(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 203811103 U
(45)授权公告日 2014.09.03

(21)申请号 201320865268.2

(22)申请日 2013.12.25

(73)专利权人 珠海格力电器股份有限公司
地址 519070 广东省珠海市前山金鸡西路六号

(72)发明人 李明亮 刁作汉

(74)专利代理机构 广州华进联合专利商标代理有限公司 44224
代理人 陈振 李双皓

(51)Int.Cl.
G01B 5/20(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

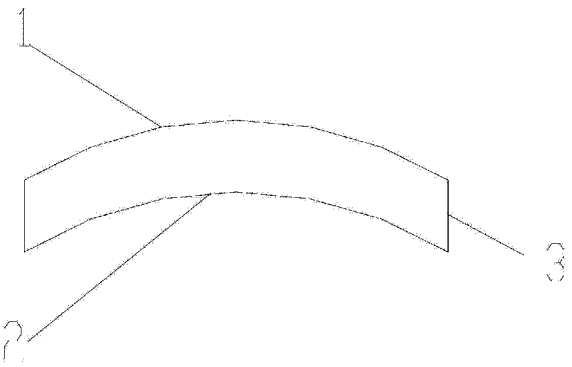
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

电饭锅弧度检测工装

(57)摘要

本实用新型提供了一种电饭锅弧度检测工装，电饭锅弧度检测工装包括：检测本体，该检测本体包括第一检测部；第一检测部具有第一圆弧，并且第一圆弧的弧度与电饭锅的内锅的设计弧度相适配。该检测本体还包括第二检测部；第二检测部具有第二圆弧，并且第二圆弧的弧度与电饭锅的发热盘的设计弧度相适配。其结构简单、成本低廉、便于操作，并且能够对电饭锅弧度精确检测。



CN 203811103 U

1. 一种电饭锅弧度检测工装，其特征在于：

包括：检测本体，所述检测本体包括第一检测部和第二检测部；

所述第一检测部具有第一圆弧，并且所述第一圆弧的弧度与所述电饭锅的内锅的设计弧度相适配；

所述第二检测部具有第二圆弧，并且所述第二圆弧的弧度与所述电饭锅的发热盘的设计弧度相适配；

所述检测本体为片状体；

所述第一圆弧和所述第二圆弧均设置在所述片状体边缘；

所述第一圆弧的弦长大于或等于所述电饭锅的内锅的设计弧度的弦长；

所述第二圆弧的弦长大于或等于所述电饭锅的发热盘的设计弧度的弦长。

2. 根据权利要求 1 所述的电饭锅弧度检测工装，其特征在于：

所述片状体厚度为 2mm-5mm。

3. 根据权利要求 2 所述的电饭锅弧度检测工装，其特征在于：

所述第一圆弧和所述第二圆弧相对设置，并且相对应的两端分别由两个连接部连接。

4. 根据权利要求 3 所述的电饭锅弧度检测工装，其特征在于：

两个所述连接部均为直边，并且相互平行。

5. 根据权利要求 4 所述的电饭锅弧度检测工装，其特征在于：所述检测本体的材质为不锈钢。

6. 根据权利要求 1 至 5 任意一项所述的电饭锅弧度检测工装，其特征在于：

还包括塞尺，所述塞尺与所述检测本体配合来对所述电饭锅进行弧度检测。

电饭锅弧度检测工装

技术领域

[0001] 本实用新型涉及小型家电领域，特别涉及一种电饭锅弧度检测工装。

背景技术

[0002] 随着科技的不断进步和人们生活水平的不断提高，电饭锅已成为人们的生活中的必备电器。

[0003] 由于内锅制造工艺复杂，弧度的一致性无法保证，如果弧度出现偏差容易导致烧断熔断体，煮饭效率低等问题。目前，在行业内、市场上没有对电饭锅内锅和发热盘的弧度进行检测的手段。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的是提供一种结构简单、成本低廉，能够对电饭锅内锅和发热盘的弧度进行检测的电饭锅弧度检测工装。

[0005] 为实现上述目的，本实用新型所采用的技术方案是：

[0006] 一种电饭锅弧度检测工装，包括：检测本体，所述检测本体包括第一检测部和第二检测部；

[0007] 所述第一检测部具有第一圆弧，并且所述第一圆弧的弧度与所述电饭锅的内锅的设计弧度相适配；

[0008] 所述第二检测部具有第二圆弧，并且所述第二圆弧的弧度与所述电饭锅的发热盘的设计弧度相适配；

[0009] 所述检测本体为片状体；

[0010] 所述第一圆弧和所述第二圆弧均设置在所述片状体边缘；

[0011] 所述第一圆弧的弦长大于或等于所述电饭锅的内锅的设计弧度的弦长；

[0012] 所述第二圆弧的弦长大于或等于所述电饭锅的发热盘的设计弧度的弦长。

[0013] 在其中一个实施例中，所述片状体厚度为 2mm-5mm。

[0014] 在其中一个实施例中，所述第一圆弧和所述第二圆弧相对设置，并且相对 应的两端分别由两个连接部连接。

[0015] 在其中一个实施例中，两个所述连接部均为直边，并且相互平行。

[0016] 在其中一个实施例中，所述检测本体的材质为不锈钢。

[0017] 在其中一个实施例中，还包括塞尺，所述塞尺与所述检测本体配合来对所述电饭锅进行弧度检测。

[0018] 本实用新型的电饭锅弧度检测工装，通过采用第一检测部为圆弧形，并且弧度与外部电饭锅的内锅的设计弧度相适配，以及第二检测部为圆弧形，并且弧度与外部电饭锅的发热盘的设计弧度相适配这样的结构，其结构简单、成本低廉、便于操作，并且能够对电饭锅弧度精确检测。

附图说明

[0019] 图 1 为本实用新型的电饭锅弧度检测工装中检测本体一实施例结构示意图；

[0020] 图 2 为本实用新型的电饭锅弧度检测工装检测内锅工作示意图；

[0021] 图 3 为本实用新型的电饭锅弧度检测工装检测发热盘工作示意图；

[0022] 其中：1 第一圆弧；2 第二圆弧；3 连接部；4 塞尺；5 内锅；6 发热盘。

具体实施方式

[0023] 为了使本实用新型的目的、技术方案及优点更加清楚明白，以下结合附图及实施例对本实用新型的电饭锅弧度检测工装进行进一步详细说明。应当理解，此处所描述的具体实施例仅用以解释本实用新型，并不用于限定本实用新型。

[0024] 如图 1 所示，一种电饭锅弧度检测工装，包括检测本体；检测本体包括第一检测部；

[0025] 第一检测部具有第一圆弧 1，并且第一圆弧 1 的弧度与电饭锅的内锅的设计弧度相适配。

[0026] 检测方式如图 2 所示，将该第一圆弧 1 压贴在内锅 5 的底部的弧面上，然后用塞尺 4 测量第一圆弧 1 和内锅 5 的底部的弧面之间的间隙，根据测量结果，判断内锅 5 的底部的弧面的弧度是否在正常要求的范围内，从而判断内锅 5 的底部的弧面的弧度的一致性。

[0027] 通过这样检测，可以保证内锅 5 的质量，杜绝出现质量不合格的内锅 5 流 入到市场中，造成烧断熔断体，煮饭效率低等售后质量问题。

[0028] 作为一种可实施方式，检测本体还包括第二检测部；

[0029] 第二检测部具有第二圆弧 2，并且第二圆弧 2 弧度与电饭锅的发热盘的设计弧度相适配。

[0030] 检测方式如图 3 所示，将该第二检测的第二圆弧 2 压贴在发热盘 6 的表面的弧面上，然后用塞尺 4 测量第二检测部的第二圆弧 2 的圆弧和发热盘 6 的表面的弧面之间的间隙，根据测量结果，判断发热盘 6 的表面的弧面的弧度是否在正常要求的范围内，从而判断发热盘 6 的表面的弧面的弧度的一致性，同时还可以根据测量结果判断出发热盘 6 与所对应的内锅 5 在正常工作时两者之间的间隙是否均匀。

[0031] 通过这样检测，既可以保证发热盘 6 的质量，杜绝出现质量不合格的发热盘 6 流入到市场中，同时又能保证发热盘 6 与所对应的内锅 5 之间间隙均匀，提高了产品质量，降低了售后的故障率。

[0032] 作为一种可实施方式，检测本体为片状；

[0033] 第一圆弧 1 和第二圆弧 2 均设置在片状边缘。

[0034] 检测本体为片状能够大量的节约材料，降低了成本，同时也降低了电饭锅弧度检测工装本身的重量，给操作人员的使用提供了方便，而第一圆弧 1 和第二圆弧 2 均设置在片状边缘，使操作人员能够更容易将第一圆弧 1 或第二圆弧 2 压贴在内锅 5 的底面或发热盘 6 的表面，便于操作。

[0035] 作为一种可实施方式，第一圆弧 1 的弦长大于或等于内锅 5 的底部设计弧度的弦长。

[0036] 这样在通过第一圆弧 1 压贴在内锅 5 的底部对内锅 5 的底部进行弧度测量时，减

少第一检测部 1 相对于内锅 5 的底部的移动，方便了操作，提高了劳动效率。

[0037] 作为一种可实施方式，第二圆弧 2 的弦长大于或等于发热盘 6 的表面设计弧度的弦长。

[0038] 这样在通过第二圆弧 2 压贴在发热盘 6 的表面对发热盘 6 的表面进行弧度测量时，减少第二圆弧 2 相对于发热盘 6 的表面的移动，方便了操作，提高了劳动效率。

[0039] 作为一种可实施方式，片状体厚度为 2mm-5mm。

[0040] 这样不仅能够保证检测本体自身的强度，使其不易产生变形，同时也更方便于操作人员对其进行拿捏，既保证了检测的精确，又给操作人员的操作提供了方便。

[0041] 作为一种可实施方式，第一圆弧 1 和第二圆弧 2 相对设置，并且相对应的两端均由两个连接部 3 连接。

[0042] 由于被检测的内锅 5 的底面通常为凹面，而发热盘 6 的表面通常为凸面，这时第一圆弧 1 为凸弧状，第二圆弧 2 为凹弧状，采用第一圆弧 1 和第二圆弧 2 相对设置可以使该电饭锅弧度检测工装的形状设计更加合理，既能节约材料，同时又保证了美观。

[0043] 作为一种可实施方式，两个连接部 3 均为直边，并且相互平行。

[0044] 这样能够使使该检测本体的形状更加规整，即美观，同时有利于放置，保存。

[0045] 作为一种可实施方式，检测本体的材质为不锈钢。

[0046] 这样可以保证强度，避免变形，保证了检测的精确性。

[0047] 作为一种可实施方式，还包括塞尺 4，塞尺 4 与检测本体配合来对电饭锅进行弧度检测。

[0048] 本实用新型实施例的电饭锅弧度检测工装，结构简单、成本低廉、便于操作，并且能够对电饭锅弧度精确检测。

[0049] 以上所述实施例仅表达了本实用新型的几种实施方式，其描述较为具体和详细，但并不能因此而理解为对本实用新型专利范围的限制。应当指出的是，对于本领域的普通技术人员来说，在不脱离本实用新型构思的前提下，还可以做出若干变形和改进，这些都属于本实用新型的保护范围。因此，本实用新型专利的保护范围应以所附权利要求为准。

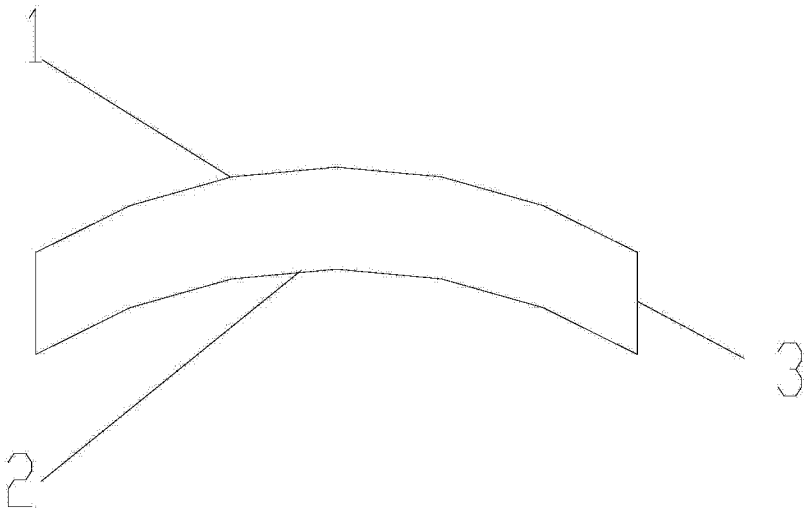


图 1

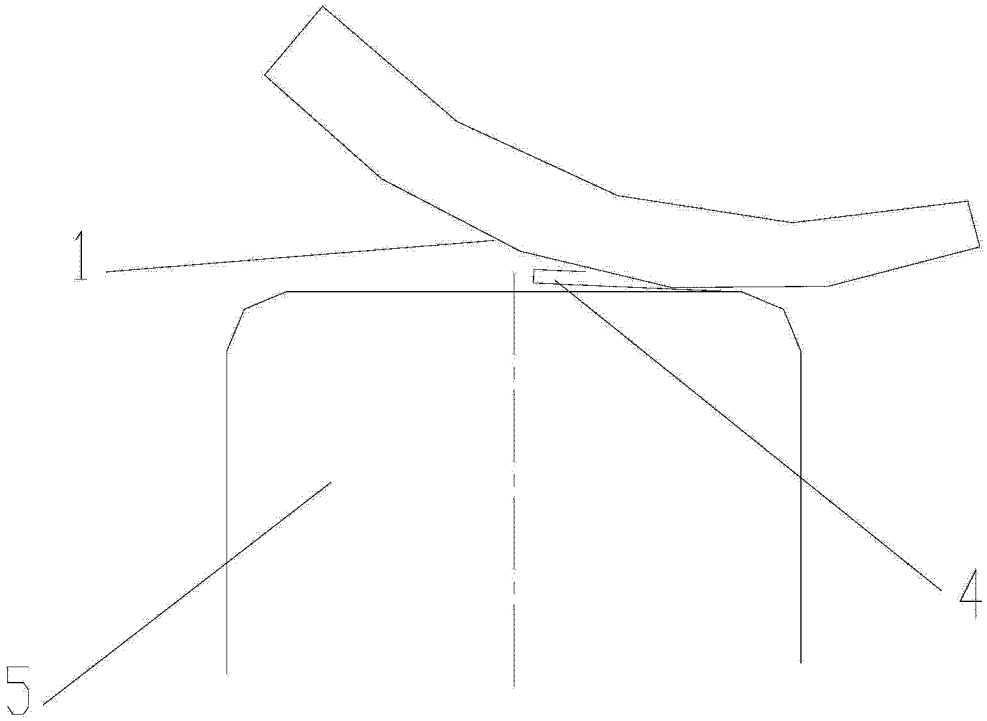


图 2

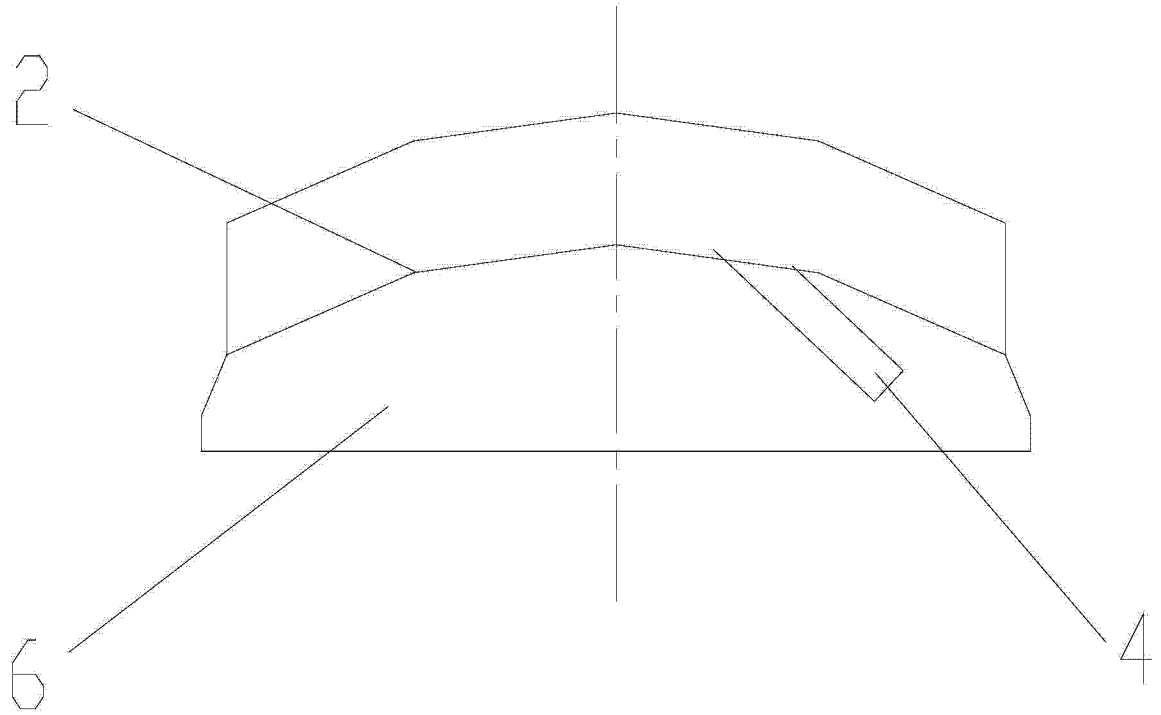


图 3