



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 222970868 U

(45) 授权公告日 2025. 06. 13

(21) 申请号 202422159764.7

(22) 申请日 2024.09.04

(73) 专利权人 东莞市勤达电线有限公司
地址 523000 广东省东莞市东城街道银凯路1号101室

(72) 发明人 胡歌飞

(74) 专利代理机构 广州市一新专利商标事务所
有限公司 44220
专利代理师 何健施

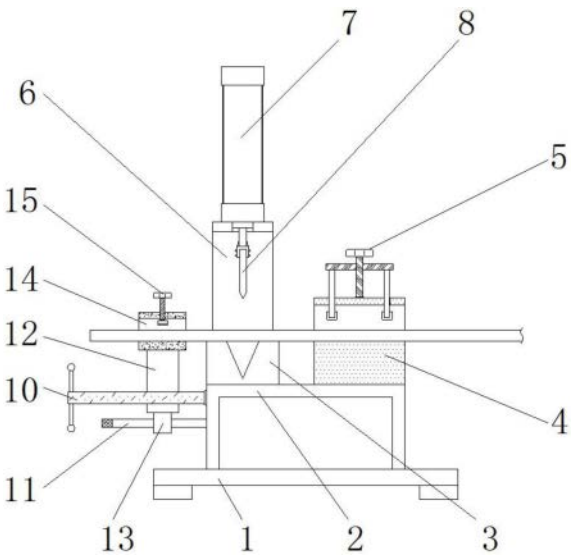
(51) Int. Cl .
B21F 11/00 (2006.01)

权利要求书1页 说明书3页 附图6页

(54) 实用新型名称
一种线缆裁剪装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种线缆裁剪装置,其包括底座,所述底座的上表面固定设置有支架,所述支架上表面的两端分别固定有切槽和定位架,所述定位架的上表面安装有限位机构;安装架,所述安装架固定连接于切槽边侧的支架上表面,所述安装架的上表面固定设置有气缸,所述气缸输出轴的下端部固定连接有切刀,所述切刀上表面的两侧分别固定有卡杆;调节杆,所述调节杆活动安装于支架端面的上端,所述调节杆下方的支架端面固定设置有卡框,所述调节杆的外壁套设有基座,所述基座的上下端面分别固定有定位框和卡板。该线缆裁剪装置加工线缆时便于对线缆进行定位,从而保障了线缆裁剪的质量。



1. 一种线缆裁剪装置,其特征在于,其包括:

底座(1)、支架(2)、切槽(3)、定位架(4)、限位机构(5)、旋钮(501)、限位板(502)、限位杆(503)、防滑胶套(504)、安装架(6)、气缸(7)、切刀(8)、卡杆(9)、调节杆(10)、卡框(11)、基座(12)、卡板(13)、定位框(14)、定位钮(15)、夹板(16)、防滑垫(17);

底座(1),所述底座(1)的上表面固定设置有支架(2),所述支架(2)上表面的两端分别固定有切槽(3)和定位架(4),所述定位架(4)的上表面安装有限位机构(5);

安装架(6),所述安装架(6)固定连接于切槽(3)边侧的支架(2)上表面,所述安装架(6)的上表面固定设置有气缸(7),所述气缸(7)输出轴的下端部固定连接切刀(8),所述切刀(8)上表面的两侧分别固定有卡杆(9);

调节杆(10),所述调节杆(10)活动安装于支架(2)端面的上端,所述调节杆(10)下方的支架(2)端面固定设置有卡框(11),所述调节杆(10)的外壁套设有基座(12),所述基座(12)的上下端面分别固定有定位框(14)和卡板(13)。

2. 根据权利要求1所述的一种线缆裁剪装置,其特征在于:所述限位机构(5)包括旋钮(501)、限位板(502)、限位杆(503)和防滑胶套(504),且旋钮(501)活动安装于定位架(4)的上表面,并且旋钮(501)的外壁套设有限位板(502),而且限位板(502)下表面的两端分别固定有限位杆(503),同时限位杆(503)的下端外壁固定连接防滑胶套(504)。

3. 根据权利要求2所述的一种线缆裁剪装置,其特征在于:所述旋钮(501)和定位架(4)旋转设置。

4. 根据权利要求1所述的一种线缆裁剪装置,其特征在于:所述旋钮(501)和限位板(502)螺纹连接,所述限位杆(503)和定位架(4)组成滑动结构。

5. 根据权利要求1所述的一种线缆裁剪装置,其特征在于:所述卡杆(9)和安装架(6)滑动设置。

6. 根据权利要求1所述的一种线缆裁剪装置,其特征在于:所述调节杆(10)和支架(2)转动连接,且调节杆(10)和基座(12)螺纹设置。

7. 根据权利要求1所述的一种线缆裁剪装置,其特征在于:所述卡框(11)和卡板(13)滑动连接。

8. 根据权利要求1所述的一种线缆裁剪装置,其特征在于:所述定位框(14)的上端内壁螺纹安装有定位钮(15),且定位钮(15)的下端面旋转安装有夹板(16),并且夹板(16)的下表面粘接有防滑垫(17)。

一种线缆裁剪装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及线缆加工设备技术领域,具体为一种线缆裁剪装置。

背景技术

[0002] 现有的线缆裁剪装置在实际使用过程中,由于其不方便对加工的线缆进行定位,因此使得线缆裁剪装置在裁剪线缆时,线缆易出现偏移的现象,从而影响线缆的加工效果,使得装置的实用性降低。

[0003] 如公开号为CN212760863U,授权公告日为20210323的一种线缆生产裁剪装置,其包括L型底座、箱体和推杆,所述箱体底部焊接于L型底座远离横边的一端,且推杆滑动连接于箱体内部,所述推杆末端穿过箱体靠近L型底座横边的一侧,且箱体内部设有用于往复移动推杆的往复移动机构。该专利方案中的线缆裁剪装置,其不易定位裁剪的线缆,从而易影响线缆的裁剪质量。

[0004] 针对现有线缆裁剪装置存在的问题,有必要提供一种新的技术方案。

实用新型内容

[0005] 本实用新型的目的在于提供一种线缆裁剪装置,以解决上述背景技术中存在的至少一个技术问题。

[0006] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种线缆裁剪装置,其包括:

[0007] 底座,所述底座的上表面固定设置有支架,所述支架上表面的两端分别固定有切槽和定位架,所述定位架的上表面安装有限位机构;

[0008] 安装架,所述安装架固定连接于切槽边侧的支架上表面,所述安装架的上表面固定设置有气缸,所述气缸输出轴的下端部固定连接有切刀,所述切刀上表面的两侧分别固定有卡杆;

[0009] 调节杆,所述调节杆活动安装于支架端面的上端,所述调节杆下方的支架端面固定设置有卡框,所述调节杆的外壁套设有基座,所述基座的上下端面分别固定有定位框和卡板。

[0010] 优选的,所述限位机构包括旋钮、限位板、限位杆和防滑胶套,且旋钮活动安装于定位架的上表面,并且旋钮的外壁套设有限位板,而且限位板下表面的两端分别固定有限位杆,同时限位杆的下端外壁固定连接有防滑胶套。

[0011] 优选的,所述旋钮和定位架旋转设置。

[0012] 优选的,所述旋钮和限位板螺纹连接,所述限位杆和定位架组成滑动结构。

[0013] 优选的,所述卡杆和安装架滑动设置。

[0014] 优选的,所述调节杆和支架转动连接,且调节杆和基座螺纹设置。

[0015] 优选的,所述卡框和卡板滑动连接。

[0016] 优选的,所述定位框的上端内壁螺纹安装有定位钮,且定位钮的下端面旋转安装有夹板,并且夹板的下表面粘接有防滑垫。

[0017] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:该线缆裁剪装置加工线缆时便于对线缆进行定位,从而保障了线缆裁剪的质量;

[0018] 通过旋钮的转动,使得限位板带动限位杆下移,从而使得防滑胶套紧贴线缆,进行线缆一端的限位,再通过定位钮的旋转,使得夹板带动防滑垫紧贴线缆,从而进行线缆另一端的限位,故装置加工线缆时便于对线缆进行定位,从而保障了线缆裁剪的质量。

附图说明

[0019] 图1为本实用新型正剖结构示意图;

[0020] 图2为本实用新型定位架侧视结构示意图;

[0021] 图3为本实用新型定位框侧剖结构示意图;

[0022] 图4为本实用新型限位机构正剖结构示意图;

[0023] 图5为本实用新型定位框正剖结构示意图;

[0024] 图6为本实用新型图3中A处放大结构示意图。

[0025] 图中:1、底座;2、支架;3、切槽;4、定位架;5、限位机构;501、旋钮;502、限位板;503、限位杆;504、防滑胶套;6、安装架;7、气缸;8、切刀;9、卡杆;10、调节杆;11、卡框;12、基座;13、卡板;14、定位框;15、定位钮;16、夹板;17、防滑垫。

具体实施方式

[0026] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0027] 请参阅图1-6,本实用新型提供一种技术方案:

[0028] 一种线缆裁剪装置,其包括:

[0029] 底座1,底座1的上表面固定设置有支架2,支架2上表面的两端分别固定有切槽3和定位架4,定位架4的上表面安装有限位机构5;

[0030] 安装架6,安装架6固定连接于切槽3边侧的支架2上表面,安装架6的上表面固定设置有气缸7,气缸7输出轴的下端部固定连接切刀8,切刀8上表面的两侧分别固定有卡杆9,卡杆9和安装架6滑动设置,便于气缸7带动切刀8下移对线缆进行裁剪时,切刀8带动卡杆9相对安装架6滑动,从而使得切刀8稳定移动;

[0031] 调节杆10,调节杆10活动安装于支架2端面的上端,调节杆10下方的支架2端面固定设置有卡框11,调节杆10的外壁套设有基座12,基座12的上下端面分别固定有定位框14和卡板13,卡框11和卡板13滑动连接,便于基座12移动时,卡板13相对卡框11滑动,使得基座12稳定移动。

[0032] 在其中一个实施例中,所述限位机构5包括旋钮501、限位板502、限位杆503和防滑胶套504,且旋钮501活动安装于定位架4的上表面,并且旋钮501的外壁套有限位板502,而且限位板502下表面的两端分别固定有限位杆503,同时限位杆503的下端外壁固定连接有防滑胶套504,便于通过限位机构5对加工线缆进行限位,从而保障线缆裁剪时的稳定性。

[0033] 在其中一个实施例中,所述旋钮501和定位架4旋转设置,便于用户旋转旋钮501。

[0034] 在其中一个实施例中,所述旋钮501和限位板502螺纹连接,限位杆503和定位架4组成滑动结构,便于旋钮501旋转时,限位板502沿着旋钮501竖直下移,从而带动限位杆503沿着定位架4下移,使得防滑胶套504紧贴线缆进行线缆的定位。

[0035] 在其中一个优选的实施例中,所述调节杆10和支架2转动连接,且调节杆10和基座12螺纹设置,便于用户旋转调节杆10,使得基座12沿着调节杆10移动,从而带动线缆移动进行线缆的拉直。

[0036] 在其中一个优选的实施例中,所述定位框14的上端内壁螺纹安装有定位钮15,且定位钮15的下端面旋转安装有夹板16,并且夹板16的下表面粘接有防滑垫17,便于用户旋转定位钮15,使得定位钮15相对定位框14下移,从而使得夹板16带动防滑垫17紧贴线缆,进而完成线缆的定位。

[0037] 本实用新型的工作原理为:在使用该线缆裁剪装置时,首先如图1-6所示,用户将待裁剪的线缆插入定位架4,接着用户移动线缆穿过定位框14,接下来用户旋转旋钮501,随后限位板502沿着旋钮501下移,再接着限位板502带动限位杆503相对定位架4下移,再接下来限位杆503带动防滑胶套504下移使得防滑胶套504紧贴线缆,从而完成线缆一端的定位,然后用户旋转定位钮15,接着定位钮15相对定位框14下移,接下来定位钮15带动夹板16下移使得夹板16带动防滑垫17紧贴线缆,从而完成线缆另一端的定位,随后用户旋转调节杆10,再接着基座12沿着调节杆10向着远离支架2的方向移动,且随着基座12移动,基座12带动卡板13相对卡框11滑动,从而使得基座12带动定位框14稳定移动,此时定位框14拉直线缆,同时线缆贴合切槽3,进而完成线缆的拉直和限位,故装置加工线缆时便于对线缆进行定位,从而保障了线缆裁剪的质量,然后用户启动气缸7,接着气缸7带动切刀8下移对切槽3上的线缆进行裁剪加工,且随着切刀8移动,切刀8带动卡杆9相对安装架6滑动,从而使得切刀8稳定移动。

[0038] 尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明,对于本领域的技术人员来说,其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换,凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

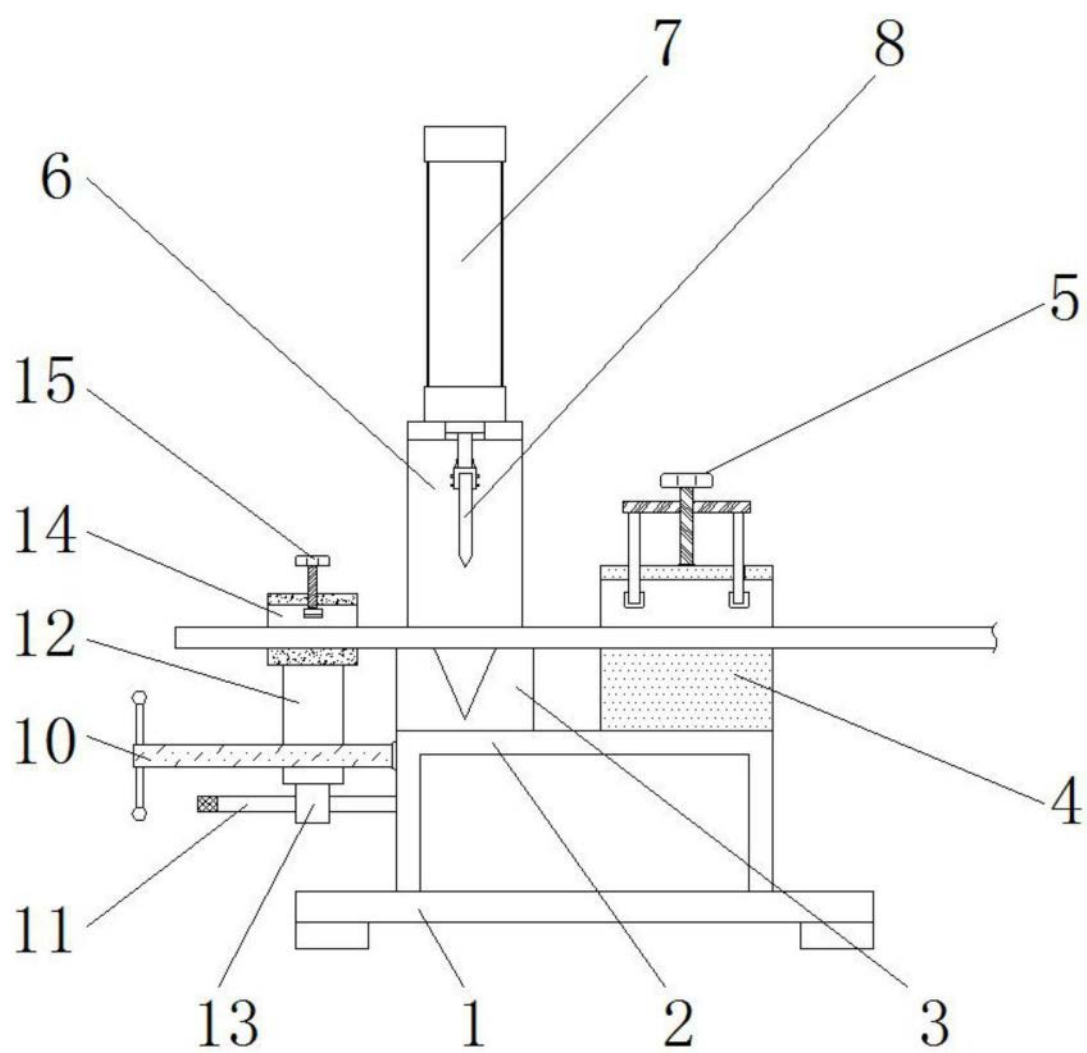


图1

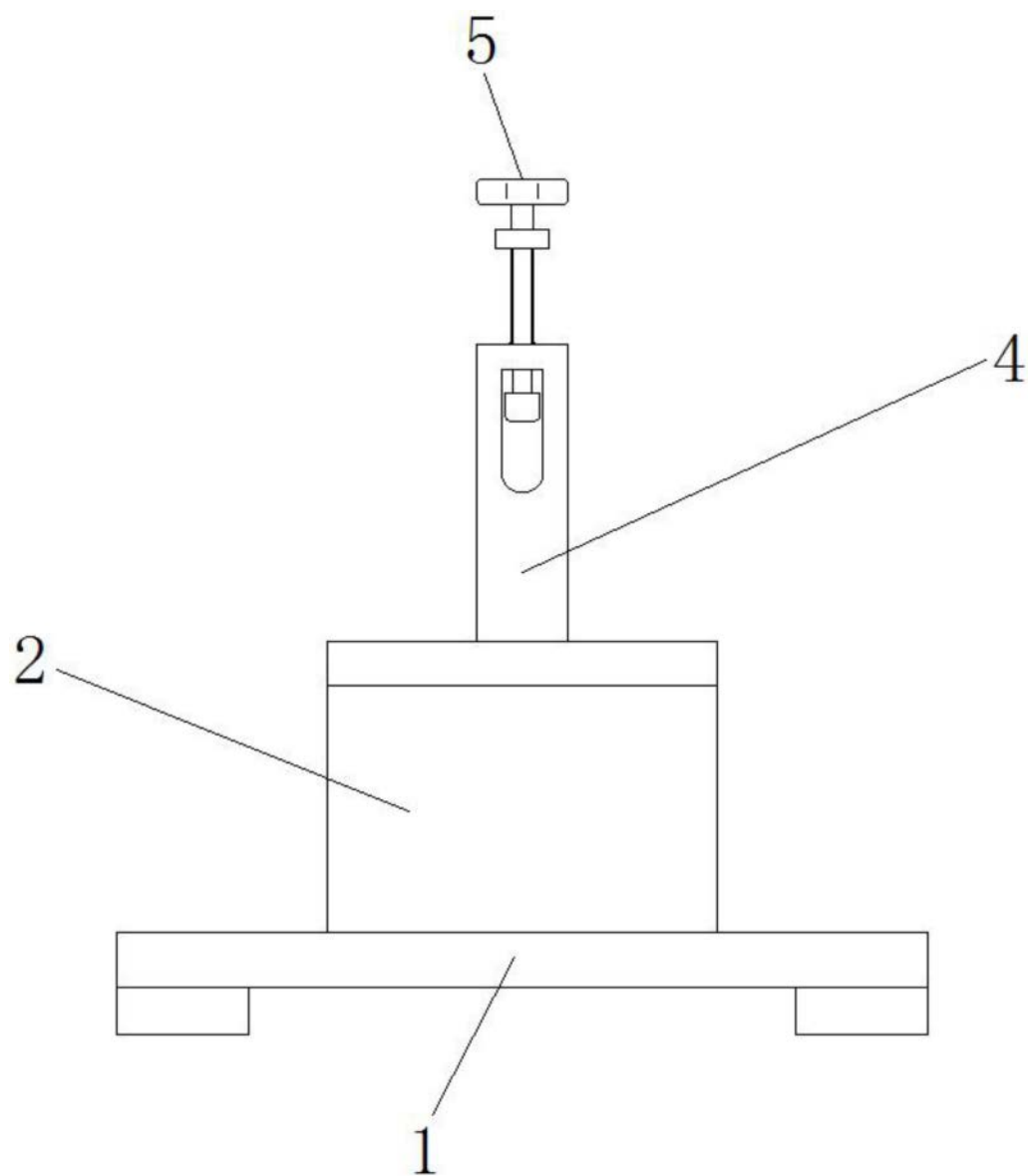


图2

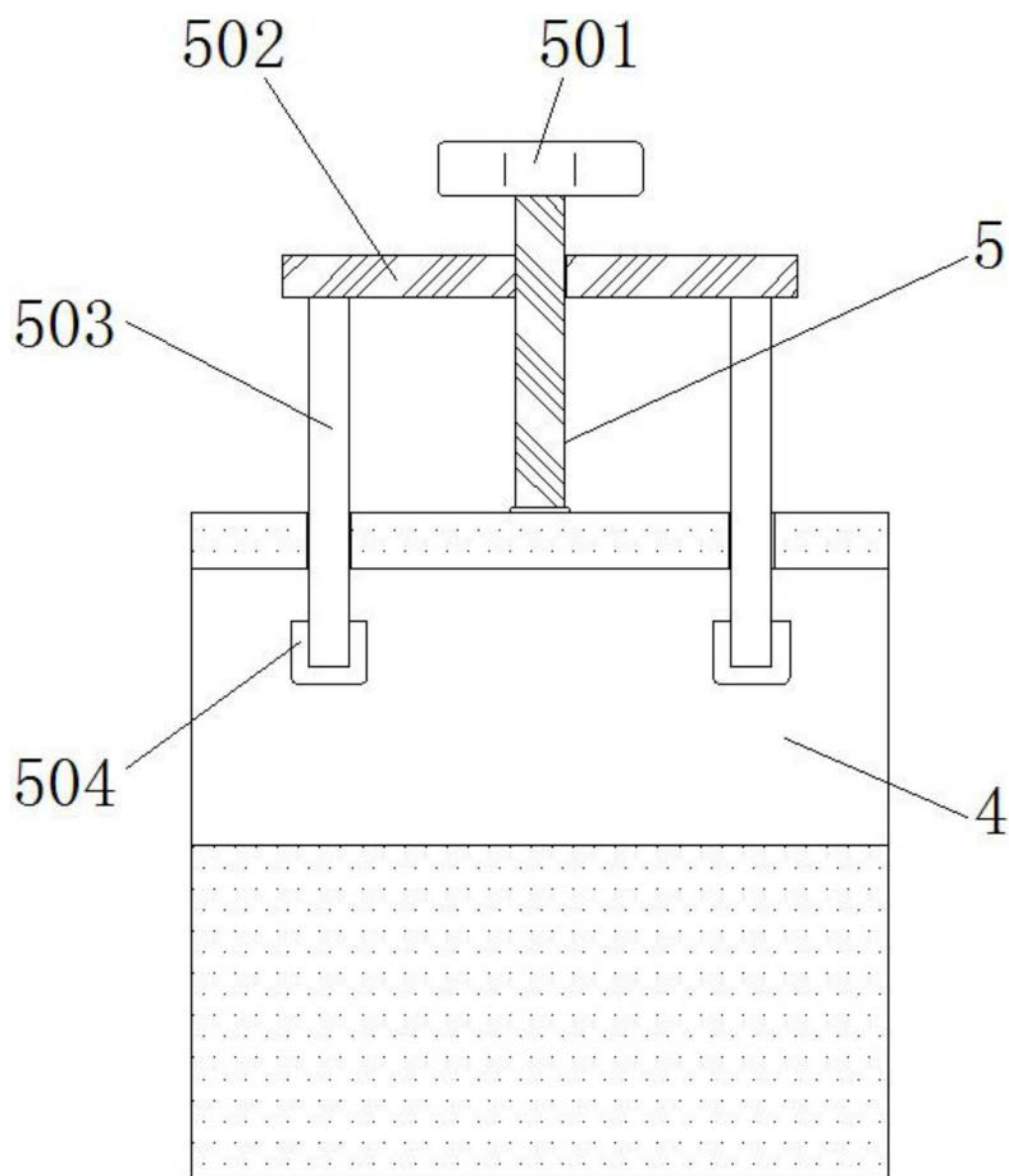


图4

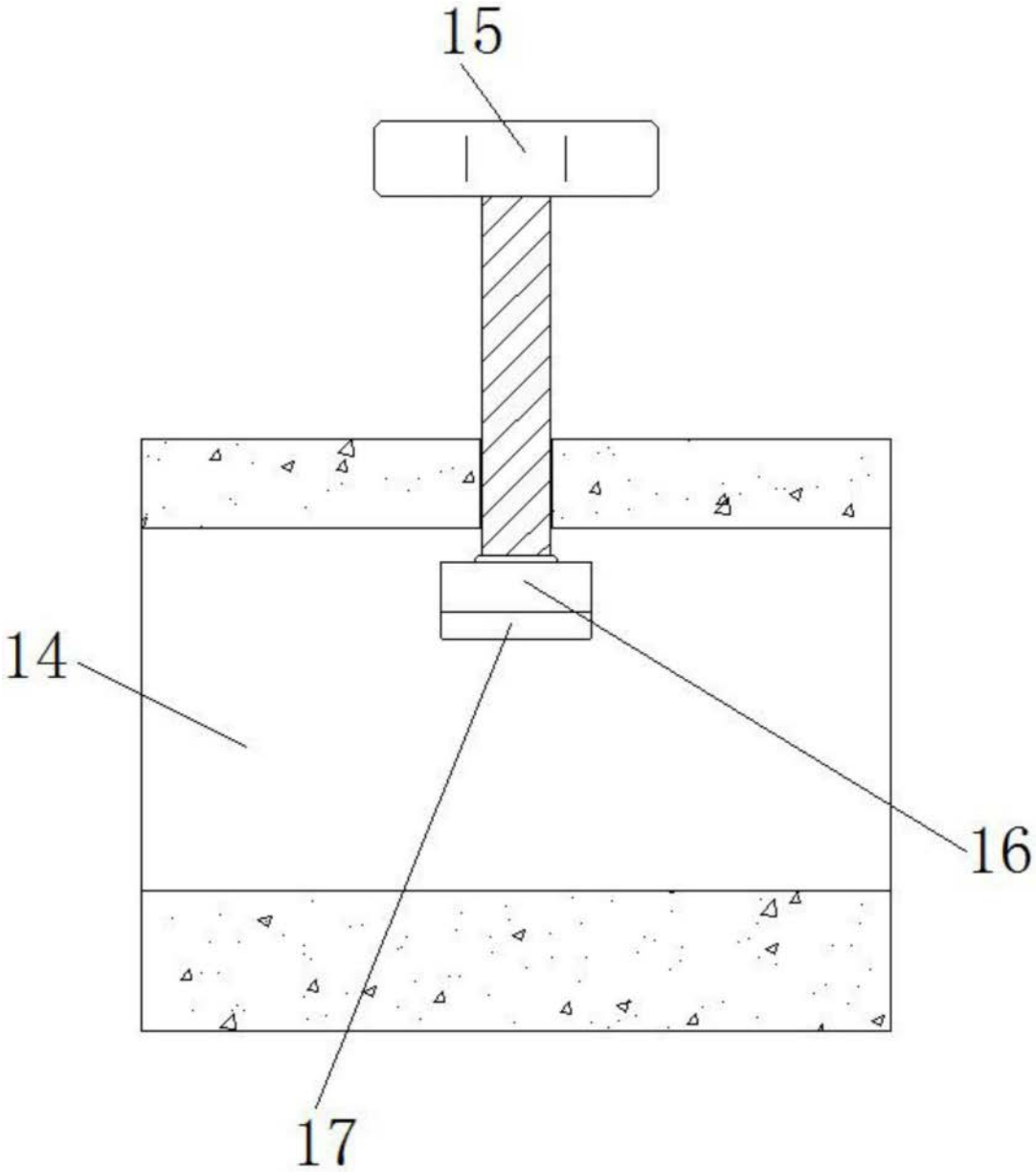


图5

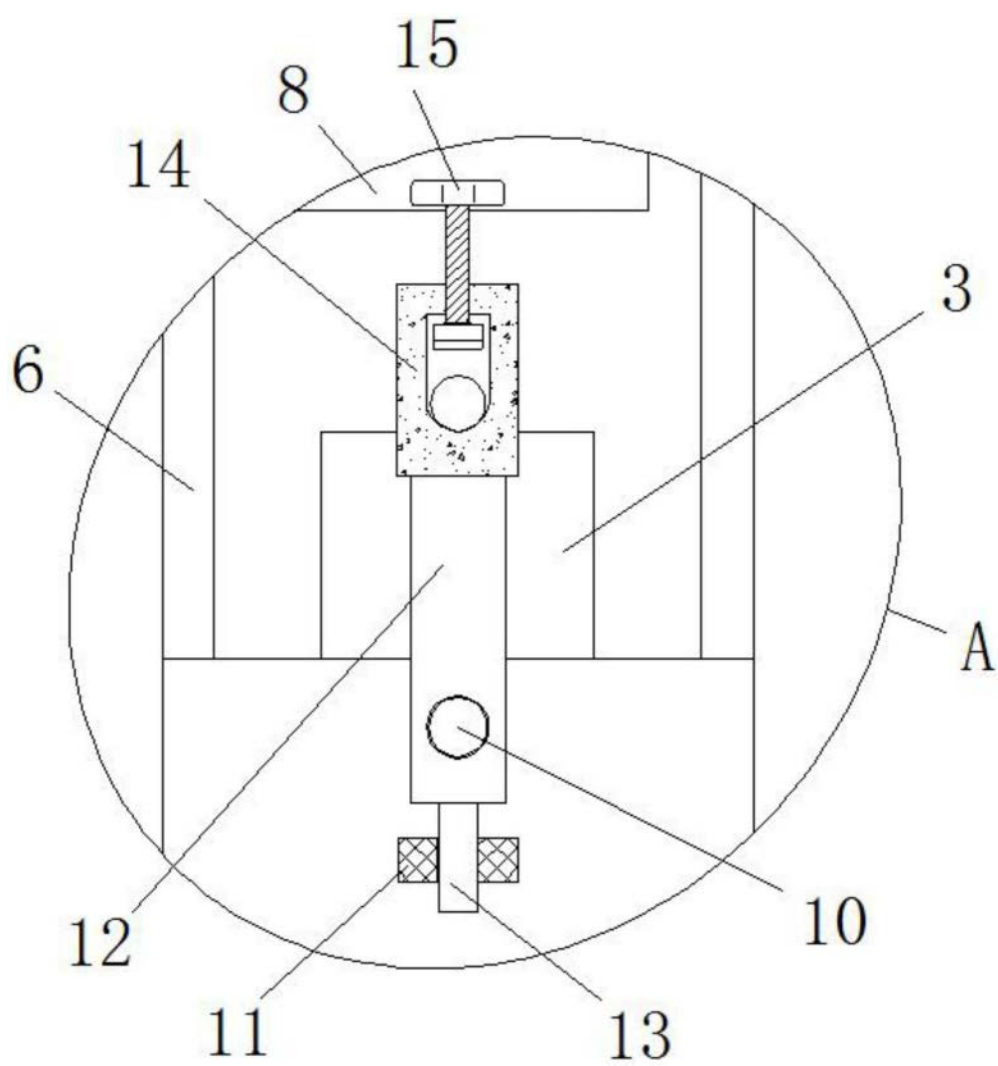


图6