(19)国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 218845901 U
(45)授权公告日 2023.04.11

(21)申请号 202223508686.4

(22)申请日 2022.12.28

(73)专利权人 东莞市锦洲铝业有限公司
地址 523000 广东省东莞市樟木头镇裕丰社区文裕工业园88号

(72)发明人 翁赟

(74)专利代理机构 合肥诚育专利代理事务所(普通合伙) 34254
专利代理师 赵建军

(51)Int.Cl.
F21S 45/47(2018.01)
F21V 29/83(2015.01)
F21V 15/01(2006.01)
F21Y 115/10(2016.01)
F21W 107/10(2018.01)

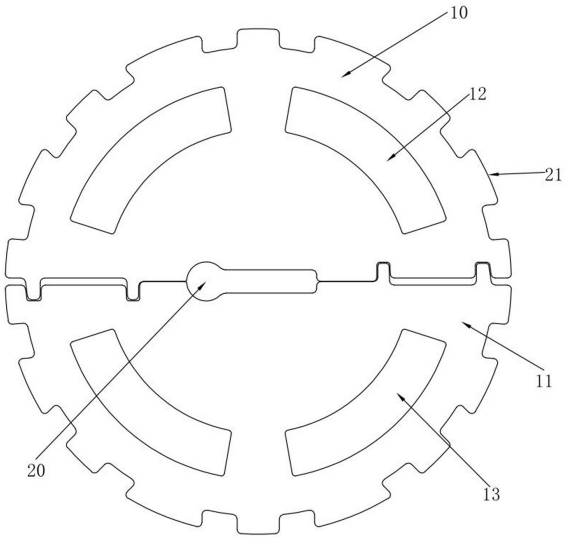
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

便于组装的车灯散热外壳

(57)摘要

本实用新型涉及散热器外壳技术领域，具体公开了便于组装的车灯散热外壳，包括上壳体和下壳体，上壳体和下壳体的外侧壁均设有散热鳍片，且上壳体和下壳体的前端面分别设有上散热槽和下散热槽，上壳体的下端两侧分别设有第一安装凸块和第一安装凹槽，下壳体的上端两侧分别设有第二安装凹槽和第二安装凸块，上壳体和下壳体组装时，第一安装凸块插入第二安装凹槽内，第二安装凸块插入第一安装凹槽内。本实用新型结构简单、组装方便，散热性能好，能够满足市场需求。



CN 218845901 U

1.便于组装的车灯散热外壳,包括上壳体和下壳体,其特征在于:所述上壳体和下壳体的外侧壁均设有散热鳍片,且上壳体和下壳体的前端面分别设有上散热槽和下散热槽,上壳体的下端两侧分别设有第一安装凸块和第一安装凹槽,下壳体的上端两侧分别设有第二安装凹槽和第二安装凸块,上壳体和下壳体组装时,第一安装凸块插入第二安装凹槽内,第二安装凸块插入第一安装凹槽内。

2.根据权利要求1所述的便于组装的车灯散热外壳,其特征在于:所述第一安装凸块、第一安装凹槽、第二安装凹槽和第二安装凸块均设有两个。

3.根据权利要求1所述的便于组装的车灯散热外壳,其特征在于:所述上散热槽和下散热槽均呈弧形,且上散热槽和下散热槽均设有两个,两个上散热槽分别设置于上壳体的前端面左右两侧,两个下散热槽分别设置于下壳体的前端面左右两侧。

4.根据权利要求1所述的便于组装的车灯散热外壳,其特征在于:所述上壳体的下端设有第一让位槽,下壳体的上端设有第二让位槽,上壳体和下壳体组装时,第一让位槽与第二让位槽形成散热长槽。

便于组装的车灯散热外壳

技术领域

[0001] 本实用新型涉及散热器外壳技术领域，具体涉及便于组装的车灯散热外壳。

背景技术

[0002] 随着光源技术的不断发展，使得LED灯的亮度越来越好，加上LED具有环保节能和寿命长等的优点，使得车辆上应用LED作为车辆光源的应用也越来越多。但是将LED运用到车灯上也会存在一些问题，由于车灯一般都是多面发光灯，其所需的LED芯片较多，安装密度也比较高，使得LED车灯发热源集中，散热困难，再加上LED光源本身的体积小，热量产生的比较集中，若散热不及时会严重影响LED灯的使用寿命及性能。现有技术一般都是采用铝质外壳来对LED光源散热，并增加散热鳍片来增加散热效果，现有的铝制外壳组装时，较为繁琐，且组装后的铝制外壳过于封闭，不利于LED光源的散热，无法满足市场需求。

实用新型内容

[0003] 针对上述现有技术的缺陷，本实用新型提供便于组装的车灯散热外壳，结构简单、组装方便，散热性能好，能够满足市场需求。

[0004] 为实现上述目的，本实用新型所采用的技术方案是：

[0005] 便于组装的车灯散热外壳，包括上壳体和下壳体，上壳体和下壳体的外侧壁均设有散热鳍片，且上壳体和下壳体的前端面分别设有上散热槽和下散热槽，上壳体的下端两侧分别设有第一安装凸块和第一安装凹槽，下壳体的上端两侧分别设有第二安装凹槽和第二安装凸块，上壳体和下壳体组装时，第一安装凸块插入第二安装凹槽内，第二安装凸块插入第一安装凹槽内，结构简单，组装方便。

[0006] 上述说明中，作为优选，所述第一安装凸块、第一安装凹槽、第二安装凹槽和第二安装凸块均设有两个。

[0007] 上述说明中，作为优选，所述上散热槽和下散热槽均呈弧形，且上散热槽和下散热槽均设有两个，两个上散热槽分别设置于上壳体的前端面左右两侧，两个下散热槽分别设置于下壳体的前端面左右两侧，通过设置上散热槽和下散热槽，可以有效提高散热性能。

[0008] 上述说明中，作为优选，所述上壳体的下端设有第一让位槽，下壳体的上端设有第二让位槽，上壳体和下壳体组装时，第一让位槽与第二让位槽形成散热长槽，通过设置散热长槽进一步提高散热效果。

[0009] 本实用新型所产生的有益效果是：上壳体的下端两侧分别设有第一安装凸块和第一安装凹槽，下壳体的上端两侧分别设有第二安装凹槽和第二安装凸块，上壳体和下壳体组装时，第一安装凸块插入第二安装凹槽内，第二安装凸块插入第一安装凹槽内，结构简单，组装方便，散热性能好，能够满足市场需求。

附图说明

[0010] 图1：为本实用新型之实施例的剖视结构示意图；

[0011] 图2:为本实用新型之实施例的上壳体剖视结构示意图;

[0012] 图3:为本实用新型之实施例的下壳体剖视结构示意图;

[0013] 附图标识说明:10-上壳体,11-下壳体,12-上散热槽,13-下散热槽,14-第一安装凸块,15-第一安装凹槽,16-第二安装凸块,17-第二安装凹槽,18-第一让位槽,19-第二让位槽,20-散热长槽,21-散热鳍片。

具体实施方式

[0014] 为更清楚地阐述本实用新型的结构特征、技术手段及其所达到的具体目的和功能,下面结合附图与具体实施例来对本实用新型作进一步详细说明:

[0015] 本实施例:如图1-3所示,便于组装的车灯散热外壳,包括上壳体10和下壳体11,上壳体10和下壳体11的外侧壁均设有散热鳍片21,且上壳体10和下壳体11的前端面分别设有上散热槽12和下散热槽13,上散热槽12和下散热槽13均呈弧形,且上散热槽12和下散热槽13均设有两个,两个上散热槽12分别设置于上壳体10的前端面左右两侧,两个下散热槽13分别设置于下壳体11的前端面左右两侧,通过设置上散热槽12和下散热槽13,可以有效提高散热性能,上壳体10的下端两侧分别设有第一安装凸块14和第一安装凹槽15,下壳体11的上端两侧分别设有第二安装凹槽17和第二安装凸块16,第一安装凸块14、第一安装凹槽15、第二安装凹槽17和第二安装凸块16均设有两个,上壳体10和下壳体11组装时,第一安装凸块14插入第二安装凹槽17内,第二安装凸块16插入第一安装凹槽15内,结构简单,组装方便,上壳体10的下端设有第一让位槽18,下壳体11的上端设有第二让位槽19,上壳体10和下壳体11组装时,第一让位槽18与第二让位槽19形成散热长槽20,通过设置散热长槽20进一步提高散热效果。

[0016] 以上所述,仅是本实用新型的较佳实施例而已,并不用以限制本实用新型,故凡是依据本实用新型的技术实际对以上实施例所作的任何修改、等同替换、改进等,均仍属于本实用新型技术方案的范围内。

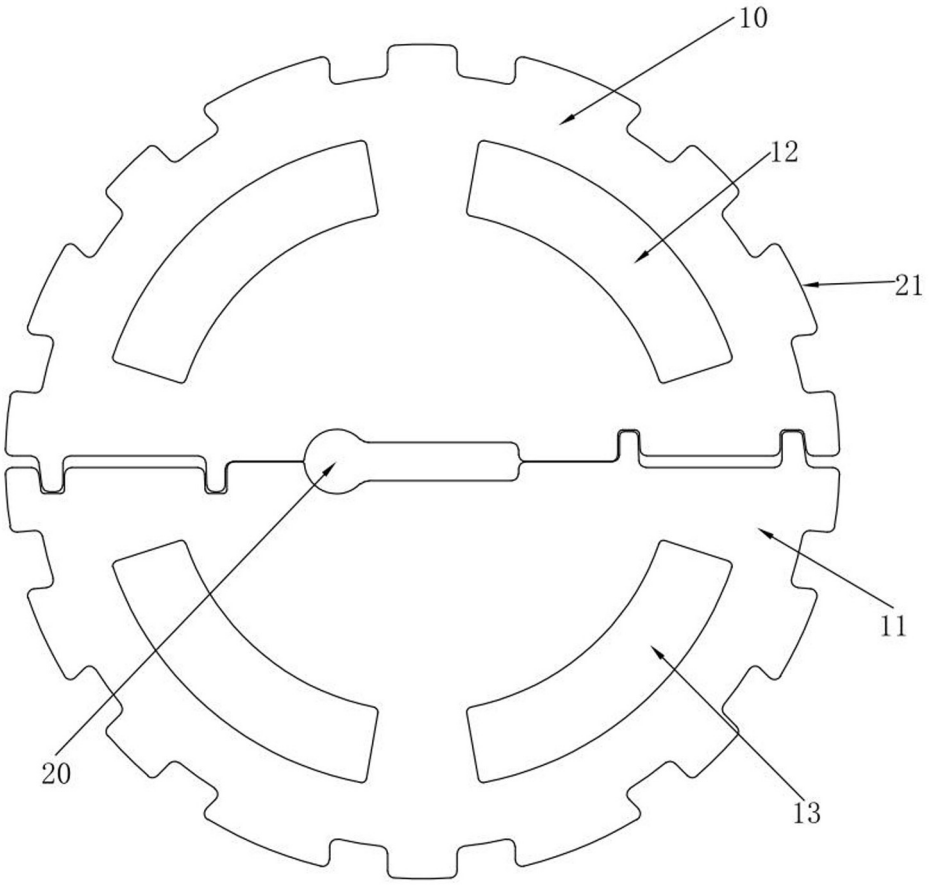


图1

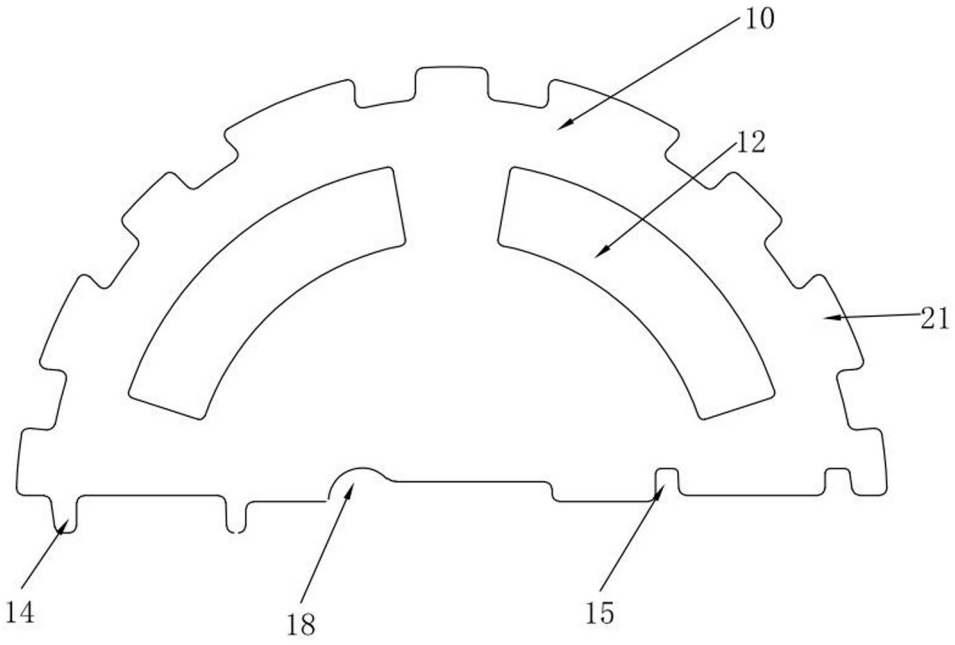


图2

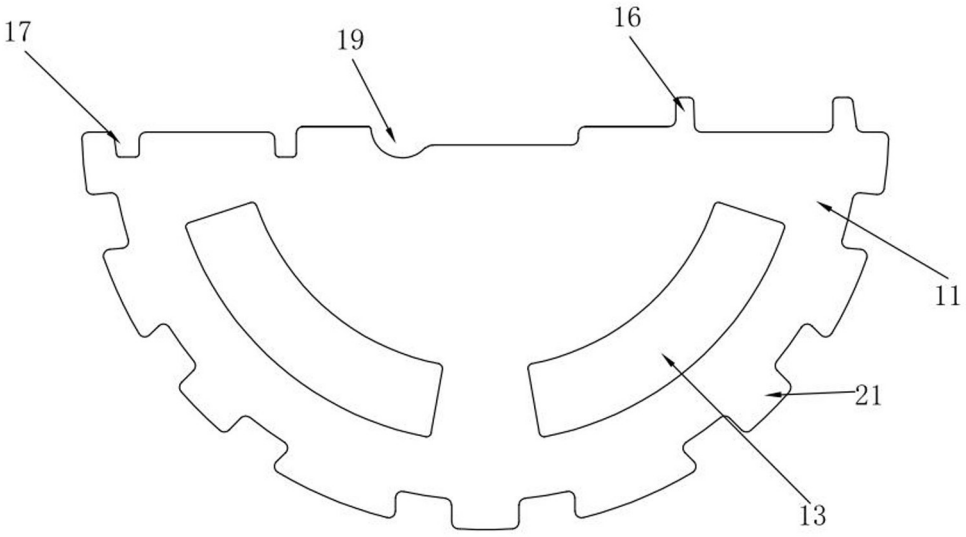


图3