



(12) 发明专利

(10) 授权公告号 CN 103407718 B

(45) 授权公告日 2016.06.15

(21) 申请号 201310345449.7

(22) 申请日 2013.08.09

(73) 专利权人 柳州市中联机械有限公司

地址 545007 广西壮族自治区柳州市柳南区
航生路 248 号

(72) 发明人 权依东

(74) 专利代理机构 柳州市集智专利商标事务所
45102

代理人 陈希

(51) Int. Cl.

B65G 11/02(2006.01)

(56) 对比文件

CN 103101772 A, 2013.05.15,

JP H09169425 A, 1997.06.30,

CN 203450683 U, 2014.02.26, 权利要求

1-3.

US 6437696 B1, 2002.08.20,

CN 202935921 U, 2013.05.15,

JP H0885621 A, 1996.04.02,

CN 201172537 Y, 2008.12.31,

CN 101844664 A, 2010.09.29,

CN 102491044 A, 2012.06.13,

审查员 姚明

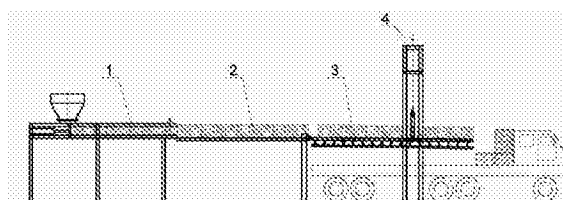
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 发明名称

蔗渣自动打包装车装置

(57) 摘要

一种蔗渣自动打包装车装置。其特点是蔗渣打包机至少有两个,每个蔗渣打包机分别连接有固定滑道,所述固定滑道的末端相互紧靠,与升降滑道连接,所述升降滑道为并排设置,其末端由升降机构带动实现升降;所述的升降滑道的端头与所述的固定滑道的末端铰接,由升降机构带动升降滑道绕固定滑道摆动实现末端升降;所述的升降机构采用电动葫芦实现升降滑道末端的升降。其优点是结构简单合理,可靠性强、能耗低、工作效率高、日常维护简便。



1.一种蔗渣自动打包机,包括蔗渣打包机、固定滑道,其特征在于:所述蔗渣打包机至少有两个,每个蔗渣打包机分别连接对应的固定滑道,所述固定滑道的末端相互紧靠,与升降滑道连接,所述升降滑道为并排设置,所述的升降滑道的端头与所述固定滑道的末端铰接,由升降机构带动升降滑道绕固定滑道摆动实现末端升降;将蔗渣直接送至装包车车厢内。

2.根据权利要求1所述的蔗渣自动打包机,其特征在于:所述的升降机构采用电动葫芦实现升降滑道末端的升降。

蔗渣自动打包装车装置

技术领域

[0001] 本发明涉及一种糖厂使用装置,特别涉及一种蔗渣自动打包装车装置。

背景技术

[0002] 目前我区大部分糖厂使用的蔗渣打包装车模式,都是传统的“人工为主,机器为辅”的半自动化模式。其结构包括:打包机、人、穿绳、传送带。蔗渣进入打包机漏斗,每一台打包机的打包过程中需两个人,人工穿绳后再经过传送带输送上车,散渣较多,最后通过人力将打包好的蔗渣包扛上车并整齐排放,垒起码紧。如此重复,就需要大量的人在打包机和传送带之后工作,人身安全、机器的工作效率等问题都相互影响。

[0003] 上述模式存在的问题有:1.需要使用穿绳,这是传统方法人力扛包无法避免的。否则蔗渣就会散落一地。况且,造纸厂蔗渣入库并不需要捆装蔗渣,到料场时仍需人把穿绳卸下,否则将给生产带来影响。2.如此使得蔗渣打包装车工作的效率偏低,受工人(如体质、反应等)的影响比较大。蔗渣打包装车这个环节对工人数量和体质的要求直接导致企业人力经济成本偏高。3.因人力有限,散渣较多,占空间,一般每车只可装13-15吨左右。耗时长,效率低。

发明内容

[0004] 本发明的目的就是提供一种完全可以取代传统“人工为主,机器为辅”的落后工作模式,直接自动打包装车,只要1人控制机器,配两人在装包车上整理蔗渣包即可,这样不仅大大节省企业人力经济成本,撤掉穿绳,不存在包扎和拆卸,还节省了物力成本,提高工作效率,从而提高企业的经济效益的蔗渣自动打包装车装置。

[0005] 本实用新型的解决方案是这样的:本实用新型包括蔗渣打包机、固定滑道,所述蔗渣打包机至少有两个,每个蔗渣打包机分别连接有固定滑道,所述固定滑道的末端相互紧靠,与升降滑道连接,所述升降滑道为并排设置,所述的升降滑道的端头与所述固定滑道的末端铰接,由升降机构带动升降滑道绕固定滑道摆动实现末端升降;将蔗渣直接送至装包车车厢内。

[0006] 更具体的技术方案还包括:所述的升降机构采用电动葫芦实现升降滑道末端的升降。

[0007] 本发明的优点是结构简单合理,可靠性强、能耗低、工作效率高、日常维护简便。

附图说明

[0008] 附图是本发明的实施例。

[0009] 图1是本发明的结构示意图。

[0010] 图2是图1的俯视图。

具体实施方式

[0011] 如图1所示,本实施例采用的蔗渣打包机组1采用三台打包机,第一打包机1-1、第二打包机1-2、第三打包机1-3;固定滑道组2采用三条固定滑道:第一固定滑道2-1、第二固定滑道2-2、第三固定滑道2-3,每个蔗渣打包机分别连接对应的固定滑道,第一固定滑道2-1、第二固定滑道2-2、第三固定滑道2-3的末端相互紧靠,升降滑道组3采用三条升降滑道:第一升降滑道3-1、第二升降滑道3-2、第三升降滑道3-3,所述升降滑道组3的各升降滑道为并排设置,升降滑道组3中的各升降滑道分别与对应的固定滑道末端铰接,所有升降滑道末端与电动葫芦4连接,电动葫芦4及附属支架构成升降机构。

[0012] 当打包机开始工作时,蔗渣从蔗渣打包机上的漏斗进入固定滑道上,利用打包机推力和摩擦力的作用,将固定滑道上的蔗渣推入升降滑道,电动葫芦调整升降滑道的高低方向,将蔗渣直接送至装包车车厢内;只要1人控制机器,配两人在装包车上整理蔗渣包即可。

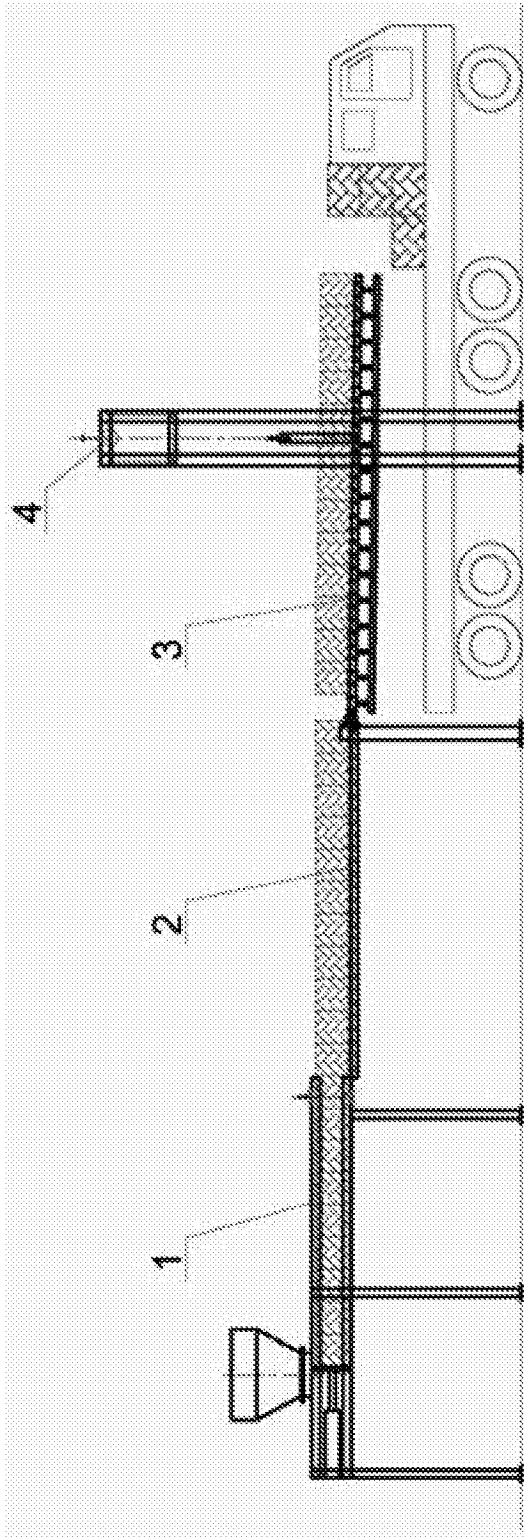


图1

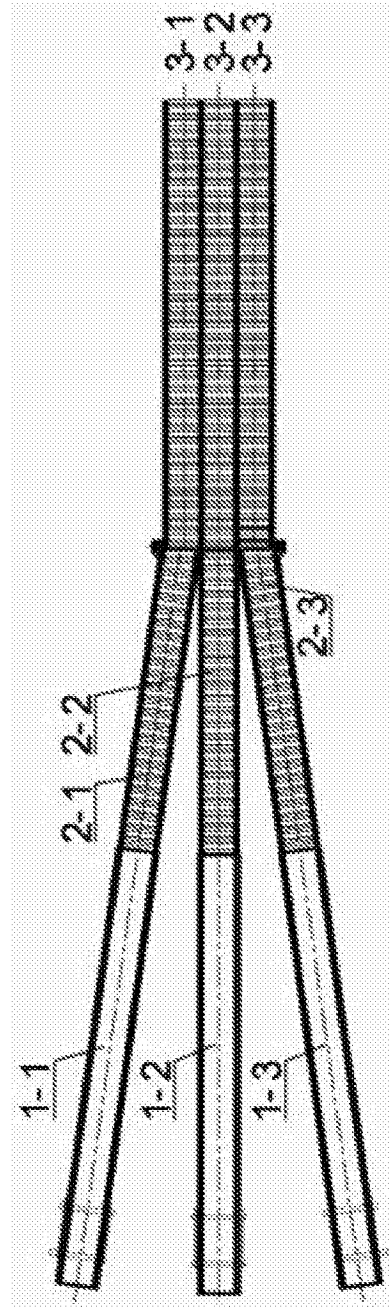


图2