(19)国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 221892700 U
(45)授权公告日 2024.10.25

(21)申请号 202420335003.X

(22)申请日 2024.02.23

(73)专利权人 温州富翔包装有限公司
地址 325000 浙江省温州市苍南县金乡镇龙金大道西侧8号

(72)发明人 黄绍平

(74)专利代理机构 杭州杭奕专利代理事务所(普通合伙) 33535
专利代理师 卢雪梅

(51)Int.Cl.
B31F 1/20(2006.01)

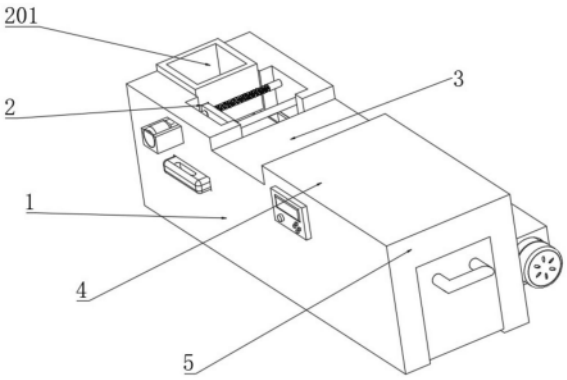
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种双张瓦楞纸定位粘合装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种双张瓦楞纸定位粘合装置,包括底座,底座上方安装有清洁区间和风干区间,清洁区间包括左侧安装座,左侧安装座内部安装有正反电机,正反电机输出端安装有螺纹杆,螺纹杆外侧壁螺纹安装有安装块,安装块下方安装有电动推杆,电动推杆下方安装有清洁头,风干区间包括右侧安装座,右侧安装座上安装有热风风机,热风风机输出端安装有风管,通过正反电机的控制带动螺纹杆转动进而带动安装块在滑杆上左右滑动,从而带动清洁头在电动推杆的作用下在合适的高度对瓦楞纸进行清洁,然后集尘盒对灰尘和杂质等进行收纳,将瓦楞纸表面的废屑等清理干净,使得瓦楞纸的粘合效果更佳,同时也能够使粘合后的瓦楞纸获得更好的风干效果。



CN 221892700 U

1.一种双张瓦楞纸定位粘合装置,包括底座(1),其特征在于:所述底座(1)上方安装有清洁区间(2),所述清洁区间(2)包括左侧安装座(203),所述左侧安装座(203)内部安装有正反电机(204),所述正反电机(204)输出端安装有螺纹杆(205),所述螺纹杆(205)外侧壁螺纹安装有安装块(207),所述安装块(207)下方安装有电动推杆(208),所述电动推杆(208)下方安装有清洁头(209);

所述底座(1)上方还安装有风干区间(5),所述风干区间(5)包括右侧安装座(501),所述右侧安装座(501)上安装有热风风机(502),所述热风风机(502)输出端安装有风管(503)。

2.根据权利要求1所述的一种双张瓦楞纸定位粘合装置,其特征在于:所述清洁区间(2)内部设置有滑杆(206),所述安装块(207)一端滑动安装于滑杆(206)外侧壁。

3.根据权利要求1所述的一种双张瓦楞纸定位粘合装置,其特征在于:所述清洁头(209)下方设置有进料传送带(2012),所述进料传送带(2012)两侧设置有集尘盒(2010),所述清洁区间(2)两侧开设有滑动槽(2011),所述集尘盒(2010)滑动安装于滑动槽(2011)内部。

4.根据权利要求1所述的一种双张瓦楞纸定位粘合装置,其特征在于:所述清洁区间(2)还包括进料口(201),所述进料口(201)下方设置有送料辊(202)。

5.根据权利要求1所述的一种双张瓦楞纸定位粘合装置,其特征在于:所述清洁区间(2)一端安装有预热区间(3),所述预热区间(3)另一端安装有粘合区间(4),所述粘合区间(4)另一端安装于风干区间(5)外侧壁。

6.根据权利要求1所述的一种双张瓦楞纸定位粘合装置,其特征在于:所述风干区间(5)内部安装有多个辅助块(509),所述风干区间(5)内部位于两侧的辅助块(509)和风干区间(5)的左右以及上内侧壁均开设有多个出风口(504)。

7.根据权利要求1所述的一种双张瓦楞纸定位粘合装置,其特征在于:所述风干区间(5)的出口设置有竖挡板(505),所述竖挡板(505)下方安装有底板(506),所述底板(506)两侧安装有滑轮(507),所述竖挡板(505)的外侧安装有把手(508),所述底板(506)位于辅助块(509)下方。

一种双张瓦楞纸定位粘合装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及瓦楞纸加工技术领域,具体为一种双张瓦楞纸定位粘合装置。

背景技术

[0002] 瓦楞纸是由挂面纸和通过瓦楞辊加工而形成的波形的瓦楞纸粘合而成的板状物,一般分为单瓦楞纸板和双瓦楞纸板两类,瓦楞纸的发明和应用有一百多年历史,具有成本低、质量轻、加工易、强度大、印刷适应性样优良、储存搬运方便等优点,瓦楞纸可用作食品或者数码产品的包装,相对环保,使用较为广泛,目前国内生产瓦楞纸的过程中,需要多层纸张粘黏在一起才能形成符合标准的瓦楞纸板。

[0003] 现在技术中,在瓦楞纸粘合前后过程中,存在以下技术问题:(1)现有的双张瓦楞纸定位粘合装置在进行瓦楞纸的粘合前没有对瓦楞纸进行清洁处理,粘合效果会受到瓦楞纸上的灰尘和废屑等影响,导致粘合失败或者粘合后的美观程度不佳;(2)现有的双张瓦楞纸定位粘合装置对于粘合后的瓦楞纸采用自然风干的方法,对于瓦楞纸的风干效果一般,不利于粘合后的瓦楞纸的快速存放。因此,提出一种双张瓦楞纸定位粘合装置。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种双张瓦楞纸定位粘合装置,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种双张瓦楞纸定位粘合装置,包括底座,所述底座上方安装有清洁区间,所述清洁区间包括左侧安装座,所述左侧安装座内部安装有正反电机,所述正反电机输出端安装有螺纹杆,所述螺纹杆外侧壁螺纹安装有安装块,所述安装块下方安装有电动推杆,所述电动推杆下方安装有清洁头。

[0006] 优选的,所述底座上方还安装有风干区间,所述风干区间包括右侧安装座,所述右侧安装座上安装有热风风机,所述热风风机输出端安装有风管。

[0007] 优选的,所述清洁区间内部设置有滑杆,所述安装块一端滑动安装于滑杆外侧壁。

[0008] 优选的,所述清洁头下方设置有进料传送带,所述进料传送带两侧设置有集尘盒,所述清洁区间两侧开设有滑动槽,所述集尘盒滑动安装于滑动槽内部。

[0009] 优选的,所述清洁区间还包括进料口,所述进料口下方设置有送料辊。

[0010] 优选的,所述清洁区间一端安装有预热区间,所述预热区间另一端安装有粘合区间,所述粘合区间另一端安装于风干区间外侧壁。

[0011] 优选的,所述风干区间内部安装有多个辅助块,所述风干区间内部位于两侧的辅助块和风干区间的左右以及上内侧壁均开设有多个出风口。

[0012] 优选的,所述风干区间的出口设置有竖挡板,所述竖挡板下方安装有底板,所述底板两侧安装有滑轮,所述竖挡板的外侧安装有把手,所述底板位于辅助块下方。

[0013] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0014] (1)本实用新型采用左侧安装座、正反电机、螺纹杆、安装块、电动推杆、清洁头、滑

杆、集尘盒的组合设计，通过正反电机的控制带动螺纹杆转动进而带动安装块在滑杆上左右滑动，从而带动清洁头在电动推杆的作用下在合适的高度对瓦楞纸进行清洁，然后集尘盒对灰尘和杂质等进行收纳，将瓦楞纸表面的废屑等清理干净，使得瓦楞纸的粘合效果更佳。

[0015] (2)本实用新型采用右侧安装座、热风风机、风管、出风口、竖挡板、底板、滑轮、把手、辅助块的组合设计，通过热风风机吹出热风经由风管送往风干区间，在多个出风口的作用下，热风均匀的对粘合后的瓦楞纸进行风干，同时竖挡板、底板、滑轮、把手等的组合可以轻松将风干后的瓦楞纸取出进行存放。

附图说明

[0016] 图1为本实用新型提出的一种双张瓦楞纸定位粘合装置的整体结构示意图；

[0017] 图2为本实用新型提出的一种双张瓦楞纸定位粘合装置的清洁区间的结构示意图；

[0018] 图3为本实用新型提出的一种双张瓦楞纸定位粘合装置的风干区间结构示意图；

[0019] 图4为本实用新型提出的一种双张瓦楞纸定位粘合装置的内部结构示意图。

[0020] 图中：1、底座；2、清洁区间；201、进料口；202、送料辊；203、左侧安装座；204、正反电机；205、螺纹杆；206、滑杆；207、安装块；208、电动推杆；209、清洁头；2010、集尘盒；2011、滑动槽；2012、进料传送带；3、预热区间；4、粘合区间；5、风干区间；501、右侧安装座；502、热风风机；503、风管；504、出风口；505、竖挡板；506、底板；507、滑轮；508、把手；509、辅助块。

具体实施方式

[0021] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0022] 实施例1：请参阅图1，本实用新型提供一种技术方案：一种双张瓦楞纸定位粘合装置，包括底座1。

[0023] 请参阅图2、图4，为了能够使得瓦楞纸的粘合效果更佳，所述底座1上方安装有清洁区间2，所述清洁区间2包括左侧安装座203，所述左侧安装座203内部安装有正反电机204，所述正反电机204输出端安装有螺纹杆205，所述螺纹杆205外侧壁螺纹安装有安装块207，所述安装块207下方安装有电动推杆208，所述电动推杆208下方安装有清洁头209，当瓦楞纸进入清洁区间2时，正反电机204控制螺纹杆205转动，进而控制安装座带动清洁头209来对瓦楞纸进行往复清洁，同时电动推杆208调节清洁头209的高度来达到较好的清洁效果。

[0024] 请参阅图2，为了能够限制安装块207的滑动空间同时为安装块207的另一端提供支撑，清洁区间2内部设置有滑杆206，安装块207一端滑动安装于滑杆206外侧壁，安装块207在螺纹杆205的作用下在滑杆206上进行滑动。

[0025] 请参阅图2、图4，为了能够将清洁产生的灰尘、废屑等收集，清洁头209下方设置有进料传送带2012，进料传送带2012两侧设置有集尘盒2010，清洁区间2两侧开设有滑动槽

2011,集尘盒2010滑动安装于滑动槽2011内部,清洁头209将进料传送带2012上的瓦楞纸上的灰尘、废屑等扫至集尘盒2010内,通过滑动槽2011可以轻松的拆卸与安装集尘盒2010,以便进行集尘盒2010的清理或更换。

[0026] 请参阅图4,为了方便瓦楞纸的进料,清洁区间2还包括进料口201,进料口201下方设置有送料辊202,瓦楞纸从进料口201放置,在送料辊202的作用下送至进料传送带2012上进行清洁。

[0027] 请参阅图1,为了使粘合效果更佳,清洁区间2一端安装有预热区间3,预热区间3另一端安装有粘合区间4,粘合区间4另一端安装于风干区间5外侧壁,先对需要清洁后的瓦楞纸进行预热,随后再进行粘合,最后进行风干,可以使得瓦楞纸的粘合效果更好,粘合后也会更加美观。

[0028] 实施例2:如图3,为了能够对粘合后的瓦楞纸进行风干,底座1上方还安装有风干区间5,风干区间5包括右侧安装座501,右侧安装座501上安装有热风风机502,热风风机502输出端安装有风管503,热风从热风风机502涌出经由风管503进入风干区间5对粘合后的瓦楞纸进行风干,比自然风干效率更快,美观程度更佳,其余特征与实施例1相同。

[0029] 请参阅图3、图4,为了能够让瓦楞纸的风干效果更佳,风干区间5内部安装有多个辅助块509,风干区间5内部位于两侧的辅助块509和风干区间5的左右以及上内侧壁均开设有多个出风口504,在多个出风口504的作用下,来自热风风机502的热风从多个出风口504涌出,可以从多方位对粘合后的瓦楞纸进行风干,使得风干效果更佳。

[0030] 请参阅图4,为了能够快速的将风干后的瓦楞纸进行存放,风干区间5的出口设置有竖挡板505,竖挡板505下方安装有底板506,底板506两侧安装有滑轮507,竖挡板505的外侧安装有把手508,底板506位于辅助块509下方,竖挡板505和底板506以及滑轮507和把手508构成一个推车,可以将烘干后的瓦楞纸进行移出存放,辅助块509可以确保粘合后的瓦楞纸落入到底板506上方。

[0031] 工作原理为:先将瓦楞纸经由进料口201放置,随后送料辊202将瓦楞纸送往进料传送带2012上,同时正反电机204控制螺纹杆205转动,安装块207在螺纹杆205的作用下在滑杆206上进行滑动,进而安装座带动清洁头209来对瓦楞纸进行往复清洁,同时电动推杆208调节清洁头209的高度来达到较好的清洁效果,清洁头209将进料传送带2012上的瓦楞纸上的灰尘、废屑等扫至集尘盒2010内,通过滑动槽2011可以轻松的拆卸与安装集尘盒2010,以便进行集尘盒2010的清理或更换,随后瓦楞纸进入预热区间3开始预热,然后进入粘合区间4开始粘合,粘合完毕后进入风干区间5,热风风机502供热风经由风管503从多个出风口504涌出,对落至底板506上方的瓦楞纸进行均匀的风干,随后由竖挡板505和底板506以及滑轮507和把手508构成的推车,可以将烘干后的瓦楞纸进行移出存放。

[0032] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

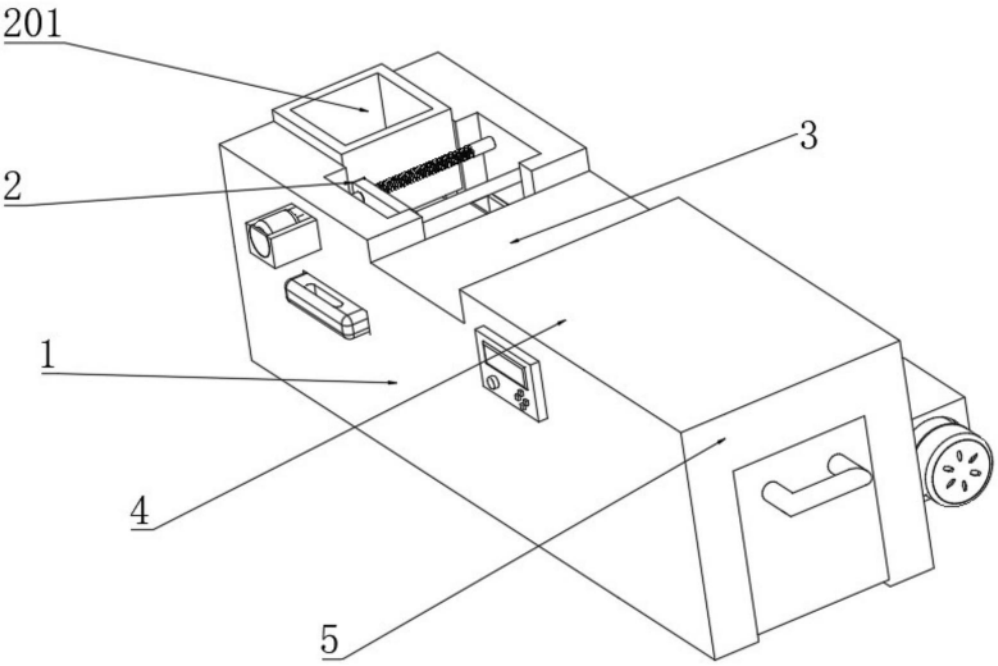


图1

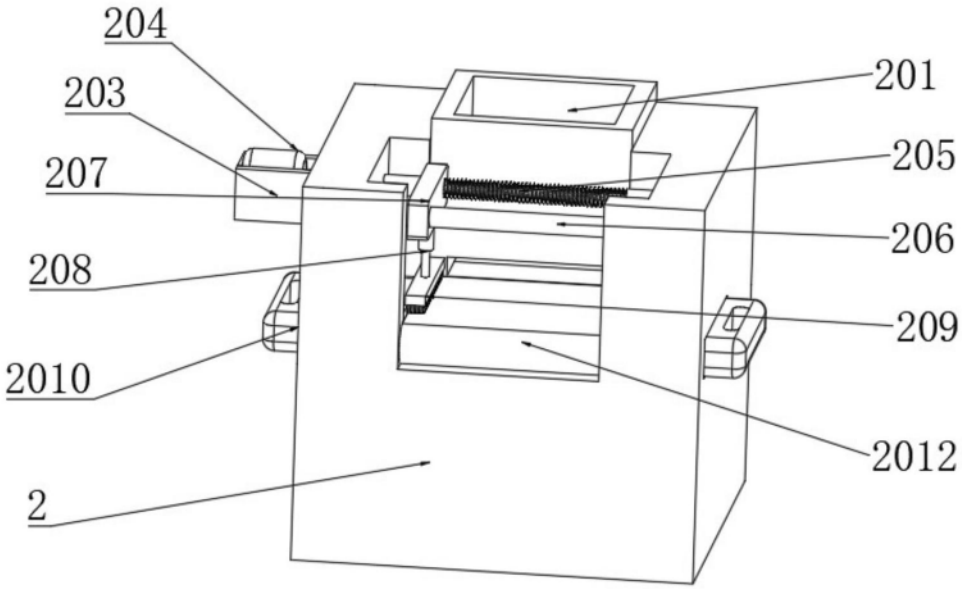


图2

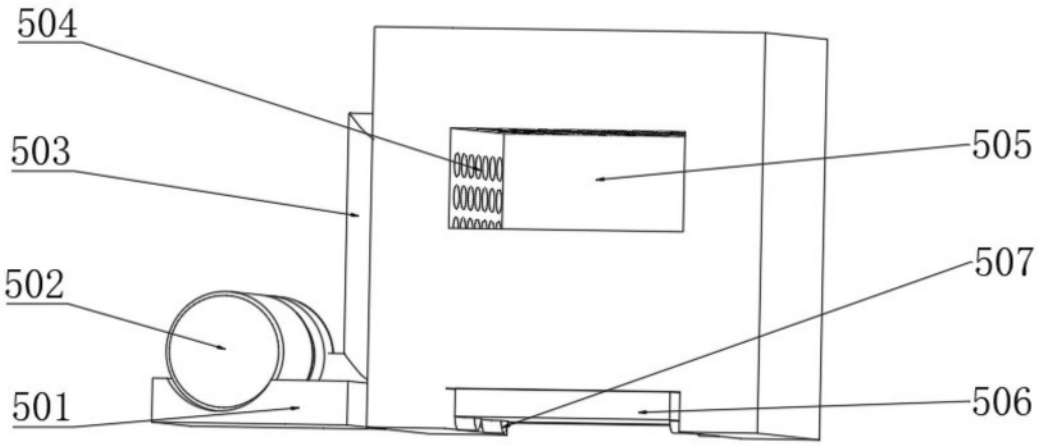

504
503
502
501
505
507
506

图3

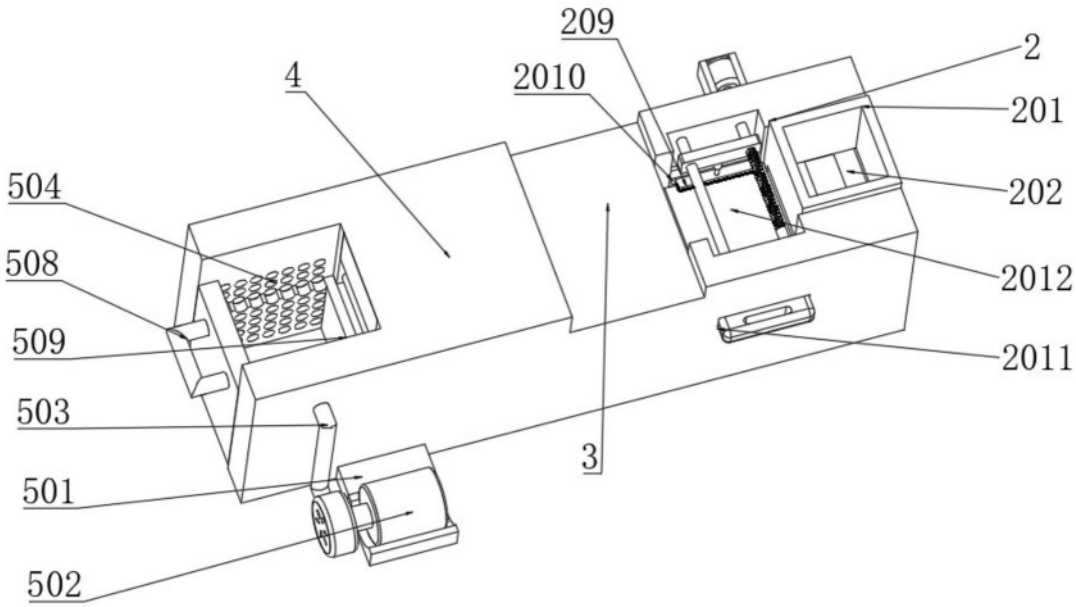

209
2
4
2010
201
504
202
508
2012
509
2011
503
3
501
502

图4