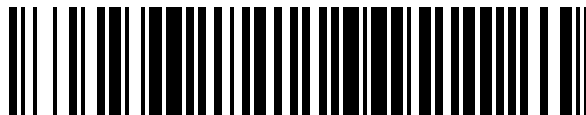


19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **1 301 890**

21 Número de solicitud: 202231376

51 Int. Cl.:

B23Q 3/00 (2006.01)

B23Q 7/00 (2006.01)

B23Q 9/00 (2006.01)

12

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

22 Fecha de presentación:

19.08.2022

43 Fecha de publicación de la solicitud:

13.07.2023

71 Solicitantes:

GARCIA MARTINSANZ, Luis Miguel (50.0%)

AVENIDA SEGOVIA 19

40195 SEGOVIA (Segovia) ES y

GARCIA GARCIA, Abraham (50.0%)

72 Inventor/es:

GARCIA MARTIN SANZ, Luis Miguel y

GARCIA GARCIA, Abraham

74 Agente/Representante:

SANZ RIVAS, Elvira Victoria

54 Título: **MORDAZA AUXILIAR TRONZADORA**

ES 1 301 890 U

DESCRIPCIÓN

Mordaza auxiliar tronzadora

5 Sector de la técnica

La presente invención pertenece al campo de la industria, más concretamente al campo de la industria del aluminio

10 La presente solicitud de modelo de utilidad tiene por objeto el registro de una abrazadera de perfiles irregulares que evite que este perfil se deforme a la hora de cortado o que el corte sea irregular.

Antecedentes de la invención

15 En la actualidad este conjunto de piezas que ayudan al corte de los perfiles no existen por lo que los cortes se realizan apoyándolos sobre las máquinas y empujando el material con la mano por uno de los extremos y corrigiendo la trayectoria del perfil cada cierto tiempo impidiendo que los cortes sean limpios y obligando a veces a repetir el proceso porque el resultado final no es apto
20 para el uso final de los materiales.

Explicación de la invención

25 Los inventores de la presente solicitud han desarrollado un nuevo instrumento que resuelve los problemas anteriores.

Es una pieza sencilla diseñada para su uso acoplado a las máquinas de corte como un complemento capaz de sujetar el perfil a cortar para que sea más fácil su manipulación y quede un mejor corte. Esto ayudará a una mejora en la producción del corte y una mayor calidad en el
30 corte del mismo, haciendo que sea limpio y de calidad sin deformarse. además de ayudar a que el resultado final a la hora de acoplar las piezas ya cortadas sea óptimo.

Se basa en una abrazadera con la forma de la extrusión del perfil, amoldándose a cada tipo de diseño sin tener limitaciones en uno solo. Para ello se podría fabricar más con la forma
35 correspondiente a cada perfil, adaptando la forma del mismo a las medidas que requiera en cada uno de ellos, sin tomar como base un modelo en concreto, pero sí a la idea.

La pieza se puede amoldar a las dos manos de la máquina de corte, e incluso a corte recto, valiendo así para máquinas de todo tipo de cabezal (simple, doble...), tipo de corte, de cualquier
40 tipo de perfil o de tamaño de las mismas

Breve descripción de los dibujos

Figura 1: Muestra una vista en perspectiva de las dos piezas que forman la mordaza y que
45 constituyen el invento de sujeción donde se puede ver desde dónde se puede acoplar con tornillos por medio de unos agujeros (1) a la máquina de corte y en el que se ve el hueco interior (2) por el cual el perfil a cortar se introduce para que éste no desvíe.

Figura 2: Muestra una vista frontal de ambas piezas.

50 Figura 3: Muestra una vista posterior de ambas piezas.

Figura 4: Muestra una vista desde arriba de ambas piezas.

Figura 5: Muestra una vista desde abajo de ambas piezas.

5

Realización preferente de la invención

10 El uso de la mordaza auxiliar tronzadera, formada por las dos piezas anteriormente descritas (Figura 1), se da cuando estas dos piezas se unen a la máquina de corte que se vaya a usar para evitar que el perfil a cortar tenga como resultado un filo irregular.

15 Para que el uso sea el correcto, después de acoplar y ajustar las piezas de la mordaza auxiliadora tronzadora a la máquina de corte mediante tornillos que se introducen en los agujeros (1) de la propia mordaza auxiliadora tronzadora situados en su parte superior, se introduce por el hueco interior (2) el perfil elegido por las dos piezas para que este perfil no se mueva y su manipulación sea más fácil cuando se corten las piezas que se quieran utilizar.

20 Más tarde se realiza el corte según la longitud deseada en la máquina de corte y dentro del espacio que queda entre las dos piezas ancladas a la máquina y, posteriormente se saca de la mordaza auxiliadora tronzadora el perfil ya cortado y listo para usar.

Más tarde, si se desea se podrá seguir cortando usando las piezas aún ancladas o se pueden separar de la máquina hasta su posterior uso.

REIVINDICACIONES

- 5 1. Mordaza auxiliar tronzadora está formada por dos piezas simétricas entre sí y acoplables a las máquinas destinadas al corte de perfiles de aluminio y/u otros materiales que son lisas por todos los lados. Las dos piezas simétricas tienen dos agujeros (1) por los cuales se introducen tornillos para anclar a la máquina de corte y así evitar que estas dos piezas se muevan a la hora de realizar los cortes de la longitud que queramos del perfil que será introducido en el hueco interior (2) previamente amoldado al perfil seleccionado para que este no se mueva a la hora de cortarlo y que los bordes queden limpios.

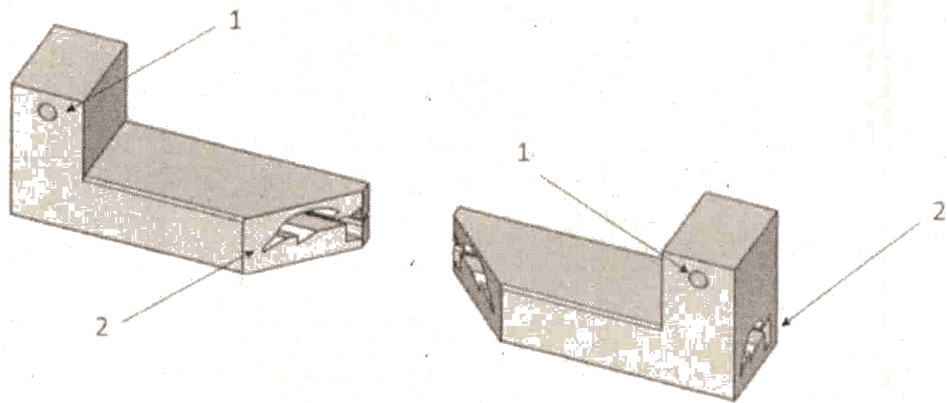


Figura 1



Figura 2



Figura 3



Figura 4



Figura 5