(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206780144 U
(45)授权公告日 2017.12.22

(21)申请号 201720583997.7

(22)申请日 2017.05.23

(73)专利权人 佛山市艾乐博机器人科技有限公司
地址 528200 广东省佛山市南海区大沥镇盐步河西陆边工业区09号之一厂房

(72)发明人 农百乐 陈胜全

(74)专利代理机构 广州圣理华知识产权代理有限公司 44302
代理人 顿海舟 刘伟强

(51)Int.Cl.
B24B 29/08(2006.01)
B24B 41/06(2012.01)
B24B 41/02(2006.01)
B24B 47/20(2006.01)
B24B 47/12(2006.01)
B24B 55/06(2006.01)

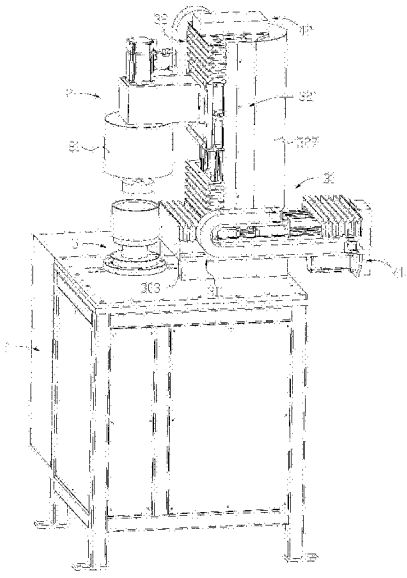
权利要求书2页 说明书6页 附图7页

(54)实用新型名称

一种抛光装置

(57)摘要

本实用新型属于抛光设备技术领域，具体为一种抛光装置包括机座以及设于机座上的抛光机构、进给机构、驱动机构和抛光下模架；进给机构包括横向进给机构和纵向进给机构，纵向进给机构设于横向进给机构上；驱动机构包括横向驱动机构和纵向驱动机构，横向驱动机构通过横向进给机构驱使抛光机构和纵向进给机构一同横向进给，纵向驱动机构通过纵向进给机构驱使抛光机构纵向进给，横向驱动机构包括恒转矩伺服电机；抛光下模架用于固定工件，抛光机构可对工件进行抛光；横向进给机构上设有恒压进给装置，恒压进给装置向纵向进给机构提供恒定的压力输出。本实用新型克服了传统抛光设备仅采用恒转矩伺服电机来提供恒定抛光力的不足，提高了抛光效果。



CN 206780144 U

1.一种抛光装置，包括机座以及设于所述机座上的抛光机构、进给机构、驱动机构和抛光下模架；

进给机构，包括横向进给机构和纵向进给机构，所述纵向进给机构设于所述横向进给机构上；

驱动机构，包括横向驱动机构和纵向驱动机构，所述横向驱动机构通过横向进给机构驱使所述抛光机构和纵向进给机构一同横向进给，所述纵向驱动机构通过纵向进给机构驱使抛光机构纵向进给，所述横向驱动机构包括横向驱动伺服电机，所述横向驱动伺服电机为恒转矩伺服电机；

所述抛光下模架用于安装工件并使工件旋转，所述抛光机构设于所述纵向进给机构上并且通过所述进给机构可加工抛光下模架上的工件；

其特征在于：所述横向进给机构上设有恒压进给装置，所述恒压进给装置向纵向进给机构提供恒定的压力输出。

2.根据权利要求1所述的一种抛光装置，其特征在于：所述横向驱动机构还包括与所述横向驱动伺服电机的输出端连接的第一传动机构，所述横向驱动伺服电机通过所述第一传动机构带动所述横向进给机构，并向横向进给机构提供恒定的力矩输出。

3.根据权利要求2所述的一种抛光装置，其特征在于：所述横向进给机构包括安装在机座上的第一安装架，以及设置在所述第一安装架上的横向滚珠丝杆、横向滚珠丝杆螺母、横向螺母座、第一基板，所述横向滚珠丝杆与所述第一传动机构联动，所述横向滚珠丝杆螺母与所述横向滚珠丝杆螺纹配合，所述横向螺母座固定在所述横向滚珠丝杆螺母上，所述横向滚珠丝杆螺母可相对所述横向螺母座转动，所述第一基板设置在横向螺母座的上方并且与横向螺母座联动，所述横向驱动机构驱动所述横向滚珠丝杆转动，以使所述横向滚珠丝杆螺母带动第一基板沿横向滚珠丝杆的长度方向移动。

4.根据权利要求3所述的一种抛光装置，其特征在于：所述恒压进给装置包括动力输出装置和压力调节装置，所述动力输出装置与横向螺母座固定连接，其输出端与所述第一基板固定连接，所述压力调节装置用于调节所述动力输出装置的输出压力。

5.根据权利要求3或4所述的一种抛光装置，其特征在于：所述纵向驱动机构包括纵向驱动伺服电机以及与所述纵向驱动伺服电机的输出端连接的第二传动机构；

所述纵向进给机构包括安装在所述第一基板上端的第二安装架，以及设置在所述第二安装架上的纵向滚珠丝杆、纵向滚珠丝杆螺母、纵向螺母座、第二基板，所述纵向滚珠丝杆与所述第二传动机构联动，所述纵向滚珠丝杆螺母与所述纵向滚珠丝杆螺纹配合，所述纵向螺母座固定在所述纵向滚珠丝杆螺母的外侧，所述纵向滚珠丝杆螺母可相对所述纵向螺母座转动，所述第二基板设置在纵向螺母座上，所述纵向驱动机构驱动所述纵向滚珠丝杆转动，以使所述纵向滚珠丝杆螺母带动第二基板沿纵向滚珠丝杆的长度方向移动。

6.根据权利要求1所述的一种抛光装置，其特征在于：所述纵向进给机构上设有一抛光上模架，所述抛光机构安装在所述抛光上模架上，其包括第三基板以及分别设置在所述第三基板上的抛光伺服电机、主带盘、副带盘、抛光臂、若干辅助轮和砂带，所述第三基板与抛光上模架连接，所述抛光臂设于朝向抛光下模架的一侧，所述主带盘和副带盘分别设置在抛光臂上方的左右两侧，所述抛光伺服电机的输出端与主带盘连接，所述辅助轮设于所述主带盘和副带盘的下方，并且分别沿所述第三基板和抛光臂的边缘位置分布，所述砂带一

端缠绕于主带盘，另一端通过所述辅助轮包覆于所述抛光臂的侧部后缠绕于副带盘。

7.根据权利要求6所述的一种抛光装置，其特征在于：所述抛光机构还包括夹紧装置，所述夹紧装置设于所述第三基板上，其包括一伸缩结构，所述伸缩结构伸出时将砂带的一部分抵压在其中一个辅助轮上以夹紧砂带，从而固定砂带的位置。

8.根据权利要求1所述的一种抛光装置，其特征在于：所述纵向进给机构上设有一抛光上模架，所述抛光机构安装在所述抛光上模架上，其包括分别设于所述抛光上模架上的抛光伺服电机和抛光头，所述抛光头包括一端与抛光私服电机的输出端连接的转轴，以及连接所述转轴另一端的抛光轮。

9.根据权利要求1所述的一种抛光装置，其特征在于：还包括除尘系统，所述除尘系统包括除尘装置和集尘罩，所述集尘罩设于抛光机构的下部并围绕在抛光机构下部外周，所述除尘装置与集尘罩之间通过吸尘管连接。

10.根据权利要求9所述的一种抛光装置，其特征在于：所述除尘装置包括壳体以及设于壳体内的风机和过滤装置，所述过滤装置与吸尘管连通，所述风机促使尘埃通过集尘罩经由吸尘管进入过滤装置，所述过滤装置上设有连通壳体内腔的过滤孔，所述壳体上设有连通其内腔与外界的排气孔。

一种抛光装置

技术领域

[0001] 本实用新型属于抛光设备技术领域，具体为一种抛光装置。

背景技术

[0002] 抛光机又称为研磨机，常常用作机械式研磨、抛光及打蜡。其工作原理是：电机带动安装在抛光机上的抛光头高速旋转，传统的抛光头一般采用海绵、羊毛或砂纸等材料，由于抛光头和抛光机共同作用并与工件表面进行摩擦，进而可达到去除漆面污染、氧化层、浅痕的目的。

[0003] 在锅具制造业中，电热水壶壶身的制作至少包括扩口、拉伸、切口、切底边等工艺，为了让产品表面更光滑、更精细，在上述工艺完成以后一般还需要对工件进行抛光处理。传统的抛光机主要采用伺服电机带动滚珠丝杆的方式进行进给，为了维持恒定的抛光力以及确保抛光效果，一般采用恒转矩输出伺服电机，但由于该方式不能精确地控制进给的输出力，抛光效果不理想，因此研发一种具有恒压进给装置，并且抛光效果更好的抛光装置是十分必要的。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于克服现有技术的不足，提供一种可恒压进给、抛光效果好的抛光装置。

[0005] 为了解决上述技术问题，本实用新型采用以下技术方案：

[0006] 一种抛光装置，包括机座以及设于所述机座上的抛光机构、进给机构、驱动机构和抛光下模架；所述进给机构包括横向进给机构和纵向进给机构，所述纵向进给机构设于所述横向进给机构上；所述驱动机构包括横向驱动机构和纵向驱动机构，所述横向驱动机构通过横向进给机构驱使所述抛光机构和纵向进给机构一同横向进给，所述纵向驱动机构通过纵向进给机构驱使抛光机构纵向进给，所述横向驱动机构包括横向驱动伺服电机，所述横向驱动伺服电机为恒转矩伺服电机；所述抛光下模架用于安装工件并使工件旋转，所述抛光机构设于所述纵向进给机构上并且通过所述进给机构可加工抛光下模架上的工件；所述横向进给机构上设有恒压进给装置，所述恒压进给装置向纵向进给机构提供恒定的压力输出。

[0007] 与现有技术相比，本实用新型提供的抛光装置在横向进给机构上设有恒压进给装置，所述横向进给机构通过所述恒压进给装置可向纵向进给机构和抛光机构提供恒定的输出，从而确保抛光机构具有恒定的抛光力对工件进行抛光处理，并且本实用新型具有用于驱动横向进给机构的恒转矩伺服电机，从而更好地控制横向进给时的抛光力，该种结合恒压进给装置和恒转矩伺服电机的进给方式克服了传统抛光设备仅采用恒转矩伺服电机来提供恒定抛光力的不足，提高了抛光效果。

[0008] 进一步的，所述横向驱动机构还包括与所述横向驱动伺服电机的输出端连接的第一传动机构，所述横向驱动伺服电机通过所述第一传动机构带动所述横向进给机构，并向

横向进给机构提供恒定的力矩输出。所述横向驱动机构的设置方式结构简单，可向横向进给机构提供恒定的输出，从而提高抛光效果。

[0009] 进一步的，所述横向进给机构包括安装在机座上的第一安装架，以及设置在所述第一安装架上的横向滚珠丝杆、横向滚珠丝杆螺母、横向螺母座、第一基板，所述横向滚珠丝杆与所述第一传动机构联动，所述横向滚珠丝杆螺母与所述横向滚珠丝杆螺纹配合，所述横向螺母座固定在所述横向滚珠丝杆螺母上，所述横向滚珠丝杆螺母可相对所述横向螺母座转动，所述第一基板设置在横向螺母座的上方并且与横向螺母座联动，所述横向驱动机构驱动所述横向滚珠丝杆转动，以使所述横向滚珠丝杆螺母带动第一基板沿横向滚珠丝杆的长度方向移动，该横向进给方式结构简单，传动精准。

[0010] 进一步的，所述恒压进给装置包括动力输出装置和压力调节装置，所述动力输出装置与横向螺母座固定连接，其输出端与所述第一基板固定连接，所述压力调节装置用于调节所述动力输出装置的输出压力。所述动力输出装置优选为气动装置，所述压力调节装置优选为先导式调压阀；当需要提供更大的输出压力时，所述动力输出装置优选为液动装置。

[0011] 进一步的，所述纵向驱动机构包括纵向驱动伺服电机以及与所述纵向驱动伺服电机的输出端连接的第二传动机构；所述纵向进给机构包括安装在所述第一基板上端的第二安装架，以及设置在所述第二安装架上的纵向滚珠丝杆、纵向滚珠丝杆螺母、纵向螺母座、第二基板，所述纵向滚珠丝杆与所述第二传动机构联动，所述纵向滚珠丝杆螺母与所述纵向滚珠丝杆螺纹配合，所述纵向螺母座固定在所述纵向滚珠丝杆螺母的外侧，所述纵向滚珠丝杆螺母可相对所述纵向螺母座转动，所述第二基板设置在纵向螺母座上，所述纵向驱动机构驱动所述纵向滚珠丝杆转动，以使所述纵向滚珠丝杆螺母带动第二基板沿纵向滚珠丝杆的长度方向移动，该纵向进给方式结构简单，传动精准。

[0012] 进一步的，所述纵向进给机构上设有一抛光上模架，所述抛光机构安装在所述抛光上模架上，所述抛光机构包括以下两种设置方式。

[0013] 作为抛光机构的第一种设置方式，其包括第三基板以及分别设置在所述第三基板上的抛光伺服电机、主带盘、副带盘、抛光臂、若干辅助轮和砂带，所述第三基板与抛光上模架连接，所述抛光臂设于朝向抛光下模架的一侧，所述主带盘和副带盘分别设置在抛光臂上方的左右两侧，所述抛光伺服电机的输出端与主带盘连接，所述辅助轮设于所述主带盘和副带盘的下方，并且分别沿所述第三基板和抛光臂的边缘位置分布，所述砂带一端缠绕于主带盘，另一端通过所述辅助轮包覆于所述抛光臂的侧部后缠绕于副带盘，该抛光机构的设置方式，结构紧凑，抛光伺服电机驱动主带盘转动，并且结合副带盘和辅助轮的作用可更换砂带，从而提高磨削效率，确保抛光效果。

[0014] 具体的，所述抛光机构还包括夹紧装置，所述夹紧装置设于所述第三基板上，其包括一伸缩结构，所述伸缩结构伸出时将砂带的一部分抵压在其中一个辅助轮上以夹紧砂带，从而固定砂带的位置，所述夹紧装置防止抛光时砂带转动而影响抛光质量。

[0015] 作为所述抛光机构的第二种设置方式，所述抛光机构包括分别设于所述抛光上模架上的抛光伺服电机和抛光头，所述抛光头包括一端与抛光私服电机的输出端连接的转轴，以及连接所述转轴另一端的抛光轮，所述抛光机构的设置方式抛光效果好，结构简单，抛光轮的装配、更换拆卸方便快捷。

[0016] 进一步的，所述抛光装置还包括除尘系统，所述除尘系统包括除尘装置和集尘罩，所述集尘罩设于抛光机构的下部并围绕在抛光机构下部外周，所述除尘装置与集尘罩之间通过吸尘管连接。所述集尘罩可随纵向进给机构的进给而相应的移动，进行抛光时，集尘罩连同抛光机构一并下移，所述除尘装置通过集尘罩将抛光时的尘埃吸附到其内部并进行过滤处理，从而降低抛光时对环境的污染，以免影响操作者的健康。

[0017] 进一步的，所述除尘装置包括壳体以及设于壳体内的风机和过滤装置，所述过滤装置与吸尘管连通，所述风机促使尘埃通过集尘罩经由吸尘管进入过滤装置，所述过滤装置上设有连通壳体内腔的过滤孔，所述壳体上设有连通其内腔与外界的排气孔。

附图说明

[0018] 图1为实施例一的抛光装置的立体图

[0019] 图2为实施例一的抛光装置的局部爆炸图

[0020] 图3为实施例一的抛光装置除去机座的局部剖视图

[0021] 图4为横向进给机构的结构示意图

[0022] 图5为除尘系统的结构示意图

[0023] 图6为实施例二的抛光装置的立体图

[0024] 图7为实施例二的抛光装置除去机座的局部结构示意图

具体实施方式

[0025] 以下结合附图说明本实用新型的具体实施方式。

[0026] 在本实用新型的描述中，需要理解的是，所述“长度”、“上”、“下”、“前”、“后”、“左”、“右”、“水平”、“内”、“外”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系，仅是为了便于描述本实用新型和简化描述，而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作，因此不能理解为对本实用新型的限制。

[0027] 实施例一：

[0028] 参见图1和图2，一种抛光装置，包括机座1以及设于所述机座1上的抛光机构2、进给机构、驱动机构和抛光下模架5，所述进给机构包括横向进给机构31和纵向进给机构32，所述纵向进给机构32设于所述横向进给机构31上，所述驱动机构包括横向驱动机构41和纵向驱动机构42，所述横向驱动机构41通过横向进给机构31驱使所述抛光机构2连同纵向进给机构32一起横向进给，所述纵向驱动机构42通过纵向进给机构32驱使抛光机构2纵向进给，所述机座1内设有工件旋转电机(所述工件旋转电机图中未示)，所述抛光下模架5设于所述机座1的上端，抛光模架5的下端与所述工件旋转电机的输出端连接，所述工件安装在所述抛光下模架5上，所述工件旋转电机通过抛光下模架5带动工件旋转，优选的，所述抛光下模架5上设有用于吸附工件的吸附装置(所述吸附装置图中未示)，所述吸附装置包括真空发生装置以及与所述真空发生装置连通的管路，所述真空发生装置通过管路吸附工件，所述管路设于所述抛光下模架5上。所述抛光机构2设于纵向进给机构32上，所述横向进给机构31上设有恒压进给装置6，所述恒压进给装置6向纵向进给机构32提供恒定的压力输出。

[0029] 参见图2和图3，所述横向驱动机构41包括横向驱动伺服电机411以及与所述横向

驱动伺服电机411的输出端连接的第一传动机构412，所述横向驱动伺服电机411为恒转矩伺服电机，其通过所述第一传动机构412带动所述横向进给机构31，并向横向进给机构31提供恒定的力矩输出。

[0030] 所述纵向驱动机构42包括纵向驱动伺服电机421以及与所述纵向驱动伺服电机421的输出端连接的第二传动机构422，所述纵向驱动伺服电机421为恒转矩伺服电机，其通过所述第二传动机构422带动所述纵向进给机构32，并向纵向进给机构32提供恒定的力矩输出。

[0031] 所述第一传动机构412和第二传动机构422优选为皮带传动机构，所述恒转矩伺服电机的设置方式结构简单，可提供恒定的输出，从而提高抛光效果。

[0032] 参见图2和图3，所述横向进给机构31包括第一安装架311以及设置在所述第一安装架311上的横向进给组件，所述纵向进给机构32包括第二安装架321以及设置在所述第二安装架321上的纵向进给组件，所述第一安装架311横向放置，所述第二安装架321纵向放置，所述横向驱动伺服电机411设于第一安装架311末端的下侧，所述第一传动机构412设于所述第一安装架311末端，所述纵向驱动伺服电机421设于第二安装架321上端的后侧，所述第二传动机构422设于所述第二安装架321上端。

[0033] 参见图2和图3，所述第一安装架311包括一安装底板300，所述安装底板300的上表面沿其长度方向对称地设有两个向上延伸的隔档301，所述安装底板300上侧位于两个隔档301之间形成安装区302；所述第二安装架321同样包括一安装底板300’，所述安装底板300’的上表面沿其长度方向对称地设有两个向上延伸的隔档301’，所述安装底板300’上侧位于两个隔档301’之间形成安装区302’。

[0034] 参见图1至图3，所述第一安装架311通过两个支脚303安装在机座1上，所述横向进给组件包括横向滚珠丝杆312、横向滚珠丝杆螺母313、横向螺母座314、第一基板315，所述横向滚珠丝杆312安装在第一安装架311的安装区302内，所述横向滚珠丝杆312与所述第一传动机构412联动，所述横向滚珠丝杆螺母313与横向滚珠丝杆312螺纹配合，所述横向螺母座314固定在所述横向滚珠丝杆螺母313上，所述横向滚珠丝杆螺母313可相对所述横向螺母座314转动，所述横向滚珠丝杆螺母313和横向螺母座314可相对横向滚珠丝杆312活动，所述第一基板315设置在横向螺母座314的上方并且与横向螺母座314联动，所述横向驱动机构41驱动横向滚珠丝杆312转动，以使所述横向滚珠丝杆螺母313带动第一基板315沿横向滚珠丝杆312的长度方向移动。

[0035] 参见图2至图4，所述恒压进给装置6包括动力输出装置和压力调节装置(所述压力调节装置图中未示)，所述动力输出装置包括两个气动装置61，所述横向螺母座314的左右两侧分别固定连接有一个气动装置61，所述气动装置61的输出端朝向靠近抛光机构2的一侧，所述气动装置61的输出端通过L形连接件62与所述第一基板315固定连接，所述L形连接件62包括与气动装置61的输出端连接的纵向连接部621，以及与第一基板315底面连接的横向连接部622，所述压力调节装置用于调节所述动力输出装置的输出压力，所述压力调节装置为先导式调压阀，所述先导式调压阀与气动装置61连接；当需要提供更大的输出压力时，所述动力输出装置可替换为液动装置。

[0036] 参见图2和图3，所述第二安装架321安装在所述第一基板315上，所述纵向进给组件包括纵向滚珠丝杆322、纵向滚珠丝杆螺母323、纵向螺母座324、第二基板325，所述纵向

滚珠丝杆322安装在第二安装架321的安装区302’内，所述纵向滚珠丝杆322与所述第二传动机构422联动，所述纵向滚珠丝杆螺母323与纵向滚珠丝杆322螺纹配合，所述纵向螺母座324固定在所述纵向滚珠丝杆螺母323上，所述纵向滚珠丝杆螺母323可相对所述纵向螺母座324转动，所述纵向滚珠丝杆螺母323和纵向螺母座324可相对纵向滚珠丝杆322活动，所述第二基板325设置在纵向螺母座324的前方并且与纵向螺母座324联动，所述纵向驱动机构42驱动纵向滚珠丝杆322转动，以使所述纵向滚珠丝杆螺母323带动第二基板325沿纵向滚珠丝杆322的长度方向移动。

[0037] 参见图2和图3，为了保证抛光装置横向进给和纵向进给时更顺畅，所述横向进给组件和纵向进给组件均包括导轨组件，所述导轨组件包括导轨71以及设置在所述导轨71上并且可沿导轨71往复移动的滑块72，所述第一安装架311的安装底板300的每个隔档301上均设有所述导轨组件，所述导轨71分别安装在对应的隔档301与第一基板315之间，所述第二安装架321的安装底板300’的每个隔档301’上均设有所述导轨组件，所述导轨71分别安装在对应的隔档301’与第二基板325之间，所述滑块72分别与对应的第一基板315底侧，以及对应的第二基板325底侧连接，以使所述第一基板315或第二基板325活动时，带动相应的滑块72沿其导轨71移动。

[0038] 参见图2和图3，所述第二安装架321下端的后侧设有连接第二安装架321和第一基板315的加固结构326，所述加固结构326可让纵向进给机构32与横向进给机构31连接更牢固。优选的，所述第二安装架321还设有盖设在其后侧的保护盖327，所述纵向驱动伺服电机421位于保护盖327内，所述保护盖327不仅让抛光装置更加美观，而且还可保护纵向驱动伺服电机421，有效提高抛光装置的寿命。

[0039] 参见图2和图3，所述纵向进给机构32上设有一抛光上模架328，所述抛光上模架328与所述第二基板325连接，所述抛光机构2安装在所述抛光上模架328上。所述抛光机构2包括分别设于所述抛光上模架328上端的抛光伺服电机21，以及设于抛光上模架328下端的抛光头22，所述抛光头22包括转轴221和抛光轮222，所述转轴221的一端通过连接组件223与抛光伺服电机21的输出端连接，其另一端与所述抛光轮222可拆卸连接，所述抛光机构2的设置方式抛光效果好，结构简单，抛光轮222的装配、更换拆卸方便快捷。

[0040] 参见图1，所述机座1内设有工件旋转电机(所述工件旋转电机图中未示)，所述抛光下模架5设于所述机座1的上端，抛光模架5的下端与所述工件旋转电机的输出端连接，所述工件安装在所述抛光下模架5上，所述工件旋转电机通过抛光下模架5带动工件旋转，优选的，所述抛光下模架5上设有用于吸附工件的吸附装置(所述吸附装置图中未示)。

[0041] 参见图5，所述抛光装置还包括除尘系统，所述除尘系统包括除尘装置82和集尘罩81，所述集尘罩81设于抛光机构2的下部并围绕在抛光机构2下部外周，所述集尘罩81与抛光机构2螺纹连接，所述除尘装置82与集尘罩81之间通过吸尘管83连接，所述除尘装置82设于机座1内或者设于机座1上或者设于机座1的外侧。所述集尘罩81可随纵向进给机构32的进给而相应的移动，进行抛光时，集尘罩81连同抛光机构2一并下移，所述除尘装置82通过集尘罩81将抛光时的尘埃吸附到其内部并进行过滤处理，从而降低抛光时对环境的污染，并且可除去抛光时产生的部分气味，以免影响操作者的健康。

[0042] 所述除尘装置82包括壳体821以及设于壳体821内的风机(所述风机图中未示)和过滤装置822，所述过滤装置822的上端与吸尘管83连接，所述过滤装置822用于存储尘埃，

所述风机设于过滤装置822上，所述风机促使尘埃通过集尘罩81经由吸尘管83进入过滤装置822，所述过滤装置822上设有连通壳体821内腔的过滤孔822a，所述壳体821上设有连通其内腔与外界的排气孔(所述排气孔图中未示)，所述除尘装置82通过所述吸尘管83、过滤孔822a、排气孔与外界进行气体交换，带有尘埃的空气通过除尘系统进行除尘过滤后再次排放到环境中，从而降低抛光机对环境的影响。

[0043] 与现有技术相比，本实用新型提供的抛光装置在横向进给机构31上设有恒压进给装置6，所述横向进给机构31通过所述恒压进给装置6可向纵向进给机构32和抛光机构2提供恒定的输出，操作者只要抛光前设定一定的输出压力值，则可确保抛光机构2在抛光时具有恒定的抛光力，并且本实用新型具有用于驱动横向进给机构31的恒转矩伺服电机，使得抛光时更加稳定，该种结合恒压进给装置6和恒转矩伺服电机的进给方式克服了传统抛光设备仅采用恒转矩伺服电机来提供恒定抛光力的不足，提高了抛光效果。另外，本实用新型还具有除尘系统，防止抛光时的尘埃污染环境，影响用户的使用。

[0044] 实施例二：

[0045] 参见图6和图7，本实施例与实施例一的区别在于所述抛光机构2设置的方式的不同，本实施例抛光机构2包括第三基板23和设于第三基板23上的抛光组件，所述抛光组件包括抛光伺服电机21、主带盘24、副带盘25、抛光臂26、若干辅助轮27和砂带28，所述第三基板23与抛光上模架328连接，所述抛光臂26设于朝向抛光下模架5的一侧，所述主带盘24和副带盘25分别设置在抛光臂26上方的左右两侧，所述抛光伺服电机21的输出端与主带盘24连接，所述辅助轮27设于所述主带盘24和副带盘25的下方，并且分别沿所述第三基板23和抛光臂26的边缘位置分布，所述砂带28一端缠绕于主带盘24，另一端通过所述辅助轮27包覆所述抛光臂26的侧部后缠绕于副带盘25，该抛光机构2的设置方式，结构紧凑，抛光伺服电机21驱动主带盘24转动，并且结合副带盘25和辅助轮27的作用可更换砂带28，从而提高磨削效率，确保抛光效果。

[0046] 所述抛光机构2还包括两个夹紧装置29，所述两个夹紧装置分别设于所述第三基板23上，每一个夹紧装置均包括一伸缩结构291，所述伸缩结构291包括位于其下端的滚轮292，当所述伸缩结构291伸出时，其滚轮292将对应砂带28的一部分抵压在对应的一个辅助轮27上以夹紧砂带28，从而固定砂带28的位置，所述夹紧装置29防止抛光时砂带28转动而影响抛光质量。

[0047] 所述抛光机构2还包括基板盖体20，所述基板盖体20盖设于所述第三基板23上，以使所述抛光组件位于第三基板23与基板盖体20之间，所述基板盖体20不仅让抛光装置更加美观，而且还可有效地保护抛光组件。

[0048] 本实施例的其它技术特征与实施例一相同，在此不再详细描述。

[0049] 根据上述说明书的揭示和教导，本实用新型所属领域的技术人员还可以对上述实施方式进行变更和修改。因此，本实用新型并不局限于上面揭示和描述的具体实施方式，对本实用新型的一些修改和变更也应当落入本实用新型的权利要求的保护范围内。此外，尽管本说明书中使用了一些特定的术语，但这些术语只是为了方便说明，并不对本实用新型构成任何限制。

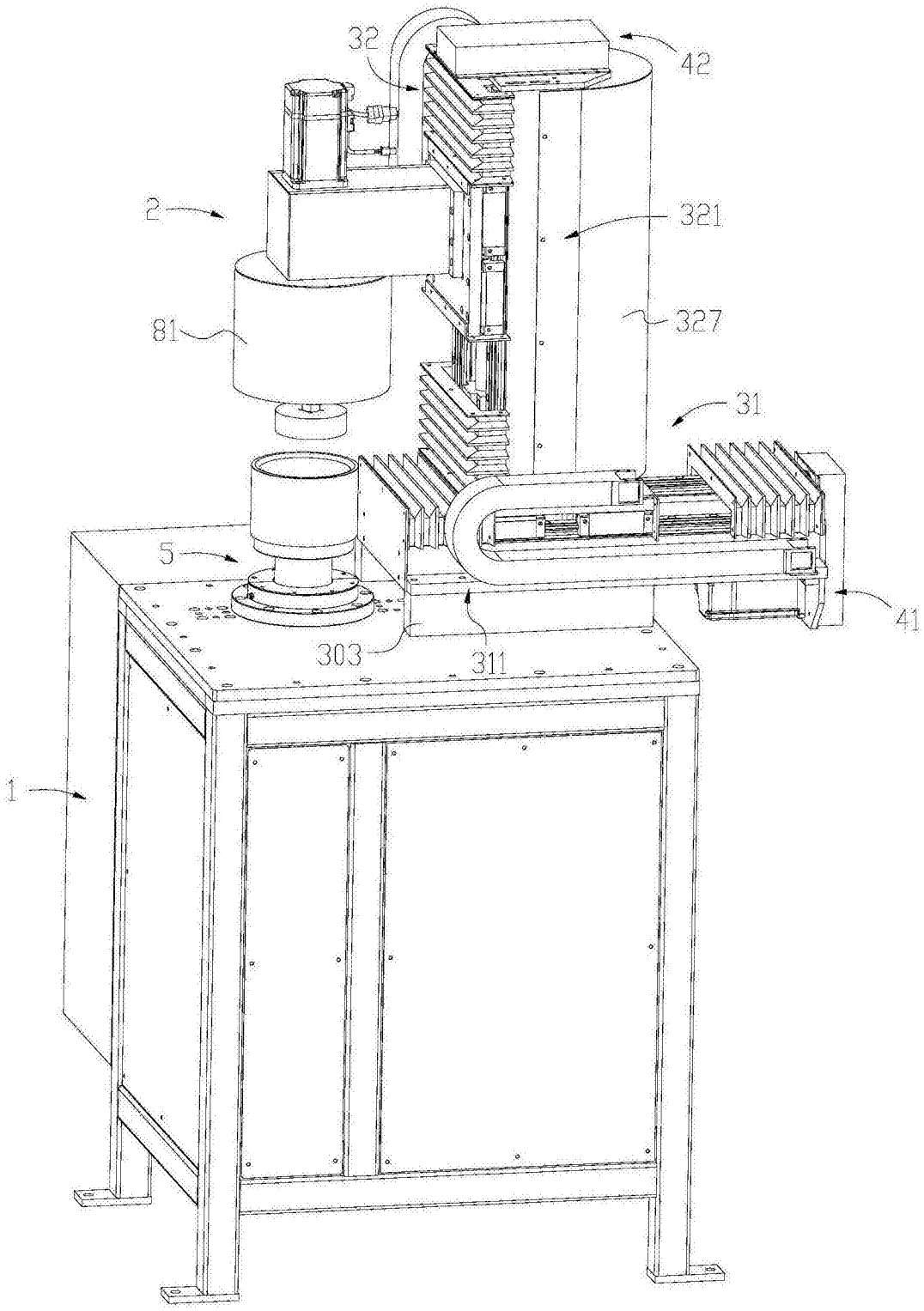


图1

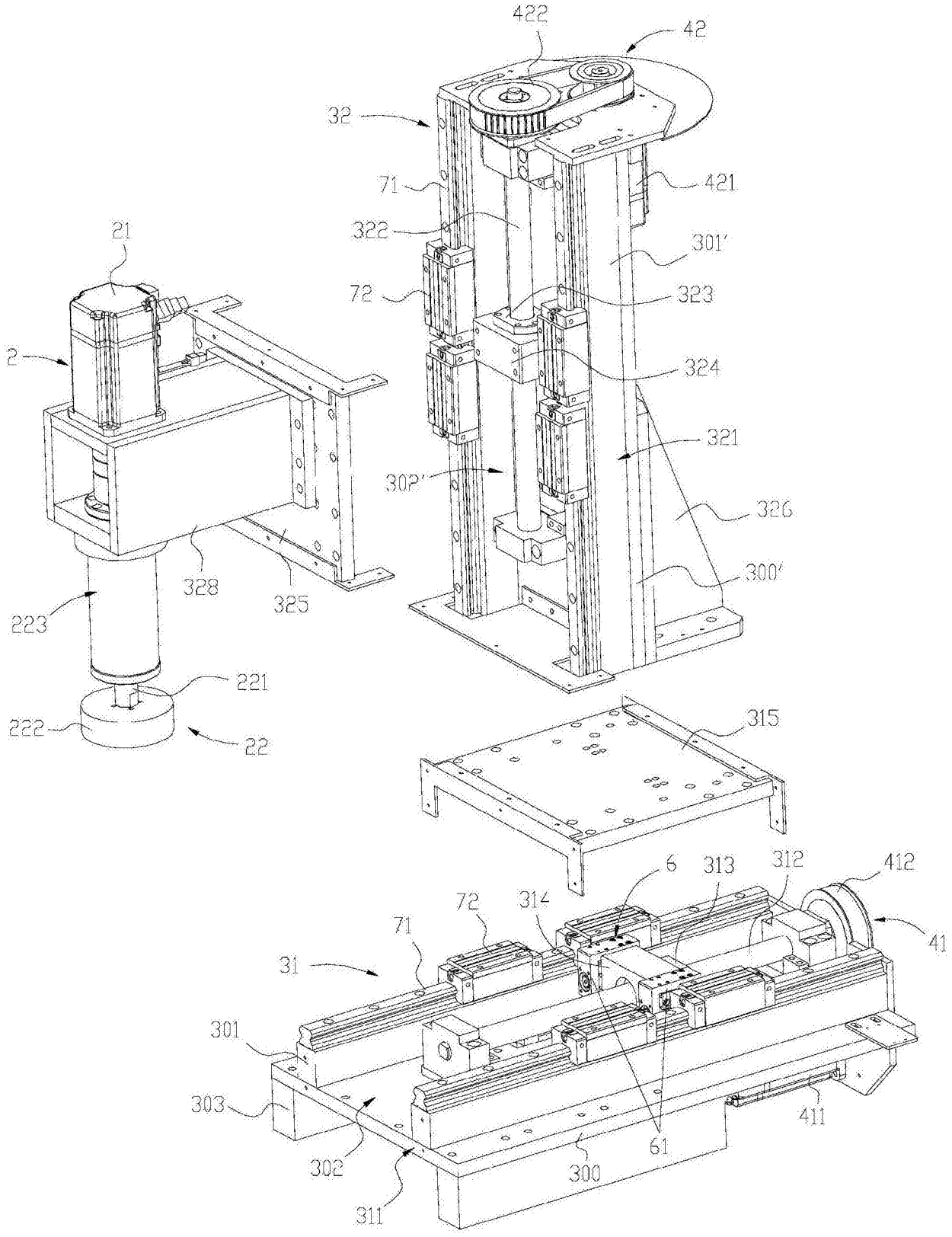

422
42
32
71
421
322
301'
72
323
324
21
2
321
302'
326
300'
328
325
223
221
222
22
315
6
313
312
412
72
314
71
41
31
301
303
411
61
302
300
311

图2

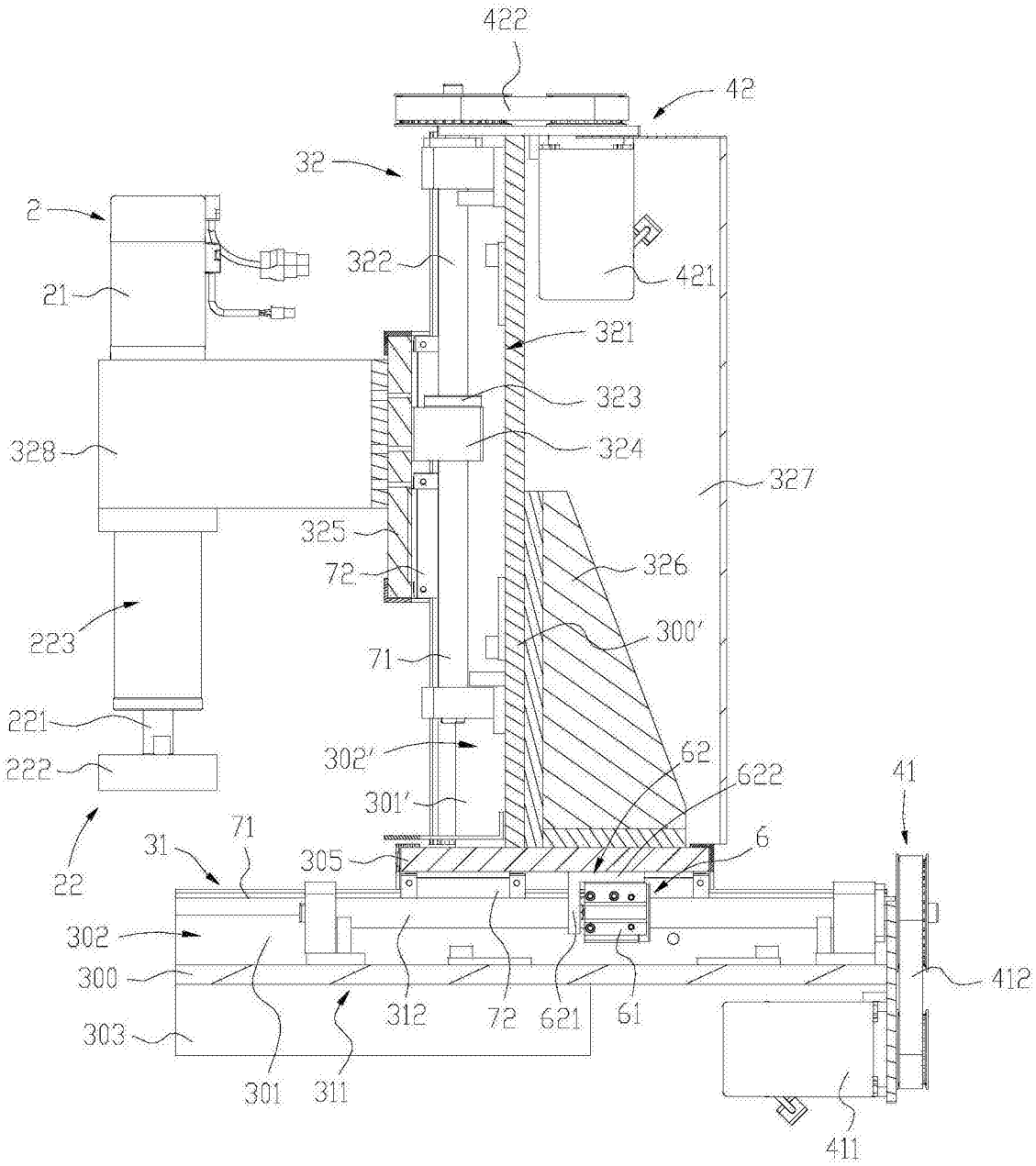

422
42
32
2
322
421
21
321
323
328
324
327
325
326
72
223
300'
71
221
62
302'
622
41
222
301'
31
71
305
6
22
302
300
412
312
72
621
61
303
301
311
411

图3

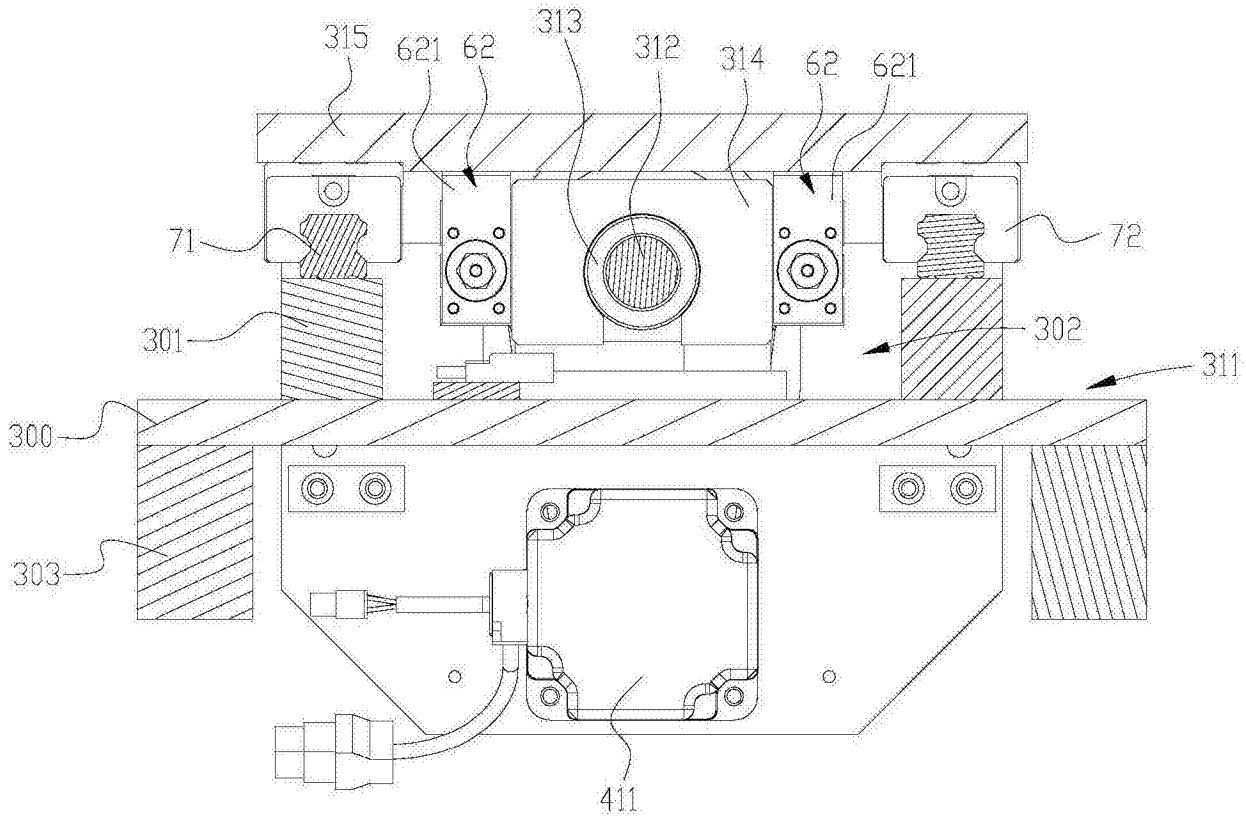


图4

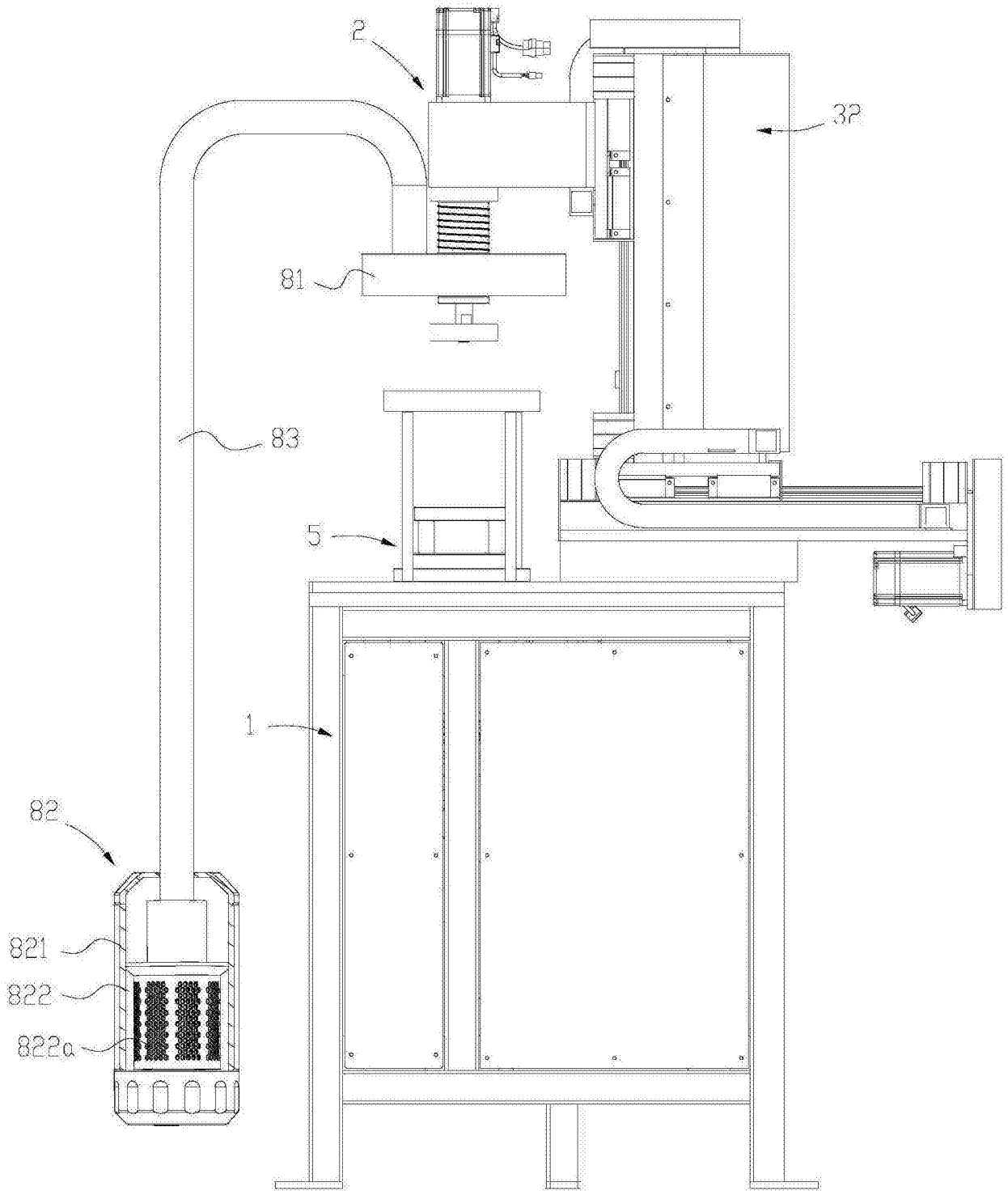


图5

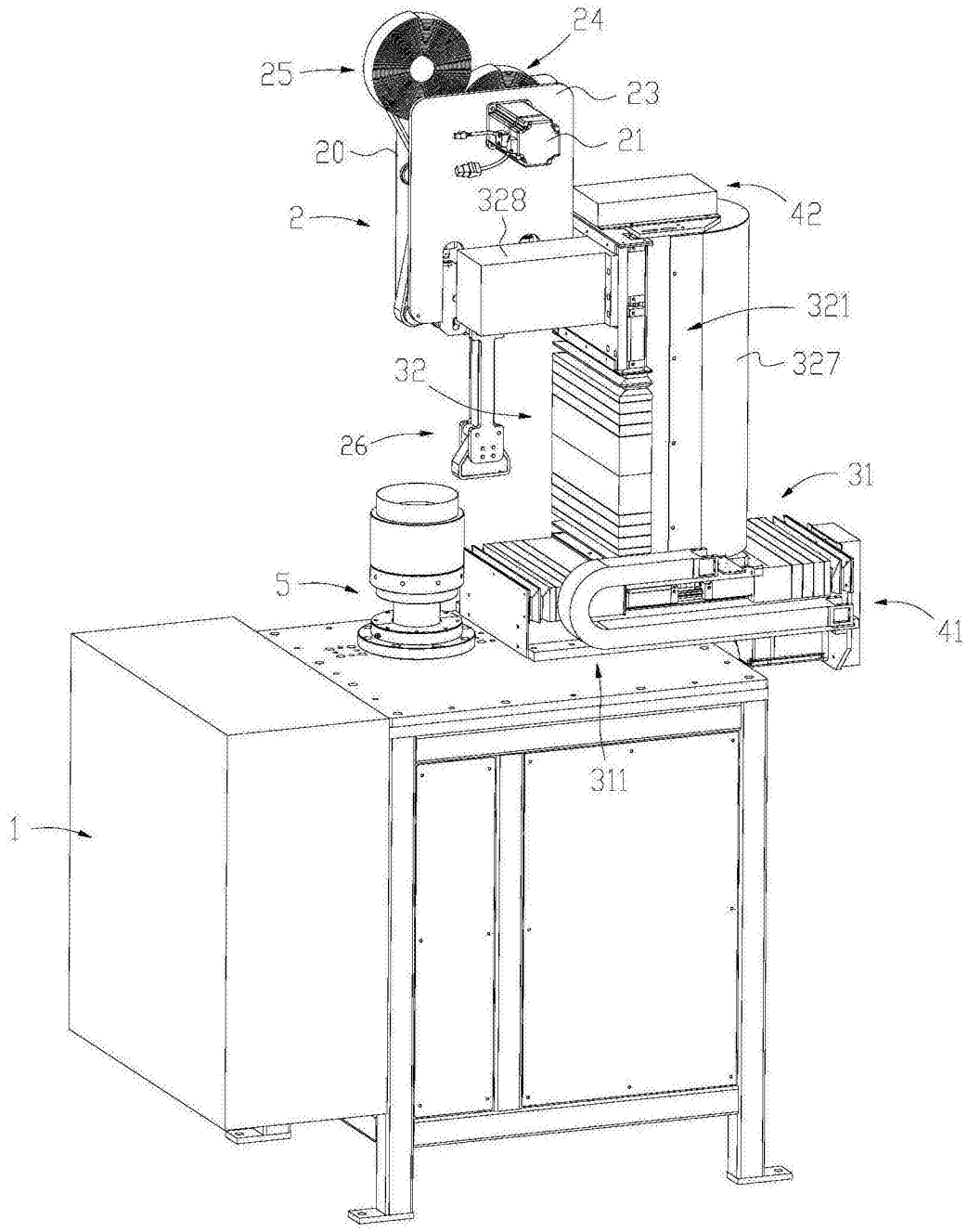


图6

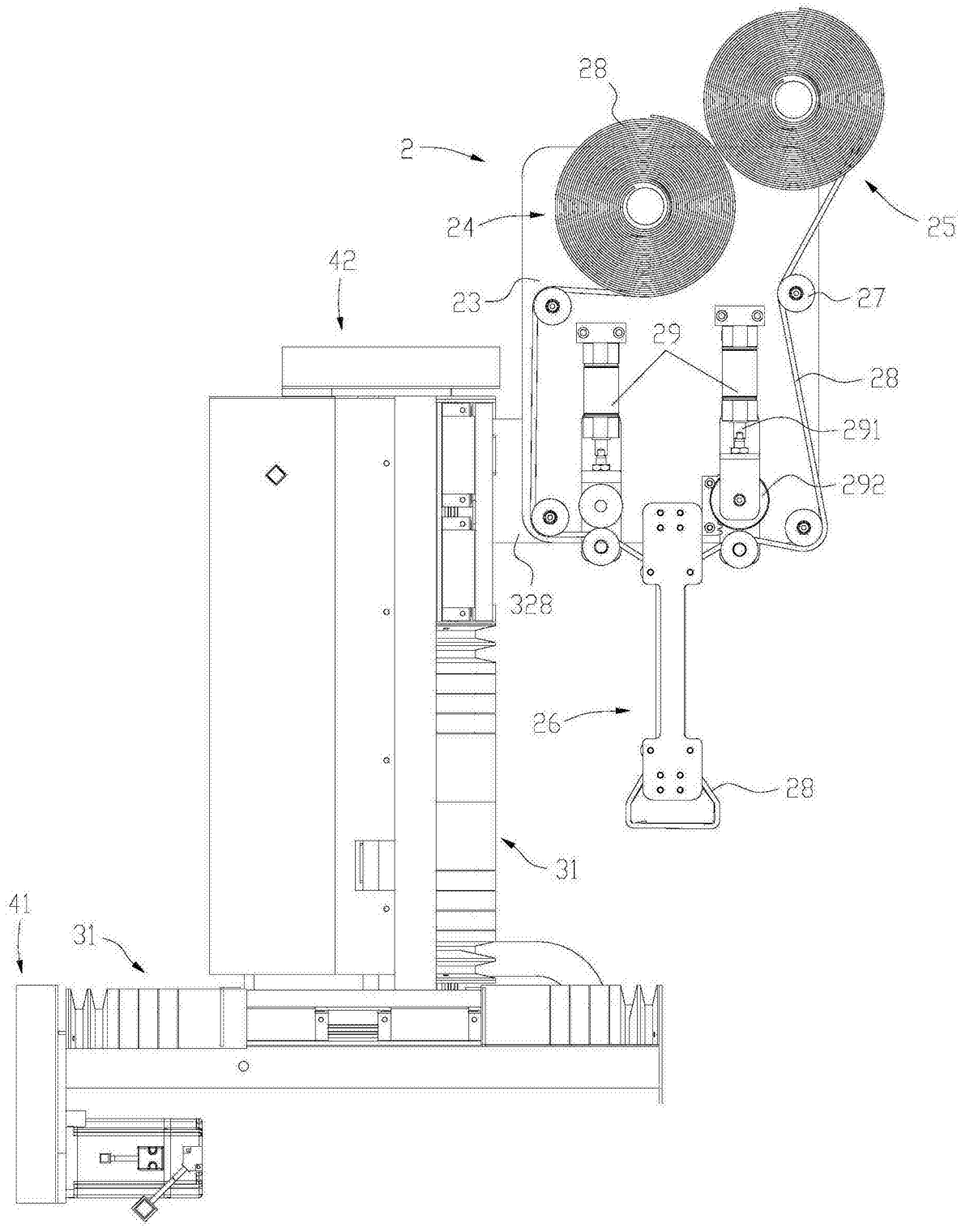


图7