

(12)

Patentschrift

- (21) Anmeldenummer: A 324/2007 (51) Int. Cl.⁸: **B65D 23/06** (2006.01)
B65D 25/48 (2006.01)
(22) Anmeldetag: 2007-03-01 **B65D 25/20** (2006.01)
G09F 3/10 (2006.01)
(43) Veröffentlicht am: 2008-06-15

(56) Entgegenhaltungen:
WO 9519917A1 EP 258783A2
FR 2773535A1 WO 9205080A1
EP 886256B1 EP 833295A1

(73) Patentanmelder:
GUMPOLD JOHANNES
A-6370 KITZBÜHEL (AT)

(54) AUSGIESSER

- (57) Ein Ausgießer (1, 20, 21, 22) für Flüssigkeitsbehälter, insbesondere Flaschen (10), weist ein elastisches und flexibles Blattmaterial (2) auf, das zum Gebrauch einrollbar ist, um als hülsenförmig geformte Rolle in die Auslassöffnung (11) des Flüssigkeitsbehälters eingesetzt zu werden. Das Blattmaterial (2) umfasst eine glatte und geringe Oberflächenadhäsion zu Flüssigkeiten aufweisende Oberseite (9), wobei die Kontur (8) des Blattmaterials scharfkantig ausgebildet ist. Das Blattmaterial (2) weist eine der Oberseite gegenüberliegende Unterseite (4a) auf, auf die zumindest abschnittsweise eine Schicht eines Klebers (3) aufgetragen ist, die nach dem Aushärten des Klebers im Wesentlichen rückstandsfrei von der Unterseite (4) des Blattmaterials (2) ablösbar ist.

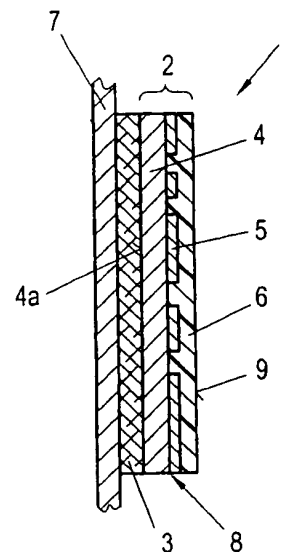


Fig. 1

Die Erfindung betrifft einen Ausgießer für Flüssigkeitsbehälter mit einer Auslassöffnung, insbesondere Flaschen, wobei der Ausgießer ein elastisches und flexibles Blattmaterial aufweist, das zum Gebrauch einrollbar ist, um als hülsenförmig geformte Rolle in die Auslassöffnung des Flüssigkeitsbehälters eingesetzt zu werden, wobei das Blattmaterial eine glatte und geringe Oberflächenadhäsion zu Flüssigkeiten aufweisende Oberseite umfasst und die Kontur des Blattmaterials scharfkantig ausgebildet ist.

Die Erfindung betrifft weiters eine Ausgießer-Flüssigkeitsbehälter-Kombination.

Ein solcher Ausgießer ist z.B. aus dem Dokument WO 92/05080 bekannt und hat sich seit etlichen Jahren auf dem Markt bewährt. Der Ausgießer ermöglicht ein tropfenfreies Ausgießen einer Flüssigkeit aus einem Flüssigkeitsbehälter, insbesondere einer Flasche, wenn er in hülsenförmig eingerolltem Zustand in die Auslassöffnung des Flüssigkeitsbehälters eingesetzt ist, indem während des Ausgießens der Flüssigkeitsstrahl über die scharfe Kante des Ausgießers geführt und beim Beenden des Ausgießens der Flüssigkeitsstrahl wirksam abgeschnitten wird, wenn das Ausgießen beendet wird, indem der Flüssigkeitsbehälter in die aufrechte Position zurückgestellt wird. Das Abschneiden des Flüssigkeitsstrahls an der scharfen Kante des Ausgießers verhindert die Bildung von Tropfen an der Kante, die sonst an der Außenseite des Flüssigkeitsbehälters nach unten herunterlaufen würden.

Nachteilig an diesem bekannten Ausgießer ist jedoch die Tatsache, dass er getrennt von dem Flüssigkeitsbehälter aufzubewahren ist, zumeist auch in separater Verpackung geliefert wird. Dies führt zur Unbequemlichkeit für den Benutzer, als er, wenn er unter Verwendung des Ausgießers z.B. einen Flüssigkeitsbehälter in Form einer Weinflasche öffnen und den Wein ausgeben möchte, zunächst einen Ausgießer von dessen Aufbewahrungsort holen und vorbereiten muss. Es hat sich gezeigt, dass, wenn der Ausgießer nicht griffbereit vorhanden ist, in vielen Fällen aus Bequemlichkeit auf dessen Benutzung verzichtet wird. Weiters gehen die Ausgießer oft verloren, da es sich um flache, kleine Gebilde handelt. Um diesen Nachteil zu vermeiden, wurde in der WO 92/05080 bereits kurz erwähnt, den Ausgießer mit einer Klebezone zur direkten Befestigung an einer Flasche zu versehen, wobei eine Abreißlinie zwischen der Klebezone und dem Ausgießer es ermöglichen sollte, den Ausgießer zur Verwendung abzulösen. Offensichtlich hatte sich diese Idee jedoch nicht bewährt, den bereits in dem aus der WO 92/05080 abgeleiteten europäischen Patent EP 560 777 B1 war diese Textpassage bereits gestrichen worden und es sind auch niemals entsprechende Ausgießer auf dem Markt aufgetaucht. Der Grund dafür liegt auch klar auf der Hand, denn durch das Abreißen der Ausgießer entlang einer Abreißlinie wird die scharfkantige Kontur des Ausgießers beschädigt und dieser würde daher nicht mehr zufriedenstellend die Tropfenbildung verhindern können.

Auch die Dokumente WO 95/19917 A1 und FR 2 773 535 A1 beschreiben Ausgießer für Flüssigkeitsbehälter, wobei vage erwähnt ist, dass die Ausgießer an die Behälter angeklebt werden können, ohne dass Überlegungen bezüglich der Ablösbarkeit angestellt werden. Statt dessen werden alternative Befestigungsverfahren (Anbinden mit Faden, etc.) beschrieben.

Das Dokument EP 258 783 A2 beschreibt ein Haftetikett, mit einem Aufbau aus einem Druckträger, einem Primer auf der Rückseite des Druckträgers, einer Haftklebeschicht auf der vom Druckträger abgewandten Seite des Primers, einer Abdeckschicht auf der vom Primer abgewandten Seite der Haftklebeschicht und einer optionalen klebstoffabweisenden Schicht zwischen der Haftklebeschicht und der Abdeckschicht. Die Haftklebeschicht ist als eine wiederablösbare, d.h. von einem zu beklebenden Substrat nach Andrücken des Haftetiketts wieder ablösbare Schicht ausgebildet. Die in diesem Dokument gestellte Aufgabe ist es, den Primer aus einem solchen Material herzustellen, dass er eine reaktive Verbindung sowohl zum Druckträger als auch zur Haftklebeschicht eingeht. Wird somit die Abdeckschicht mit der klebstoffabweisenden Schicht abgezogen und das Haftetikett (aus Druckträger, Primer und Haftklebeschicht bestehend) auf ein Substrat aufgeklebt, so kann das Haftetikett relativ einfach wieder abgelöst werden, einerseits da die Haftklebeschicht insoweit eine erneute Ablösung gestattet, anderer-

seits da die Haftklebeschicht über den Primer zum Druckträger eine innige Verbindung hat und sich somit als Teil des Haftetiketts vom Substrat mitablöst. Eine Verwendung des Haftetiketts als Ausgießer, insbesondere für Getränke wie z.B. Wein, kommt aufgrund der anhaftenden Haftklebeschicht nicht infrage.

5 Der vorliegenden Erfindung liegt somit die Aufgabe zugrunde, einen Ausgießer der eingangs geschilderten Gattung auf eine solche Weise weiterzubilden, dass er für die spätere Verwendung an die Außenseite eines Flüssigkeitsbehälters geklebt werden kann, ohne dass beim Ablösen die scharfkantige Kontur beschädigt und die Funktionsweise des Ausgießers damit beeinträchtigt wird bzw. ohne dass das Erscheinungsbild des Ausgießers beeinträchtigt wird.

10 Die vorliegende Erfindung löst die gestellte Aufgabe durch Bereitstellen eines Ausgießers mit den kennzeichnenden Merkmalen des Anspruchs 1 sowie durch Bereitstellen einer Ausgießer-Flüssigkeitsbehälter-Kombination mit den kennzeichnenden Merkmalen des Anspruchs 12. Vorteilhafte Ausgestaltungen der Erfindung sind in den Unteransprüchen und der nachfolgenden Beschreibung dargelegt.

15 Bei dem erfindungsgemäßen Ausgießer für Flüssigkeitsbehälter weist das Blattmaterial eine der Oberseite gegenüberliegende Unterseite auf, auf die zumindest abschnittsweise eine Kleberschicht aufgetragen ist, die nach dem Aushärten des Klebers im Wesentlichen rückstandsfrei von der Unterseite des Blattmaterials ablösbar ist.

20 Die Distribution des Ausgießers erfolgt vorzugsweise in Kombination mit einem Flüssigkeitsbehälter mit einer Auslassöffnung, insbesondere eine Flasche, wobei der Ausgießer auf eine Oberfläche des Flüssigkeitsbehälters geklebt ist und zum Gebrauch von der Oberfläche des Flüssigkeitsbehälters ablösbar ist, wobei beim Ablösen des Ausgießers die Kleberschicht im Wesentlichen vollständig auf der Oberfläche des Flüssigkeitsbehälters verbleibt.

25 Durch die Erfindung ist es möglich, zunächst ein Halbprodukt herzustellen, indem auf Bögen oder Rollen des Blattmaterials der Kleber aufgebracht und mit einer Trägerschicht abgedeckt wird, anschließend dieses Halbprodukt zu bedrucken und mit einer Überzugsschicht zu versehen und anschließend die Ausgießer in der gewünschten Form auszustanzen, so dass die Kontur eine scharfkantige Form aufweist. Alternativ kann zunächst eine Verbundfolie des Blattmaterials hergestellt werden, auf die später die Kleberschicht aufgebracht wird, z.B. durch
30 Aufdrucken, und danach das Ausstanzen vorzunehmen, um so die Herstellung des Ausgießers zu vervollständigen und später den Ausgießer auf einen Flüssigkeitsbehälter oder auch auf ein anderes Substrat, wie eine Zeitschriftenseite, aufzukleben, wo er nach dem Aushärten von einem Benutzer abgezogen werden kann, ohne dass die Kontur des Ausgießers und somit seine Funktion beeinträchtigt wird. Durch die erfindungsgemäße Auswahl des Klebers wird gleichzeitig sichergestellt, dass beim Abziehen des Ausgießers der Kleber rückstandsfrei von der Unterseite des Blattmaterials des Ausgießers abgelöst wird und auf der Oberfläche des Flüssigkeitsbehälters zurückbleibt. Da er bereits ausgehärtet ist, kann der Kleber keine weitere Klebeverbindung eingehen, so dass sein Verbleiben auf dem Flüssigkeitsbehälter nicht störend ist. Dieses rückstandsfreie Ablösen des Klebers vom Ausgießer beim Abziehen ist ein wesentliches Element der Erfindung, da verbleibende Rückstände einerseits die Tropfenbildung fördern würden und andererseits den Ausgießer für die Verwendung in Zusammenhang mit Trinkflüssigkeiten unerwünscht machen würden.

35 In einer bevorzugten Ausgestaltung der Erfindung wird als Kleber ein Acrylatkleber, vorzugsweise ein wasserbasierender Acrylatkleber, ausgewählt. Die erfindungsgemäßen Ausgießer sind für vielerlei Flüssigkeiten und Abfüllverfahren einsetzbar, wenn der Kleber eine Einsatztemperatur zwischen 0°C und 70°C, vorzugsweise zwischen -20°C und 100°C, aufweist. Damit die erfindungsgemäßen Ausgießer bedenkenlos in Zusammenhang mit Nahrungsmitteln, insbesondere Trinkflüssigkeiten, verwendbar sind, wird weiters vorgeschlagen, einen Kleber einzusetzen, der lebensmittelecht und insbesondere unbedenklich für den direkten Kontakt mit flüssi-
40
45
50
55

gen Lebensmitteln ist.

Es ist weiters bevorzugt, einen Kleber einzusetzen, der ein permanent haftender Klebertyp ist. Unter permanent haftendem Kleber ist ein Kleber zu verstehen, der nach dem Aushärten eine feste Schicht zwischen dem Ausgießer und der Oberfläche des Flüssigkeitsbehälters bildet, die beim Abziehen des Ausgießers als permanente Kleberschicht auf der Oberfläche des Flüssigkeitsbehälters zurückbleibt, weshalb es aus optischen Gründen auch bevorzugt ist, dass dieser Kleber klar ist. Ein solcher permanenter Kleber unterscheidet sich von den bekannten flüchtigen Klebeverbindungen insofern, als letztere nur eine temporäre Klebeverbindung bilden, die von beiden zu verbindenden Substraten abgezogen wird und als Abfall entsorgt werden muss. Es sei nochmals betont, dass ein solches beidseitiges Abziehen des Klebers gemäß der Erfindung unerwünscht ist, was aber gemäß der Erfindung vermieden werden kann, wenn der Kleber eine höhere Haftung in Bezug auf ein Substrat, wie Glas, hat, auf das der Ausgießer aufzukleben ist, als in Bezug auf das Material der Unterseite des Blattmaterials des Ausgießers. Für die erfindungsgemäße Ausgießer-Flüssigkeitsbehälter-Kombination bedeutet dies, dass der Kleber des Ausgießers eine höhere Haftung in Bezug auf das Oberflächenmaterial, wie z.B. Glas, des Flüssigkeitsbehälters hat als in Bezug auf das Material der Unterseite des Blattmaterials des Ausgießers.

Damit der Benutzer nach dem Ablösen des Ausgießers vom Flüssigkeitsbehälter den Ausgießer verwenden kann, ohne darauf achten zu müssen, ob beim Einrollen die Oberseite oder die Unterseite innen liegt, ist weiters vorgesehen, dass auch die Unterseite des Blattmaterials eine glatte Oberfläche aufweist, die eine geringe Oberflächenadhäsion zu Flüssigkeiten besitzt.

In einer bevorzugten Ausgestaltung des Ausgießers wird die Unterseite des Blattmaterials von einer Basisschicht gebildet, die eine PET-Folie, optional mit Metall bedampft, oder eine Papierlage, gegebenenfalls mit flüssigkeitsabstoßender Beschichtung, aufweist. Diese Materialien bieten eine glatte Oberfläche, von der sich die ausgehärtete Kleberschicht gut abziehen lässt. Auf der Basisschicht ist vorteilhaft eine Bedruckungsschicht angeordnet, die es ermöglicht, Informationen, wie z.B. Anwendungshinweise oder Werbung, zu zeigen. Um die Anforderungen an die Oberseite des Ausgießers in Bezug auf Glattheit und geringe Oberflächenadhäsion zu Flüssigkeiten zu erfüllen, ist weiters vorgesehen, auf der Bedruckungsschicht eine transparente, feuchtigkeitsabweisende Überzugsschicht aufzubringen, die vorzugsweise eine transparente Heißprägefolie oder eine Lackschicht umfasst. Damit die erfindungsgemäßen Ausgießer vor ihrem Aufkleben auf Flüssigkeitsbehälter transportierbar und lagerbar sind, ohne dass eine Beschädigung der Kleberschicht, insbesondere ein Austrocknen, befürchtet werden muss, ist weiters vorgesehen, dass die Kleberschicht von einer zum Zweck des Aufklebens des Ausgießers auf ein Substrat abziehbaren Trägerschicht abgedeckt ist.

Die Erfindung wird nun anhand von Ausführungsbeispielen unter Bezugnahme auf die Zeichnungen näher erläutert. In den Zeichnungen zeigen:

Fig. 1 einen Querschnitt durch einen erfindungsgemäßen Ausgießer in stark vergrößerter Darstellung der Dickenrichtung;

Fig. 2 eine Draufsicht auf eine Flasche mit teilweise abgelöstem erfindungsgemäßen Ausgießer;

Fig. 3 eine Draufsicht auf einen erfindungsgemäßen Ausgießer mit elliptischer Kontur;

Fig. 4 eine Draufsicht auf einen erfindungsgemäßen Ausgießer mit kreisrunder Kontur;

Fig. 5 eine Draufsicht auf einen erfindungsgemäßen Ausgießer mit aus Kreisbögen zusammengesetzter Kontur;

Fig. 6 eine Draufsicht auf einen erfindungsgemäßen Ausgießer mit einer Kontur in Form eines Rechtecks mit abgeschnittenen Ecken;

Fig. 7 einen Ausgießer in eingerolltem Zustand in perspektivischer Ansicht; und

Fig. 8 einen in die Auslassöffnung einer Flasche eingeführten eingerollten Ausgießer.

Fig. 1 zeigt einen Querschnitt durch einen erfindungsgemäßen Ausgießer 1 in stark vergrößer-

ter Darstellung der Dickenrichtung. Der Ausgießer 1 umfasst ein elastisches und flexibles Blattmaterial 2, das zum Gebrauch einrollbar ist, wie in Fig. 7 dargestellt, um als hülsenförmig geformte Rolle in die Auslassöffnung eines Flüssigkeitsbehälters eingesetzt zu werden wie z.B. in die Auslassöffnung 11 eines Flaschenhalses 12 einer Flasche 10, die in Fig. 2 in Draufsicht und in Fig. 8 in der Perspektive dargestellt ist, wobei Fig. 8 den Vorgang des Einsetzens des Ausgießers 1 zeigt. Der erfindungsgemäße Ausgießer 1 weist eine Oberseite 9 und eine Unterseite 4a des Blattmaterials 2 auf.

Die Unterseite 4a des Blattmaterials 2 wird von einer Basisschicht 4 gebildet, die eine PET-Folie, optional mit Metall bedampft, oder eine Papierlage, gegebenenfalls mit flüssigkeitsabstoßender Beschichtung, aufweist. Auf der Basisschicht 4 ist eine Bedruckungsschicht 5 für jegliche Art von grafischer Information angeordnet. Auf der Bedruckungsschicht 5 wiederum ist eine transparente, feuchtigkeitsabweisende Überzugsschicht 6 aufgebracht, die vorzugsweise eine transparente Heißprägefolie oder eine Lackschicht umfasst. Diese Überzugsschicht 6 bildet die Oberseite 9 des Blattmaterials 2 des Ausgießers 1.

Sowohl die Oberseite 9 als auch die Unterseite 4a des Blattmaterials 2 des Ausgießers 1 sind glatt und weisen geringe Oberflächenadhäsion zu den in der Flasche 10 befindlichen Flüssigkeiten, wie z.B. Wein, auf.

Es ist bevorzugt, das Blattmaterial 2 in Form von Bögen oder Rollen einer Verbundfolie bereitzustellen, aus denen die Ausgießer in einer erwünschten Kontur ausgestanzt oder ausgeschnitten werden, um eine möglichst scharfe Kante der Kontur 8 zu erzeugen.

Die Form des Ausgießers ist nicht näher eingeschränkt und kann beispielsweise runde Formen oder Polygon-Grundformen umfassen. Beispiele von Gestalten erfindungsgemäßer Ausgießer sind in den Figuren 3 bis 6 in Draufsicht dargestellt. Fig. 3 zeigt den Ausgießer 1 mit elliptischer Kontur. Fig. 4 zeigt einen kreisrunden Ausgießer 20. Fig. 5 zeigt einen Ausgießer 21 mit aus Kreisbögen zusammengesetzter Kontur. Fig. 6 zeigt einen Ausgießer 22 mit einer Kontur in Form eines Rechtecks mit abgeschnittenen Ecken.

Gemäß der Erfindung ist auf der Unterseite 4a des Blattmaterials 2 zumindest abschnittsweise, im dargestellten Ausführungsbeispiel sogar vollflächig, eine Schicht eines Klebers 3 aufgetragen, wobei es sich um einen Kleber handelt, der nach dem Aushärten im Wesentlichen rückstandsfrei von der Unterseite 4a des Blattmaterials 2 ablösbar ist. Das Auftragen des Klebers 3 auf die Unterseite 4a kann durch gängige Verfahren, wie z.B. Aufdrucken, Sprayen, Aufstreichen etc. erfolgen. Es sei erwähnt, dass das Auftragen des Klebers 3 auf die Unterseite 4a des Blattmaterials 2 vorgenommen werden kann, bevor oder nachdem die Ausgießergestalt ausgestanzt oder ausgeschnitten wurde. Nachdem der Kleber 3 auf das Blattmaterial 2 aufgebracht wurde, wird der Kleber noch mit einer Trägerschicht 7, z.B. aus Kunststoff oder Papier, abgedeckt, um zu verhindern, dass der Kleber an anderen Gegenständen anhaftet, bevor der Ausgießer 1 auf den Flüssigkeitsbehälter oder andere Substrate aufgeklebt wird. Diese Trägerschicht 7 wird am besten erst unmittelbar vor dem Aufkleben des Ausgießers 1 von der Kleberschicht 3 abgezogen.

Derzeit wird es bevorzugt, zunächst ein Halbprodukt herzustellen, indem auf Bögen oder Rollen der Basisschicht 4 der Kleber 3 aufgebracht und mit der Trägerschicht 7 abgedeckt wird. Dieses Halbprodukt kann gelagert und transportiert werden. Für die Weiterbearbeitung wird das Halbprodukt mit einer Bedruckungsschicht 5 und einer Überzugsschicht 6 versehen und dadurch das Blattmaterial 2 vervollständigt. Anschließend werden aus dem Blattmaterial 2 die Ausgießer 1 in der gewünschten Form ausgestanzt.

Der nach dem Aushärten im Wesentlichen rückstandsfrei von der Unterseite 4a des Blattmaterials 2 ablösbar Kleber 3 ist in einer bevorzugten Ausgestaltung der Erfindung ein wasserbasierender Acrylatkleber, der eine Einsatztemperatur zwischen 0°C und 70°C, vorzugsweise zwi-

schen -20°C und 100°C , aufweist. Es ist weiters vorgesehen, einen lebensmittelechten Kleber zu verwenden, der unbedenklich für den direkten Kontakt mit flüssigen Lebensmitteln ist. Weiters ist es bevorzugt, einen permanent haftenden, vorzugsweise klaren Kleber zu verwenden. Fig. 2 zeigt in Draufsicht einen Flüssigkeitsbehälter in Form einer Flasche 10, auf deren Oberfläche 13 ein erfindungsgemäßer Ausgießer 1 aufgeklebt ist, wobei der Kleber 3 bereits nach einigen Stunden ausgehärtet ist. Wenn nun der Ausgießer 1 von der Flasche 10 abgelöst wird, so löst sich der Kleber 3 rückstandsfrei von der Unterseite 4a des Blattmaterials 2 ab, oder anders gesagt, bleibt als permanente Klebeschicht vollständig auf der Oberfläche 13 der Flasche 10 zurück. Der abgelöste Ausgießer 1 nimmt eine flache Konfiguration ein und verfügt nun über zwei glatte Oberflächen, nämlich die Oberseite 9 und die Unterseite 4a, die geringe Oberflächenadhäsion zur Flüssigkeit in der Flasche 10 aufweisen. Wesentlich ist, dass der Kleber 3 eine höhere Haftung in Bezug auf das Substrat, hier Glas, hat als in Bezug auf das Material der Unterseite 4a des Blattmaterials 2 des Ausgießers 1.

Die Dicke des Blattmaterials 2 wird gemäß der erwünschten Eigensteifigkeit des Blattmaterials gewählt und liegt üblicherweise im Zehntel Millimeter-Bereich, ist jedoch nicht auf diese Werte beschränkt. Vielmehr wählt der Fachmann eine Dicke, so dass der eingerollte Ausgießer 1 in seiner Tendenz sich zu entrollen in der Auslassöffnung 11 mit ausreichender Kraft gegen die Innenwand der Auslassöffnung 11 drückt, um eine weitgehend dichte Verbindung zwischen Ausgießer und besagter Innenwand zu schaffen.

Es sei erwähnt, dass vorgesehen ist, die erfindungsgemäßen Ausgießer 1 nicht nur auf Flüssigkeitsbehältern für die spätere Verwendung aufzukleben, sondern die Ausgießer auch auf andere Substrate, wie Verpackungen, Zeitschriften (als Beigabe), etc. aufzubringen.

Patentansprüche:

1. Ausgießer für Flüssigkeitsbehälter mit einer Auslassöffnung (11), insbesondere Flaschen (10), wobei der Ausgießer (1, 20, 21, 22) ein elastisches und flexibles Blattmaterial (2) aufweist, das zum Gebrauch einrollbar ist, um als hülsenförmig geformte Rolle in die Auslassöffnung (11) des Flüssigkeitsbehälters eingesetzt zu werden, wobei das Blattmaterial eine glatte und geringe Oberflächenadhäsion zu Flüssigkeiten aufweisende Oberseite (9) umfasst und die Kontur (8) des Blattmaterials scharfkantig ausgebildet ist, wobei das Blattmaterial (2) eine der Oberseite gegenüberliegende Unterseite (4a) aufweist, auf die zumindest abschnittsweise eine Schicht eines Klebers (3) aufgetragen ist, *dadurch gekennzeichnet*, dass der Kleber (3) nach dem Aushärten im Wesentlichen rückstandsfrei von der Unterseite (4a) des Blattmaterials (2) ablösbar ist.
2. Ausgießer nach Anspruch 1; *dadurch gekennzeichnet*, dass der Kleber (3) ein Acrylatkleber, vorzugsweise ein wasserbasierender Acrylatkleber, ist.
3. Ausgießer nach Anspruch 1 oder 2, *dadurch gekennzeichnet*, dass der Kleber (3) eine Einsatztemperatur zwischen 0°C und 70°C , vorzugsweise zwischen -20°C und 100°C , aufweist.
4. Ausgießer nach einem der vorhergehenden Ansprüche, *dadurch gekennzeichnet*, dass der Kleber (3) lebensmittelecht, insbesondere unbedenklich für den direkten Kontakt mit flüssigen Lebensmitteln ist.
5. Ausgießer nach einem der vorhergehenden Ansprüche, *dadurch gekennzeichnet*, dass der Kleber (3) ein permanent haftender, vorzugsweise klarer Kleber ist.
6. Ausgießer nach einem der vorhergehenden Ansprüche, *dadurch gekennzeichnet*, dass der Kleber (3) eine höhere Haftung in Bezug auf ein Substrat, wie Glas, hat, auf das der Aus-

gießer aufzukleben ist, als in Bezug auf das Material der Unterseite (4a) des Blattmaterials (2) des Ausgießers (1).

- 5 7. Ausgießer nach einem der vorhergehenden Ansprüche, *dadurch gekennzeichnet*, dass die Unterseite (4a) des Blattmaterials (2) eine glatte Oberfläche aufweist, die eine geringe Oberflächenadhäsion zu Flüssigkeiten besitzt.
- 10 8. Ausgießer nach einem der vorhergehenden Ansprüche, *dadurch gekennzeichnet*, dass die Unterseite (4a) des Blattmaterials (2) von einer Basisschicht (4) gebildet wird, die eine PET-Folie, optional mit Metall bedampft, oder eine Papierlage, gegebenenfalls mit flüssigkeitsabstoßender Beschichtung, aufweist.
- 15 9. Ausgießer nach Anspruch 8, *dadurch gekennzeichnet*, dass auf der Basisschicht (4) eine Bedruckungsschicht (5) angeordnet ist.
- 20 10. Ausgießer nach Anspruch 9, *dadurch gekennzeichnet*, dass auf der Bedruckungsschicht (5) eine transparente, feuchtigkeitsabweisende Überzugsschicht (6) aufgebracht ist, die vorzugsweise eine transparente Heißprägefolie oder eine Lackschicht umfasst.
- 25 11. Ausgießer nach einem der vorhergehenden Ansprüche, *dadurch gekennzeichnet*, dass die Kleberschicht (3) von einer zum Zweck des Aufklebens des Ausgießers auf ein Substrat abziehbaren Trägerschicht (7) abgedeckt ist.
- 30 12. Ausgießer (1, 20, 21, 22) nach einem der vorhergehenden Ansprüche in Kombination mit einem Flüssigkeitsbehälter mit einer Auslassöffnung (11), insbesondere eine Flasche (10), wobei der Ausgießer auf eine Oberfläche (13) des Flüssigkeitsbehälters geklebt ist und zum Gebrauch von der Oberfläche (13) des Flüssigkeitsbehälters ablösbar ist, wobei beim Ablösen des Ausgießers die Kleberschicht (3) im Wesentlichen vollständig auf der Oberfläche (13) des Flüssigkeitsbehälters verbleibt.
- 35 13. Ausgießer-Flüssigkeitsbehälter-Kombination nach Anspruch 12, *dadurch gekennzeichnet*, dass der Kleber (3) des Ausgießers eine höhere Haftung in Bezug auf das Oberflächenmaterial, wie z.B. Glas, des Flüssigkeitsbehälters (10) hat als in Bezug auf das Material der Unterseite (4a) des Blattmaterials (2) des Ausgießers.

Hiezu 2 Blatt Zeichnungen

40

45

50

55



Int. Cl.⁸: **B65D 23/06** (2006.01)
B65D 25/48 (2006.01)
B65D 25/20 (2006.01)
G09F 3/10 (2006.01)

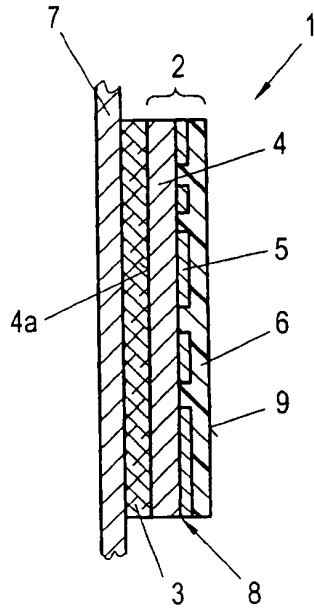


Fig. 1

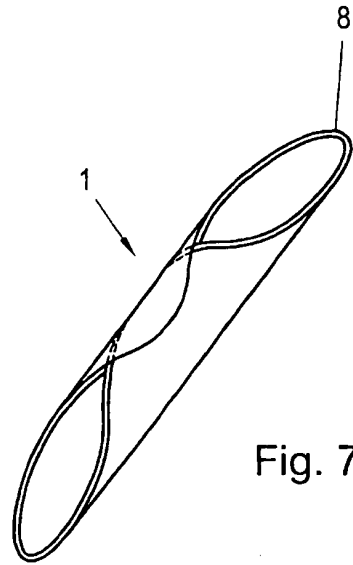


Fig. 7

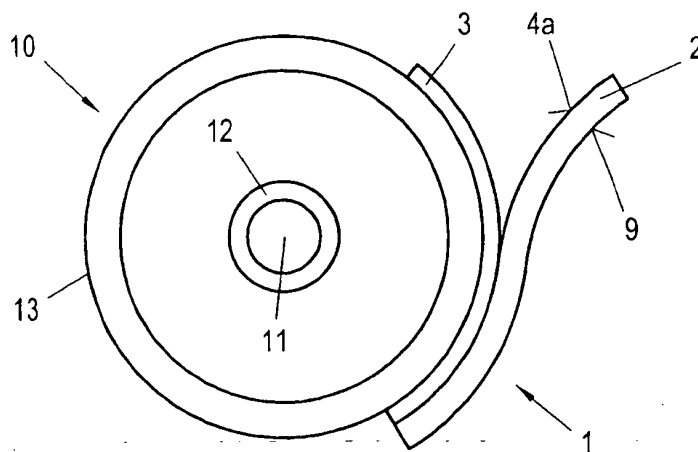


Fig. 2



Int. Cl.⁸: **B65D 23/06** (2006.01)
B65D 25/48 (2006.01)
B65D 25/20 (2006.01)
G09F 3/10 (2006.01)

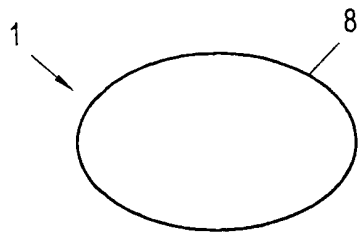


Fig. 3

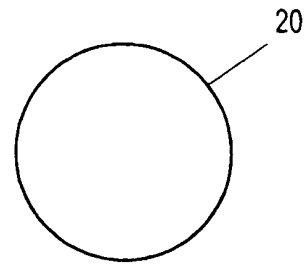


Fig. 4

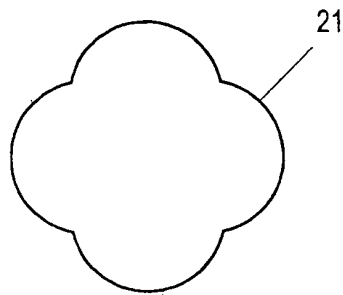


Fig. 5

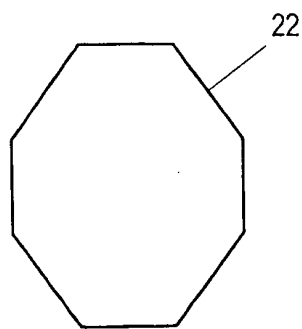


Fig. 6

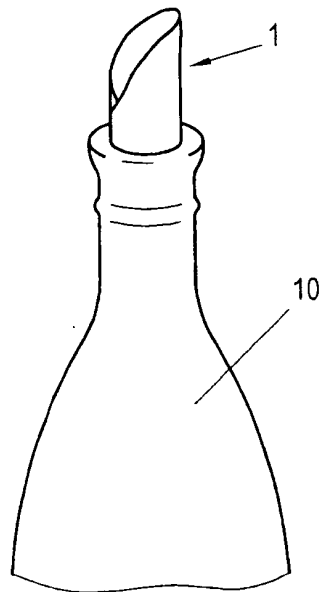


Fig. 8