



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 221756675 U

(45) 授权公告日 2024. 09. 24

(21) 申请号 202420204078.4

(22) 申请日 2024.01.29

(73) 专利权人 安徽陆科光电科技有限公司

地址 244199 安徽省铜陵市经开区翠湖五路西段129号A3栋

(72) 发明人 陈梅林 徐稳根 赵寺坤

(74) 专利代理机构 合肥禾知知识产权代理事务
所(特殊普通合伙) 34246

专利代理师 王洪群

(51) Int. Cl.

B29C 45/17 (2006.01)

B01D 46/10 (2006.01)

B29C 35/16 (2006.01)

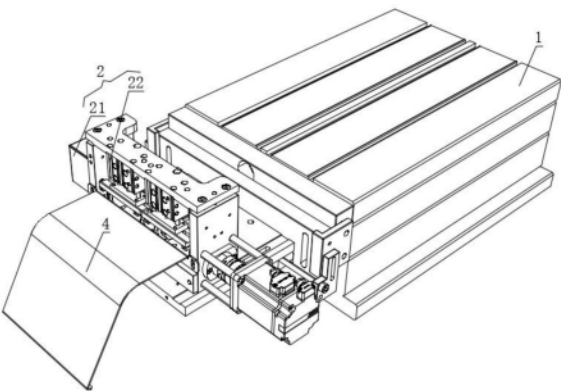
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

铜基材料支架注塑拉料机

(57) 摘要

本实用新型公开了铜基材料支架注塑拉料机,属于注塑拉料机领域,包括注塑机和设置在注塑机出料口的拉料结构,活动机构包括导轮和安装在导轮一端的气缸,拉料结构的内部安装有降温结构,本实用新型解决了料带本体刚挤出,本身处于质软的状态,夹料组件易对料带进行破坏的问题,注塑机出料口中的物料移至L形板的内部,电机运转带动导轮进行转动,出料时,物料通过多个转动的导轮拉出即可,气缸的伸缩可以对导轮的位置进行调节,实现适应不同宽度的物料,设置的安装块与调整杆对限位板的位置进行控制,避免在拉料时,物料乱移动,在拉料的过程中,风通过内置槽的内部,由排孔排出,对物料进行降温凝固处理,避免在拉料时对物料的表面造成损伤。



1. 铜基材料支架注塑拉料机,包括注塑机(1)和设置在注塑机(1)出料口的拉料结构(2),拉料结构(2)的内部安装有降温结构(3),其特征在于:所述拉料结构(2)包括活动机构(21)和安装在活动机构(21)内部的限位机构(22);

所述活动机构(21)包括导轮(214)和安装在导轮(214)一端的气缸(213),导轮(214)的另一端安装有电机(215)。

2. 根据权利要求1所述的铜基材料支架注塑拉料机,其特征在于:所述导轮(214)的两端贯穿安装有侧置板(211),导轮(214)的顶端安装有顶置板(212)。

3. 根据权利要求2所述的铜基材料支架注塑拉料机,其特征在于:所述限位机构(22)包括限位板(221)和安装在限位板(221)顶端的调整杆(224),调整杆(224)的一侧安装有安装块(223),且安装块(223)与顶置板(212)的顶端进行连接。

4. 根据权利要求3所述的铜基材料支架注塑拉料机,其特征在于:所述限位板(221)的底端两侧皆安装有L形板(222),L形板(222)的内部设有物料(4),且设置的L形板(222)对物料(4)的位置进行限制。

5. 根据权利要求1所述的铜基材料支架注塑拉料机,其特征在于:所述降温结构(3)包括中空安装框(31)和安装在中空安装框(31)本体内部的内置槽(32),中空安装框(31)的内壁开设有排孔(33),且排孔(33)与内置槽(32)的内部相通。

6. 根据权利要求5所述的铜基材料支架注塑拉料机,其特征在于:所述中空安装框(31)的外表安装有防尘网(34),内置槽(32)的内部且在防尘网(34)的一侧安装有抽风扇(35)。

铜基材料支架注塑拉料机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及注塑拉料机领域,更具体的说,涉及铜基材料支架注塑拉料机。

背景技术

[0002] 注塑机又名注射成型机或注射机。它是将热塑性塑料或热固性塑料利用塑料成型模具制成各种形状的塑料制品的主要成型设备。在公开号CN216267256U为文献中,提出了一种适应料带宽度的注塑拉料机,启动第一夹料组件,使得料带被卡固在料道内,然后启动两组升降驱动组件,使料道内的料带整体抬升,避免料带移动时和注塑机构发生刮蹭,再启动滑动驱动组件,使第一夹料组件夹住料带推送进入注塑机构,之后向下恢复升降驱动组件,使料带和注塑机构平齐,向上启动第一夹料组件并通过滑动驱动组件恢复原位,向下启动第三夹料组件固定料带并进行注塑,最后向上启动第三夹料组件并重复上述过程进行推送注塑,由于料带和料道是可拆卸的装配在升降平台上,所以能够拆卸更换不同的尺寸。上述的注塑拉料机在使用时,利用夹料组件对料带进行进行夹持,然而在使用时,料带本体刚挤出,本身处于质软的状态,夹料组件易对料带进行破坏,使用较为不便,

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于克服现有技术中,料带本体刚挤出,本身处于质软的状态,夹料组件易对料带进行破坏,提供了铜基材料支架注塑拉料机,以解决以上不足,方便使用。

[0004] 为达到上述目的,本实用新型提供的技术方案为:

[0005] 本实用新型的铜基材料支架注塑拉料机,包括注塑机和设置在注塑机出料口的拉料结构,拉料结构的内部安装有降温结构,所述拉料结构包括活动机构和安装在活动机构内部的限位机构;

[0006] 所述活动机构包括导轮和安装在导轮一端的气缸,导轮的另一端安装有电机。

[0007] 优选的,所述导轮的两端贯穿安装有侧置板,侧置板的顶端安装有顶置板。

[0008] 优选的,所述限位机构包括限位板和安装在限位板顶端的调整杆,调整杆的一侧安装有安装块,且安装块与顶置板的顶端进行连接。

[0009] 优选的,所述限位板的底端两侧皆安装有L形板,L形板的内部设有物料,且设置的L形板对物料的位置进行限制。

[0010] 优选的,所述降温结构包括中空安装框和安装在中空安装框本体内部的内置槽,中空安装框的内壁开设有排孔,且排孔与内置槽的内部相通。

[0011] 优选的,所述中空安装框的外表安装有防尘网,内置槽的内部且在防尘网的一侧安装有抽风扇。

[0012] 采用本实用新型提供的技术方案,与现有技术相比,具有如下有益效果:

[0013] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果如下:

[0014] (1) 本实用新型的铜基材料支架注塑拉料机,注塑机出料口中的物料移至L形板的

内部,电机运转带动导轮进行转动,出料时,物料通过多个转动的导轮拉出即可,气缸的伸缩可以对导轮的位置进行调节,实现适应不同宽度的物料,设置的安装块与调整杆对限位板的位置进行控制,便于对物料的上端进行限制,避免在拉料时,物料乱移动。

[0015] (2)本实用新型的铜基材料支架注塑拉料机,在拉料的过程中,物料通过中空安装框的内部时,转动的抽风扇,风通过防尘网的内部,对风中的杂质进行过滤,风通过内置槽的内部,由排孔排出,对物料的外表面进行降温凝固处理,避免在拉料时对物料的表面造成损伤。

附图说明

[0016] 图1为本实用新型的整体结构图;

[0017] 图2为本实用新型的活动机构结构图;

[0018] 图3为本实用新型的限位机构结构图;

[0019] 图4为本实用新型的降温结构图。

[0020] 图中:1、注塑机;2、拉料结构;21、活动机构;211、侧置板;212、顶置板;213、气缸;214、导轮;215、电机;22、限位机构;221、限位板;222、L形板;223、安装块;224、调整杆;3、降温结构;31、中空安装框;32、内置槽;33、排孔;34、防尘网;35、抽风扇;4、物料。

具体实施方式

[0021] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0022] 为进一步了解本实用新型的内容,结合附图对本实用新型作详细描述。

[0023] 结合图1和图2,铜基材料支架注塑拉料机,包括注塑机1和设置在注塑机1出料口的拉料结构2,拉料结构2的内部安装有降温结构3,拉料结构2包括活动机构21和安装在活动机构21内部的限位机构22。

[0024] 下面结合实施例对本实用新型作进一步的描述。

[0025] 结合图2-4,活动机构21包括导轮214和安装在导轮214一端的气缸213,导轮214的另一端安装有电机215,导轮214的两端贯穿安装有侧置板211,侧置板211的顶端安装有顶置板212,限位机构22包括限位板221和安装在限位板221顶端的调整杆224,调整杆224的一侧安装有安装块223,且安装块223与顶置板212的顶端进行连接,限位板221的底端两侧皆安装有L形板222,L形板222的内部设有物料4,且设置的L形板222对物料4的位置进行限制,降温结构3包括中空安装框31和安装在中空安装框31本体内部的内置槽32,中空安装框31的内壁开设有排孔33,且排孔33与内置槽32的内部相通,中空安装框31的外表安装有防尘网34,内置槽32的内部且在防尘网34的一侧安装有抽风扇35。

[0026] 本实施例中:注塑机1出料口中的物料4移至L形板222的内部,电机215运转带动导轮214进行转动,出料时,物料4通过多个转动的导轮214拉出即可,气缸213的伸缩可以对导轮214的位置进行调节,实现适应不同宽度的物料,设置的安装块223与调整杆224对限位板221的位置进行控制,便于对物料4的上端进行限制,避免在拉料时,物料4乱移动,在拉料的

过程中,物料4通过中空安装框31的内部时,转动的抽风扇35,风通过防尘网34的内部,对风中的杂质进行过滤,风通过内置槽32的内部,由排孔33排出,对物料4的外表面进行降温凝固处理,避免在拉料时对物料4的表面造成损伤。

[0027] 需要说明的是,在本文中,诸如第一和第二等之类的关系术语仅仅用来将一个实体或者操作与另一个实体或操作区分开来,而不一定要求或者暗示这些实体或操作之间存在任何这种实际的关系或者顺序。而且,术语“包括”、“包含”或者其任何其他变体意在涵盖非排他性的包含,从而使得包括一系列要素的过程、方法、物品或者设备不仅包括那些要素,而且还包括没有明确列出的其他要素,或者是还包括为这种过程、方法、物品或者设备所固有的要素。

[0028] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

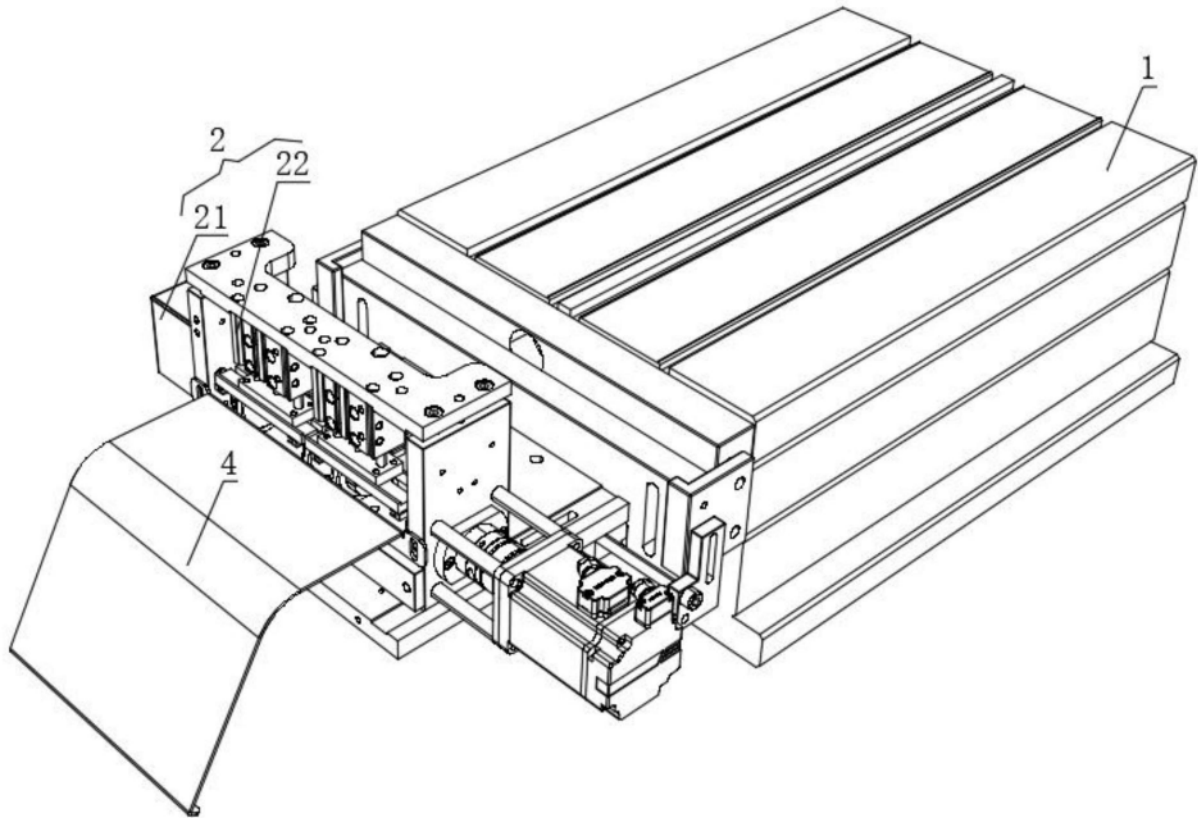


图1

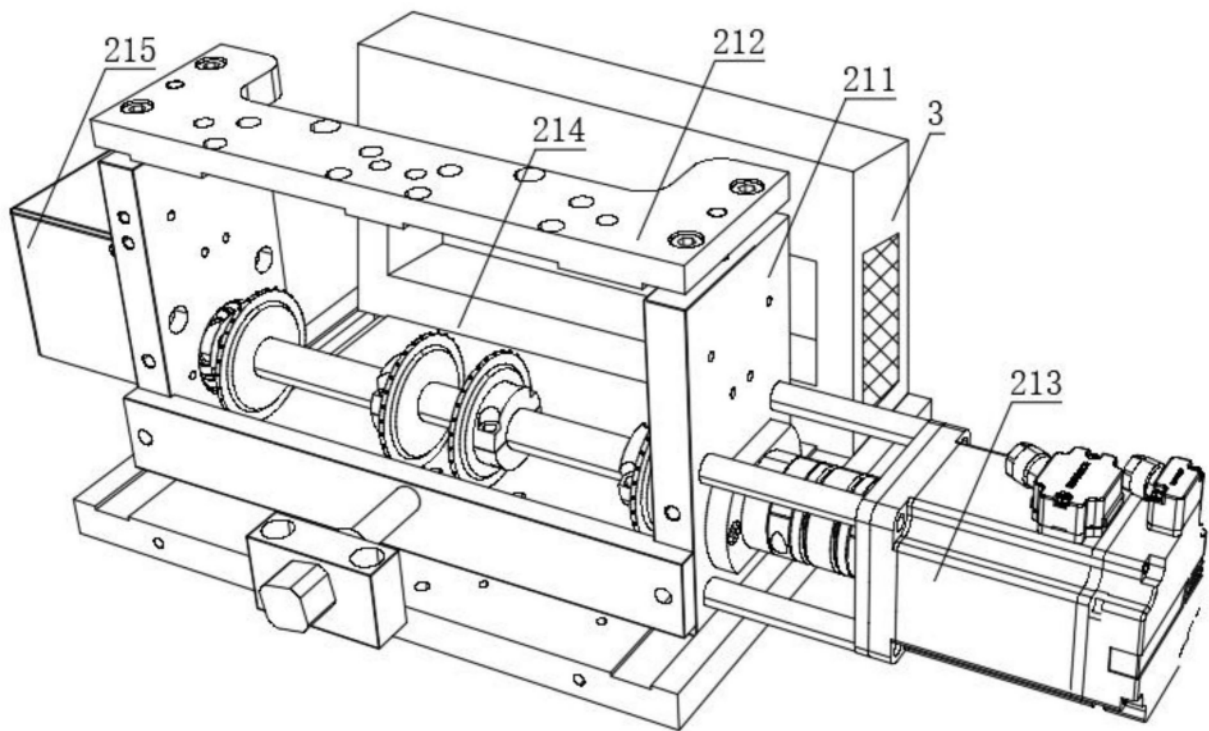


图2

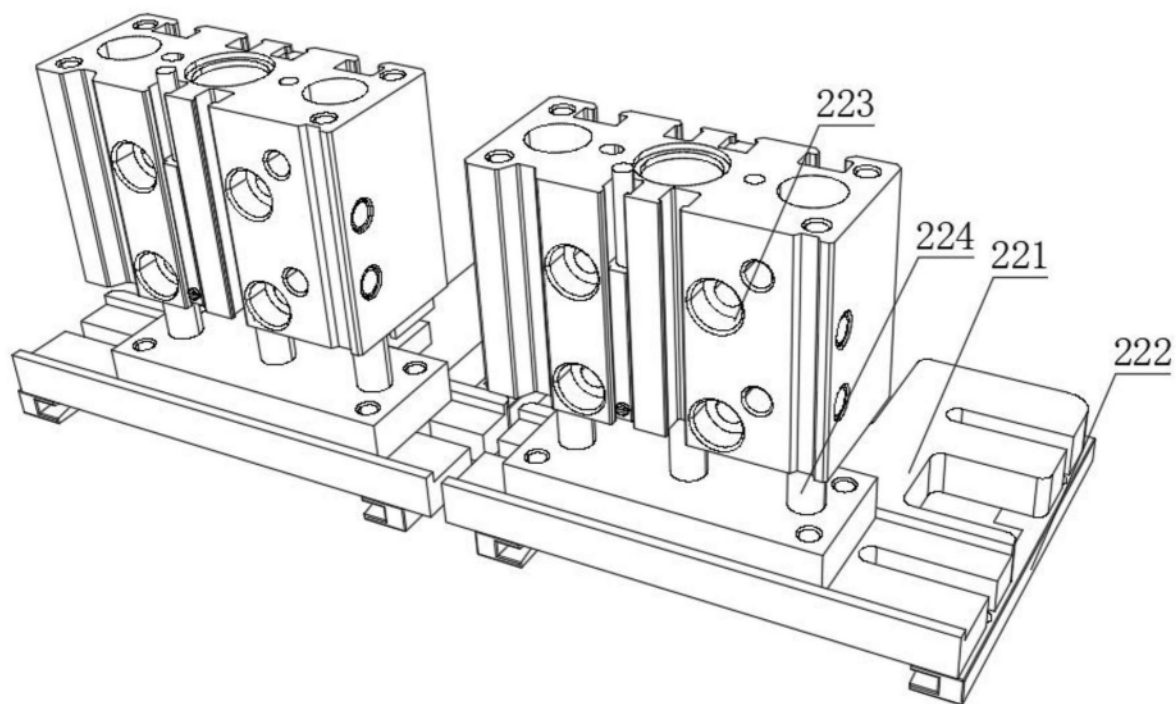


图3

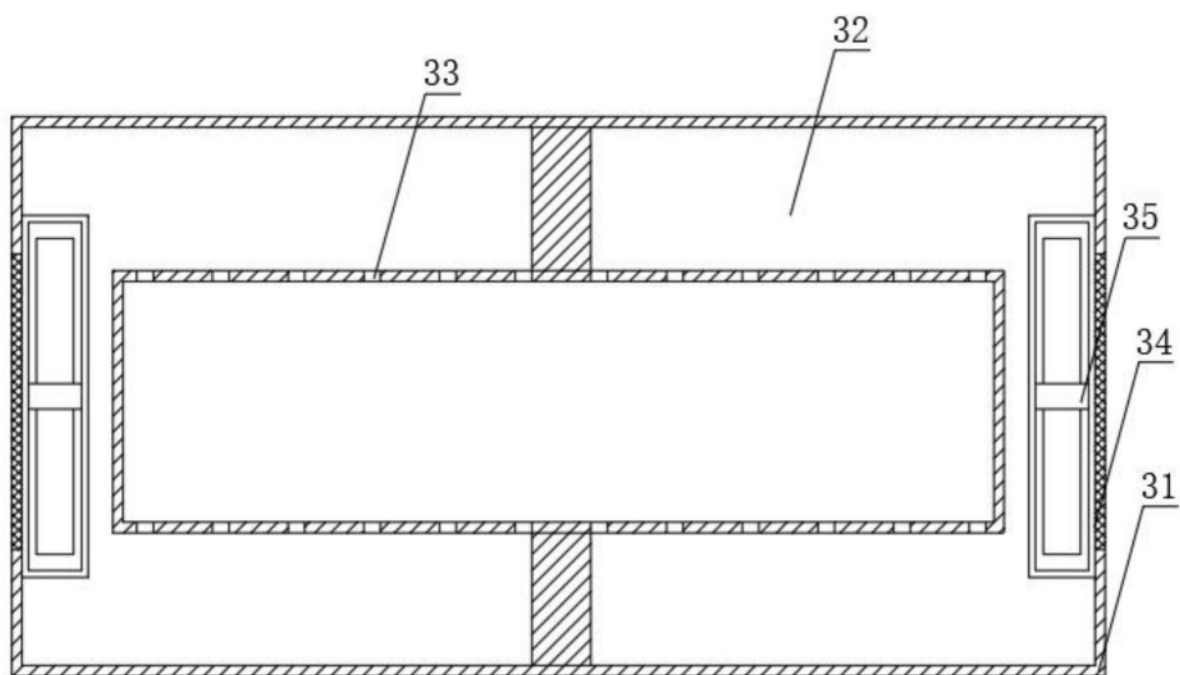


图4