



ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ,
ПАТЕНТАМ И ТОВАРНЫМ ЗНАКАМ

(12) **ЗАЯВКА НА ИЗОБРЕТЕНИЕ**

(21), (22) Заявка: 2004131566/12, 20.03.2003

(30) Приоритет: 25.03.2002 DE 10213230.5
02.07.2002 DE 10229594.8

(43) Дата публикации заявки: 27.06.2005 Бюл. № 18

(85) Дата перевода заявки РСТ на национальную
фазу: 25.10.2004

(86) Заявка РСТ:
EP 03/02900 (20.03.2003)

(87) Публикация РСТ:
WO 03/080317 (02.10.2003)

Адрес для переписки:
103064, Москва, ул. Казакова, 16, НИИР
Канцелярия "Патентные поверенные Квашнин,
Сапельников и партнеры", В.П.Квашнину

(71) Заявитель(и):
Байер МатериальСайенс АГ (DE)

(72) Автор(ы):
ХОРН Клаус (DE),
ХУФЕН Ральф (DE),
КРИТЕР Маркус (DE),
ДИЙКСТРА Дирк-Жак (DE),
ХЕППЕРЛЕ Йенс (DE),
МЮНШТЕДТ Хельмут (DE)

(74) Патентный поверенный:
Квашнин Валерий Павлович

(54) **СОСУД ИЗ ПЛАСТМАССЫ С ГОМОГЕННОЙ ТОЛЩИНОЙ СТЕНОК**

Формула изобретения

1. Сосуд, содержащий пластмассу, причем равномерная стенка сосуда в ее наиболее толстом месте максимум в три раза толще, чем в ее наиболее тонком месте.
2. Сосуд по п.1, причем равномерная стенка сосуда в ее наиболее толстом месте максимум в 2,6 раза толще, чем в ее наиболее тонком месте.
3. Сосуд по п.1, причем равномерная стенка сосуда в ее наиболее толстом месте максимум в 2,2 раза толще, чем в ее наиболее тонком месте.
4. Сосуд по п.1, причем сосуд является бутылью.
5. Сосуд по п.4, причем сосуд является бутылью для воды.
6. Сосуд по одному из пп.1-5, причем пластмассой является поликарбонат.
7. Способ получения сосуда по одному из пп.1-6 путем экструзионно-раздувного формования или литья под давлением с раздувным формованием.