



(12) 发明专利

(10) 授权公告号 CN 1865637 B

(45) 授权公告日 2010.11.10

(21) 申请号 200610092714.5

CN 1096340 A, 1994.12.14, 全文.

(22) 申请日 2006.04.12

审查员 王伟红

(30) 优先权数据

MI2005A000615 2005.04.12 IT

(73) 专利权人 帕玛股份公司

地址 意大利米兰

(72) 发明人 G·博尔戈诺沃

(74) 专利代理机构 中国国际贸易促进委员会专
利商标事务所 11038

代理人 何腾云

(51) Int. Cl.

E05B 5/00 (2006.01)

A47B 95/02 (2006.01)

(56) 对比文件

CN 1601036 A, 2005.03.30, 全文.

JP 2003293623 A, 2003.10.15, 全文.

JP 2002220950 A, 2002.08.09, 全文.

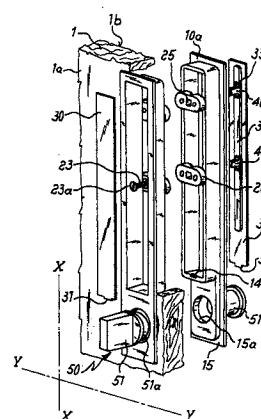
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 2 页

(54) 发明名称

用于滑动页扇等的嵌入式抓握装置

(57) 摘要

一种特别是用于滑动页扇 (1, 1a, 1b) 的嵌入式抓握装置, 该抓握装置包括一对沿纵向 (X-X) 延伸的框架 (10 ; 110), 该框架具有在其中延伸并跨越所述框架纵向长度的局部区间的相关开口 (11), 所述框架的平行纵向侧通过至少一个沿横向 (Y-Y) 延伸的横挡 (20) 连接, 所述横挡包括至少一个容纳相应的用以相对固定框架 (10 ; 110) 的螺钉 (23) 的座 (21 ; 22)、和至少一个用于使连接盖板 (30) 的机构 (40) 插入的中心座 (25), 该盖板用于自前部封闭所述框架 (10)。



1. 用于滑动页扇 (1) 的嵌入式抓握装置, 其特征在于, 该抓握装置包括一对沿纵向 (X-X) 延伸的框架 (10 ;110), 该框架具有在这对框架中延伸并跨越所述框架纵向长度的部分区段的开口 (11), 所述框架的平行纵向侧边通过至少一个沿横向 (Y-Y) 延伸的横挡 (20) 连接, 所述横挡包括用于容纳相应螺钉 (23) 的至少一个座 (21 ;22) 和用以插入用于连接盖板 (30) 至横挡 (20) 的机构 (40) 的至少一个中心座 (25), 所述螺钉用于框架 (10 ;110) 的固定, 所述盖板用于所述框架 (10) 的前部封闭。

2. 如权利要求 1 所述的抓握装置, 其特征在于, 所述框架 (10 ;110) 为镜像设置。

3. 如权利要求 1 所述的抓握装置, 其特征在于, 所述框架 (10 ;110) 具有一个与滑动页扇 (1) 的相对侧 (1a, 1b) 接触的周边框 (10a)。

4. 如权利要求 1 所述的抓握装置, 其特征在于, 所述横挡 (20) 的所述座 (21, 22) 具有用于容纳所述相应螺钉 (23) 的头部 (23a) 的漏斗形区。

5. 如权利要求 1 所述的抓握装置, 其特征在于, 用于框架 (10 ;110) 的固定的所述螺钉具有头部 (23a)。

6. 如权利要求 1 所述的抓握装置, 其特征在于, 所述横挡具有一对彼此并排设置且对称的座 (21, 22)。

7. 如权利要求 1 所述的抓握装置, 其特征在于, 所述横挡 (20) 具有一个能容纳用于连接盖板 (30) 至横挡 (20) 的机构 (40) 的中心座 (25)。

8. 如权利要求 1 所述的抓握装置, 其特征在于, 所述盖板 (30) 具有自所述盖板的横向端侧中的一个端侧向外延伸的凸出部 (31)。

9. 如权利要求 8 所述的抓握装置, 其特征在于, 所述框架 (10 ;110) 具有一个位于所述开口 (11) 的两横向侧边之一上的座 (14)。

10. 如权利要求 1 所述的抓握装置, 其特征在于, 沿着纵向延伸的凸起 (32) 位于盖板 (30) 的内侧。

11. 如权利要求 10 所述的抓握装置, 其特征在于, 所述盖板 (30) 的纵向凸起 (32) 具有至少一个向侧向开口并设置在与横挡 (20) 的位置相对应的纵向位置处的底切座 (33), 该底切座 (33) 用以插入和固定用于连接盖板 (30) 至横挡 (20) 的所述机构 (40) 的 T 形头部。

12. 如权利要求 1 所述的抓握装置, 其特征在于, 用于连接盖板 (30) 至横挡 (20) 的所述机构 (40) 包括一个 T 形头部 (41) 以及弹性凸缘 (42), 该弹性凸缘 (42) 带有用于接合至横挡 (20) 的中心座 (25) 的钩状端 (42a)。

13. 如权利要求 1 所述的抓握装置, 其特征在于, 抓握装置的所述框架 (10) 具有作为其纵向延伸部的能容纳锁闩操控机构 (50) 的部件 (15), 该锁闩操控机构 (50) 以对内置于所述抓握装置的锁闩进行操控。

14. 如权利要求 13 所述的抓握装置, 其特征在于, 作为框架 (10) 的纵向延伸部的能容纳用以操控锁闩的锁闩操控机构 (50) 的所述部件 (15) 具有一个贯通座 (15a)。

15. 如权利要求 14 所述的抓握装置, 其特征在于, 所述贯通座 (15a) 的形状与锁闩操控机构的形状相应。

用于滑动页扇等的嵌入式抓握装置

技术领域

[0001] 本发明涉及一种用于门、抽屉、页扇等的嵌入式抓握装置。

背景技术

[0002] 已知，在与用于门等的把手相关的产品领域中，需要提供能够打开或者关闭滑动页扇、门、抽屉等的嵌入式抓握装置例如把手等。

[0003] 同样可知的是，已知的嵌入式把手具有一些由于结构复杂以及组成构件的数量众多而造成的缺点，这些缺点使得无论是生产还是在门的厚度方向上进行组装都很困难。

[0004] 除此之外，已知类型的嵌入式把手仅在有限的范围内对必须和用来操控页扇锁门的钥匙、球形装饰、螺栓等一起制造、装配的不同类型的把手实现了标准化。

发明内容

[0005] 因此，现在面临的技术问题是提供一种能插入滑动墙、门、抽屉等的层中，并由高标准化的有限数量的组成构件构成的嵌入式抓握装置，以实施各种不同类型的锁门操控装置。

[0006] 与该问题相关地，还需要满足的是，该装置应该具有小的尺寸，应该容易实现并且成本低廉，并且能以最佳的美学效果被嵌入家具组件。

[0007] 这些效果能根据本发明通过特别是用于滑动页扇的嵌入式抓握装置来实现，该装置包括一对沿纵向延伸的框架，该框架具有在这对框架中延伸并跨越所述框架纵向长度的部分区段的开口。所述框架的平行纵向侧边通过至少一个沿横向延伸的横挡连接，所述横挡包括用于容纳相应螺钉的至少一个座和用以插入用于连接盖板至横挡的机构的至少一个中心座，所述螺钉用于框架的固定，所述盖板用于所述框架的前部封闭。

附图说明

[0008] 接下来，通过结合所提供的附图对本发明的非限制的具体实施例的描述会使得本发明更清楚，其中：

[0009] 图 1 为本发明所述抓握装置嵌入滑动翼页层中的正视图；

[0010] 图 2 为本发明所述的抓握装置的第一实施例的分解图；

[0011] 图 3 为本发明所述的用于将抓握装置的盖板和框架连接起来的元件的透视图；

[0012] 图 4 为本发明所述的抓握装置的正视图；

[0013] 图 5 为沿图 4 中的 V-V 平面的剖面图；

[0014] 图 6 为本发明所述的抓握装置的又一实施例的正视图。

具体实施方式

[0015] 如图所示，本发明所述的嵌入式抓握装置主要包括一对沿着纵向 X-X 方向延伸的框架 10，并且该框架具有相关开口 11。该开口跨越所述框架纵向长度的局部区间地在框架

内延伸。

[0016] 该两个框架 10 呈镜像设置以允许通过滑动页扇 1 对侧 1a、1b 内的插入件将它们连接在一起,两对侧与周边框 10a 正面接触,下面将对这一点进一步详细进行说明。

[0017] 所述开口 11 具有一对穿过开口、沿横向 Y-Y 方向延伸且其相对端与框架 10 的两纵向平行边连成整体的横挡 20。

[0018] 横挡 20 具有带有相关连的漏斗形区的两个座 21 和 22,该漏斗形区用于容纳实现框架 10 的相对固定的相应螺钉 23 的头部 23a。

[0019] 根据一个优选实施例,所述座 21、22 为对称设置,从而允许螺钉从抓握装置的相对侧插入以提高定中心以及相关对准。

[0020] 用于抓握装置的精加工盖板 30 的支座位于框架 10 的层中;所述盖板 30 设有一个从一端侧向外延伸的凸出部 31,从而以一种特定的方式限定了所述盖板在框架 10 上的安装方向,而该框架在开口 11 的两短边中的一个上设置有相应的座 14。

[0021] 盖板 30 的内侧具有沿纵向延伸的凸起 32,该凸起在与横挡 20 相对应的纵向位置上具有侧向开口的底切座 33,其用来插入并固定件 40 的 T 形头部 41 以将盖板 30 连接至横挡 20。

[0022] 更详细地说,所述件 40 带有,弹性凸缘 42,该弹性凸缘 42 具有适合插入并结合至相关横挡 20 的相应中心座 25 的钩状端 42a。

[0023] 抓握装置的组装依如下次序进行:

[0024] ——在将贯通座 1c 置于滑动页扇 1 的层中之后,

[0025] ——放入一对框架 10;

[0026] ——该两框架自前方插入座 1c 的相应的开口中;

[0027] ——将螺钉 23 置入相应的座 21、22,所述螺钉设旋入以使得相对于门实现两个框架之间的连接及框架相对于门稳固精确的嵌入式设置;

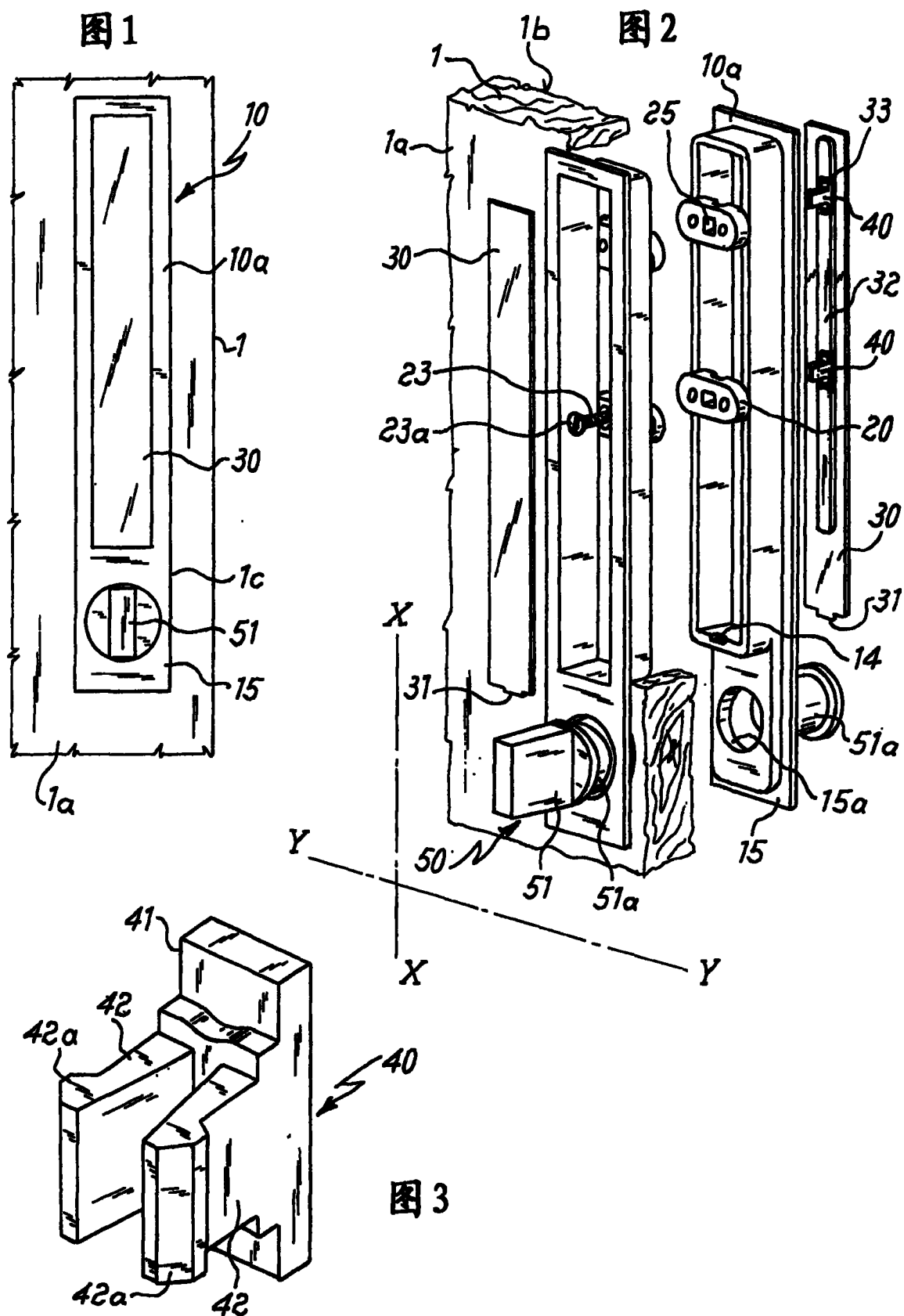
[0028] ——盖板 30 由前方被压置于相对应的座以实现插入,从而使得弹性凸缘 42 通过横挡 20 的中心开口 25 结合在横挡 20 中。

[0029] 在如上所示的实施例中,抓握装置的框架 10 具有作为其纵向延伸部的部件 15,该具有座 15a,该一个适宜容纳用于操控位于抓握装置内的锁闭的机构 50。

[0030] 实施例中示出了所述操控机构包括一个平行六面体形状的球形装饰 51,该球形装饰 51 具有圆柱状用于插入抓握装置的部件 51a;然而需要注意的是,所述操控机构可能是钥匙等形式,从而如图 2 所示的圆柱状的容纳它们的座 15a 将以一种与操控机构的形状相应的方式实现。

[0031] 如图 6 所示,还有可能用于那些并非未设置锁闭的情况以减少抓握装置的框架 110 的纵向长度。

[0032] 因此可知,如何得到由高度标准化、易于制造和组装并且成本低廉的少量部件来形成的本发明的抓握装置,然而还可以对抓握装置进行一些小的改变以满足不同的锁闭操控机构的结构形式的需要。



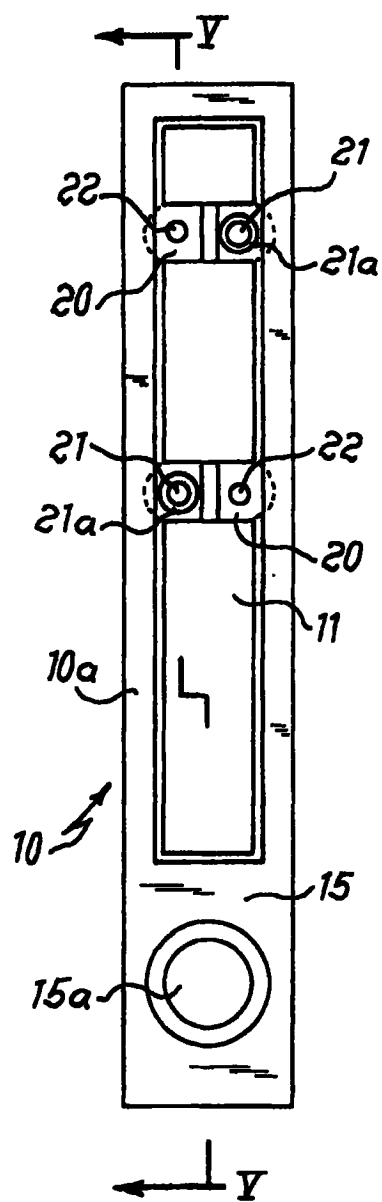


图 4

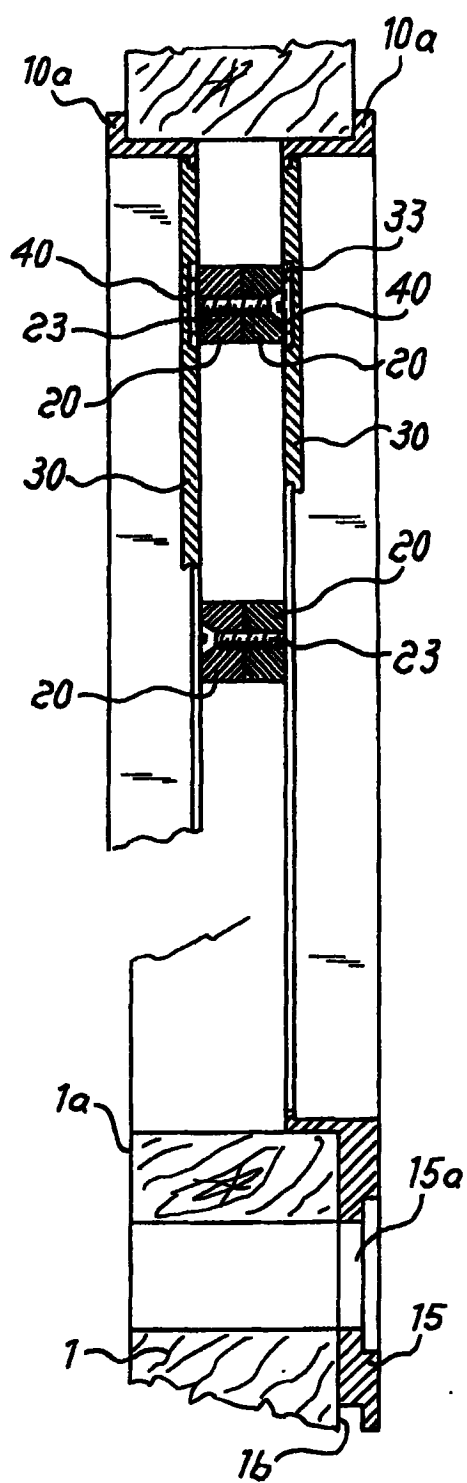


图 5

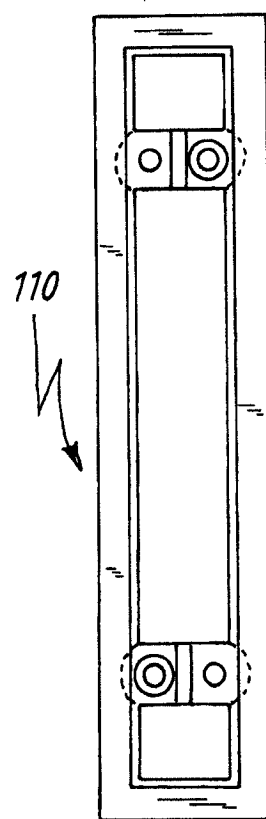


图 6