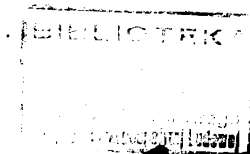


URZĄD PATENTOWY



B 669 27/08

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 21633.

Kl. 81 e, 58.

Gebr. Eickhoff, Maschinenfabrik und Eisengiesserei
(Bochum, Niemcy).

Zestaw kołowy do żłobów ruchomych.

Zgłoszono 20 maja 1933 r.

Udzielono 12 czerwca 1935 r.

Pierwszeństwo: 21 maja 1932 r. (Niemcy).

Przedmiotem niniejszego wynalazku jest zestaw kołowy do żłobów ruchomych, przyłączany do narzędzi, łączących ze sobą odcinki żłobów, a więc posiadający nieruchomą oś. Według wynalazku koła zestawu są w znany sposób wydrążone, a wydrążenia te tworzą komorę do smarowania, uszczelnioną względem osi, na której koła są osadzone. Dzięki temu koła, obracające się na osi, są dostatecznie smarowane, ich bieg jest więc lekki.

W jednym z przykładów wykonania wynalazku koła są na powierzchni zewnętrznej zamknięte, a na powierzchni wewnętrznej posiadają one otwór na oś, wobec czego konieczne jest uszczelnienie kół jedynie na tej powierzchni wewnętrznej. Wykonanie to jest

szczególnie korzystne, gdyż odpowiada pożądanemu celowi. Poza tem według wynalazku obie boczne ścianki kół są osadzone na osi, przez co osiąga się niezawodne osadzenie ich.

Jeżeli żłób przesuwany się bezpośrednio po spągu, koła powinny posiadać odpowiednio wielką szerokość, następstwem czego jest zwiększenie wymiarów komory do smarowania.

Przy stosowaniu płynnego smaru zaopatrzone są obie boczne ścianki koła w nasady o kształcie piast, a piastom tym nadaje się taką długość, iż pojemność komory smarującej od jej miejsca, leżącego najbliżej spągu, aż do piasty koła jest w przybliżeniu jednakowa przy różnych położeniach koła (pio-

nowem i poziomem). Jeżeli więc komora jest napełniona smarem w przybliżeniu do poziomu, odpowiadającego piaście, smar ten nie odpływa więc nazewnątrz bez względu na położenie koła nawet w tym przypadku, jeżeli uszczelnienie osi jest niedostateczne.

Na rysunku uwidocznione są przykłady wykonania wynalazku. Fig. 1 przedstawia zestaw kół, fig. 2 — jego odmienne wykonanie w przekroju podłużnym, fig. 3 — w rzucie pionowym, a fig. 4 — następną odmianę wykonania w rzucie poziomym.

Zestaw kołowy posiada mostek *b*, wykonany z jednego kawałka płaskiego żelaza lub z kilku części i zaopatrzony w nasady *c* do narzędzi, łączących ze sobą odcinki żłobu. Końce mostków *b* posiadają kształt czopów *f*, na które nasadzone są koła *g* z wydrążeniami komorami do smaru, ograniczonymi ściankami kół.

Mostek *b* można wykonać z jednego kawałka płaskiego żelaza z nasadami *c* lub też te nasady połączyć z mostkiem przez spawanie lub nitowanie (fig. 1 i 4). Jeżeli jako narzędzia do łączenia odcinków żłobu służą śruby, przeprowadzone przez uszka *d* żłobów, to nasadom *c* nadaje się kształt, uwidoczniiony na fig. 1 — 3. Przy stosowaniu do łączenia odcinków żłobu kabłąków *o* (fig. 4), łączących ze sobą mostki *p*, przytwierdzone do końców odcinków, nasada posiada występy *c*¹, zagięte pod kątem. Czopy *f* mogą być wraz z mostkiem *b* wykonane z jednego kawałka, albo stale z nim złączone.

Koła *g* posiadają nasady *h*, które uszczelniają koła na panewkach *j* czopów *f*. Czopy te są przeprowadzone nawylot przez obie ścianki kół (fig. 1); w tym przypadku stosuje się na zewnętrznym końcu czopa pierścień *m*¹, uszczelniający otwór zewnętrznej ścianki koła i zapobiegający zsuwaniu się koła. Przy wykonaniu według fig. 2 czopy *f* przechodzą nawylot przez ściankę wewnętrzną kół i są osadzone w zagłębieniu ścianki zewnętrznej kół, których powierzchnia zewnętrzna jest zamknięta. Zewnętrzne po-

wierzchnie kół są gładkie, a do ustalenia kół na czopach *f* i do uszczelnienia ich otworów służą pierścienie *m*², przylegające do wewnętrznych powierzchni kół.

Aby zapobiec odpływaniu smaru nazewnątrz komory smarowej przy ukośnem położeniu zestawu nadaje się nasadom *h* taką długość, iż (jak oznaczono na fig. 1) przy pionowem położeniu koła przestrzeń wewnętrzną od miejsca dolnego aż do płaszczyzny, oznaczonej literami *x* — *x*, jest równa przestrzeni pomiędzy prawą ścianą czołową koła (na fig. 1) a płaszczyzną, oznaczoną literami *y* — *y*. Pierścień *i* służy do smarowania, a wydrążenia *k* panewek *j* zapobiegają odpływaniu smaru nazewnątrz, przeprowadzonego w górę działaniem pierścienia *i*. Przestrzeń wewnętrzną kół napełnia się przez otwór *n* (fig. 2) lub przez wydrążenie *s* czopa (fig. 1).

Jeżeli czop *f* znajduje się co najmniej na wysokości narzędzi *d*, *o*, to koła powinny posiadać odpowiednio wielką średnicę; oddalenie dna żłobów względnie zestawu od spągu jest więc wielkie, przyczem jednak wysokość żłobu nie zwiększa się. Jest to szczególnie ważne, jeżeli żłób przesuwają bezpośrednio do spągu. Następstwem zwiększenia szerokości kół jest zwiększenie wymiarów komory do smaru.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Zestaw kołowy do żłobów ruchomych, znamieny tem, że koła, zaopatrzone w wydrążenia, tworzące komory do smaru, są osadzone szczelnie na mostku (*b*), który jest wykonany z jednego kawałka płaskiego żelaza lub z kilku części, co umożliwia przyłączanie go do narzędzi, łączących odcinki żłobu, tak iż połączenie to może być rozluźniane.

2. Odmiana zestawu według zastrz. 1, znamienna tem, że na końcach mostka (*b*) znajdują się czopy (*f*), wchodzące w otwory, wykonane w powierzchni wewnętrznej ko-

mór do smarowania, których powierzchnia zewnętrzna jest zamknięta.

3. Odmiana zestawu według zastrz. 2, znamienna tem, że obie boczne ściany koła, ograniczające komorę do smarowania, są osadzone na czopie (*f*) mostka (*b*).

4. Zestaw według zastrz. 1, 2 i 3, znamienny tem, że boczne ściany kół, ograniczające komory do smarowania, są zaopatrzone w nasady (*h*) o kształcie piast i o takiej

długości, iż pojemność komór do smaru od ich dolnego końca aż do piasty jest w przybliżeniu jednakowa zarówno przy pionowym jak i poziomym ustawieniu kół zespołu.

Gebr. Eickhoff,
Maschinenfabrik
und Eisengiesserei.
Zastępca: Inż. H. Sokal,
rzecznik patentowy.

