

10 lutego 1930 r.

URZĄD PATENTOWY



B 656 19/08

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIŚ PATENTOWY

Nr 11231.

Kl. 81 a 9.

„Universelle” Cigarettenmaschinen-Fabrik J. C. Müller & Co.
(Drezno, Niemcy).

Urządzenie do przeprowadzania grupy owalnych papierosów w maszynie do miejsca zapakowania.

Zgłoszono 13 marca 1928 r.

Udzielono 6 listopada 1929 r.

Pierwszeństwo: 7 lipca 1927 r. (Niemcy).

Wynalazek niniejszy dotyczy urządzenia do przeprowadzania grupy owalnych papierosów w maszynie do miejsca zapakowania.

Wiadomo, że poszczególne papierosy układane są na przenośniku pasowym, a przenośnik ten prowadzi je ku ukośnemu zderzakowi, przy którym papierosy zbierają i ustawiają się bokiem, przyczem urządzona jest górna płyta przykrywająca, która uniemożliwia wyskakiwanie papierosów.

Wynalazek dotyczy głównie urządzenia, które grupę zebranych na końcu przewodu transportowego owalnych papiero-

sów przeprowadza do miejsca zapakowania.

Wynalazek polega na tem, że urządzenie jest poruszający się w podłużnym kierunku papierosów i osadzony na wahającym się ramieniu popychacz, którego ramię przytrzymujące znajduje się pod działaniem sprężyny lub podobnego urządzenia i tak jest prowadzone pod działaniem sprężyny przez listwę kierującą lub prowadną, że wchodzi w szczelinę przewodu z papierosami, przyczem popychacz zabiera znajdującą się w przewodzie grupę papierosów i przeprowadza do miejsca zapakowania, poczem ramię popychacza,

napięte sprężyną, odchyła się i usuwa popychacz z drogi papierosów tak, iż może on swobodnie przejść obok pudełka, do którego papierosy są pakowane.

W ten sposób popychacz może dowolnie wchodzić w przewód przesuwania się papierosów i może działać na ich grupę podczas całego trwania przesuwania ich, nie przerywając tego przesuwania.

Umieszczając obsadę popychacza na taśmie lub łańcuchu bez końca, którego pasy przechodzą równolegle do kierunku przesuwania się popychacza, można otrzymać pożądane prowadzenie papierosów o ciągłym przebiegu pracy zapomocą zwykłej listwy kierującej lub prowadnej.

Na rysunku wynalazek niniejszy pokazany jest szczegółowo, a mianowicie: fig. 1 przedstawia przekrój pionowy wzdłuż linii 1—1 na fig. 2, fig. 2 pokazuje przekrój pionowy wzdłuż linii 2—2 na fig. 1, a fig. 3 i 4 przedstawiają szczegóły.

Papierosy owalne Z (fig. 1) przesuwane są po drodze transportowej w prawo aż do zetknięcia się pierwszego papierosa z ukośną powierzchnią spiętrzającą 2 na końcu drogi transportowej. Następny papieros układa się łuskowato na pierwszym papierosie, który, opierając się o powierzchnię spiętrzającą, ustawia się bokiem, przyczem górna nakrywa 3 chroni przed wyskakiwaniem papierosów. Poszczególne papierosy, przechodzące po drodze transportowej 1, odsuwają w dół osadzony na sprężynie 4 zderzak 5, przechodzący przez wycięcie 6. Gdy już cała grupa papierosów zbierze się przy końcu przewodu transportowego, zderzak 5 zaskakuje i zajmuje położenie, przedstawione na fig. 1, przytrzymując w ten sposób tę grupę. Grupa ta musi być, oczywiście, uprzednio zebrana i dopiero w całości przesuwana w przewodzie transportowym do wskazanego położenia.

Następnie tę grupę papierosów należy usunąć z przewodu transportowego, które-

go dno tworzy płyta 1, a nakrywę — płytą 3. Według niniejszego wynalazku usuwanie tych papierosów odbywa się zapomocą popychacza 7, który na fig. 3 i 4 jest przedstawiony szczegółowo, a na fig. 1, poza grupą papierosów Z, jest zaznaczony częściowo liniami kreskowanymi. Popychacz ten tworzy pewnego rodzaju listwę, umocowaną na ramieniu 8, osadzoną obrotowo na czopie 9 na wsporniku 10. Sprężyna 12, przymocowana do wspornika w miejscu 11, chwyta w miejscu 13 ramię 8 i stale ciągnie to ramię do góry. Wspornik 10 (fig. 2) swymi czopami 16, 17 jest przymocowany do dwóch równoległych łańcuchów bez końca 14 i 15. Dolny łańcuch 14 biegnie po kołach łańcuchowych 18, z których jedno jest widoczne na fig. 1 i 2. Koło łańcuchowe 18 jest zaklinowane na wale 19, a jego piasta 20 jest osadzona w łożysku 21. Łożysko to umieszczone jest w misce 22, która otacza koło łańcuchowe 18. Krawędź 23 tej miski, współśrodkowa z kołem łańcuchowym 18, służy jako prowadnica łańcucha 15.

Gdy wspornik 10 posuwa się wzdłuż poziomej drogi górnego pasa, krążek 24, osadzony na ramieniu 8, napotyka listwę kierującą 25, zaznaczoną na fig. 2 liniami kreskowanymi. Listwa ta powoduje opuszczenie się ramienia 8, ciągniętego do góry sprężyną 12, do położenia poziomego. W tem położeniu ramię 8 wchodzi w szczelinę w przednim końcu przewodu, w którym znajduje się grupa owalnych papierosów, jak to widać na fig. 1. Listwa 7 popychacza układa się przytem całą swą powierzchnią na końcach papierosów i zabiera całą grupę, przesuwając ją w kierunku podłużnym papierosów do miejsca zapakowania. Gdy popychacz usunął papierosy z przewodu, listwa kierująca 25 zwalnia go, natomiast zaczyna nań działać sprężyna 12 tak, iż listwa 7 popychacza wychodzi z przewodu papierosów i przesuwana się ponad pudełkiem do pako-

wania. Gdy popychacz przebiegł swą drogę okrężną i powrócił do położenia początkowego, napotyka nową grupę papierosów. Rozumie się samo przez się, że na łańcuchu bez końca można umieścić kilka popychaczy, rozmieszczonych jeden za drugim w odpowiednich odstępach.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Urządzenie, przeprowadzające do miejsca zapakowania w maszynie grupę owalnych papierosów, zebranych w końcu przewodu transportowego, zaopatrzonego w skośną powierzchnię spiętrzającą, znamienne przesuwającym się w podłużnym kierunku papierosów i umieszczonym na wahającym się ramieniu (8) popychaczem (7), którego ramię utrzymujące (8) znajduje się pod działaniem sprężyny (12) i zapomocą listwy kierującej (25) lub podobnego urządzenia pod napięciem sprężyny tak jest uruchomiane, że wchodzi w szczelinę przewodu z papierosami, przy czem popychacz (7) zabiera znajdującą się w przewodzie grupę papierosów i przesuwa ją do miejsca zapakowania, poczem ramię utrzymujące (8), przesuwane sprę-

żyną, odchyła się i usuwa popychacz z przewodu papierosów tak, iż może on swobodnie przejść obok pudełka, do którego pakowane są papierosy.

2. Urządzenie według zastrz. 1, znamienne tem, że obsada ramienia (8) popychacza umocowana jest na pasach lub łańcuchach bez końca (14, 15), których pasy przechodzą równolegle do drogi przesuwania się papierosów, od miejsca zbierania się ich w grupę do miejsca zapakowania.

3. Urządzenie według zastrz. 2, znamienne tem, że ramię (8) popychacza osadzone jest obrotowo na wsporniku (10), umocowanym na dwóch równoległych łańcuchach (14, 15), z których jeden (14) biegnie po kołach łańcuchowych (18), osadzonych we współśrodkowych, nieruchomych prowadnicach (22) drugiego zewnętrznego łańcucha (15).

„Universelle“
Cigarettenmaschinen-Fabrik
J. C. Müller & Co.
Zastępca: M. Brokman,
rzecznik patentowy.

Fig. 1

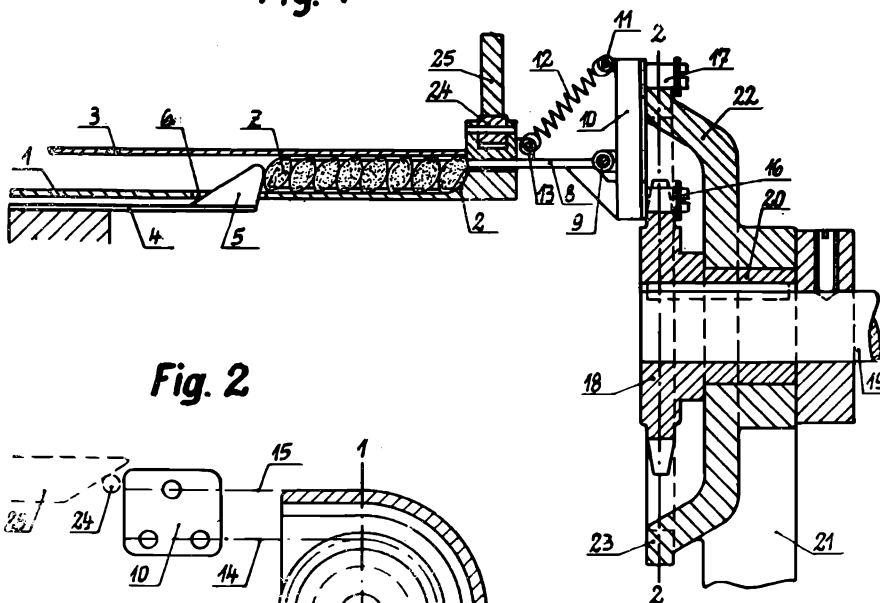


Fig. 2

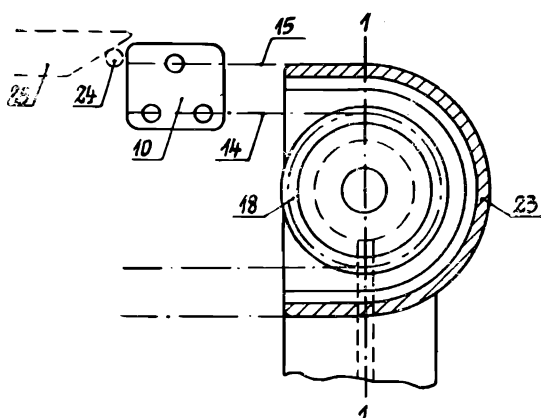


Fig. 5

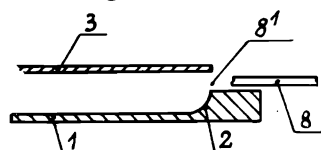


Fig. 4

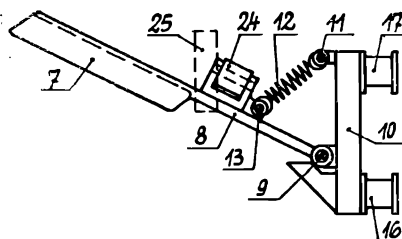


Fig. 3

