



FEDERÁLNÍ ÚŘAD
PRO VYNÁLEZY

POPIS VYNÁLEZU K AUTORSKÉMU OSVEDČENÍU

264 801

(11) (B1)

(13)

(51) Int. Cl.⁴

B 28 B 7/06

(22) Prihlášené 19 04 85

(21) PV 2897-85

(40) Zverejnené 15 12 88

(45) Vydané 15 12 89

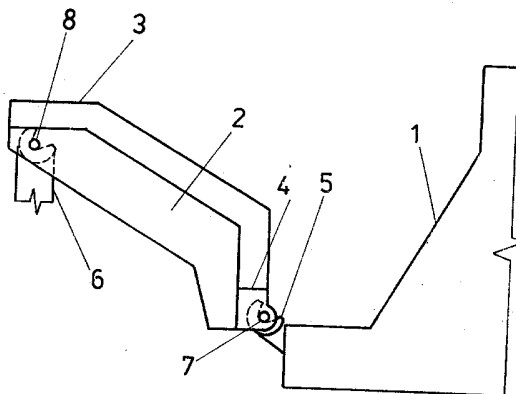
(75)

Autor vynálezu

ČIERNIK PETER ing., MRÁZ VLADIMÍR ing., BRATISLAVA

(54) Dvojforma na výrobu priestorových prefabrikátov

(57) Dvojforma na výrobu priestorových prefabrikátov, pri ktorej je riešené oddelenie stavebného dielca od základnej časti formy a preklopenie do manipulačnej a montážnej polohy pomocou sústavy čela a bočníc formy, postupne sa otáčajúcich okolo vhodne zvolených kľbov. Pozostáva z duše formy, čela formy, bočníc, ktoré sú súčasťou čela, a kľbov, viazaných konštrukciou k duši. Čelo formy sa postupným otáčaním okolo dvoch sústav kľbov preklápa až o 180° mimo formovací priestor.



OBR. 2

Vynález sa týka dvojformy na výrobu priestorových prefabrikátov, pri ktorej je riešené oddelenie prefabrikátu od základnej časti formy sústavou čela a bočníc formy, a spôsob preklápania čela formy pri vyberaní prefabrikátu z formy.

Doteraz známe formy na výrobu stavebných dielcov sa spravidla skladajú z čela, bočníc a duše, ktoré sú vzájomne rozoberateľne spojené, pričom pohyb čela je zabezpečený buď ručným pohonom alebo pomocou vhodného mechanizmu. Potrebný tvar dielca je vymedzený sústavou čela, bočníc a duše formy buď priamo alebo pomocou odnímateľných profilových dielcov. Vynátie prefabrikátov z formy a manipulácia s nimi sa vykonáva tak, že forma sa najskôr uvoľní a rozoberie, potom sa stavebný dieliec pomocou závesnej ocelevej armatúry odtrhne od základnej časti formy a vyberie. V prípade potreby sa prefabrikáty do požadovanej polohy preklápajú pomocou zvláštného preklápacieho zariadenia.

Nedostatkom doteraz známych foriem je, že pri odformovaní stavebného prvku z formy je potrebné najprv rozobrať formu, potom prvok odtrhnúť a vytiahnuť z formy pomocou zabudovanej závesnej armatúry a preklápanie prefabrikátov do polohy pootočenej vzhľadom k polohe pri zaformovaní, čo je požiadavkou pri výrobe niektorých druhov stavebných dielcov, sa uskutočňuje po prevezení na špeciálnych preklápacích zariadeniach. Tento spôsob je zdĺhavý, pracný, náročný na špeciálne zariadenia a uskutočňujú sa pri ňom nebezpečné manipulácie.

Uvedené nedostatky odstraňuje dvojforma podľa vynálezu, ktorého podstata spočíva v možnosti odtrhnutia prefabrikátu od základu formy sústavou čela a bočníc formy a v preklápaní bočníc spolu s prefabrikátom o viac ako 90° s výhodou 180° mimo formovací priestor do polohy potrebnej pre manipuláciu s dielcom a jeho montáž. Preklápanie sa uskutočňuje okolo kĺbov spojených s rámom formy.

Odtrhnutie dielca od duše formy a jeho preklopenie do požadovanej polohy pomocou sústavy čela a bočníc formy odstraňuje rozoberanie formy pred vyberaním, zjednodušuje manipuláciu pri odformovaní a odstraňuje potrebu špeciálneho preklápacieho zariadenia a zároveň podstatne zvyšuje bezpečnosť práce tým, že vylučuje nebezpečné manipulácie pri preklápaní. Odklopenie čela mimo formovací priestor zlepšuje prístup ku všetkým tvoriacim plochám formy, čím sa umožňuje dosiahnuť optimálnu manipuláciu pri odformovávaní, čistení a zaformovávaní, čím sa dosiahne zníženie výrobných nákladov a zvýšenie kvality.

Príklad prevedenia vynálezu je znázornený na výkresoch 1 až 3 v bokoryse, kde je vidieť časť dvojformy v polohe zatvorenej na obr. 1, v neutrálnej polohe na obr. 2 a v otvorenej polohe na obr. 3.

Dvojforma na výrobu priestorových prefabrikátov určuje svojimi funkčnými plochami tvar vyrábaného prvku. Pohľadová strana prvku je vytváraná profilom duše formy 1. Prvok je ďalej vymedzený čelom formy 2, stranovými bočnicami 3 a prahovou bočnicou 4, pričom bočnice sú súčasťou čela formy 2. Súčasťou čela 2 sú tiež čapy 7 a 8, okolo ktorých sa čelo 2 otáča v kĺboch 5 a 6. Kĺby 5 a 6 sú viazané k duši 1. Postupným otáčaním čela 2 v kĺboch 5 a 6 sa čelo preklopí zo zatvorenej cez neutrálnu do otvorenej polohy.

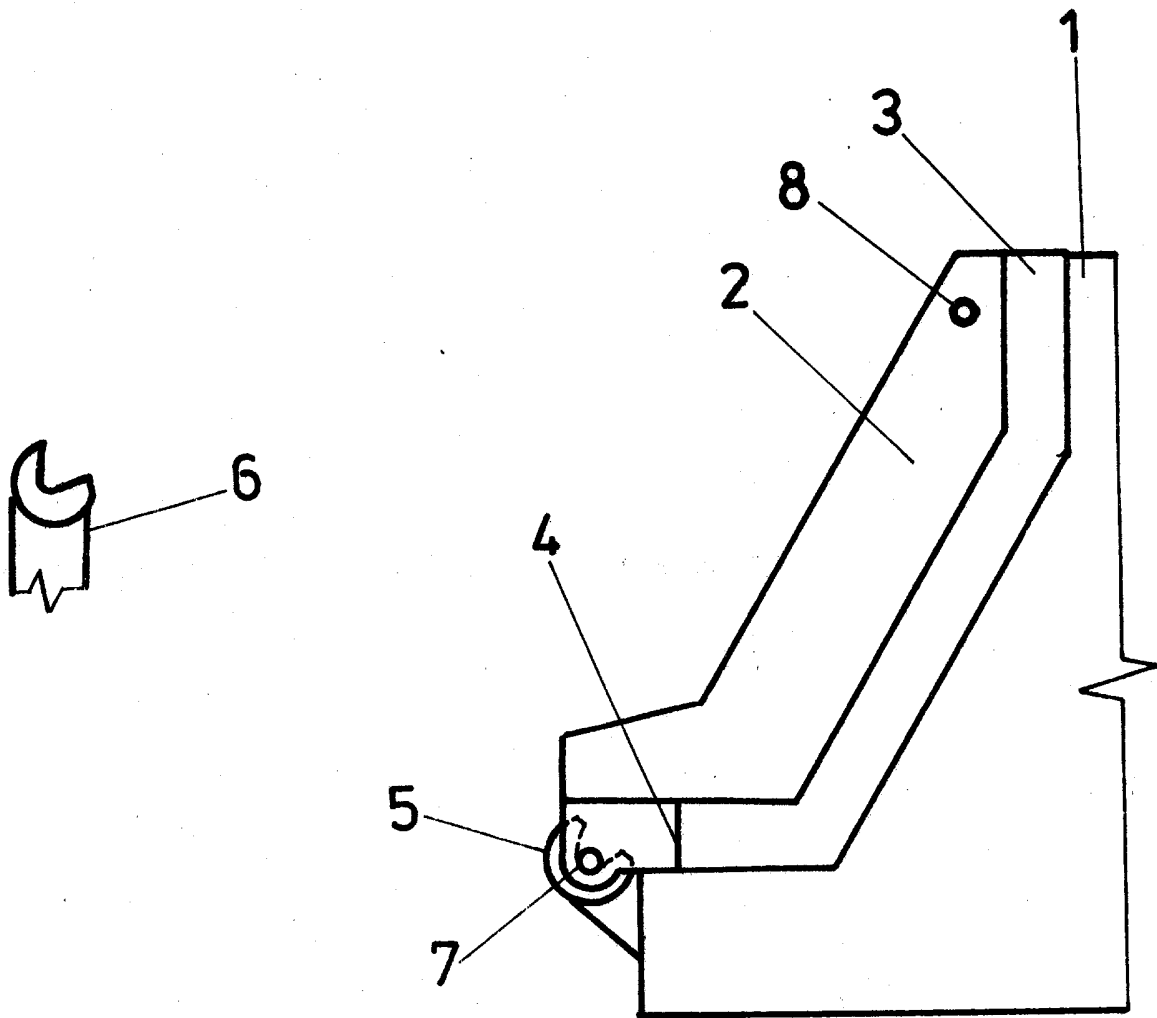
Vynález je možné s výhodou využiť pri výrobe priestorových dielcov, najmä zábradlí pre stavebné sústavy bytovej a občianskej výstavby vyrábané v panelárňach.

P R E D M E T V Y N Á L E Z U

Dvojforma na výrobu priestorových prefabrikátov, pozostávajúca z duše formy a bočníc, vyznačujúca sa tým, že odklopné čelo formy (2) je k duši formy (1) viazné prostredníctvom klbov (5) a (6) pevne pripojených k duši formy (1).

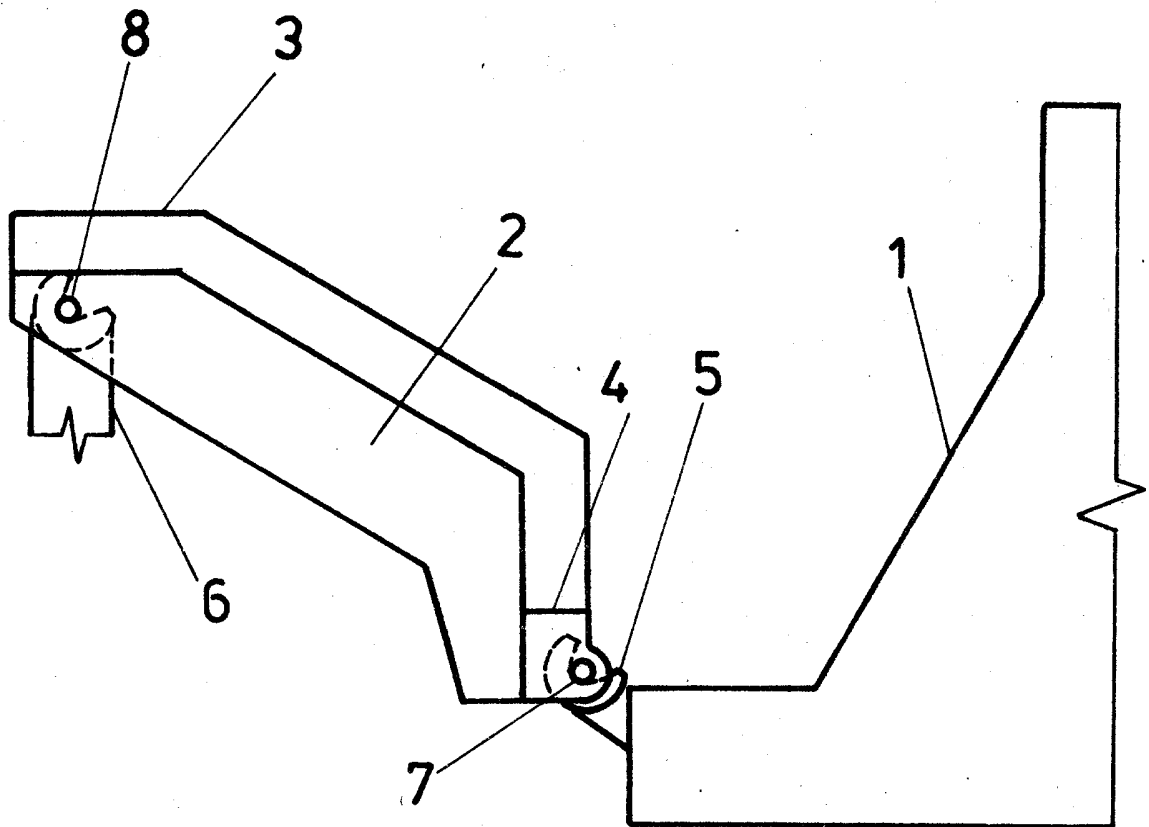
3 výkresy

264801



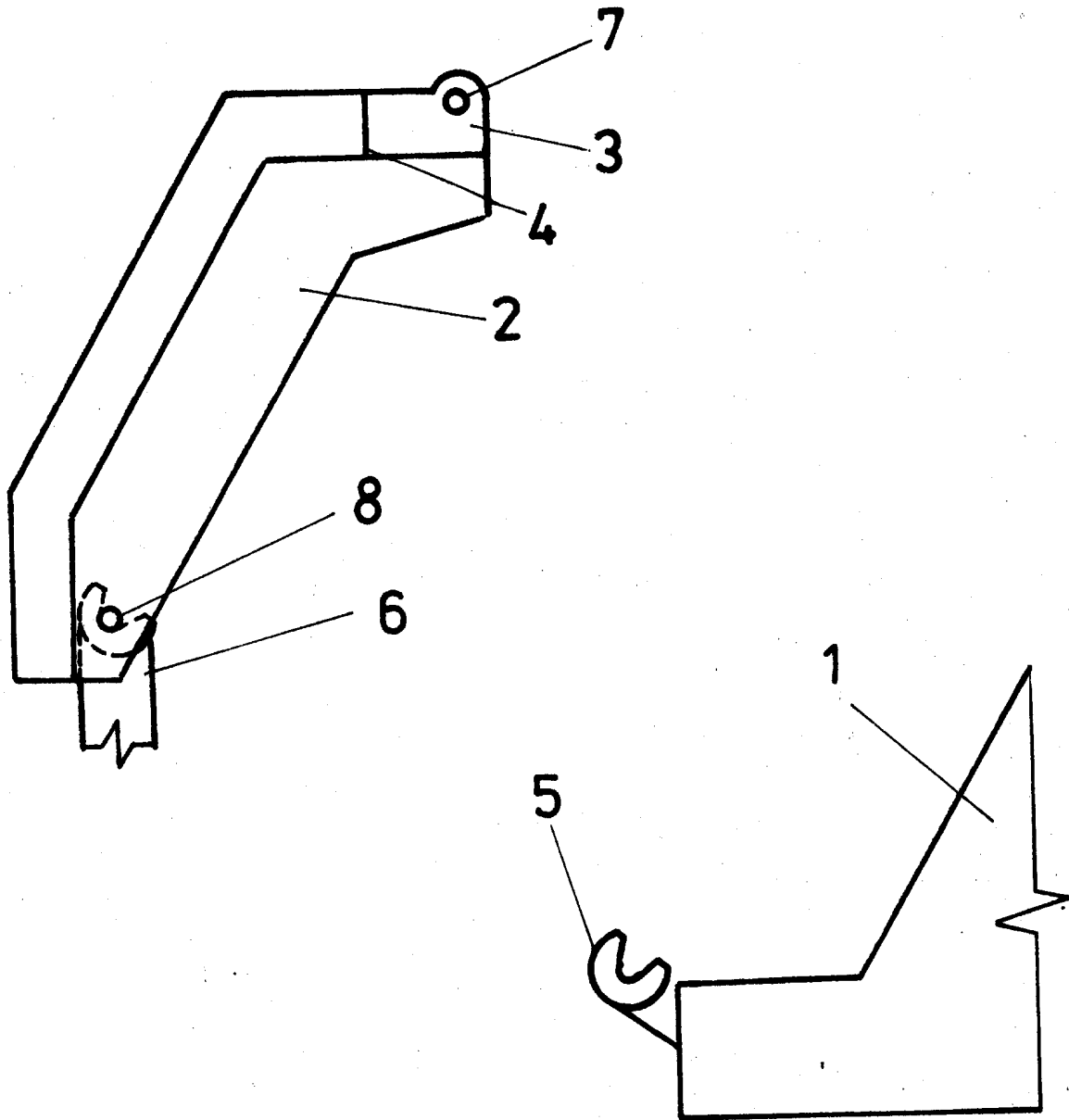
OBR. 1

264801



OBR. 2

264801



OBR. 3