



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206263087 U

(45)授权公告日 2017.06.20

(21)申请号 201621271984.8

(22)申请日 2016.11.24

(73)专利权人 广东茵坦斯能源科技有限公司

地址 528000 广东省佛山市南海狮山镇罗
村朗沙广东新光源产业基地核心区D
区7栋3层

(72)发明人 罗垂龙 梁兵 王鹏程

(74)专利代理机构 北京联瑞联丰知识产权代理
事务所(普通合伙) 11411

代理人 张清彦

(51)Int.Cl.

B21D 37/10(2006.01)

B21D 5/06(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

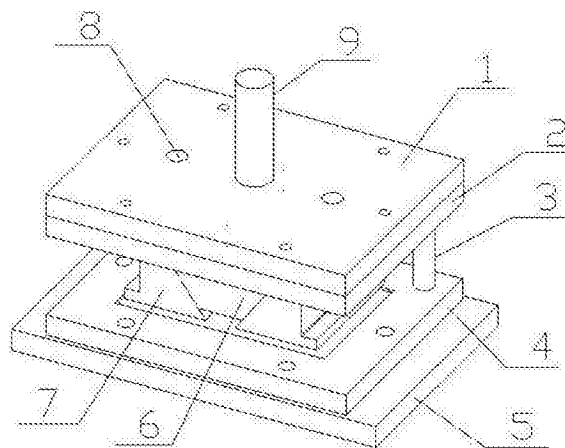
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54)实用新型名称

一种用于生产电器盒的折弯模具

(57)摘要

本实用新型公开了一种用于生产电器盒的折弯模具,包括有上折弯模组和下折弯模组,上模底座的底部设置有滑块基座,滑块基座的左右两侧对应设置有折弯滑块,折弯滑块与上模底座通过定位杆连接,滑块基座的左右两侧的外壁上设置有若干个滑槽,折弯滑块与滑块基座相接触的一面的外壁上设置有滑轨,滑块基座和折弯滑块通过滑槽、滑轨滑动式连接,下折弯模组包括有从上到下依次设置的下模底座和下模基座。整体结构简单,设计合理,通过设置滑动式连接的折弯滑块和滑块基座,这样在对电器盒的四边进行折弯后,刀具也可以顺利的退出,就可以达到使用一套模具同时对电器盒的四边进行折弯,大幅降低了生产成本,提高了生产效率,同时产品的质量更稳定。



1. 一种用于生产电器盒的折弯模具,包括有上折弯模组和下折弯模组,其特征在于:所述上折弯模组包括有从上到下依次设置的上模基座(1)和上模底座(2),所述上模底座(2)的底部设置有滑块基座(6),所述滑块基座(6)的外形呈梯形状,所述滑块基座(6)的左右两侧对应设置有折弯滑块(7),所述折弯滑块(7)与所述上模底座(2)通过定位杆(10)连接,所述折弯滑块(7)一侧加工呈斜面状,所述滑块基座(6)的左右两侧的外壁上设置有若干个滑槽(12),所述折弯滑块(7)与所述滑块基座(6)相接触的一面的外壁上设置有滑轨(14),所述滑块基座(6)和所述折弯滑块(7)通过所述滑槽(12)、滑轨(14)滑动式连接,所述下折弯模组包括有从上到下依次设置的下模底座(4)和下模基座(5)。

2. 根据权利要求1所述的一种用于生产电器盒的折弯模具,其特征在于:所述上模基座(1)的顶部设置有模头柱(9)。

3. 根据权利要求1所述的一种用于生产电器盒的折弯模具,其特征在于:所述上模底座(2)的底部设置有若干个起导向作用的导向柱(3)。

4. 根据权利要求1所述的一种用于生产电器盒的折弯模具,其特征在于:所述滑槽(12)、滑轨(14)的数量均为两个。

5. 根据权利要求1所述的一种用于生产电器盒的折弯模具,其特征在于:所述折弯滑块(7)的外壁上设置有凹槽(11)。

6. 根据权利要求1所述的一种用于生产电器盒的折弯模具,其特征在于:所述下模底座(4)的顶部设置有方形槽(15)。

7. 根据权利要求1所述的一种用于生产电器盒的折弯模具,其特征在于:所述折弯滑块(7)的底部设置有固定孔(13),所述定位杆(10)的底端嵌入在所述固定孔(13)内,所述上模基座(1)、上模底座(2)上均设置有对所述定位杆(10)进行导向的定位孔(8)。

一种用于生产电器盒的折弯模具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及金属件加工技术领域,尤其是涉及一种用于生产电器盒的折弯模具。

背景技术

[0002] 随着电子技术的发展,各种电子产品越来越丰富,而电子产品中,有很多地方是需要使用电器盒,这样对电器盒的需求量也是越来越多。而电器盒在在生产过程中,一般是使用两种方式进行进行,一是将钢板或铁板进行焊接,由于电器盒对防水性要求较高,这就需要较好的焊接质量,外观要精美,这种方式生产成本较高,效果较低,另一种方式是进行折弯成形,因为在电器盒四边折弯后,开口会变小,一套模具折弯后,刀具顺利无法退出,并且然而电器盒是需要对四边同时进行折弯,然而现有的生产中需要使用四套模具分别进行折弯,这样生产过程较繁琐,加工效率低,制造成本高,并且质量也不稳定。

实用新型内容

[0003] 本实用新型要解决的问题是提供一种结构简单、设计合理、多工序一站完成、精度高、制造成本低和生产效率高的用于生产电器盒的折弯模具。

[0004] 为解决上述技术问题,本实用新型采用的技术方案是:一种用于生产电器盒的折弯模具,包括有上折弯模组和下折弯模组,所述上折弯模组包括有从上到下依次设置的上模基座和上模底座,所述上模底座的底部设置有滑块基座,所述滑块基座的外形呈梯形状,所述滑块基座的左右两侧对应设置有折弯滑块,所述折弯滑块与所述上模底座通过定位杆连接,所述折弯滑块一侧加工呈斜面状,所述滑块基座的左右两侧的外壁上设置有若干个滑槽,所述折弯滑块与所述滑块基座相接触的一面的外壁上设置有滑轨,所述滑块基座和所述折弯滑块通过所述滑槽、滑轨滑动式连接,所述下折弯模组包括有从上到下依次设置的下模底座和下模基座。

[0005] 优选地,上述的一种用于生产电器盒的折弯模具,其中所述上模基座的顶部设置有模头柱。

[0006] 优选地,上述的一种用于生产电器盒的折弯模具,其中所述上模底座的底部设置有若干个起导向作用的导向柱。

[0007] 优选地,上述的一种用于生产电器盒的折弯模具,其中所述滑槽、滑轨的数量均为两个。

[0008] 优选地,上述的一种用于生产电器盒的折弯模具,其中所述折弯滑块的外壁上设置有凹槽。

[0009] 优选地,上述的一种用于生产电器盒的折弯模具,其中所述下模底座的顶部设置有方形槽。

[0010] 优选地,上述的一种用于生产电器盒的折弯模具,其中所述折弯滑块的底部设置有固定孔,所述定位杆的底端嵌入在所述固定孔内,所述上模基座、上模底座上均设置有对

所述定位杆进行导向的定位孔。

[0011] 本实用新型具有的优点和有益效果是：上模底座的底部设置有滑块基座，滑块基座的外形呈梯形状，滑块基座的左右两侧对应设置有折弯滑块，折弯滑块与上模底座通过定位杆连接，折弯滑块一侧加工呈斜面状，滑块基座的左右两侧的外壁上设置有若干个滑槽，折弯滑块与滑块基座相接触的一面的外壁上设置有滑轨，滑块基座和折弯滑块通过滑槽、滑轨滑动式连接，下折弯模组包括有从上到下依次设置的下模底座和下模基座。整体结构简单，设计合理，通过设置滑动式连接的折弯滑块和滑块基座，这样在对电器盒的四边进行折弯后，刀具也可以顺利的退出，就可以达到使用一套模具同时对电器盒的四边进行折弯，大幅降低了生产成本，提高了生产效率，同时产品的质量更稳定。

附图说明

[0012] 图1是本实用新型的整体结构示意图；

[0013] 图2是本实用新型的主视图；

[0014] 图3是本实用新型的左视图；

[0015] 图4是本实用新型中滑块基座的结构示意图；

[0016] 图5是本实用新型中折弯滑块的结构示意图；

[0017] 图6是本实用新型中下模基座的结构示意图。

| | | | |
|--------|-----------|--------|--------|
| [0018] | 图中：1、上模基座 | 2、上模底座 | 3、导向柱 |
| [0019] | 4、下模底座 | 5、下模基座 | 6、滑块基座 |
| [0020] | 7、折弯滑块 | 8、定位孔 | 9、模头柱 |
| [0021] | 10、定位杆 | 11、凹槽 | 12、滑槽 |
| [0022] | 13、固定孔 | 14、滑轨 | 15、方形槽 |

具体实施方式

[0023] 为了使本实用新型的目的、技术方案及优点更加清楚明白，以下结合附图及实施例，对本实用新型进行进一步详细说明。应当理解，此处所描述的具体实施例仅仅用以解释本实用新型，并不用于限定本实用新型。

[0024] 如图1、图2、图3、图4、图5和图6所示，一种用于生产电器盒的折弯模具，包括有上折弯模组和下折弯模组，上折弯模组包括有从上到下依次设置的上模基座1和上模底座2，上模基座1的顶部设置有模头柱9，上模底座2的底部设置有滑块基座6和若干个起导向作用的导向柱3，导向柱3的作用是对上折弯模组和下折弯模组进行定位，滑块基座6的外形呈梯形状，滑块基座6的左右两侧对应设置有折弯滑块7，折弯滑块7与上模底座2通过定位杆10连接，折弯滑块7的底部设置有固定孔13，定位杆10的底端嵌入在固定孔13内，上模基座1和上模底座2上均设置有对定位杆10进行导向的定位孔8。折弯滑块7一侧加工呈斜面状，滑块基座6的左右两侧的外壁上设置有两个滑槽12，折弯滑块7与滑块基座6相接触的一面的外壁上设置有两个滑轨14，折弯滑块7的外壁上设置有凹槽11，滑块基座6和折弯滑块7通过滑槽12、滑轨14滑动式连接，下折弯模组包括有从上到下依次设置的下模底座4和下模基座5，下模底座4的顶部设置有方形槽15。

[0025] 整体结构简单，设计合理，通过设置滑动式连接的折弯滑块7和滑块基座6，这样在

对电器盒的四边进行折弯后,刀具也可以顺利的退出,就可以达到使用一套模具同时对电器盒的四边进行折弯,大幅降低了生产成本,提高了生产效率,同时产品的质量更稳定。

[0026] 上面所述的实施例是对本实用新型的优选实施方式进行描述,并非对本实用新型的构思和范围进行限定。在不脱离本实用新型设计构思的前提下,本领域普通人员对本实用新型的技术方案做出的各种变型和改进,均应落入到本实用新型的保护范围,本实用新型请求保护的技术内容,已经全部记载在权利要求书中。

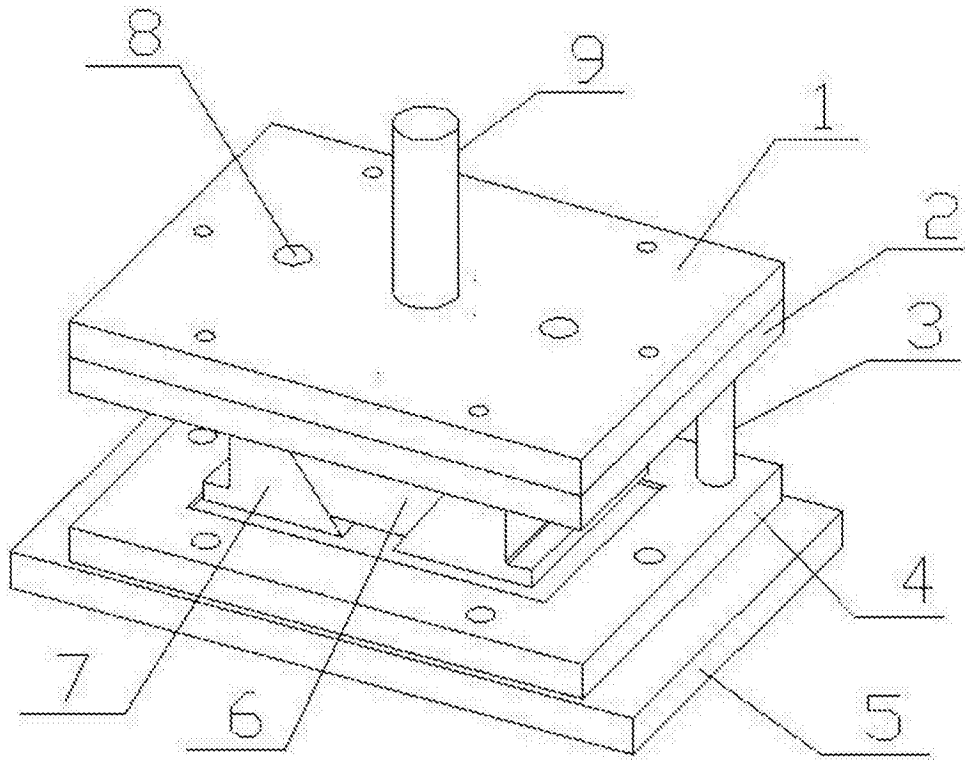


图1

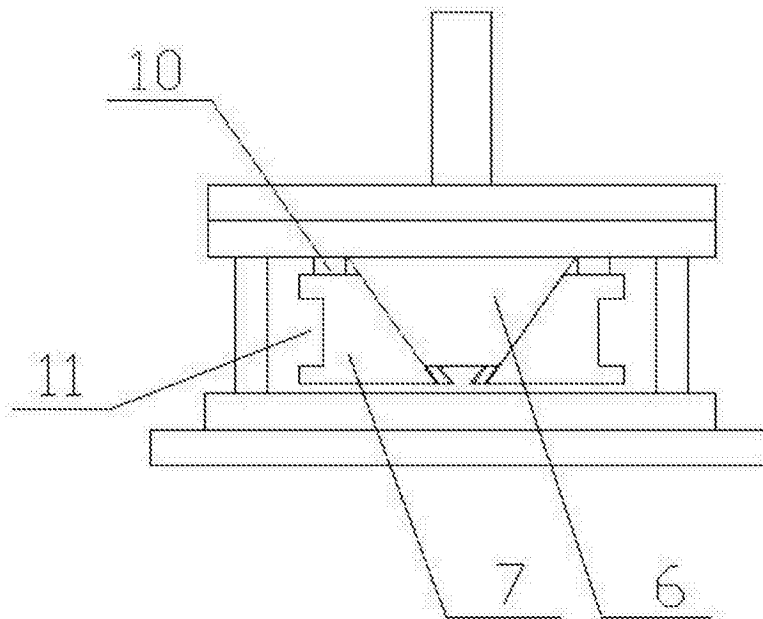


图2

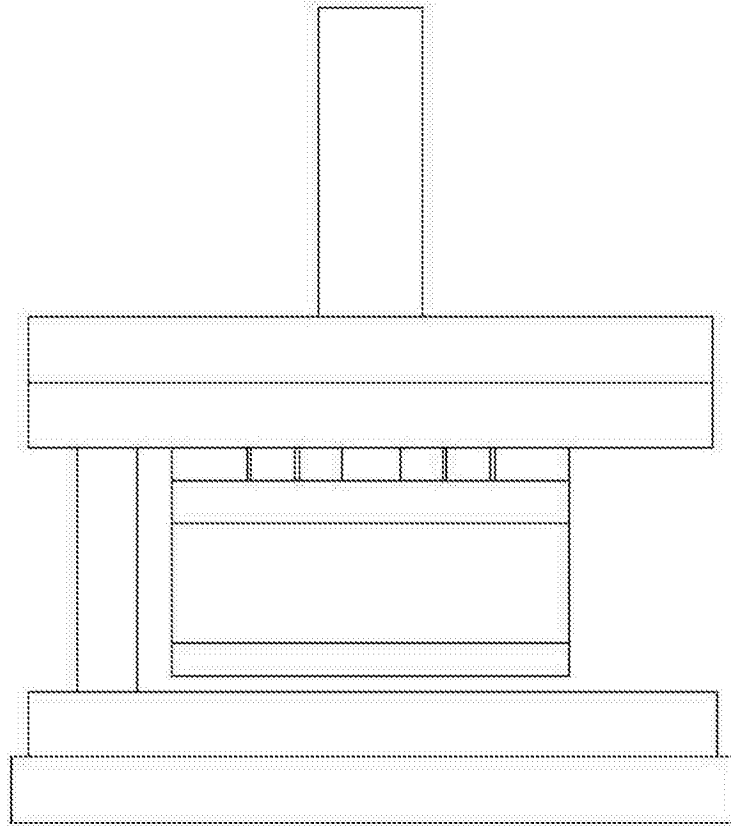


图3

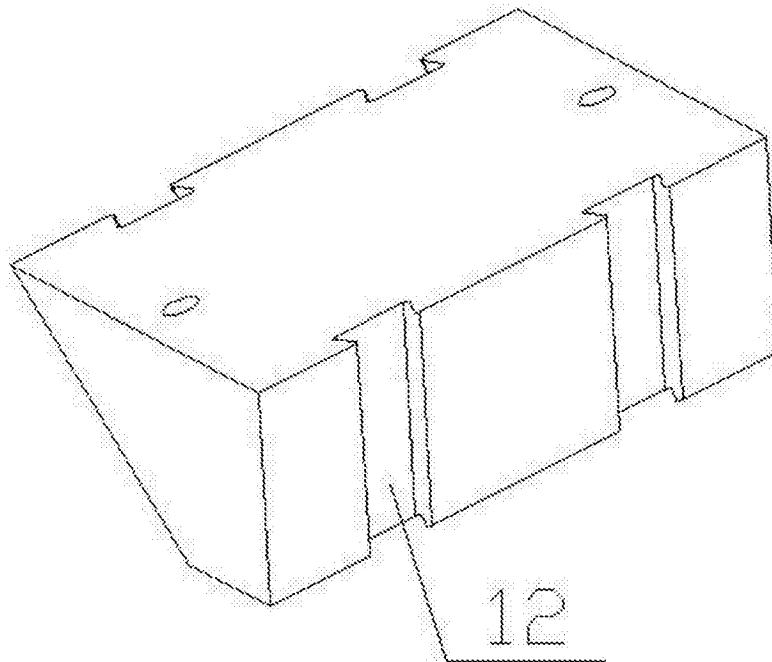


图4

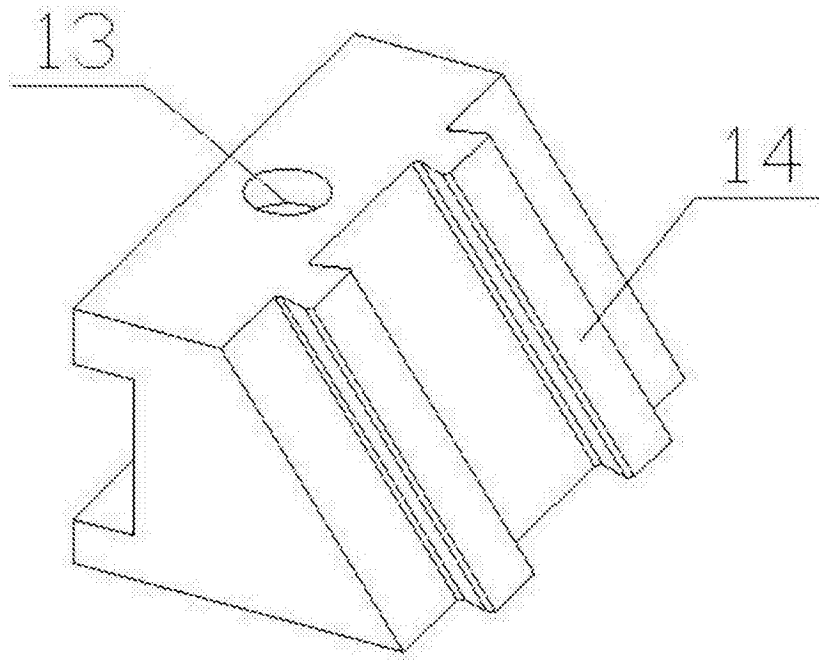


图5

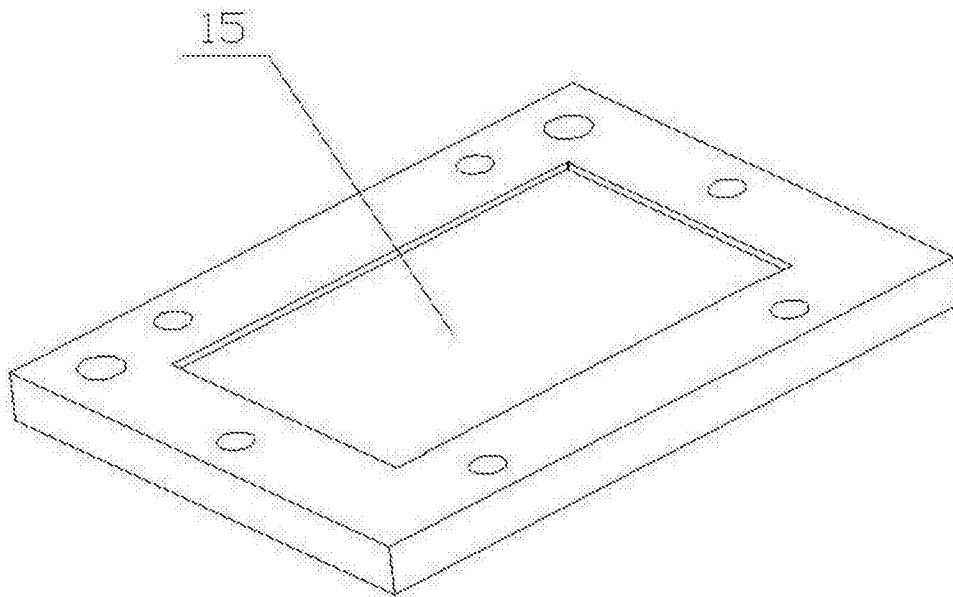


图6