



Patent dodatkowy
do patentu _____

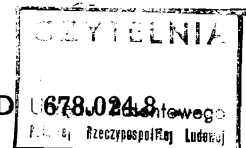
Zgłoszono: 02. X. 1964 (P 105 878)

Pierwszeństwo: _____

Opublikowano: 28. II. 1968

Kl. 39 a⁶, 19/02

MKP B 29 h, 19/02



Współtwórcy wynalazku: Ludwik Piekuta, Florian Sobkowiak, Antoni Nowacki

Właściciel patentu: Zakłady Przemysłu Gumowego „Stomil”, Poznań (Polska)

Urządzenie do promieniowego cięcia przekrojów opon

1

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do mechanicznego promieniowego cięcia wycinków przekrojów opon samochodowych i innych.

Dotychczasowy sposób promieniowego cięcia wycinków przekrojów opon wykonuje się ręcznie za pomocą przecinaków i noży, a następnie tak otrzymane wycinki szlifuje się w celu otrzymania dokładnego obrazu przekroju opony. Ręczne nierównomierne przecinanie wycinków przekrojów opon, jak również uderzeniowe przecinanie drutówek znajdujących się w stopce opony powoduje uszkodzenie przekrojów opony i wypadanie drutówek. Prace te wymagają przy tym dużego wysiłku fizycznego. Poza tym przy szlifowaniu przekrojów następuje zwęglenie osnowy opony zbudowanej z warstw tkaniny wiskozowej, bawełnianej lub poliamidowej. Zwęglenie to powoduje utratę wymaganej czystości i wyrazistości wycinków przekrojów opony, uniemożliwiając sprawdzenie układów poszczególnych warstw osnowy.

Znane są także urządzenia mechaniczne do cięcia opon po obwodzie, służące do obcinania obrzeży opon. Urządzenia te nie nadają się do zastosowania przy promieniowym cięciu opon.

Dotychczasowe wady i niedogodności eliminuje urządzenie do mechanicznego cięcia wycinków przekrojów opon według wynalazku.

Przedmiot wynalazku jest przedstawiony na przykładzie wykonania na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia wycinek opony, rdzeń zbrojonego be-

2

tonu i nóż tarczowy, fig. 2 widok urządzenia z boku i w przekroju, fig. 3 widok urządzenia z przodu.

Urządzenie będące przedmiotem wynalazku składa się z kadłuba 1, obrotowego noża tarczowego 2 służącego do przecinania opon na promieniowe wycinki powyżej 20 mm, suwaka 5 do przesuwania opony podczas cięcia, osłony obrotowego noża tarczowego 6, zderzaka czołowego 7 do przecinanej opony, dźwigni 8 do przesuwania suwaka, obrotowego noża tarczowego 3 do przecinania promieniowych przekrojów opon powyżej 20 mm, wymiennego obrotowego rdzenia ze zbrojonego betonu 10 służącego do ułożenia szerokiego wycinka opony, zacisków szybkomocujących 11, którymi zamocowuje się wycinki opony na rdzeniu zbrojonego betonu, pokrętła krzyżakowego 12 do wykonania obrotu rdzenia z wycinkiem opony podczas cięcia, suportu podłużnego 13 do przesuwania rdzenia z zamocowanym wycinkiem opony do obrotowego noża tarczowego 3, suportu poprzecznego 14 stosowanego do ustawienia rdzenia z oponą na żadaną szerokość promieniowego wycinka opony, dysz 15 przeznaczonych do ciągłego polewania wodą materiału podczas cięcia.

Sposób działania urządzenia według wynalazku jest następujący: Na suwaku 5 układa się w położeniu poziomym oponę 4. Dźwignią ręczną 8 przesuwają się suwak 5 z oponą 4 do obrotowego noża tarczowego 2 napędzanego silnikiem elektrycznym. Po przecięciu opony, za pomocą dźwigni 8 cofa się suwak 5 z oponą 4 do położenia wyjściowego. Na-

stępnie na suwaku 5 przesuwa się oponę 4 dowolnie w lewo lub w prawo na szerokość wymaganego wycinka i ponownie przecina. Promieniowe cięcie wycinków przekroju opony poniżej 20 mm odbywa się w ten sposób, że otrzymany wycinek opony, przecięty obrotowym nożem tarczowym 2 układa się na rdzeniu ze zbrojonego betonu 10 uformowanego jednorazowo we wnętrzu wycinka danego rozmiaru opony, przeznaczonego do usztywnienia i możliwości umocowania wycinka. Wycinek opony zamocowuje się na rdzeniu zaciskami szybko-

Następnie zamocowany na rdzeniu betonowym 10 wycinek opony 9 dosuwa się za pomocą suportu 14 do obrotowego noża tarczowego 3 za pomocą suportu 13 dosuwa się rdzeń 10 z wycinkiem opony 9 do ostrza obrotowego noża tarczowego 3 i ponownie za pomocą suportu 14 ustawia się wycinek opony na żadaną szerokość cięcia wąskiego przekroju promieniowego. Po uruchomieniu silnika

elektrycznego napędzającego nóż tarczowy 3 wykonuje się pokrętem krzyżulcowym 12 powolny ruch obrotowy rdzenia betonowego 10 z zamocowaną oponą 9 i jednocześnie dosuwa się suport 13 do noża tarczowego 3.

Wcięcia wycinków opony za pomocą noży tarczowych 2 i 3 wykonuje się przy szybkości cięcia około 70 m/sek. pod ciągłym natryskiem wody z dysz 15.

Zastrzeżenie patentowe

Urządzenie do promieniowego cięcia przekrojów opon **znamiennie tym**, że składa się z suwaka (5) przeznaczonego do układania i przesuwania opony za pomocą dźwigni (8) zderzaka czołowego (7) uniemożliwiającego przesuwanie się opony w czasie cięcia, oraz z rdzenia ze zbrojonego betonu (10) służącego do układania nim wycinka opony i szybko-mocujących zacisków (11) przeznaczonych do zamocowania wycinka opony.

Fig. 1.

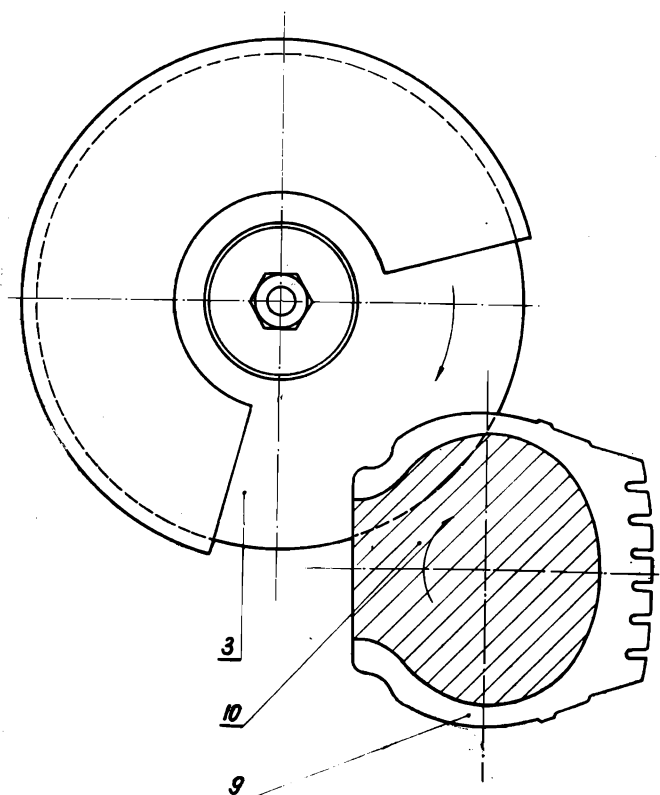


Fig. 2.

