(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 205735928 U
(45)授权公告日 2016.11.30

(21)申请号 201620579183.1

(22)申请日 2016.06.15

(73)专利权人 常州市武进科宇通信设备有限公司

地址 213000 江苏省常州市武进区高新技术产业开发区龙惠路18号

(72)发明人 黄泽华

(74)专利代理机构 苏州广正知识产权代理有限公司 32234

代理人 徐萍

(51)Int.Cl.

B29C 47/38(2006.01)

B29C 47/54(2006.01)

B29C 47/58(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

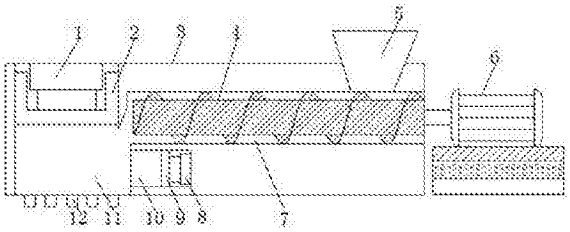
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种用于塑料加工的挤出机

(57)摘要

本实用新型公开了一种用于塑料加工的挤出机，包括机体，机体上表面的一侧设置有入料斗，机体的内部开设有与入料斗连通的输料腔，输料腔的内部设置有螺柱，机体的一侧设置有电机，电机通过转轴与螺柱的一端固定连接，输料腔远离电机的一端通过出料口连通有第一挤压腔，第一挤压腔内部的上侧设置有第一电动伸缩杆，第一电动伸缩杆的底部固定连接有凹型挤压板，第一挤压腔的底部设置有均匀分布的出料管。该用于塑料加工的挤出机，可以快速的将原料挤出，避免原料堆积在第一挤压腔，避免影响螺柱的传输速度，可以提高工作效率，避免影响原料的输出速度，可以同时向多个模具中挤出原料，提高工作效率，结构简单，使用方便。



CN 205735928 U

1.一种用于塑料加工的挤出机，包括机体(3)，其特征在于：所述机体(3)上表面的一侧设置有入料斗(5)，所述机体(3)的内部开设有与入料斗(5)连通的输料腔(7)，所述输料腔(7)的内部设置有螺柱(4)，所述机体(3)的一侧设置有电机(6)，所述电机(6)通过转轴与螺柱(4)的一端固定连接，所述输料腔(7)远离电机(6)的一端通过出料口连通有第一挤压腔(11)，所述第一挤压腔(11)内部的上侧设置有第一电动伸缩杆(1)，所述第一电动伸缩杆(1)的底部固定连接有凹型挤压板(2)，所述第一挤压腔(11)的底部设置有均匀分布的出料管(12)，所述第一挤压腔(11)下部的一侧开设有第二挤压腔(10)，所述第二挤压腔(10)的内部设置有第二电动伸缩杆(8)，所述第二电动伸缩杆(8)的一端固定连接有挤压板(9)。

2.根据权利要求1所述的一种用于塑料加工的挤出机，其特征在于：所述电机(6)的底部设置有底座，且底座的内部设置有减震结构，且减震结构包括橡胶垫和弹性钢板。

3.根据权利要求1所述的一种用于塑料加工的挤出机，其特征在于：所述第一挤压腔(11)的下半部比上半部宽二厘米。

一种用于塑料加工的挤出机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及塑料加工技术领域，具体为一种用于塑料加工的挤出机。

背景技术

[0002] 在塑料加工的过程中，需要用挤出机将塑料挤进模具中，挤出机是依靠螺杆旋转产生的压力及剪切力，能使得物料可以充分进行塑化以及均匀混合，通过口模成型，但是传统的挤出机工作效率低，在出料口由于原料的堆积，导致螺杆的速度比预设速度低。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种用于塑料加工的挤出机，以解决上述背景技术中提出的问题。

[0004] 为实现上述目的，本实用新型提供如下技术方案：一种用于塑料加工的挤出机，包括机体，所述机体上表面的一侧设置有入料斗，所述机体的内部开设有与入料斗连通的输料腔，所述输料腔的内部设置有螺柱，所述机体的一侧设置有电机，所述电机通过转轴与螺柱的一端固定连接，所述输料腔远离电机的一端通过出料口连通有第一挤压腔，所述第一挤压腔内部的上侧设置有第一电动伸缩杆，所述第一电动伸缩杆的底部固定连接有凹型挤压板，所述第一挤压腔的底部设置有均匀分布的出料管，所述第一挤压腔下部的一侧开设有第二挤压腔，所述第二挤压腔的内部设置有第二电动伸缩杆，所述第二电动伸缩杆的一端固定连接有挤压板。

[0005] 优选的，所述电机的底部设置有底座，且底座的内部设置有减震结构，且减震结构包括橡胶垫和弹性钢板。

[0006] 优选的，所述第一挤压腔的下半部比上半部宽二厘米。

[0007] 与现有技术相比，本实用新型的有益效果是：该用于塑料加工的挤出机，通过输料腔远离电机的一端通过出料口连通有第一挤压腔，第一挤压腔内部的上侧设置有第一电动伸缩杆，第一电动伸缩杆的底部固定连接有凹型挤压板，可以快速的将原料挤出，避免原料堆积在第一挤压腔，避免影响螺柱的传输速度，可以提高工作效率，通过第一挤压腔的下半部比上半部宽二厘米，第一挤压腔下部的一侧开设有第二挤压腔，当第一电动伸缩杆带动凹型挤压板向下挤压原料时，螺柱输送的原料会暂时进入第二挤压腔，避免影响原料的输出速度，通过第一挤压腔的底部设置有均匀分布的出料管，可以同时向多个模具中挤出原料，提高工作效率。

附图说明

[0008] 图1为本实用新型结构示意图。

[0009] 图中：1第一电动伸缩杆、2凹型挤压板、3机体、4螺柱、5入料斗、6电机、7输料腔、8第二电动伸缩杆、9挤压板、10第二挤压腔、11第二挤压腔、12出料管。

具体实施方式

[0010] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0011] 请参阅图1，本实用新型提供一种技术方案：一种用于塑料加工的挤出机，包括机体3，机体3上表面的一侧设置有入料斗5，机体3的内部开设有与入料斗5连通的输料腔7，输料腔7的内部设置有螺柱4，方便输送原料，有利于控制原料的输送效率，机体3的一侧设置有电机6，电机6的底部设置有底座，且底座的内部设置有减震结构，且减震结构包括橡胶垫和弹性钢板，减弱电机6在工作过程中产生的震动，电机6通过转轴与螺柱4的一端固定连接，输料腔7远离电机6的一端通过出料口连通有第一挤压腔11，第一挤压腔11内部的上侧设置有第一电动伸缩杆1，第一电动伸缩杆1的底部固定连接有凹型挤压板2，可以快速的将原料挤出，避免原料堆积在第一挤压腔11，避免影响螺柱4的传输速度，可以提高工作效率，第一挤压腔11的下半部比上半部宽二厘米，第一挤压腔11的底部设置有均匀分布的出料管12，可以同时向多个模具中挤出原料，提高工作效率，第一挤压腔11下部的一侧开设有第二挤压腔10，当第一电动伸缩杆1带动凹型挤压板2向下挤压原料时，螺柱4输送的原料会暂时进入第二挤压腔10，避免影响原料的输出速度，第二挤压腔10的内部设置有第二电动伸缩杆8，第二电动伸缩杆8的一端固定连接有挤压板9。

[0012] 工作原理：使用时，首先，将原料注入入料斗5，电机6带动螺柱4转动，螺柱4将原料送入第一挤压腔11，第一电动伸缩杆1带动凹型挤压板2将原料挤出，第二电动伸缩杆8带动挤压板9将进入第二挤压腔10的原料挤出。

[0013] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例，对于本领域的普通技术人员而言，可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型，本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

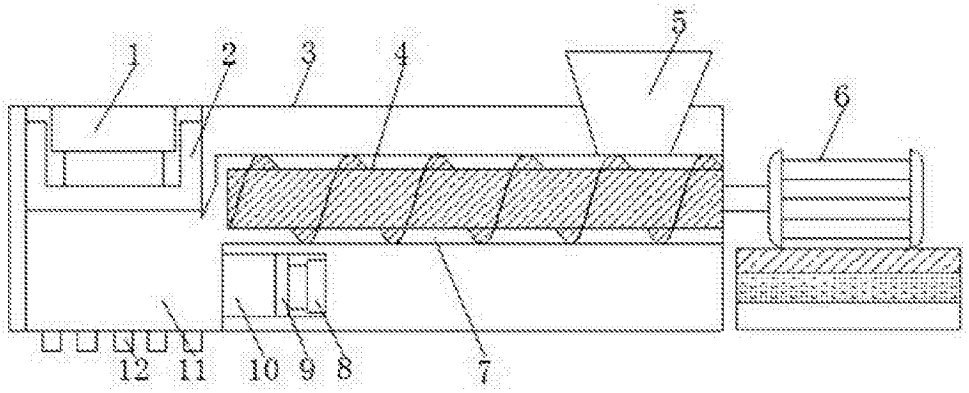


图1