



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 222168902 U

(45) 授权公告日 2024.12.13

(21) 申请号 202420860766.6

(22) 申请日 2024.04.24

(73) 专利权人 安徽实友电力金具有限公司

地址 238200 安徽省马鞍山市和县乌江镇  
工业园纬二路6号

(72) 发明人 李明臻 王军 田晓萍 李佑林

(74) 专利代理机构 合肥广源知识产权代理事务  
所(普通合伙) 34129

专利代理师 徐国法

(51) Int. Cl.

H01R 43/027 (2006.01)

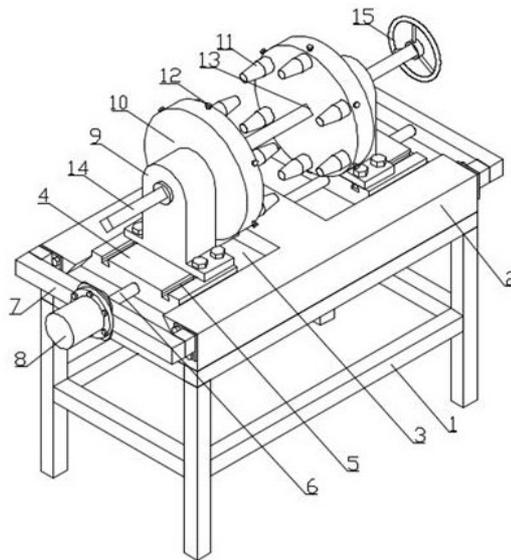
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种电力用线夹夹持加工装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种电力用线夹夹持加工装置,包括工作台,所述工作台安装于支架上,所述工作台上对称且滑移设置支撑座,支撑座内转动连接轴筒,轴筒一端一体连接夹座,远离轴筒的夹座一端上圆周分别若干孔槽,孔槽内插装挂杆,挂杆通过螺栓连接于夹座上,螺栓螺纹连接于夹座的外曲面上,轴筒内通长设置方孔,方孔贯通夹座,方孔内插装方杆,方杆一端套装手柄;具有结构简单,设计合理,思路新颖独特,通过电机驱动滑板座上安装的相关结构件进行位移,对持装于挂杆上的线夹进行夹持并位移,然后利用手柄带动方杆转动夹座,以调整环形设置的挂杆的位置,以便于对挂杆上挂装夹持的线夹进行加工。



1. 一种电力用线夹夹持加工装置,包括工作台,所述工作台安装于支架上,其特征在于,所述工作台上对称且滑移设置支撑座,支撑座内转动连接轴筒,轴筒一端一体连接夹座,远离轴筒的夹座一端上圆周分别若干孔槽,孔槽内插装挂杆,挂杆通过螺栓连接于夹座上,螺栓螺纹连接于夹座的外曲面上,轴筒内通长设置方孔,方孔贯通夹座,方孔内插装方杆,方杆一端套装手柄。

2. 根据权利要求1所述的一种电力用线夹夹持加工装置,其特征在于,所述的工作台上左右两侧对称设置燕尾式端槽,端槽间的工作台上贯通且转动套装轴杆,轴杆贯通且螺纹连接滑板座,滑板座卡装于端槽内。

3. 根据权利要求2所述的一种电力用线夹夹持加工装置,其特征在于,所述的工作台两端连接杆架,杆架上转动连接轴杆端部,轴杆的其中一端连接伺服电机的输出轴。

## 一种电力用线夹夹持加工装置

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及电力安装技术领域,特别是涉及一种电力用线夹夹持加工装置。

### 背景技术

[0002] 线夹的主要分为:设备线夹,熔线夹,持线夹,终端线夹,穿刺接地线夹,紧线夹,绝缘穿刺线夹,双头线夹,引入线夹。线夹在不同的场合其作用不同,线夹的具体名称也就不同,并进行了细化定义。

[0003] 由于在线路连接后,需要使用到各种电力金具,各种电力金具因在使用过程中存在磨损或损坏,造成电力输送的电力损耗,为此加工电力金具以补偿电力金具的损耗,因而本申请特公开了种电力用线夹夹持加工装置。

### 实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的是针对现有问题,提供了一种电力用线夹夹持加工装置。

[0005] 本实用新型是通过以下技术方案实现的:一种电力用线夹夹持加工装置,包括工作台,所述工作台安装于支架上,所述工作台上对称且滑移设置支撑座,支撑座内转动连接轴筒,轴筒一端一体连接夹座,远离轴筒的夹座一端上圆周分别若干孔槽,孔槽内插装挂杆,挂杆通过螺栓连接于夹座上,螺栓螺纹连接于夹座的外曲面上,轴筒内通长设置方孔,方孔贯通夹座,方孔内插装方杆,方杆一端套装手柄。

[0006] 作为对上述方案的进一步改进,所述的工作台上左右两侧对称设置燕尾式端槽,端槽间的工作台上贯通且转动套装轴杆,轴杆贯通且螺纹连接滑板座,滑板座卡装于端槽内,通过对称结构的滑移设置滑板座,使夹座在夹持挂装线夹等电力金具更为稳固。

[0007] 作为对上述方案的进一步改进,所述的工作台两端连接杆架,杆架上转动连接轴杆端部,轴杆的其中一端连接伺服电机的输出轴,通过杆架对轴杆进行转动过程中的稳定性,同时也用于对伺服电机的安装固定作用。

[0008] 作为对上述方案的进一步改进,对称设置的夹座上相互靠近的一个端面上对称设置挂杆,所述挂杆设置为锥杆,用于挂装线夹。

[0009] 作为对上述方案的进一步改进,所述的轴杆上对称设置两段反向螺纹,两段螺纹分别连接对称设置的滑板座,通过轴杆转动使滑板座相互接近和相互远离位移。

[0010] 本实用新型相比现有技术具有以下优点:具有结构简单,设计合理,思路新颖独特,通过电机驱动滑板座上安装的相关结构件进行位移,对持装于挂杆上的线夹进行夹持并位移,然后利用手柄带动方杆转动夹座,以调整环形设置的挂杆的位置,以便于对挂杆上挂装夹持的线夹进行加工。

### 附图说明

[0011] 图1为本实用新型的结构示意图。

[0012] 图2为工作台上滑移安装夹座的结构示意图。

## 具体实施方式

[0013] 下面结合附图对本实用新型进一步说明。

[0014] 如图1至图2中所示,一种电力用线夹夹持加工装置,包括工作台2,所述工作台2安装于支架1上,所述工作台2上对称且滑移设置支撑座9,支撑座9内转动连接轴筒,轴筒一端一体连接夹座10,远离轴筒的夹座10一端上圆周分别若干孔槽,孔槽内插装挂杆11,挂杆11通过螺栓12连接于夹座10上,螺栓12螺纹连接于夹座10的外曲面上,轴筒内通长设置方孔13,方孔13贯通夹座10,方孔13内插装方杆14,方杆14一端套装手柄15。

[0015] 作为对上述方案的进一步改进,所述的工作台2上左右两侧对称设置燕尾式端槽3,端槽3间的工作台2上贯通且转动套装轴杆6,轴杆6贯通且螺纹连接滑板座4,滑板座4卡装于端槽3内,通过对称结构的滑移设置滑板座4,使夹座10在夹持挂装线夹等电力金具更为稳固。

[0016] 作为对上述方案的进一步改进,所述的工作台2两端连接杆架7,杆架7上转动连接轴杆6端部,轴杆6的其中一端连接伺服电机8的输出轴,通过杆架7对轴杆6进行转动过程中的稳定性,同时也用于对伺服电机8的安装固定作用。

[0017] 作为对上述方案的进一步改进,对称设置的夹座10上相互靠近的一个端面上对称设置挂杆11,所述挂杆11设置为锥杆,用于挂装线夹。

[0018] 作为对上述方案的进一步改进,所述的轴杆6上对称设置两段反向螺纹,两段螺纹分别连接对称设置的滑板座4,通过轴杆6转动使滑板座4相互接近和相互远离位移。

[0019] 作为对上述方案的进一步改进,所述的滑板座上设置通槽,利用通槽可调安装支撑座9,通过通槽9对支撑座进行调节位置,以便于对不同规格的电力金具进行夹持加工。

[0020] 一种电力用线夹夹持加工装置的工作原理:将线夹等电力金具中的任一种装于挂杆11上,然后通过伺服电机8驱动轴杆6转动,使滑板座4相对位移或相背位移,通过夹座10用于对电力金具进行夹持或松开夹持,最后即可通过手柄15转动使方杆14转动,进而带动两个夹座10同时转动,达到调节夹持的电力金具位置,以利于对电力金具的加工。

[0021] 以上所述仅为本实用新型的较佳实施例而已,并不用以限制本实用新型,凡在本实用新型的精神和原则之内所作的任何修改、等同替换和改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

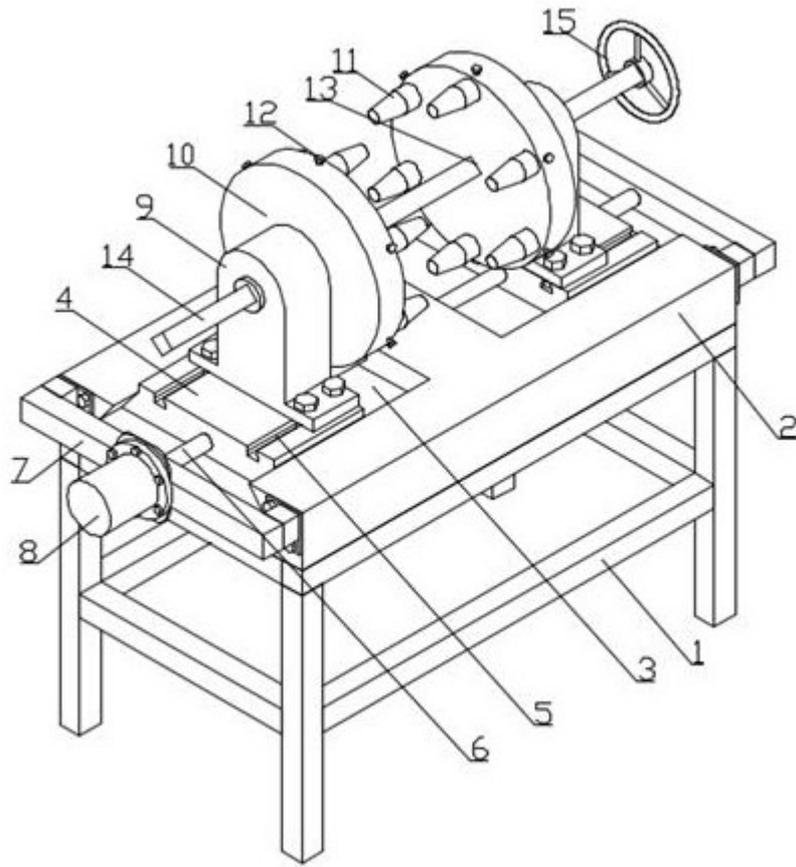


图 1

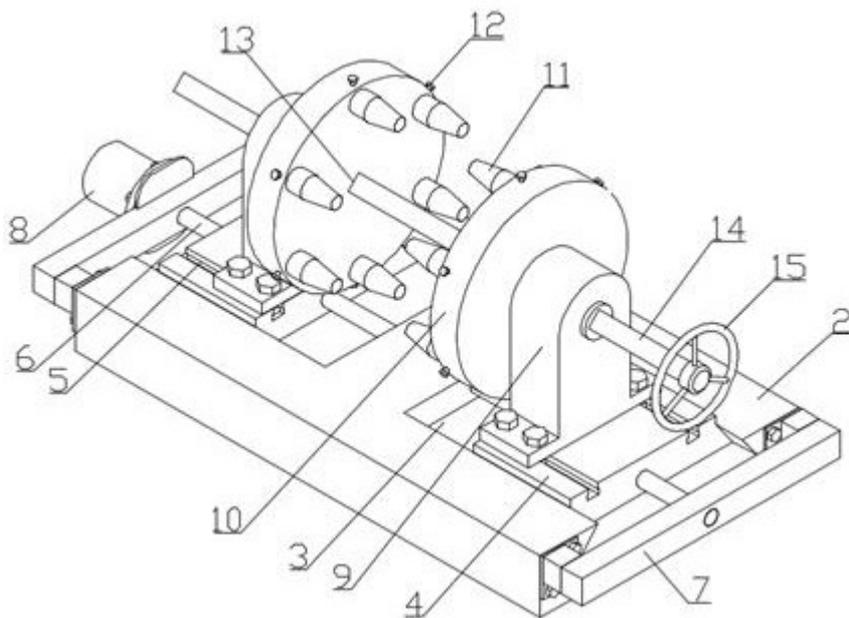


图 2