(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 209552685 U
(45)授权公告日 2019.10.29

(21)申请号 201822148348.1

(22)申请日 2018.12.20

(73)专利权人 桂林泓雅彩印包装有限公司
地址 541000 广西壮族自治区桂林市临桂区临桂镇临政路

(72)发明人 刘国澄 刘茂盛 胡耀艮 蒋文松

(51)Int.Cl.
B41F 17/38(2006.01)

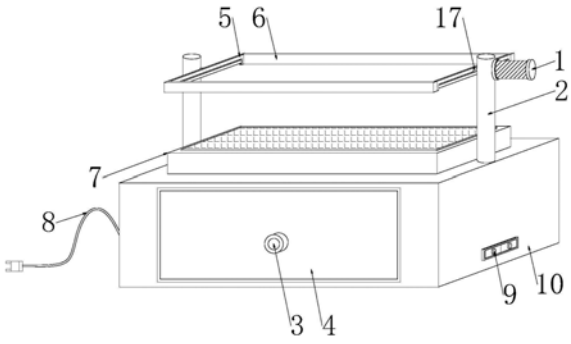
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54)实用新型名称

一种编织袋生产用双面印刷装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种编织袋生产用双面印刷装置，包括底座箱，所述底座箱的一侧安装有多个操作键，所述底座箱的侧面安装有挡盖，所述挡盖一侧焊接有把手，所述操作键的对立面安装有电源插头，所述底座箱的内部安装有多个液压缸，所述液压缸之间的区域安装有承装盒，所述底座箱的顶部安装有与液压缸位置相对应的升降柱，所述升降柱的中心区域安装有印刷机，且所述印刷机嵌入设置在底座箱中。本实用新型通过设置电机、袋夹、连接架、液压缸、弹簧和压辊，解决了以往编制袋进行双面印刷时，需要人工手动对编织袋进行翻面处理，翻面后对位不准，且机器对编织袋进行印刷时，需要分为两次印刷，工作效率低的问题。



CN 209552685 U

1.一种编织袋生产用双面印刷装置,包括底座箱(10),其特征在于:所述底座箱(10)的一侧安装有多个操作键(9),所述底座箱(10)的侧面安装有挡盖(4),所述挡盖(4)一侧焊接有把手(3),所述操作键(9)的对立面安装有电源插头(8),所述底座箱(10)的内部安装有多个液压缸(11),所述液压缸(11)之间的区域安装有承装盒(12),所述底座箱(10)的顶部安装有与液压缸(11)位置相对应的升降柱(2),所述升降柱(2)的中心区域安装有印刷机(7),且所述印刷机(7)嵌入设置在底座箱(10)中,所述升降柱(2)的一侧安装有电机(1),所述电机(1)的一侧安装有袋夹(5),所述袋夹(5)的一侧焊接有连接架(6),所述袋夹(5)之间呈对称分布,且所述袋夹(5)之间通过连接架(6)连接,所述袋夹(5)的顶部安装有压辊(15),所述压辊(15)的两端均焊接有滑杆(13),所述滑杆(13)的底部安装有弹簧(14),所述压辊(15)的底部和袋夹(5)的顶部均安装有橡胶垫(16),所述操作键(9)、液压缸(11)和电源插头(8)之间串联,所述操作键(9)、印刷机(7)和电源插头(8)之间串联,所述操作键(9)、电机(1)和电源插头(8)之间串联,所述液压缸(11)、印刷机(7)和电机(1)之间并联。

2.根据权利要求1所述的一种编织袋生产用双面印刷装置,其特征在于:所述液压缸(11)之间呈对称分布,且所述液压缸(11)嵌入设置在底座箱(10)中。

3.根据权利要求1所述的一种编织袋生产用双面印刷装置,其特征在于:所述挡盖(4)嵌入设置在底座箱(10)中,且所述挡盖(4)与承装盒(12)焊接。

4.根据权利要求1所述的一种编织袋生产用双面印刷装置,其特征在于:所述升降柱(2)的底部依次嵌入设置在底座箱(10)和液压缸(11)中,并与底座箱(10)和液压缸(11)的内壁间隙配合。

5.根据权利要求1所述的一种编织袋生产用双面印刷装置,其特征在于:所述袋夹(5)与电机(1)通过设置在电机(1)一侧的转轴(17)连接。

6.根据权利要求1所述的一种编织袋生产用双面印刷装置,其特征在于:所述弹簧(14)的顶部与滑杆(13)焊接,底部与袋夹(5)的内壁焊接,且所述弹簧(14)的端部对滑杆(13)施加压力。

一种编织袋生产用双面印刷装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及编织袋加工技术领域，具体为一种编织袋生产用双面印刷装置。

背景技术

[0002] 印刷装置是一种用于编织袋加工使用的设备，编织袋是指利用扁丝经织造、制袋而成的产品，编织袋表面通常会印有相关产品的名称、成分、企业信息等内容，因而印刷工序是编织袋生产中不可缺少的一个环节。

[0003] 但是现有的技术存在以下的不足：

[0004] 1、以往编制袋进行双面印刷时，需要人工手动对编织袋进行翻面处理，翻面后对位不准，且机器对编织袋进行印刷时，需要分为两次印刷，工作效率低；

[0005] 2、印刷装置的设计结构复杂，操作不便，使用过程中对电力资源的损耗大，使用成本高且印刷装置没有存放印刷完成编织袋的功能，实用性差。

实用新型内容

[0006] (一)解决的技术问题

[0007] 针对现有技术的不足，本实用新型提供了一种编织袋生产用双面印刷装置，解决了以往编制袋进行双面印刷时，需要人工手动对编织袋进行翻面处理，翻面后对位不准，且机器对编织袋进行印刷时，需要分为两次印刷，工作效率低的问题。

[0008] (二)技术方案

[0009] 为实现上述目的，本实用新型提供如下技术方案：一种编织袋生产用双面印刷装置，包括底座箱，所述底座箱的一侧安装有多个操作键，所述底座箱的侧面安装有挡盖，所述挡盖一侧焊接有把手，所述操作键的对立面安装有电源插头，所述底座箱的内部安装有多个液压缸，所述液压缸之间的区域安装有承装盒，所述底座箱的顶部安装有与液压缸位置相对应的升降柱，所述升降柱的中心区域安装有印刷机，且所述印刷机嵌入设置在底座箱中，所述升降柱的一侧安装有电机，所述电机的一侧安装有袋夹，所述袋夹的一侧焊接有连接架，所述袋夹之间呈对称分布，且所述袋夹之间通过连接架连接，所述袋夹的顶部安装有压辊，所述压辊的两端均焊接有滑杆，所述滑杆的底部安装有弹簧，所述压辊的底部和袋夹的顶部均安装有橡胶垫，所述操作键、液压缸和电源插头之间串联，所述操作键、印刷机和电源插头之间串联，所述操作键、电机和电源插头之间串联，所述液压缸、印刷机和电机之间并联。

[0010] 优选地，所述液压缸之间呈对称分布，且所述液压缸嵌入设置在底座箱中。

[0011] 优选地，所述挡盖嵌入设置在底座箱中，且所述挡盖与承装盒焊接。

[0012] 优选地，所述升降柱的底部依次嵌入设置在底座箱和液压缸中，并与底座箱和液压缸的内壁间隙配合。

[0013] 优选地，所述袋夹与电机通过设置在电机一侧的转轴连接。

[0014] 优选地，所述弹簧的顶部与滑杆焊接，底部与袋夹的内壁焊接，且所述弹簧的端部

对滑杆施加压力。

[0015] (三)有益效果

[0016] 本实用新型提供了一种编织袋生产用双面印刷装置,具备以下有益效果:

[0017] (1)本实用新型通过设置连接架、袋夹、压辊、弹簧、液压缸、电机,解决了以往编制袋进行双面印刷时,需要人工手动对编织袋进行翻面处理,翻面后对位不准,且机器对编织袋进行印刷时,需要分为两次印刷,工作效率低的问题,手动拉开一侧袋夹底部的压辊,先将编织袋的一边放入到压辊与袋夹之间的区域,放开压辊,弹簧利用自身的弹力收回压辊,压辊底部的橡胶垫和袋夹顶部的橡胶垫紧紧夹住编织袋的一边,然后再使用同样的方法将编织袋的另一边固定在另一个袋夹上,编织袋印刷完成后,按下操作键,液压缸通过升降柱带动编织袋上移,电机接通电路,通过转轴带动袋夹旋转,从而使编织袋翻面,重复上述工作步骤,可将编织袋的另一面进行印刷处理,印刷装置翻转编织袋时,可将编织袋的两边精准定位,提高印刷准确度,且带有翻转功能的印刷装置,可一次将编织袋的两面进行印刷处理,工作效率高。

[0018] (2)本实用新型通过设置有承装盒、底座箱、印刷机,以解决印刷装置的设计结构复杂,操作不便,使用过程中对电力资源的损耗大,使用成本高且印刷装置没有存放印刷完成编织袋的功能,实用性差的问题,每当编织袋由电机带动翻转完成后,可通过液压缸带动下移,编织袋与印刷机接触后可直接进行印刷处理,方便使用,且对电力资源的损耗小,使用成本低,印刷完成的编制袋可放入承装盒的内部存放,实用性好。

附图说明

[0019] 图1为本实用新型的整体结构示意图;

[0020] 图2为本实用新型底座箱的纵向剖视图;

[0021] 图3为本实用新型袋夹的纵向剖视图。

[0022] 图中附图标记为:1、电机;2、升降柱;3、把手;4、挡盖;5、袋夹;6、连接架;7、印刷机;8、电源插头;9、操作键;10、底座箱;11、液压缸;12、承装盒;13、滑杆;14、弹簧;15、压辊;16、橡胶垫;17、转轴。

具体实施方式

[0023] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0024] 请参阅图1-3所示,本实用新型提供一种实施例:一种编织袋生产用双面印刷装置,包括底座箱10,底座箱10的一侧安装有多个操作键9,底座箱10的侧面安装有挡盖4,挡盖4嵌入设置在底座箱10中,且挡盖4与承装盒12焊接,挡盖4一侧焊接有把手3,操作键9的对立面安装有电源插头8,底座箱10的内部安装有多个液压缸11,液压缸11之间呈对称分布,且液压缸11嵌入设置在底座箱10中,液压缸11之间的区域安装有承装盒12,底座箱10的顶部安装有与液压缸11位置相对应的升降柱2,升降柱2的底部依次嵌入设置在底座箱10和液压缸11中,并与底座箱10和液压缸11的内壁间隙配合,升降柱2的中心区域安装有印刷机

7，且印刷机7嵌入设置在底座箱10中，升降柱2的一侧安装有电机1，电机1的一侧安装有袋夹5，袋夹5与电机1通过设置在电机1一侧的转轴17连接，袋夹5的一侧焊接有连接架6，袋夹5之间呈对称分布，每当编织袋由电机1带动翻转完成后，可通过液压缸11带动下移，编织袋与印刷机7接触后可直接进行印刷处理，印刷完成的编制袋可放入承装盒12的内部存放，且袋夹5之间通过连接架6连接，袋夹5的顶部安装有压辊15，压辊15的两端均焊接有滑杆13，滑杆13的底部安装有弹簧14，弹簧14的顶部与滑杆13焊接，底部与袋夹5的内壁焊接，且弹簧14的端部对滑杆13施加压力，压辊15的底部和袋夹5的顶部均安装有橡胶垫16，所述操作键9、液压缸11和电源插头8之间串联，所述操作键9、印刷机7和电源插头8之间串联，所述操作键9、电机1和电源插头8之间串联，所述液压缸11、印刷机7和电机1之间并联，本实用新型中液压缸11、印刷机7和电机1的型号分别为MOB32-50液压缸、V120I印刷机和5IK90A-CF电机，属于现有技术。

[0025] 使用时，工作人员将底座箱10水平放置在地面上，然后使用电源插头8为印刷装置接通电源，完成后，印刷装置进行使用，使用过程中，工作人员将需要进行印刷处理的编织袋通过袋夹5进行放置，手动拉开一侧袋夹5底部的压辊15，先将编织袋的一边放入到压辊15与袋夹5之间的区域，放开压辊15，弹簧14利用自身的弹力收回压辊15，压辊15底部的橡胶垫16和袋夹5顶部的橡胶垫16紧紧夹住编织袋的一边，然后再使用同样的方法将编织袋的另一边固定在另一个袋夹5上，此时工作人员按下操作键9，液压缸11接通电路工作，通过升降柱2带动编织袋下移，编织袋下移至印刷机7的顶部时，工作人员按下操作键9，印刷机7工作对编织袋的一面进行印刷处理，印刷完成后，再次按下操作键9，液压缸11通过升降柱2带动编织袋上移，电机1接通电路，通过转轴17带动袋夹5旋转，从而使编织袋翻面，重复上述工作步骤，可将编织袋的另一面进行印刷处理，印刷完成的编制袋可放入承装盒12的内部存放。

[0026] 综上可得，本实用新型通过设置电机1、袋夹5、连接架6、液压缸11、弹簧14和压辊15，解决了以往编制袋进行双面印刷时，需要人工手动对编织袋进行翻面处理，翻面后对位不准，且机器对编织袋进行印刷时，需要分为两次印刷，工作效率低的问题。

[0027] 需要说明的是，在本文中，诸如第一和第二等之类的关系术语仅仅用来将一个实体或者操作与另一个实体或操作区分开来，而不一定要求或者暗示这些实体或操作之间存在任何这种实际的关系或者顺序。而且，术语“包括”、“包含”或者其任何其他变体意在涵盖非排他性的包含，从而使得包括一系列要素的过程、方法、物品或者设备不仅包括那些要素，而且还包括没有明确列出的其他要素，或者是还包括为这种过程、方法、物品或者设备所固有的要素。

[0028] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例，对于本领域的普通技术人员而言，可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型，本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

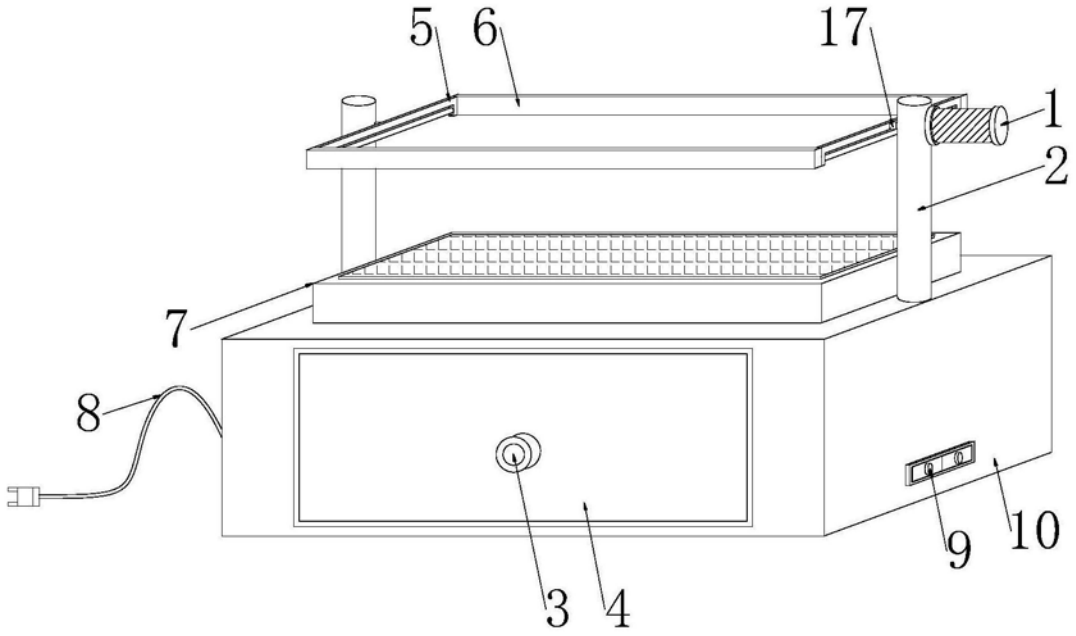


图1



图2

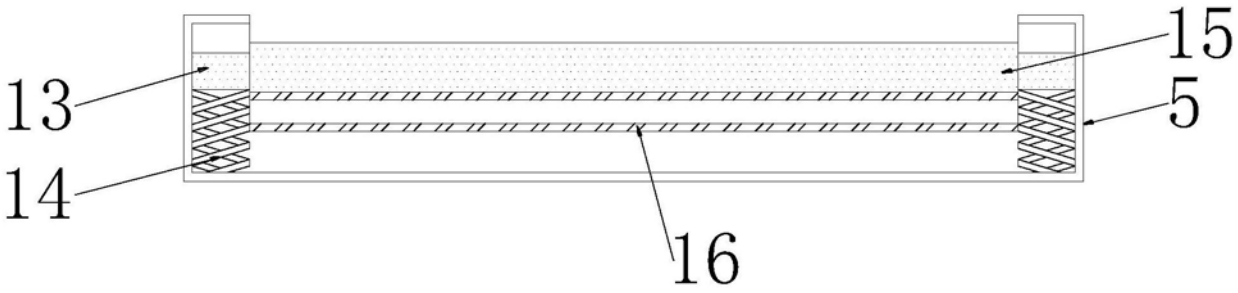


图3