



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 208638226 U

(45)授权公告日 2019.03.22

(21)申请号 201820899064.3

(22)申请日 2018.06.11

(73)专利权人 湖南零陵恒远发电设备有限公司

地址 425000 湖南省永州市冷水滩区蔡市
路1号

(72)发明人 不公告发明人

(74)专利代理机构 合肥市科融知识产权代理事
务所(普通合伙) 34126

代理人 陈思聪

(51)Int.Cl.

H02K 15/12(2006.01)

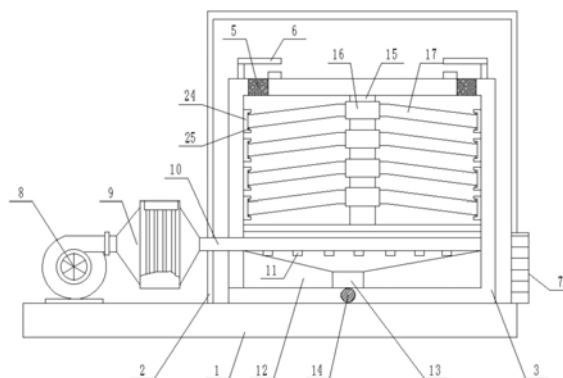
权利要求书2页 说明书3页 附图4页

(54)实用新型名称

一种机械加工用转子除油烘烤装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种机械加工用转子除油烘烤装置,包括装置本体,所述装置本体的底部设置底座,所述底座上方的左部设置鼓风机,所述鼓风机的出口端设置空气加热器,所述装置本体设置烤箱,所述烤箱的底部设置接油盘,所述烤箱的内部设置固定轴,所述固定轴上设置转动套,所述烤箱的内部设置承载机构,所述烤箱的外壁设置外壳。本实用新型结构简单,使用方便,有效的避免了装置本体的外壳产生凝珠的现象而对烤箱内部造成影响,避免因凝珠现象造成的工作效率下降,而且通过外壳的作用避免了装置本体在刚开始工作的时候内部的凝珠,装置本体的整体工作效率有效的提高。



1. 一种机械加工用转子除油烘烤装置,包括装置本体,其特征在于,所述装置本体的底部设置底座(1),所述底座(1)上方的左部设置鼓风机(8),所述鼓风机(8)与底座(1)之间通过固定支架的作用固定连接,所述鼓风机(8)的出口端设置空气加热器(9),所述空气加热器(9)的一端与鼓风机(8)的出口端通过卡箍的作用固定连接,所述装置本体设置烤箱(3),所述烤箱(3)设置在底座(1)的上方,所述烤箱(3)的底部与底座(1)之间通过固定螺钉的作用固定连接,所述烤箱(3)的底部设置接油盘(12),所述接油盘(12)与烤箱(3)的内壁之间通过固定螺钉的作用固定连接,所述烤箱(3)的内部设置固定轴(15),所述固定轴(15)的顶部与烤箱(3)的内壁之间通过焊接的方式固定连接,所述固定轴(15)的底部通过支架的作用与烤箱(3)的内壁之间固定连接,所述固定轴(15)上设置转动套(16),所述转动套(16)与固定轴(15)之间通过轴承的作用转动连接,所述烤箱(3)的内部设置承载机构(17),所述承载机构(17)与转动套(16)之间固定连接,承载机构(17)设置四个,所述承载机构(17)设置放置架(18),所述放置架(18)的端部设置转动连接件(19),所述放置架(18)上设置放置槽(20),所述放置槽(20)的内部设置垫片(21),所述垫片(21)上设置均匀的通孔,所述放置架(18)上设置滤孔(22),所述滤孔(22)连通放置槽(20)的内部,所述烤箱(3)的外壁设置外壳(2),所述外壳(2)与底座(1)之间通过固定螺钉的作用固定连接。

2. 根据权利要求1所述的机械加工用转子除油烘烤装置,其特征在于,所述烤箱(3)的内部设置导风管(10),所述导风管(10)与烤箱(3)的内壁之间通过固定螺钉的作用固定连接,所述导风管(10)的左端与空气加热器(9)的出口端通过固定螺钉的作用固定连接。

3. 根据权利要求2所述的机械加工用转子除油烘烤装置,其特征在于,所述导风管(10)的底部设置通气口(11),所述通气口(11)与导风管(10)的内部相互连通。

4. 根据权利要求1所述的机械加工用转子除油烘烤装置,其特征在于,所述接油盘(12)的底部设置导油管(13),所述导油管(13)与接油盘(12)的底部固定焊接,所述导油管(13)与接油盘(12)的内部相互连通。

5. 根据权利要求1所述的机械加工用转子除油烘烤装置,其特征在于,所述装置本体的外侧设置出油口(14),所述出油口(14)与导油管(13)相互连通,所述出油口(14)上设置橡胶软塞。

6. 根据权利要求1所述的机械加工用转子除油烘烤装置,其特征在于,所述烤箱(3)的顶部设置通气孔(5),所述通气孔(5)的内部设置滤网,所述滤网与通气孔(5)的内壁之间固定连接。

7. 根据权利要求6所述的机械加工用转子除油烘烤装置,其特征在于,所述通气孔(5)的上方设置防倒流板(6),所述防倒流板(6)与烤箱(3)的外壁之间通过固定螺钉的作用固定连接。

8. 根据权利要求1所述的机械加工用转子除油烘烤装置,其特征在于,所述外壳(2)的正面设置防护门(4),所述防护门(4)与外壳(2)之间通过折页的作用转动连接。

9. 根据权利要求1所述的机械加工用转子除油烘烤装置,其特征在于,所述外壳(2)的右侧底部设置通气格栅(7),所述通气格栅(7)与外壳(2)的外壁之间通过固定螺钉的作用固定连接,所述通气格栅(7)与外壳(2)的内部相互连通。

10. 根据权利要求1所述的机械加工用转子除油烘烤装置,其特征在于,所述烤箱(3)的内壁上对应转动连接件(19)的位置设置滑槽(24),所述滑槽(24)与烤箱(3)的内壁之间通

过螺钉的作用固定连接,所述滑槽(24)的内部设置滚珠(25),所述转动连接件(19)与滑槽(24)之间通过滚珠的作用转动连接。

一种机械加工用转子除油烘烤装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及机械加工生产领域,具体是一种机械加工用转子除油烘烤装置。

背景技术

[0002] 定子是电动机静止不动的部分。定子由定子铁芯、定子绕组和机座三部分组成。定子的主要作用是产生旋转磁场,而转子的主要作用是在旋转磁场中被磁力线切割进而产生(输出)电流。

[0003] 转子绕组基本上分鼠笼型和绕线型两类。鼠笼型结构较简单,其绕组过去为嵌铜条,目前多数采用浇铸铝,特殊的双鼠笼转子具有两组鼠笼条。绕线型转子绕组与定子绕组相同,也分迭式与另外一种波型绕组。波型绕组的外形与迭式绕组相似,但布线方式不同,它的基本元件不是整个线圈,而是单匝单元线圈,嵌装后需逐个焊接成线圈组。波形绕组一般应用于大型交流电动机的转子绕组或中大型直流电动机的电枢绕组。

[0004] 现有转子烘烤的操作工艺大部分是使用加热设备对其进行加热烘烤,工作时装置本体的内部和外壳上都易产生凝珠,而且出风口容易被被转子烘烤而出的油脂堵塞,而这一现象严重影响了烘烤装置的工作效率,因此需要对其进行改进。

实用新型内容

[0005] 本实用新型的目的在于提供一种机械加工用转子除油烘烤装置,以解决上述背景技术中提出的技术问题。

[0006] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:

[0007] 一种机械加工用转子除油烘烤装置,包括装置本体,所述装置本体的底部设置底座,所述底座上方的左部设置鼓风机,所述鼓风机与底座之间通过固定支架的作用固定连接,所述鼓风机的出口端设置空气加热器,所述空气加热器的一端与鼓风机的出口端通过卡箍的作用固定连接,所述装置本体设置烤箱,所述烤箱设置在底座的上方,所述烤箱的底部与底座之间通过固定螺钉的作用固定连接,所述烤箱的底部设置接油盘,所述接油盘与烤箱的内壁之间通过固定螺钉的作用固定连接,所述烤箱的内部设置固定轴,所述固定轴的顶部与烤箱的内壁之间通过焊接的方式固定连接,所述固定轴的底部通过支架的作用与烤箱的内壁之间固定连接,所述固定轴上设置转动套,所述转动套与固定轴之间通过轴承的作用转动连接,所述烤箱的内部设置承载机构,所述承载机构与转动套之间固定连接,承载机构设置四个,所述承载机构设置放置架,所述放置架的端部设置转动连接件,所述放置架上设置放置槽,所述放置槽的内部设置垫片,所述垫片上设置均匀的通孔,所述放置架上设置滤孔,所述滤孔连通放置槽的内部,所述烤箱的外壁设置外壳,所述外壳与底座之间通过固定螺钉的作用固定连接。

[0008] 作为本实用新型进一步的方案:所述烤箱的内部设置导风管,所述导风管与烤箱的内壁之间通过固定螺钉的作用固定连接,所述导风管的左端与空气加热器的出口端通过固定螺钉的作用固定连接。

[0009] 作为本实用新型进一步的方案:所述导风管的底部设置通气口,所述通气口与导风管的内部相互连通。

[0010] 作为本实用新型进一步的方案:所述接油盘的底部设置导油管,所述导油管与接油盘的底部固定焊接,所述导油管与接油盘的内部相互连通。

[0011] 作为本实用新型进一步的方案:所述装置本体的外侧设置出油口,所述出油口与导油管相互连通,所述出油口上设置橡胶软塞。

[0012] 作为本实用新型进一步的方案:所述烤箱的顶部设置通气孔,所述通气孔的内部设置滤网,所述滤网与通气孔的内壁之间固定连接。

[0013] 作为本实用新型进一步的方案:所述通气孔的上方设置防倒流板,所述防倒流板与烤箱的外壁之间通过固定螺钉的作用固定连接。

[0014] 作为本实用新型进一步的方案:所述外壳的正面设置防护门,所述防护门与外壳之间通过折页的作用转动连接。

[0015] 作为本实用新型进一步的方案:所述外壳的右侧底部设置通气格栅,所述通气格栅与外壳的外壁之间通过固定螺钉的作用固定连接,所述通气格栅与外壳的内部相互连通。

[0016] 作为本实用新型再进一步的方案:所述烤箱的内壁上对应转动连接件的位置设置滑槽,所述滑槽与烤箱的内壁之间通过螺钉的作用固定连接,所述滑槽的内部设置滚珠,所述转动连接件与滑槽之间通过滚珠的作用转动连接。

[0017] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:本实用新型结构简单,使用方便,有效的避免了装置本体的外壳产生凝珠的现象而对烤箱内部造成影响,避免因凝珠现象造成的工作效率下降,而且通过外壳的作用避免了装置本体在刚开始工作的时候内部的凝珠,装置本体的整体工作效率有效的提高。

附图说明

[0018] 图1为机械加工用转子除油烘烤装置内部的结构示意图。

[0019] 图2为机械加工用转子除油烘烤装置外部的结构示意图。

[0020] 图3为机械加工用转子除油烘烤装置中承载机构的结构示意图。

[0021] 图4为机械加工用转子除油烘烤装置中放置架的结构示意图。

[0022] 图5为放置架中A-A向的剖视图。

具体实施方式

[0023] 下面结合具体实施方式对本专利的技术方案作进一步详细地说明。

[0024] 请参阅图1-5,一种机械加工用转子除油烘烤装置,包括装置本体,所述装置本体的底部设置底座1,所述底座1上方的左部设置鼓风机8,所述鼓风机8与底座1之间通过固定支架的作用固定连接,所述鼓风机8的出口端设置空气加热器9,所述空气加热器9的一端与鼓风机8的出口端通过卡箍的作用固定连接,所述装置本体设置烤箱3,所述烤箱3设置在底座1的上方,所述烤箱3的底部与底座1之间通过固定螺钉的作用固定连接,所述烤箱3的内部设置导风管10,所述导风管10与烤箱3的内壁之间通过固定螺钉的作用固定连接,所述导风管10的左端与空气加热器9的出口端通过固定螺钉的作用固定连接,所述导风管10的底

部设置通气口11,所述通气口11与导风管10的内部相互连通,所述烤箱3的底部设置接油盘12,所述接油盘12与烤箱3的内壁之间通过固定螺钉的作用固定连接,所述接油盘12的底部设置导油管13,所述导油管13与接油盘12的底部固定焊接,所述导油管13与接油盘12的内部相互连通,所述装置本体的外侧设置出油口14,所述出油口14与导油管13相互连通,所述出油口14上设置橡胶软塞,所述烤箱3的内部设置固定轴15,所述固定轴15的顶部与烤箱3的内壁之间通过焊接的方式固定连接,所述固定轴15的底部通过支架的作用与烤箱3的内壁之间固定连接,所述固定轴15上设置转动套16,所述转动套16与固定轴15之间通过轴承的作用转动连接,所述烤箱3的内部设置承载机构17,所述承载机构17与转动套16之间固定连接,承载机构17设置四个,所述承载机构17设置放置架18,所述放置架18的端部设置转动连接件19,所述烤箱3的内壁上对应转动连接件19的位置设置滑槽24,所述滑槽24与烤箱3的内壁之间通过螺钉的作用固定连接,所述滑槽24的内部设置滚珠25,所述转动连接件19与滑槽24之间通过滚珠的作用转动连接,所述放置架18上设置放置槽20,所述放置槽20的内部设置垫片21,所述垫片21上设置均匀的通孔,所述放置架18上设置滤孔22,所述滤孔22连通放置槽20的内部,所述烤箱3的顶部设置通气孔5,所述通气孔5的内部设置滤网,所述滤网与通气孔5的内壁之间固定连接,所述通气孔5的上方设置防倒流板6,所述防倒流板6与烤箱3的外壁之间通过固定螺钉的作用固定连接,所述烤箱3的外壁设置外壳2,所述外壳2与底座1之间通过固定螺钉的作用固定连接,所述外壳2的正面设置防护门4,所述防护门4与外壳2之间通过折页的作用转动连接,所述外壳2的右侧底部设置通气格栅7,所述通气格栅7与外壳2的外壁之间通过固定螺钉的作用固定连接,所述通气格栅7与外壳2的内部相互连通。

[0025] 本实用新型的工作原理:装置本体使用的时候首先是接通鼓风机8和空气加热器9的电源,使鼓风机8和空气加热器9工作几分钟,然后关闭,再打开防护门4,将转子安装到烤箱3的内部,安装好之后关闭防护门4,此时在接通鼓风机8和空气加热器9的电源即可进入工作,而在装置本体工作的过程中通过空气加热器9的热空气进入到导风管10中后是通过向下设置的通气口11的作用使热空气向下排放,然后通过热空气的作用对浸漆定子进行干燥固化,在烤箱3的上方设置防倒流板6是放置外壳2内部的空气回流到烤箱3的内部,通过外壳2的作用将从烤箱3内部排出的热空气对烤箱3整体进行再次加热保温,通过外壳2的作用避免了装置本体的外壳与外部的冷空气相互接触,在装置本体的外壳产生凝珠的现象,从而对烤箱3内部造成影响,避免因凝珠现象造成的工作效率下降,而且通过向下设置的通气口11的结构有效防止通气口11被转子烘烤而出的油脂堵塞,装置本体的整体工作效率有效的提高。

[0026] 上面对本专利的较佳实施方式作了详细说明,但是本专利并不限于上述实施方式,在本领域的普通技术人员所具备的知识范围内,还可以在不脱离本专利宗旨的前提下做出各种变化。

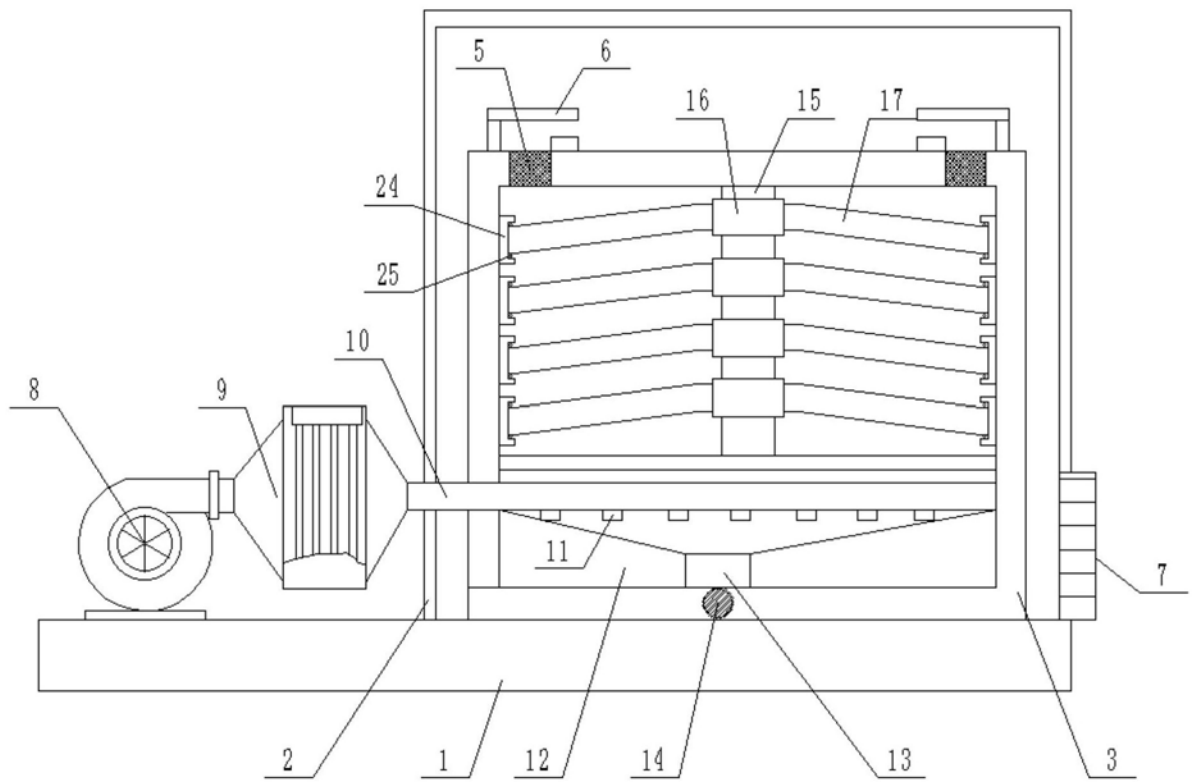


图1

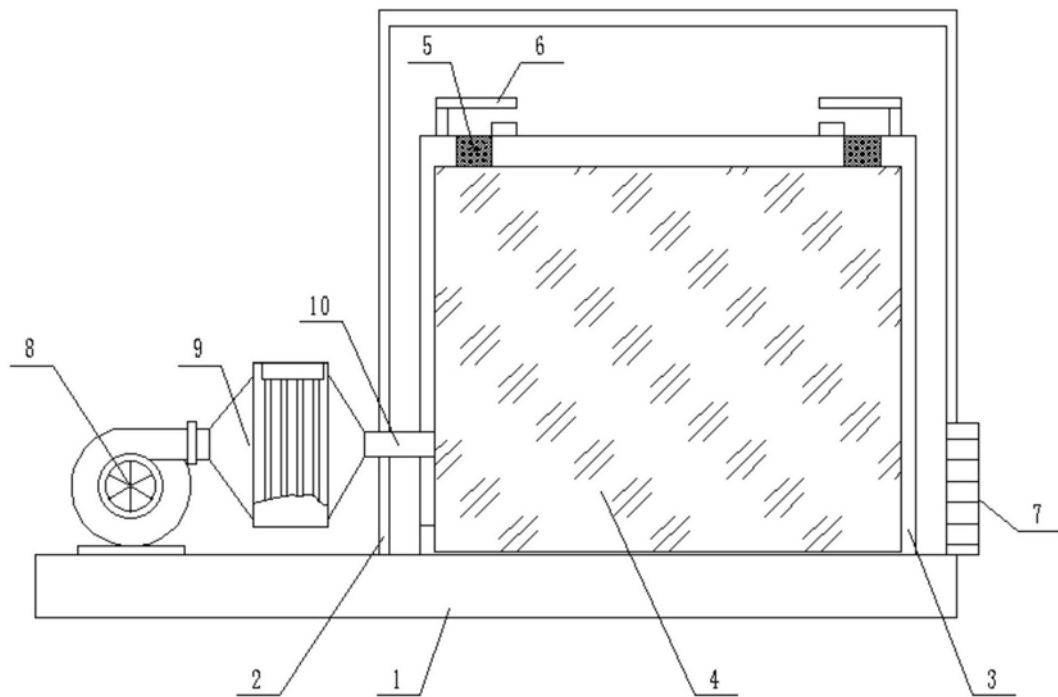


图2

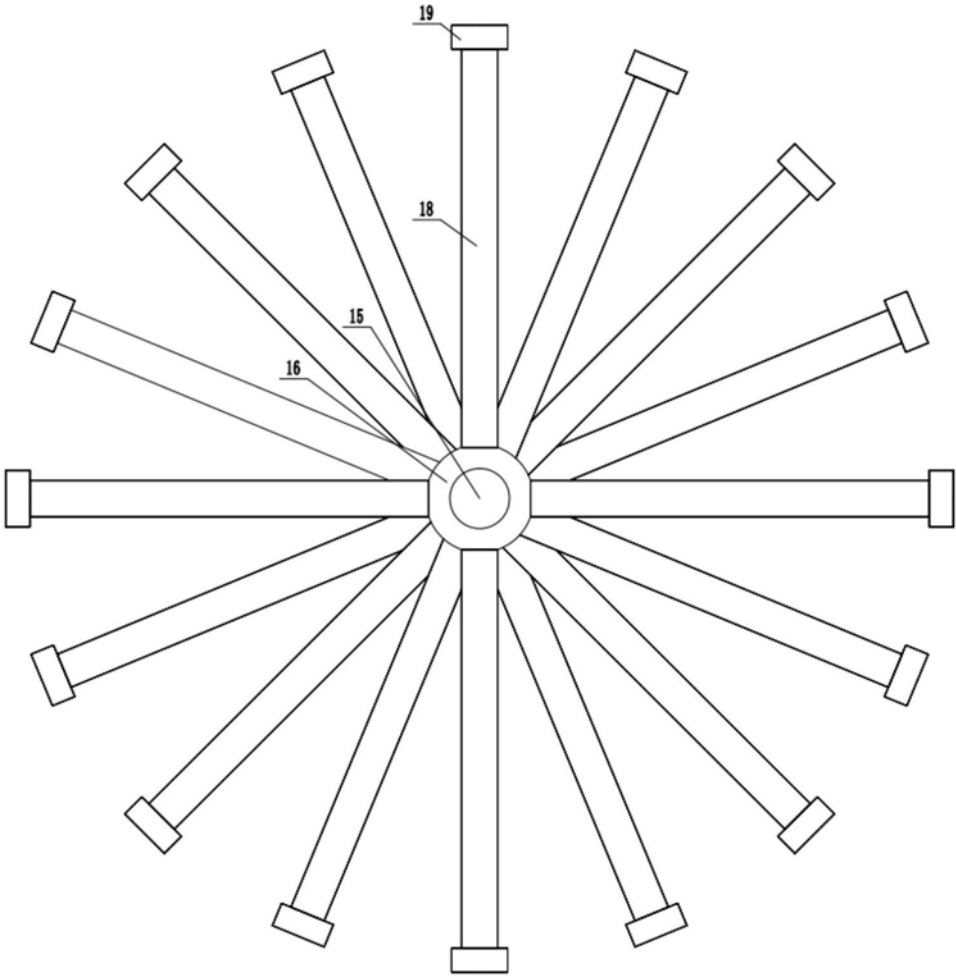


图3

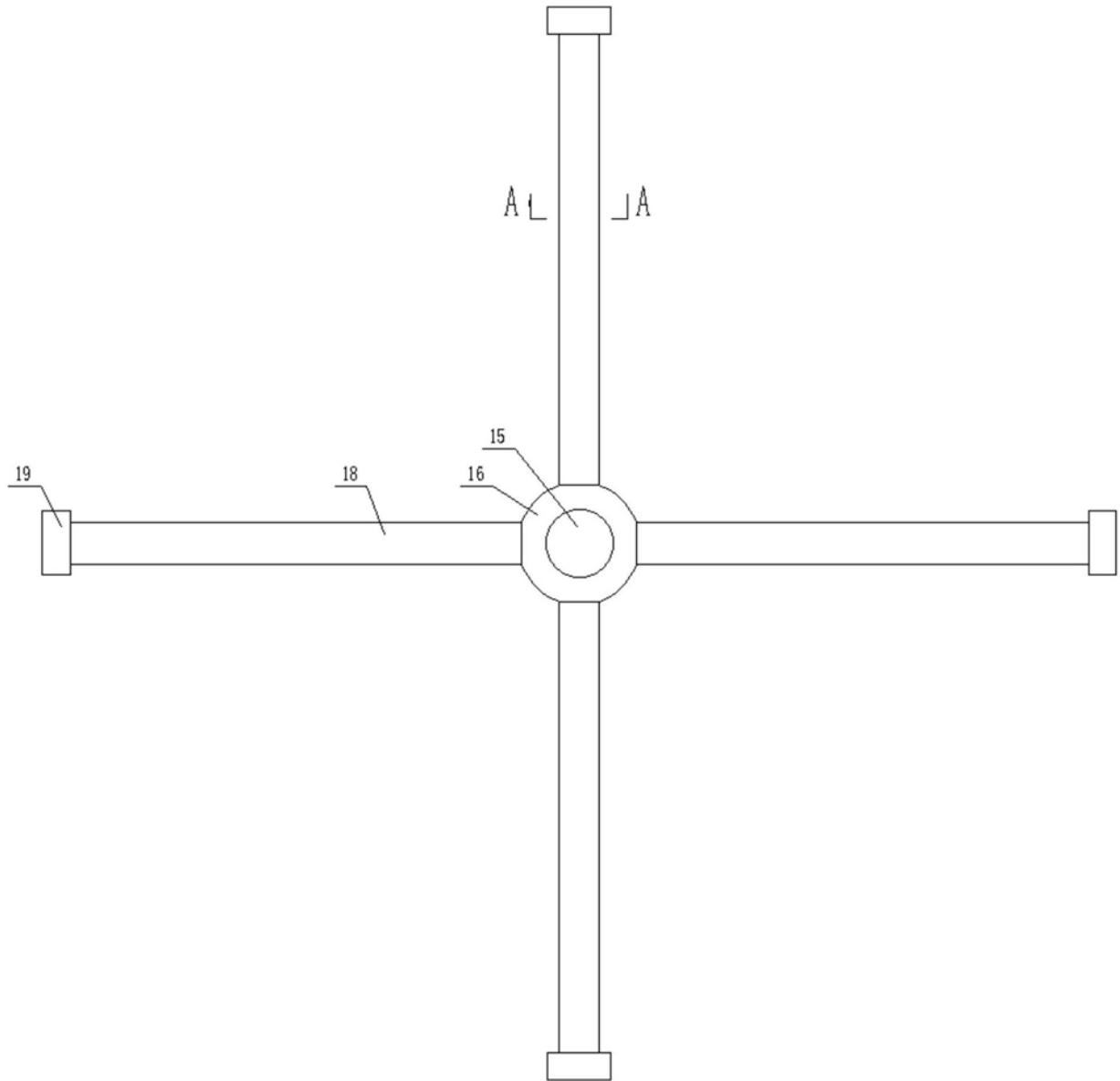


图4

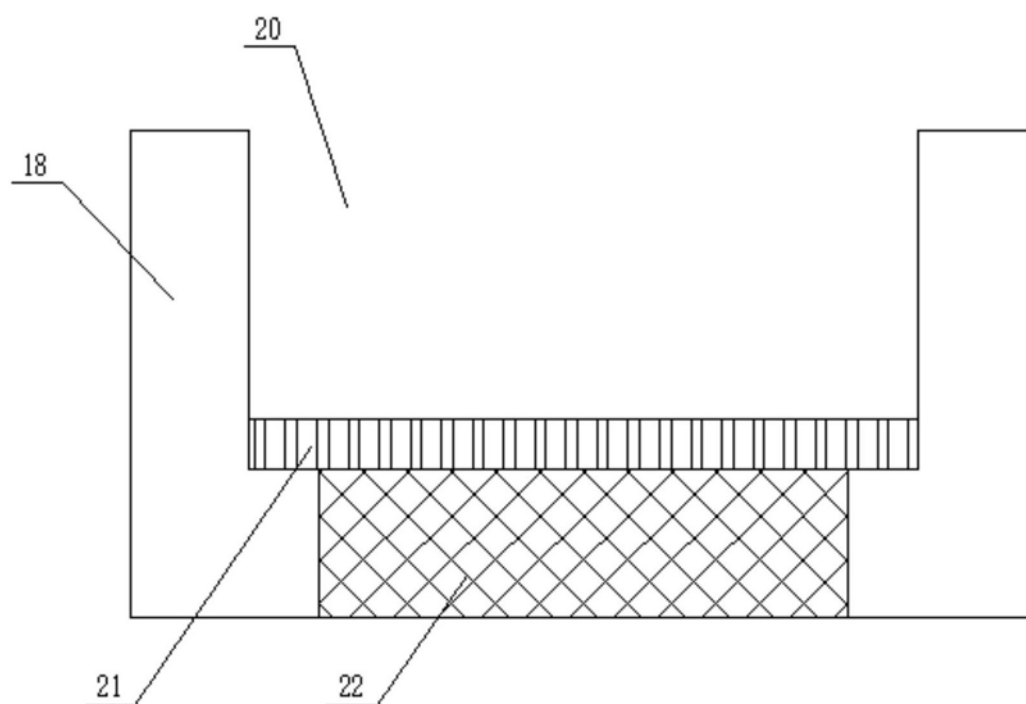


图5