



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202151920 U

(45) 授权公告日 2012. 02. 29

(21) 申请号 201120282384. 2

(22) 申请日 2011. 08. 05

(73) 专利权人 闻品华

地址 325000 浙江省温州市鹿城区五马街道
登选坊 2 号

专利权人 闻德华

(72) 发明人 闻品华 闻德华

(74) 专利代理机构 温州瓯越专利代理有限公司
33211

代理人 张瑜生

(51) Int. Cl.

B31B 1/74 (2006. 01)

B31B 1/08 (2006. 01)

B31B 1/20 (2006. 01)

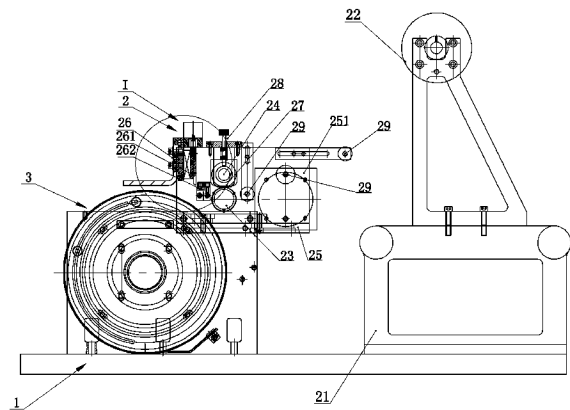
权利要求书 1 页 说明书 3 页 附图 4 页

(54) 实用新型名称

手提袋机的贴纸板进料装置

(57) 摘要

本实用新型涉及一种手提袋机的贴纸板进料装置,包括有支架、纸板料带盘、用于输送纸板料带的输送装置以及用于切割纸板料带的切割装置,所述的输送装置设置在纸板料带盘与切割装置之间。采用上述技术方案,本实用新型提供了一种手提袋机的贴纸板进料装置,不受天气的影响,能保证纸板吸送的稳定性,不会出现空操作现象,从而提高了生产效率。



1. 一种手提袋机的贴纸板进料装置,其特征在于:包括有支架、纸板料带盘、用于输送纸板料带的输送装置以及用于切割纸板料带的切割装置,所述的输送装置设置在纸板料带盘与切割装置之间。

2. 根据权利要求1所述的手提袋机的贴纸板进料装置,其特征在于:所述的输送装置包括有主滚轮、从滚轮,用于驱动主滚轮旋转的驱动装置,所述的主滚轮、从滚轮之间设有纸板料带通道,手提袋机的贴纸板进料装置还包括有用于调节主滚轮、从滚轮之间纸板料带通道大小的调节装置。

3. 根据权利要求2所述的手提袋机的贴纸板进料装置,其特征在于:所述的纸板料带盘与主滚轮之间设有若干张紧轮。

4. 根据权利要求2或3所述的手提袋机的贴纸板进料装置,其特征在于:所述的从滚轮两端均设有轴承座,从滚轮两端均经轴承与轴承座连接,所述的调节装置包括有与轴承座对应设置的调节块、压缩弹簧、调节螺钉,所述的调节块与支架固定连接,所述的调节块上设有供调节螺钉穿过的通孔,所述的压缩弹簧套设在调节螺钉上且两端分别与调节块、轴承座抵触,所述的调节螺钉与轴承座螺纹配合。

5. 根据权利要求1或2或3所述的手提袋机的贴纸板进料装置,其特征在于:所述的切割装置包括有上刀、下刀、下刀座、压块以及用于控制上刀向下刀运动的气缸,上刀设置在下刀座一侧,所述的压块设置在下刀座上,所述的下刀座与压块之间设有供纸板料带通过的导向通道,所述的下刀座上端面上设有凹槽,所述的凹槽延伸至下刀座位于上刀一侧的端面,所述的下刀设置在所述的凹槽内,所述的上刀与下刀座相对的面为上刀刀刃面,所述的下刀上端面为下刀刀刃面,所述的上刀刀刃面与下刀刀刃面相交实现切割作业。

6. 根据权利要求4所述的手提袋机的贴纸板进料装置,其特征在于:所述的切割装置包括有上刀、下刀、下刀座、压块以及用于控制上刀向下刀运动的气缸,上刀设置在下刀座一侧,所述的压块设置在下刀座上,所述的下刀座与压块之间设有供纸板料带通过的导向通道,所述的下刀座上端面上设有凹槽,所述的凹槽延伸至下刀座位于上刀一侧的端面,所述的下刀设置在所述的凹槽内,所述的上刀与下刀座相对的面为上刀刀刃面,所述的下刀上端面为下刀刀刃面,所述的上刀刀刃面与下刀刀刃面相交实现切割作业。

手提袋机的贴纸板进料装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种手提袋的加工装置,特别涉及一种手提袋机的贴纸板进料装置。

背景技术

[0002] 随着社会地不断进步,手提袋在人们生活中扮演着越来越重要的角色,手提袋一般分为塑料手提袋和纸制手提袋,塑料手提袋由于其不容易分解,因此,逐渐被纸制手提袋取代。

[0003] 纸制手提袋包括有袋体、两个手提带,手提带分别穿设在袋体的两相对侧边上方,为了使得手提袋更加牢固,一般在袋体上端开口处向内折有翻边,在设有手提带的袋体的翻边内贴有纸板。

[0004] 现有的手提袋机的贴纸板装置,包括有机架,设置在机架上的进料装置、吸送装置,其中,吸送装置包括有感应装置、真空泵、鼓风机、二位三通阀、分气盘、吸盘,分气盘上设有分气盘导气槽、吸盘上设有吸盘导气槽,分气盘导气槽一端与吸盘导气槽导通,另一端与二位三通阀输出端连接,鼓风机的工作端、真空泵的工作端分别与二位三通阀的输入端连通,感应装置与二位三通阀连接,由感应装置控制二位三通阀内部通道的切换从而实现吸盘导气槽抽气、吹气的切换。进料装置包括有传送带、传送电机、微动开关,将已经剪切好的需要黏贴的纸板放置在传送带上,传送电机控制传送带将纸板输送到微动开关位置,当微动开关感应到纸板叠合达到一定高度时,停止纸板的输送,由感应装置控制吸盘导气槽吸气,进行纸板的黏贴;当微动开关感应到纸板低于一定高度时,继续纸板的输送。

[0005] 但是,这种结构的手提袋机的贴纸板进料装置,由于所需要黏贴的纸板容易受到天气的影响,在阴雨天,纸板容易受潮,从而影响纸板吸送的稳定性,有时不能正常吸到纸板,从而导致空操作,这样降低了生产效率。

发明内容

[0006] 本实用新型的目的:为了克服现有技术的缺陷,本实用新型提供了一种手提袋机的贴纸板进料装置,不受天气的影响,能保证纸板吸送的稳定性,不会出现空操作现象,从而提高了生产效率。

[0007] 本实用新型的技术方案:一种手提袋机的贴纸板进料装置,包括有支架、纸板料带盘、用于输送纸板料带的输送装置以及用于切割纸板料带的切割装置,所述的输送装置设置在纸板料带盘与切割装置之间。

[0008] 采用上述技术方案,通过所述的输送装置将纸板料带盘上的纸板料带输送到切割装置,再经过切割装置将纸板料带切割一段所需要的纸板,这种结构的手提袋机的贴纸板进料装置,不受天气的影响,能稳定地输送纸板料带,通过切割装置依次切割一段纸板,进而能保证纸板吸送的稳定性,不会出现空操作现象,从而提高了生产效率。

[0009] 本实用新型的进一步设置:所述的输送装置包括有主滚轮、从滚轮,用于驱动主滚

轮旋转的驱动装置,所述的主滚轮、从滚轮之间设有纸板料带通道,手提袋机的贴纸板进料装置还包括有用于调节主滚轮、从滚轮之间纸板料带通道大小的调节装置。

[0010] 采用上述进一步设置,通过所述的驱动装置来控制主滚轮旋转一定的角度,从而将纸板料带向纸板料带通道内输送一端距离,该距离与需要黏贴纸板的宽度相等,设置调节装置可以调节主滚轮、从滚轮与纸板料带之间的摩擦力,可以方便不同厚度的纸板料带的输送,更加实用。

[0011] 本实用新型的再进一步设置:所述的纸板料带盘与主滚轮之间设有若干张紧轮。

[0012] 采用上述再进一步设置,设置张紧轮,可以使得纸板料带在向纸板料带通道内输送时,保证纸板料带处于张紧状态,如果纸板料带松弛,会影响切割地精确性。

[0013] 本实用新型的更进一步设置:所述的从滚轮两端均设有轴承座,从滚轮两端均经轴承与轴承座连接,所述的调节装置包括有与轴承座对应设置的调节块、压缩弹簧、调节螺钉,所述的调节块与支架固定连接,所述的调节块上设有供调节螺钉穿过的通孔,所述的压缩弹簧套设在调节螺钉上且两端分别与调节块、轴承座抵触,所述的调节螺钉与轴承座螺纹配合。

[0014] 采用上述更进一步设置,通过旋转所述的调节螺钉,来控制轴承座运动,进而控制所述的主滚轮与从滚轮之间纸板料带通道的大小,这种调节装置结构简单,调节方便且加工成本低。

[0015] 本实用新型的再更进一步设置:所述的切割装置包括有上刀、下刀、下刀座、压块以及用于控制上刀向下刀运动的气缸,上刀设置在下刀座一侧,所述的压块设置在下刀座上,所述的下刀座与压块之间设有供纸板料带通过的导向通道,所述的下刀座上端面上设有凹槽,所述的凹槽延伸至下刀座位于上刀一侧的端面,所述的下刀设置在所述的凹槽内,所述的上刀与下刀座相对的面为上刀刀刃面,所述的下刀上端面为下刀刀刃面,所述的上刀刀刃面与下刀刀刃面相交实现切割作业。

[0016] 采用上述再更进一步设置,气缸控制上刀向下刀方向运动,从下刀座与压块之间的导向通道通过的纸板料带经上刀、下刀切割一段所需要的纸板,这种切割装置结构简单且切割方便、稳定。

附图说明

[0017] 图 1 为本实用新型具体实施例与吸送装置装配的主视图;

[0018] 图 2 为本实用新型具体实施例与吸送装置装配的俯视图;

[0019] 图 3 为本实用新型具体实施例与吸送装置装配的结构剖视图;

[0020] 图 4 为图 1 中 I 部分局部放大图。

具体实施方式

[0021] 如图 1、2、3、4 所示,手提袋机的贴纸板装置,包括有机架 1,设置在机架 1 上的进料装置 2、吸送装置 3,其中手提袋机的贴纸板进料装置 2,包括有支架 21,支架 21 与机架 1 可以一体设置,旋转设置在支架 21 上的纸板料带盘 22、用于输送纸板料带的输送装置以及用于切割纸板料带的切割装置 26,所述的输送装置设置在纸板料带盘 22 与切割装置 26 之间。

[0022] 所述的输送装置包括有主滚轮 23、从滚轮 24,还包括有用于驱动主滚轮 23 旋转的驱动装置 25,所述的主滚轮 23、从滚轮 24 之间设有纸板料带通道 27。其中,所述的驱动装置 25 包括有电机 251,所述的切割装置 26 以及电机均通过中央处理控制单元控制(图中未示出),该中央处理控制单元可以与手提袋机的主控单元一体设置。本实用新型具体实施例中,所述的吸送装置 3 包括有吸盘 31、分气盘 32,分气盘 32 上设有分气盘导气槽 321、吸盘 31 上设有吸盘导气槽 311,分气盘导气槽 321 与吸盘导气槽 311 导通,所述的切割装置 26 对应设置在吸盘导气槽 311 位置,在安装时要保证切割装置 26 切割的纸板能被吸盘导气槽 311 吸送。

[0023] 本实用新型具体实施例中,手提袋机的贴纸板进料装置 2 还包括有用于调节主滚轮 23、从滚轮 24 之间纸板料带通道 27 大小的调节装置 28。

[0024] 本实用新型具体实施例中,所述的纸板料带盘 22 与主滚轮 23 之间设有若干张紧轮 29。

[0025] 如图 1、3 所示,所述的从滚轮 24 两端均设有轴承座 210,从滚轮 24 两端均经轴承 211 与轴承座 210 连接,所述的调节装置 28 包括有与轴承座 210 对应设置的调节块 281、压缩弹簧 282、调节螺钉 283,调节块 281、压缩弹簧 282、调节螺钉 283 与轴承座 210 对应设置为调节块 281、压缩弹簧 282、调节螺钉 283 的位置对应设置,调节块 281、压缩弹簧 282、调节螺钉 283 对应两轴承座 210 位置分别设有 1 个,所述的调节块 281 与支架 21 固定连接,所述的调节块 281 上设有供调节螺钉 283 穿过的通孔 2811,所述的压缩弹簧 282 套设在调节螺钉 283 上且两端分别与调节块 281、轴承座 210 抵触,所述的调节螺钉 283 与轴承座 210 螺纹配合。

[0026] 如图 4 所示,所述的切割装置 26 包括有上刀 261、下刀 262、下刀座 263、压块 264 以及用于控制上刀 261 向下刀 262 运动的气缸,上刀 261 设置在下刀座 263 一侧,所述的压块 264 设置在下刀座 263 上,所述的下刀座 263 与压块 264 之间设有供纸板料带通过的导向通道 265,所述的下刀座 263 上端面上设有凹槽 2631,所述的凹槽 2631 延伸至下刀座 263 位于上刀 261 一侧的端面,所述的下刀 262 设置在所述的凹槽 2631 内,所述的上刀 261 与下刀座 263 相对的面为上刀刀刃面 2611,所述的下刀 262 上端面为下刀刀刃面 2621,所述的上刀刀刃面 2611 与下刀刀刃面 2621 相交实现切割作业。在所述的纸板料带经切割装置 26 切割一段纸板后,该纸板由吸送装置 2 将纸板吸送到手提袋的袋体对应位置上。

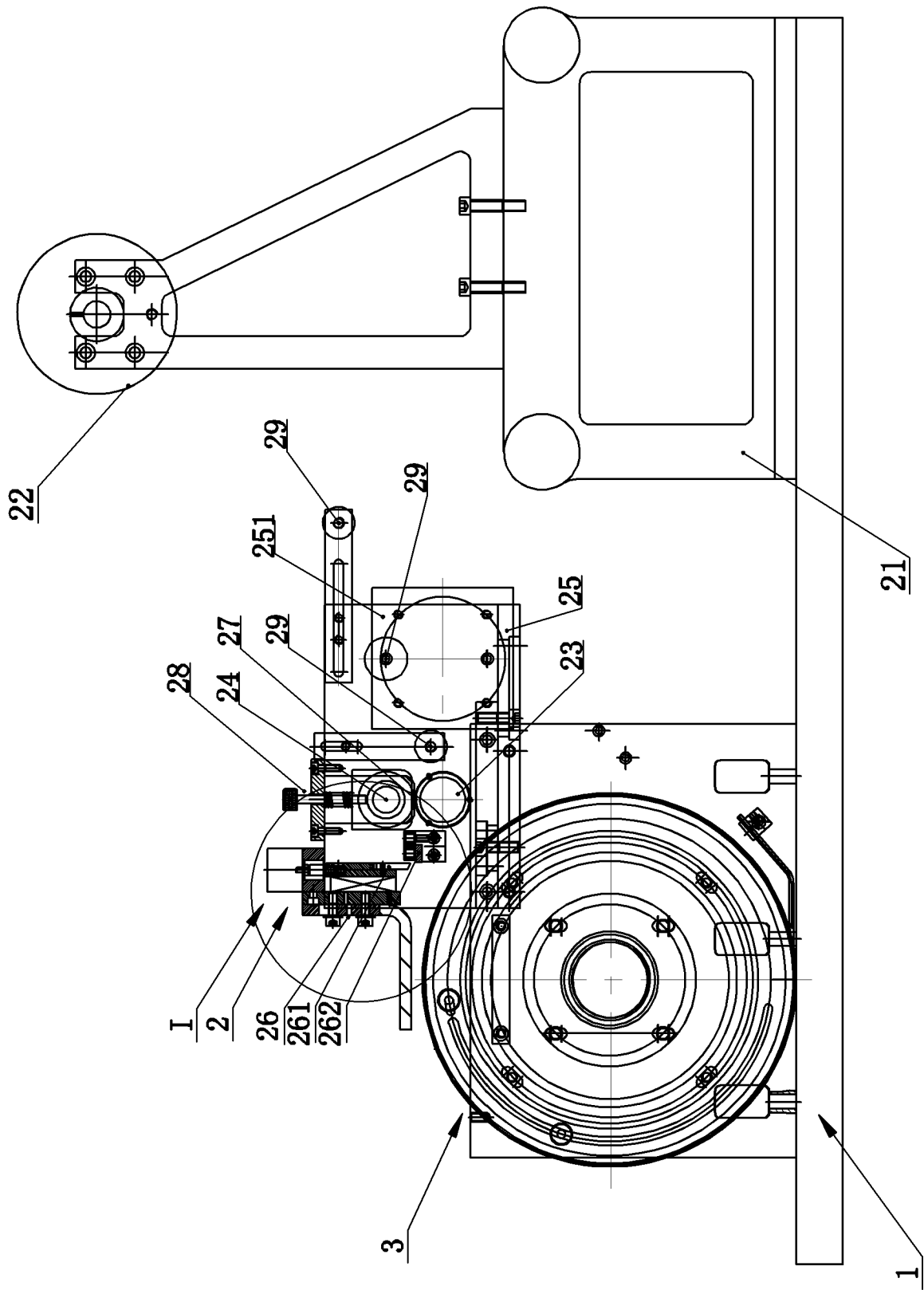


图 1

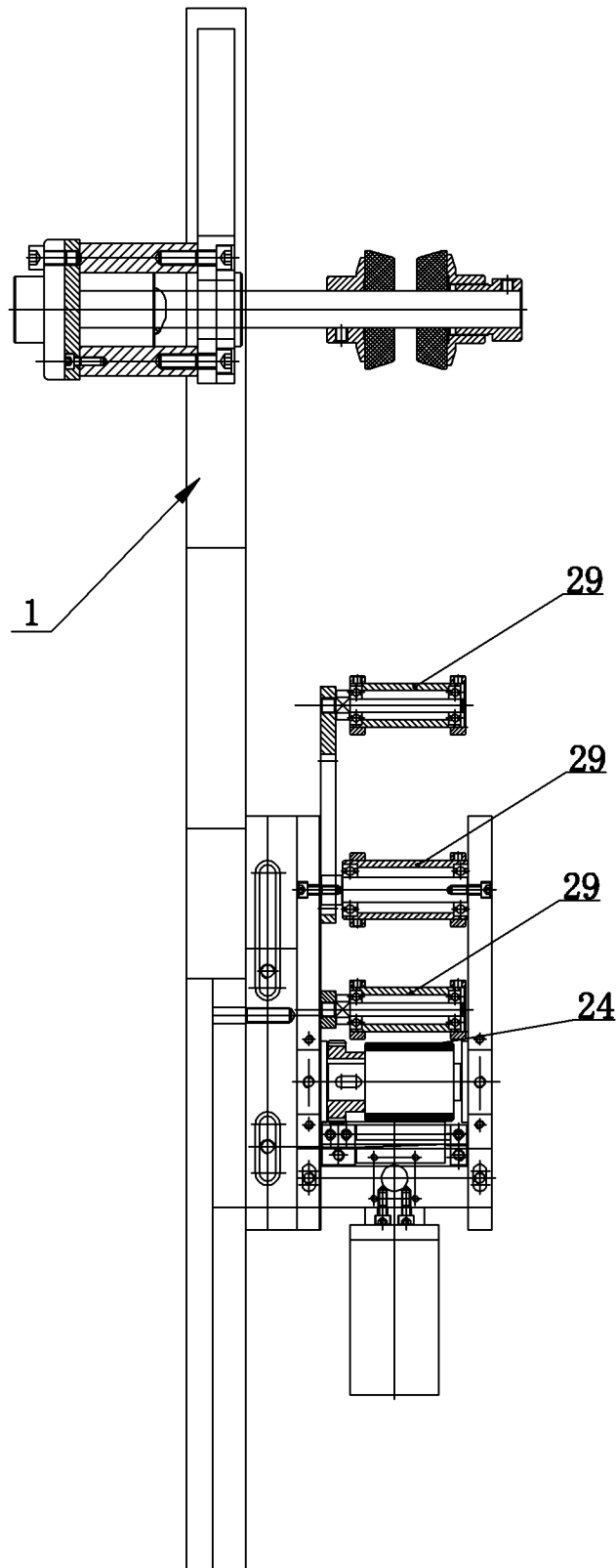


图 2

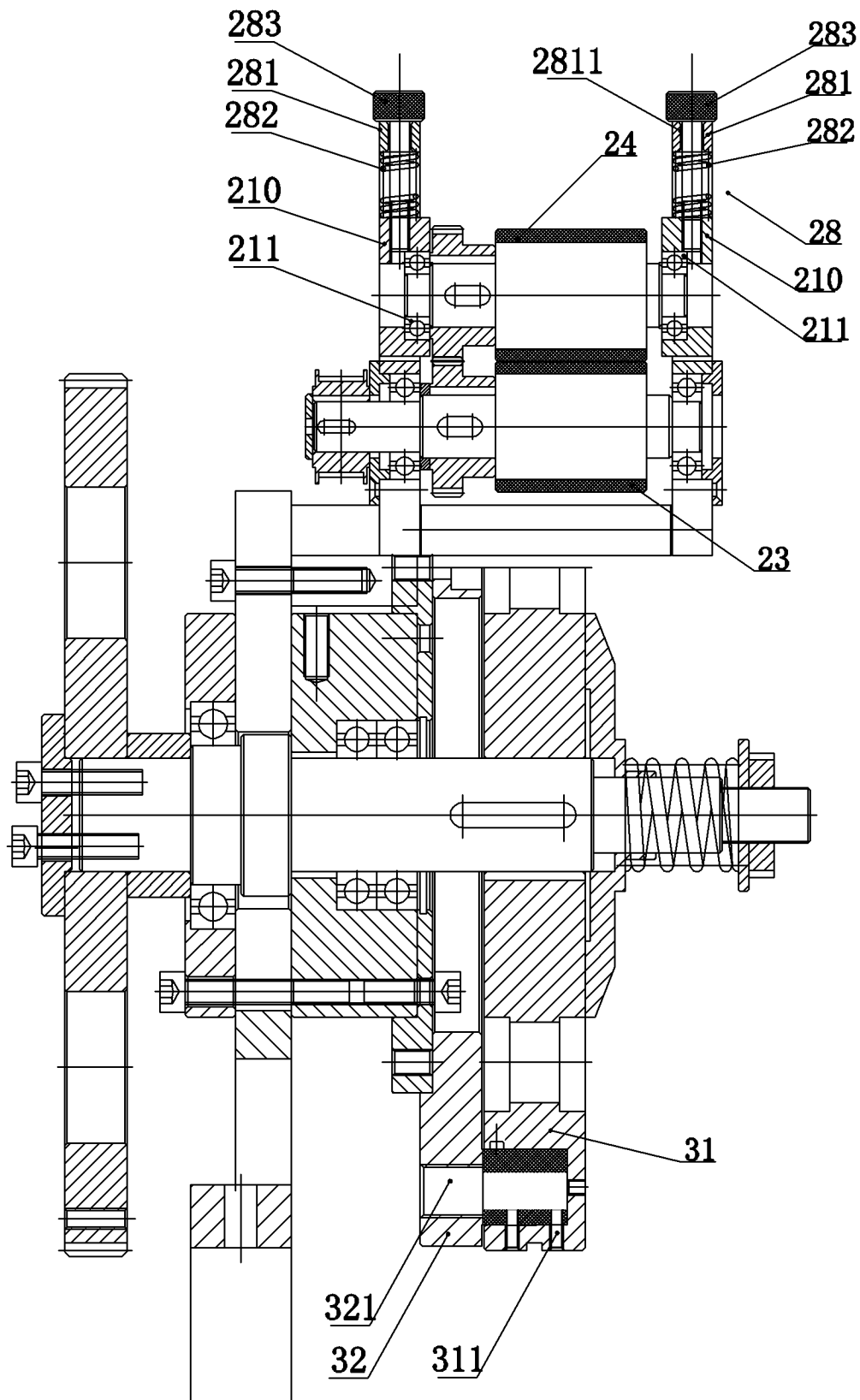


图 3

I

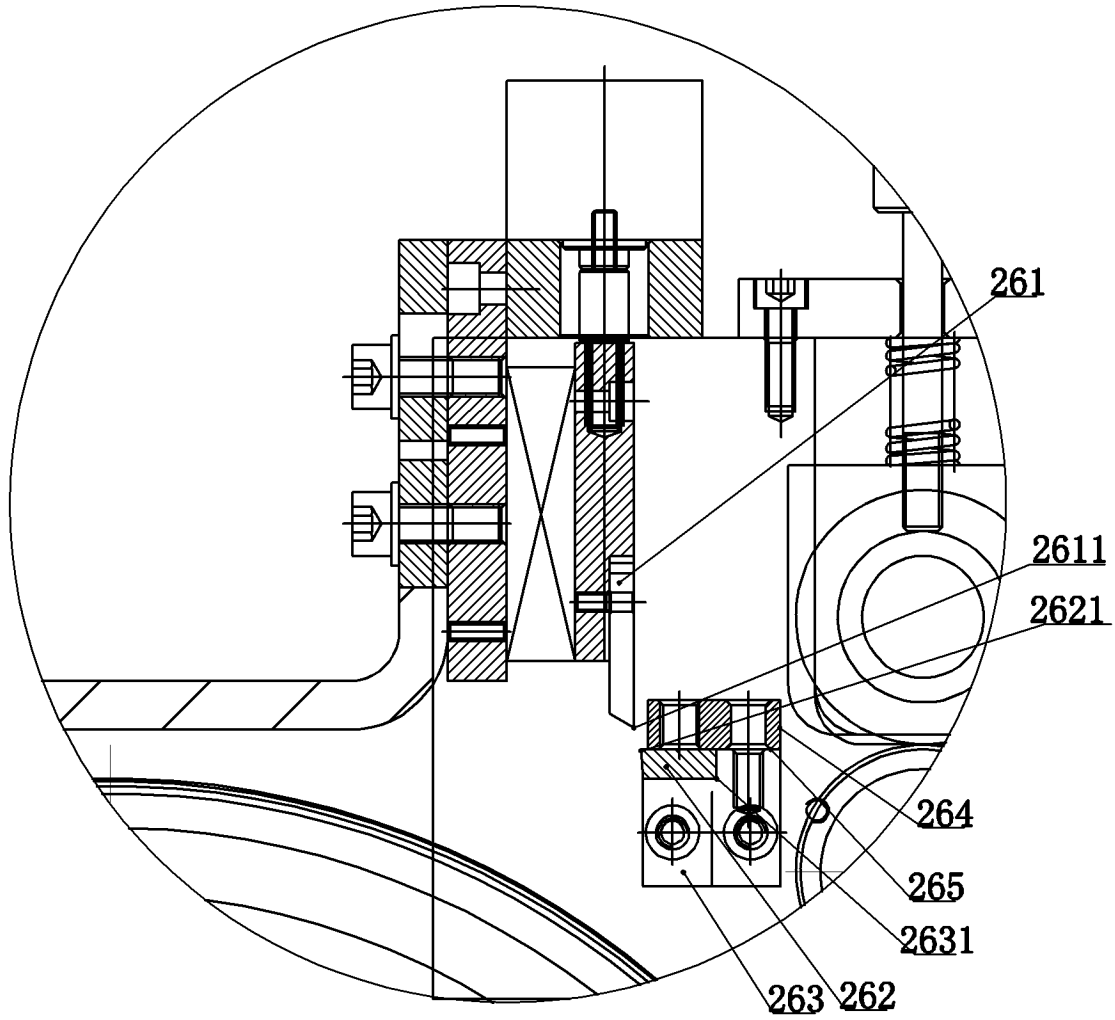


图 4