

NORGE



**STYRET
FOR DET INDUSTRIELLE
RETTSVERN**

Utlekningsskrift nr. 117061

Int. Cl. B 30 b 9/32 Kl. 58a-6

Patentsøknad nr. 162.014 Inngitt 9.III 1966

Løpedag -

Søknaden alment tilgjengelig fra 1.VII 1968

Søknaden utlagt og utlegningsskrift utgitt 23.VI 1969

Prioritet begjært fra: 18.III-65 Japan,
nr. 15.376/65

Kunitoshi TEZUKA,
No. 34, 7 Minami Sunamachi, Koto-ku,
Tokyo-to, Japan.

Oppfinner: Søkeren.

Fullmektig: A/S Bergen Patentkontor Patentingeniør Thor Ringvold.

Skrappresse.

Denne oppfinnelse vedrører en skrapresse, som omfatter en presseskive som er bevegelig inne i og ut av et skrapkammer.

Det har vært vanlig praksis i en konvensjonell skrapresse samtidig å presse hele overflaten av den totale mengde skrap anbrakt i pressen.

Et formål med den foreliggende oppfinnelse er å fremskaffe en ny skrapresse i hvilken et flertall av passende presseplater festet til en vertikalt bevegelig skive blir rotert slik at det lokalt og suksessivt blir tilført skrapet konsentrert belastning hvorved oppnås en god pressevirkning.

Et annet formål med oppfinnelsen er å fremskaffe en ny skrapresse som er økonomisk i sitt kraftforbruk, men som ved en relativt liten kraftmengde kan oppnå en pressevirkning som i det

Kfr. kl. 40a-7/00

vesentlige er den samme som den som oppnås med en konvensjonell presse som krever et langt større kraftforbruk.

Et annet formål med oppfinnelsen er å fremskaffe en ny skrapresse som er lett i vekt og som følge derav kan fremstilles mer økonomisk, men som kan oppnå en pressevirkning i det vesentlige lik den som oppnås med en konvensjonell presse med større vekt.

Skrappressen i henhold til oppfinnelsen er kjennetegnet ved at presseskiven og skrapkammeret er intermittent dreibare i forhold til hverandre på i og for seg kjent måte og at presseskiven er forsynt med utstående ribber på den mot skrapkammerets indre vendte side.

En foretrukket utførelsesform for den foreliggende oppfinnelse vil bli detaljert beskrevet i det følgende under henvisning til de medfølgende tegninger, hvor:

Fig. 1 viser et delvis gjennomskåret frontriss og viser delvis i lengdesnitt en skrapresse i henhold til den foreliggende oppfinnelse.

Fig. 2 viser et bunnriss av den vertikalt bevegelige skive.

På fig. 1 sees et skrapkammer 1 for anbringelse av skrap, samt en vertikalt bevegelig skive 2. Skrapkammeret 1 er forsynt med hjul (ikke vist) slik at det kan beveges på skinner. Et flertall presseplater 2a er anordnet i perpendikulært, kryssende forhold, som det vil sees av fig. 2, i den nedre flate av den nevnte vertikalt bevegelige skive 2. Disse presseplater er anordnet roterbare om en sentral aksel 3 og rotasjon av platene kan utføres på forskjellige måter, for eksempel ved hjelp av manuelle eller hydrauliske innretninger eller kam- eller vektstanginnretninger. I den viste utførelsesform er det imidlertid festet til omkretsen av en trommel 4 et tannhjul 5 som er innrettet til å bli satt i rotasjon av et drivtannhjul 6 som igjen blir rotert ved hjelp av en motor over et reduksjonsgear (ikke vist). Den vertikalt bevegelige skive 2 er beregnet på å bli vertikalt beveget ved hjelp av stempler 7 drevet av en hydraulisk mekanisme.

Ved konstruksjonen som ovenfor beskrevet blir skrapet fylt inn i skrapkammeret 1 mens den vertikalt bevegelige skive 2 er skilt fra kammeret. Skrapkammeret som nå inneholder skrapet, blir så flyttet til en stilling rett under skiven 2. Med skrapkammeret i denne stilling beveges den vertikalt bevegelige skive 2 nedover ved hjelp av stemplene 7 slik at skrapet i kammeret blir sammenpresset lokalt av nevnte flertall av presseplater 2a anbrakt på den nedre flate av skiven 2. Etter innlegging av eventuelle yt-

terligere partier av skrapet som skal presses, blir skiven 2 deretter rotert på passende måte ved hjelp av reduksjonsgearet slik at presseplatene 2a kommer i kontakt med disse ytterligere partier av skrapet for ytterligere å presse sammen skrapet i disse partier. På denne måte kan det således oppnås en fullstendig sammenpressing av skrapet ved suksessiv gjentakelse av rotasjon av skiven 2 og den lokale sammenpressing av skrapet på beskrevne måte.

Som det vil fremgå av det foregående, tilveiebringer den foreliggende oppfinnelse en fullstendig sammenpressing av hele volumet av skrap ved gjentakelse av de ovenfor beskrevne operasjoner hvorved det lokalt utøves belastning på skrapet og oppnås lokal sammenpressing gjennom rotasjon av både den vertikalt bevegelige skive og et flertall presseplater festet til undersiden av skiven.

Skrappressen i henhold til den foreliggende oppfinnelse er fordelaktig ved at den er bemerkelsesverdig økonomisk i kraftforbruk da den krever langt mindre kraft enn en konvensjonell presse. Oppfinnelsen oppviser ytterligere fordeler ved at kompakt sammenpressing av skrap kan gjøres meget effektivt ved å gjenta den lokale konsentrerte belastning ved hjelp av presseplatene og at omkostningene ved fremstillingen er meget lave idet apparatet kan gjøres lett i vekt i forhold til kraftbesparelsen i bruk.

P a t e n t k r a v .

Skrappresse som omfatter en presseskive som er bevegelig inn i og ut av et skrapkammer, k a r a k t e r i s e r t v e d at presseskiven (2) og skrapkammeret (1) er intermittert dreibare i forhold til hverandre på i og for seg kjent måte og at presseskiven er forsynt med utstående ribber (2a) på den mot skrapkammerets indre vendte side.

Anførte publikasjoner:

Fransk patent nr. 700.855

117061

FIG- 1

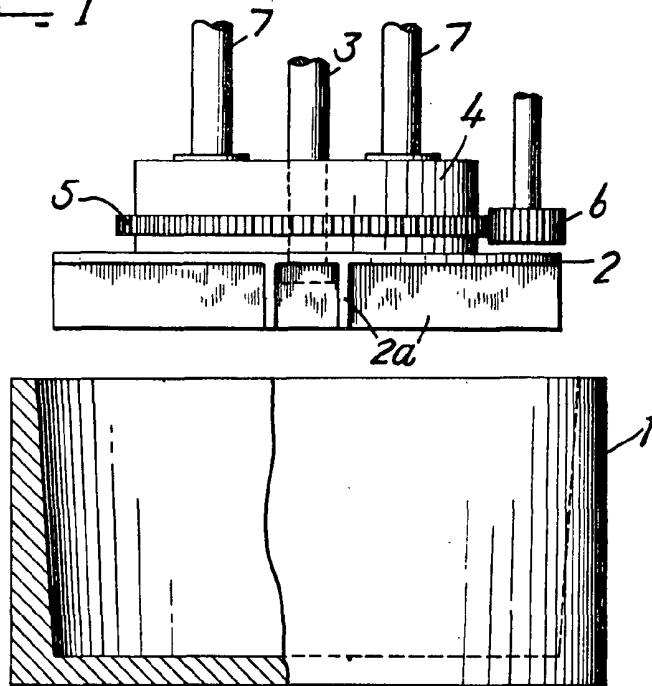


FIG- 2

