



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201517153 U

(45) 授权公告日 2010.06.30

(21) 申请号 200920239437.5

(22) 申请日 2009.10.10

(73) 专利权人 孚日集团股份有限公司

地址 261500 山东省潍坊市高密市孚日街 1 号

(72) 发明人 孙日贵

(74) 专利代理机构 潍坊正信专利事务所 37216

代理人 王纪辰

(51) Int. Cl.

D03D 27/08 (2006.01)

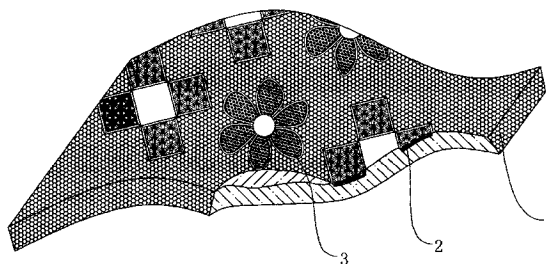
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

三层提花毛巾

(57) 摘要

本实用新型公开了一种三层提花毛巾,由毛经、地经和纬纱织造而成,三层提花毛巾两侧表面分别提有毛圈,毛圈周围分布有第一毛巾图案底布层和第二图毛巾案底布层;这种毛巾,手感柔软,颜色多样,并且花型层次感强,大大提高了三层提花毛巾的产品档次。



1. 三层提花毛巾,由毛经、地经和纬纱织造而成,其特征在于:所述三层提花毛巾两侧表面分别织有毛圈,所述毛圈周围分布有第一毛巾图案底布层和第二图毛巾案底布层。

2. 如权利要求1所述的三层提花毛巾,其特征在于:所述地经分为三层,所述毛经和纬纱与所述一层地经交织形成毛圈,而与另两层地经分交织形成第一毛巾图案底布层和第二图毛巾案底布层。

3. 如权利要求1或2所述的三层提花毛巾,其特征在于:所述地经与毛经根数排列比按5:1依次排列。

三层提花毛巾

技术领域

[0001] 本实用新型涉及纺织技术领域,尤其涉及一种毛巾。

背景技术

[0002] 目前毛巾行业一般采用单层毛巾,即毛巾有一组地经和一组毛经与纬纱织造而成,毛经在地经的正面或反面形成毛圈,这种毛巾产品颜色表现单调,花型层次感相对较差。

实用新型内容

[0003] 本实用新型所要解决的技术问题是提供一种手感柔软、颜色多样、花型层次感强的三层提花毛巾。

[0004] 为解决上述技术问题,本实用新型的技术方案是:三层提花毛巾,由毛经、地经和纬纱织造而成,所述三层提花毛巾两侧表面分别提有毛圈,所述毛圈周围分布有第一毛巾图案底布层和第二图毛巾案底布层。

[0005] 所述地经分为三层,可以根据花型需要,将所述毛经和纬纱与所述一层地经交织形成毛圈,而与另两层地经分交织形成第一毛巾图案底布层和第二图毛巾案底布层。

[0006] 所述地经与毛经根数排列比按 5 : 1 依次排列。

[0007] 由于采用了上述技术方案,三层提花毛巾,由毛经、地经和纬纱织造而成,三层提花毛巾两侧表面分别提有毛圈,毛圈周围分布有第一毛巾图案底布层和第二图毛巾案底布层;这种毛巾,手感柔软,颜色多样,并且花型层次感强,大大提高了三层提花毛巾的产品档次。

附图说明

[0008] 附图是本实用新型实施例的结构示意图;

[0009] 图中:1-毛圈;2-第一毛巾图案底布层;3-第二毛巾图案底布层。

具体实施方式

[0010] 下面结合具体实施方式,进一步阐述本实用新型。应理解,这些实施例仅用于说明本实用新型而不适用于限制本实用新型的范围。此外应理解,在阅读了本实用新型讲授的内容之后,本领域技术人员可以对本实用新型作各种改动或修改,这些等价形式同样落于本申请所附权利要求书所限定的范围。

[0011] 如附图所示,三层提花毛巾,由毛经、地经和纬纱织造而成,三层提花毛巾两侧表面分别设有毛圈 1,毛圈 1 内分布有第一毛巾图案底布层 2 和第二图毛巾案底布层 3。

[0012] 地经分为三层,毛经和纬纱与一层地经交织形成毛圈 1,而与另两层地经分交织形成第一毛巾图案底布层 2 和第二图毛巾案底布层 3。

[0013] 地经与毛经根数排列比按 5 : 1 依次排列。

[0014] 如本产品的具体制造,包括步骤:

[0015] a. 配纱毛巾地经与毛经排列比为 5 : 1,5 根地经配 1 根毛经,沿提花毛巾的箱幅方向循环排列;

[0016] b. 穿目板、入综采用地经根数的 3/5 穿入目板综丝的后地经区、2/5 穿入前毛经区,纱线排列按地经与毛经 5 : 1 依次排列的方式;将每循环中依次排列的 5 根地经中的第一、第三和第五根地经依次穿入目板综丝的后地经区,而每循环中依次排列的 5 根地经中的第二和第四根地经以及毛经穿入前毛经区;

[0017] c. 穿箱为了保证产品的风格,可选择 80 号箱织造,以保证每层的纱线密度,2 入箱,5 根地经与 1 根毛经分别依次两两入一箱,每循环中,依次排列的 5 根地经中的第一和第二根地经入一箱、第三和第四根地经入一箱、而第五根地经以及毛经入一箱;

[0018] d. 织造毛经上机张力 38kg、地经上机张力 400kg,采用原白纯棉纬纱;

[0019] e. 后整理将织造后毛巾坯布经溢流机进行溢流松软处理后,经脱水、振荡烘干、拉幅定型后得三层提花毛巾半成品,之后,经包头、包边、验整和打包等工序得三层提花毛巾成品。

