



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203184472 U

(45) 授权公告日 2013. 09. 11

(21) 申请号 201320041124. 5

(22) 申请日 2013. 01. 25

(73) 专利权人 马鞍山市中亚机床制造有限公司
地址 243131 安徽省马鞍山市博望区平桥开
发区

(72) 发明人 许齐宝 黄长连 于璠 余志钢
陈达兵

(51) Int. Cl.
B21D 43/00 (2006. 01)

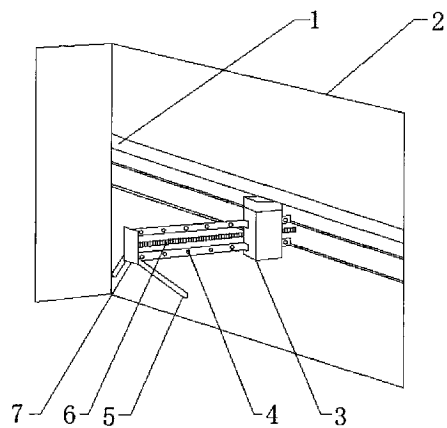
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种改进型折弯机后挡料板导轨

(57) 摘要

本实用新型公开了一种改进型折弯机后挡料板导轨,属于折弯机领域,包括机床、导轨,所述导轨连接于机床的中部,所述导轨连接有支架,所述支架连接于机床底部的两侧,将导轨安装于机床中部,在工作过程中,避免了机身立柱变形对后挡料精度的影响,更有效保证制件角度和直线度的精度,通过支架可保证导轨的稳定性。



1. 一种改进型折弯机后挡料板导轨,包括机床、导轨,所述机床上设有横梁,所述横梁上安装有滑座,所述滑座底部连接有丝杆,所述丝杆一端连接于机床,所述导轨和丝杆的一端均连接有底板,其特征在于:所述导轨一端连接于机床的中部,所述底板连接有支架,所述支架为两根,所述支架连接于机床的底部。

2. 根据权利要求1所述的一种改进型折弯机后挡料板导轨,其特征在于:所述支架为不锈钢材质。

3. 根据权利要求1或2所述的一种改进型折弯机后挡料板导轨,其特征在于:所述导轨为两个。

一种改进型折弯机后挡料板导轨

技术领域

[0001] 本发明涉及折弯机领域,尤其涉及一种改进型折弯机后挡料板导轨。

背景技术

[0002] 如图 1 所示,现有技术中挡料板导轨一般设置于机床的侧壁上,由于承受压力,容易引起机床变形,对后挡料精度有一定影响,从而进一步影响制件的角度和直线度的精度。

发明内容

[0003] 本发明所要解决的技术问题是提供一种可有效保证制件角度和直线度的精度的改进型折弯机后挡料板导轨。

[0004] 为了实现本发明的目的,本发明提供一种改进型折弯机后挡料板导轨,包括机床、导轨,所述机床上设有横梁,所述横梁上安装有滑座,所述滑座底部连接有丝杆,所述丝杆一端连接于机床,所述导轨和丝杆的一端均连接有底板,所述导轨一端连接于机床的中部,所述底板连接有支架,所述支架为两根,所述支架连接于机床的底部。

[0005] 优选的,所述支架为不锈钢材质。

[0006] 优选的,所述导轨为两个。

[0007] 本发明的有益效果在于:将导轨安装于机床中部,在工作过程中,避免了机身立柱变形对后挡料精度的影响,更有效保证制件角度和直线度的精度,通过支架可保证导轨的稳定性,不锈钢材质具有较高的性价比,双导轨支撑比单导轨传统更平稳,定位精度更高,磨损少,寿命长。

附图说明

[0008] 图 1 为传统机床后挡料板导轨的结构示意图,包括:1- 机床,2- 导轨;

[0009] 图 2 为本发明所述的一种改进型折弯机后挡料板导轨的结构示意图,包括:1- 横梁,2- 机床,3- 滑座,4- 导轨,5- 支架,6- 丝杆,7- 底板。

具体实施方式

[0010] 下面结合附图和具体实施方式对本发明做进一步详细说明。

[0011] 实施例 1:参见图 2,一种改进型折弯机后挡料板导轨,包括机床 2、导轨 4,所述机床 2 上设有横梁 1,所述横梁 1 上安装有滑座 3,所述滑座 3 底部连接有丝杆 6,所述丝杆 6 一端连接于机床 2,所述导轨 4 和丝杆 6 的一端均连接有底板 7,所述导轨 4 一端连接于机床 2 的中部,所述底板 7 连接于支架 5,所述支架 5 为两根,所述支架 5 连接于机床 1 的底部,所述支架 5 为不锈钢材质,所述导轨 4 为两个。

[0012] 对比例:参加图 1,现有技术的后挡料板导轨,包括机床 1、导轨 2,导轨 2 安装于机床 1 的侧壁上,且为单导轨。

[0013] 基于上述,本发明的有益效果在于:将导轨安装于机床中部,在工作过程中,避免

了机身立柱变形对后挡料精度的影响,更有效保证制件角度和直线度的精度,通过支架可保证导轨的稳定性,不锈钢材质具有较高的性价比,双导轨支撑比单导轨传统更平稳,定位精度更高,磨耗少,寿命长。

[0014] 由技术常识可知,本发明可以通过其它的不脱离其精神实质或必要特征的实施方案来实现。因此,上述公开的实施方案,就各方面而言,都只是举例说明,并不是仅有的。所有在本发明范围内或在等同于本发明的范围内的改变均被本发明包含。

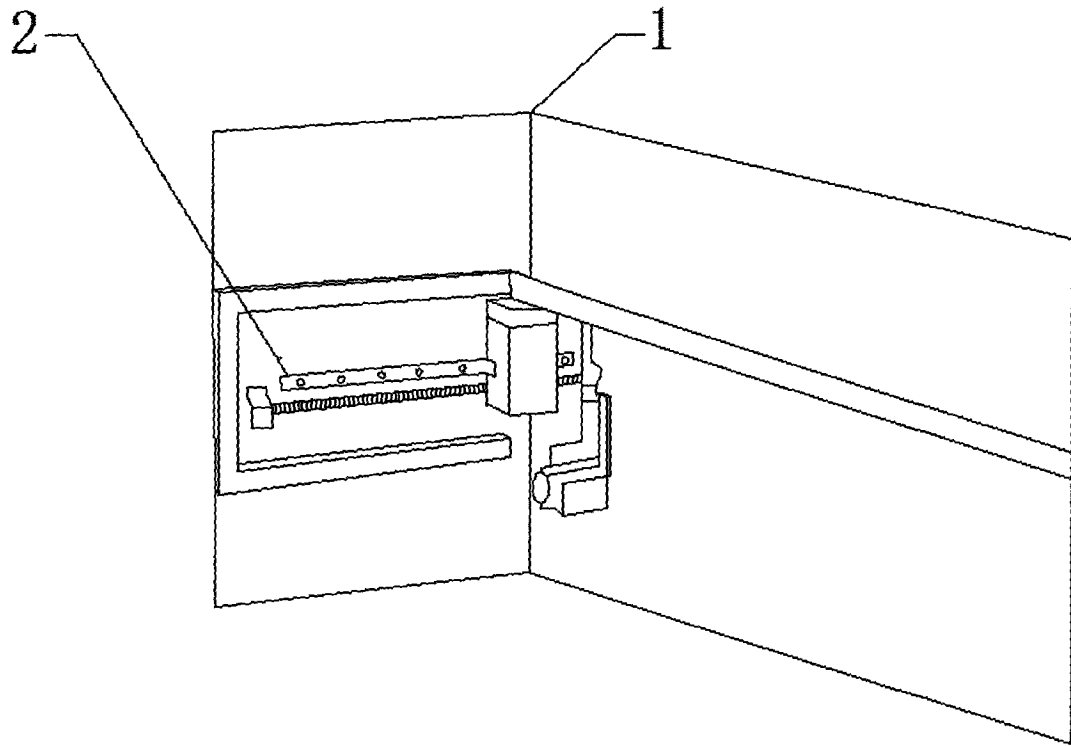


图 1

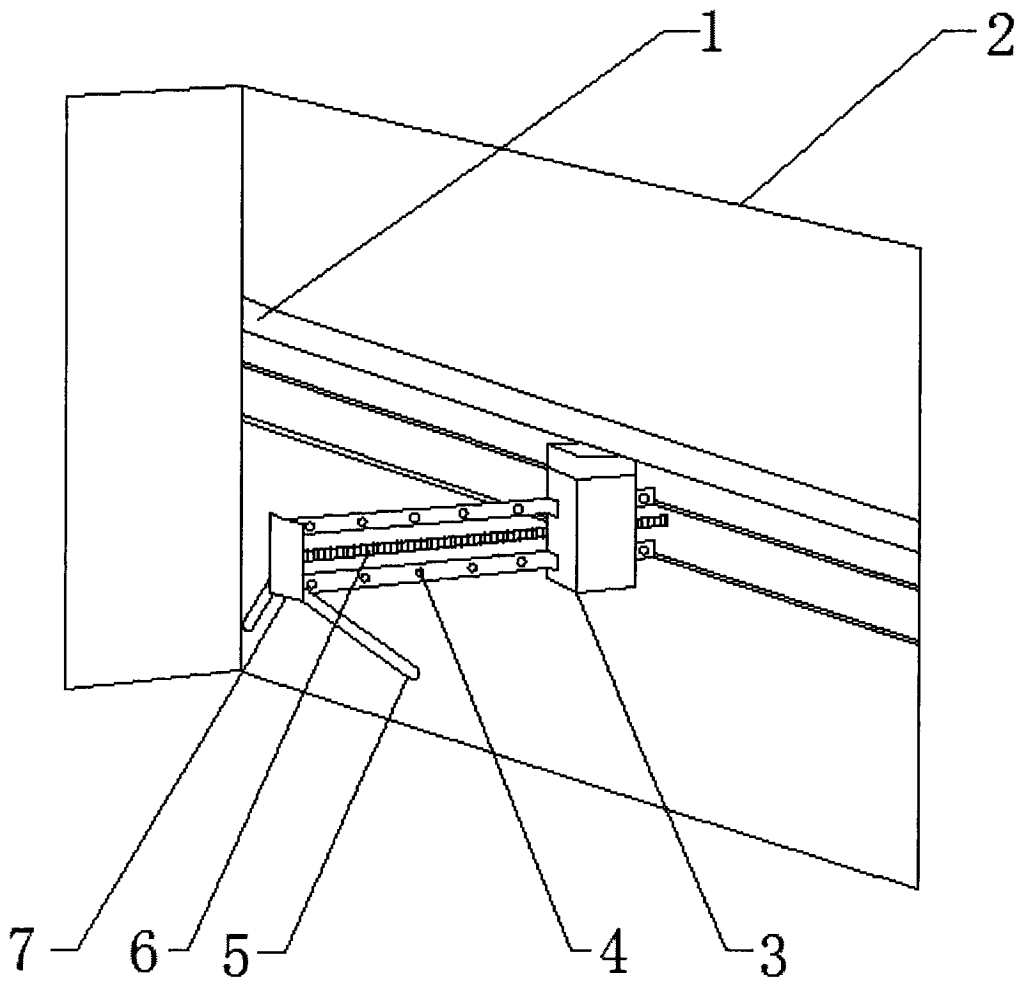


图 2