



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207014263 U

(45)授权公告日 2018.02.16

(21)申请号 201720328154.2

(22)申请日 2017.03.30

(73)专利权人 楼赞赞

地址 322200 浙江省金华市浦江县浦阳街
道金狮村一区117号

(72)发明人 楼赞赞 陈式好

(51)Int.Cl.

B25B 15/02(2006.01)

B25B 23/16(2006.01)

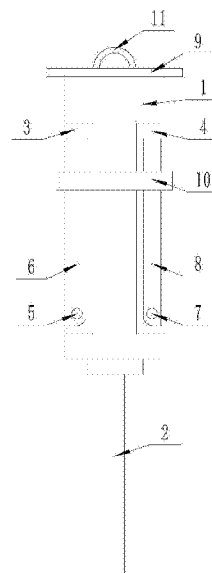
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

一种新型螺丝刀

(57)摘要

本实用新型公开了一种新型螺丝刀,包括螺丝刀把手,所述螺丝刀把手下表面设有一号批头,所述螺丝刀把手两侧表面上分别开有一号条形凹槽和二号条形凹槽,所述一号条形凹槽下端设有一号水平转轴,所述一号水平转轴上设有与一号条形凹槽相匹配的二号批头,所述二号条形凹槽下端设有二号水平转轴,所述二号水平转轴上设有与二号条形凹槽相匹配的三号批头。本实用新型的有益效果是,使多个螺丝刀的刀头合为一体,不用拆卸,不易丢失,而且携带方便。利用其独特形状还能加大拧螺丝时的拧动力矩,方便省力。



1. 一种新型螺丝刀,包括螺丝刀把手(1),其特征在于,所述螺丝刀把手(1)下表面设有一号批头(2),所述螺丝刀把手(1)两侧表面上分别开有一号条形凹槽(3)和二号条形凹槽(4),所述一号条形凹槽(3)下端设有一号水平转轴(5),所述一号水平转轴(5)上设有与一号条形凹槽(3)相匹配的二号批头(6),所述二号条形凹槽(4)下端设有二号水平转轴(7),所述二号水平转轴(7)上设有与二号条形凹槽(4)相匹配的三号批头(8)。

2. 根据权利要求1所述的一种新型螺丝刀,其特征在于,所述螺丝刀把手(1)上表面设有限位片(9)。

3. 根据权利要求1所述的一种新型螺丝刀,其特征在于,所述螺丝刀把手(1)侧表面上端且位于限位片(9)下方设有固定套圈(10)。

4. 根据权利要求3所述的一种新型螺丝刀,其特征在于,所述限位片(9)上表面设有半圆形挂圈(11)。

5. 根据权利要求1所述的一种新型螺丝刀,其特征在于,所述一号批头(2)、二号批头(6)和三号批头(8)规格不同。

一种新型螺丝刀

技术领域

[0001] 本实用新型涉及五金工具领域,特别是一种新型螺丝刀。

背景技术

[0002] 螺丝刀是一种用来拧转螺丝钉以迫使其就位的工具,通常有一个薄楔形头,可插入螺丝钉头的槽缝或凹口内。

[0003] 在现有的技术中,申请号:201420197970.0,实用新型名称为螺丝刀的专利中,螺丝刀在使用时更省力,可防止刀头受损,并可应用于螺丝刀的使用空间受限制的场合,且螺丝刀便于携带。

[0004] 现在的一些螺丝刀具可分离更换螺丝刀刀头,然而这样的螺丝刀的刀头很容易丢失,并且携带不方便。而且面对难以拧动的螺丝时,普通螺丝刀难以应对。对此设计一种新型螺丝刀是很有必要的。

实用新型内容

[0005] 本实用新型的目的是为了解决上述问题,设计了一种新型螺丝刀。

[0006] 实现上述目的本实用新型的技术方案为,一种新型螺丝刀,包括螺丝刀把手,所述螺丝刀把手下表面设有一号批头,所述螺丝刀把手两侧表面上分别开有一号条形凹槽和二号条形凹槽,所述一号条形凹槽下端设有一号水平转轴,所述一号水平转轴上设有与一号条形凹槽相匹配的二号批头,所述二号条形凹槽下端设有二号水平转轴,所述二号水平转轴上设有与二号条形凹槽相匹配的三号批头。

[0007] 所述螺丝刀把手上表面设有限位片。

[0008] 所述螺丝刀把手侧表面上端且位于限位片下方设有固定套圈。

[0009] 所述限位片上表面设有半圆形挂圈。

[0010] 所述一号批头、二号批头和三号批头规格不同。

[0011] 利用本实用新型的技术方案制作的一种新型螺丝刀,使多个螺丝刀的刀头合为一体,不用拆卸,不易丢失,而且携带方便。利用其独特形状还能加大拧螺丝时的拧动力矩,方便省力。

附图说明

[0012] 图1是本实用新型所述一种新型螺丝刀的结构示意图;

[0013] 图2是本实用新型所述一种新型螺丝刀的二号批头和三号批头的展开图;

[0014] 图中,1、螺丝刀把手;2、一号批头;3、一号条形凹槽;4、二号条形凹槽;5、一号水平转轴;6、二号批头;7、二号水平转轴;8、三号批头;9、限位片;10、固定套圈;11、半圆形挂圈。

具体实施方式

[0015] 下面结合附图对本实用新型进行具体描述,如图1-2所示,一种新型螺丝刀,包括

螺丝刀把手1,所述螺丝刀把手1下表面设有一号批头2,所述螺丝刀把手1两侧表面上分别开有一号条形凹槽3和二号条形凹槽4,所述一号条形凹槽3下端设有一号水平转轴5,所述一号水平转轴5上设有与一号条形凹槽3相匹配的二号批头6,所述二号条形凹槽4下端设有二号水平转轴7,所述二号水平转轴7上设有与二号条形凹槽4相匹配的三号批头8;所述螺丝刀把手1上表面设有限位片9;所述螺丝刀把手1侧表面上端且位于限位片9下方设有固定套圈10;所述限位片9上表面设有半圆形挂圈11;所述一号批头2、二号批头6和三号批头8规格不同。

[0016] 本实施方案的特点为,使用装置时手握螺丝刀把手1并利用一号批头2拧动螺丝。如果螺丝太紧拧不动则将固定套圈10上移,使一号条形凹槽3和二号条形凹槽4内一号水平转轴5上的二号批头6和二号水平转轴7上的三号批头8转动下落,此时搬动二号批头6和三号批头8加大拧动力矩,螺丝拧起来将会更加轻松。同时二号批头6和三号批头8是与一号批头2不同型号的螺丝刀刀头,能够用来拧动不同型号的螺丝,使多个螺丝刀的刀头合为一体,不用拆卸,不易丢失,而且携带方便。利用其独特形状还能加大拧螺丝时的拧动力矩,方便省力。

[0017] 在本实施方案中,使用装置时手握螺丝刀把手1并利用一号批头2拧动螺丝。如果螺丝太紧拧不动则将固定套圈10上移,使一号条形凹槽3和二号条形凹槽4内一号水平转轴5上的二号批头6和二号水平转轴7上的三号批头8转动下落,此时搬动二号批头6和三号批头8加大拧动力矩,螺丝拧起来将会更加轻松。同时二号批头6和三号批头8是与一号批头2不同型号的螺丝刀刀头,能够用来拧动不同型号的螺丝。其中限位片9起到闲限制固定套圈10滑落的作用,固定套圈10起到固定二号批头6和三号批头8的作用。利用半圆形挂圈11能够悬挂装置。

[0018] 实施例2:半圆形挂圈11替换成挂钩同样能达到悬挂装置的作用,其它结构与实施例1相同。

[0019] 上述技术方案仅体现了本实用新型技术方案的优选技术方案,本技术领域的技术人员对其中某些部分所可能做出的一些变动均体现了本实用新型的原理,属于本实用新型的保护范围之内。

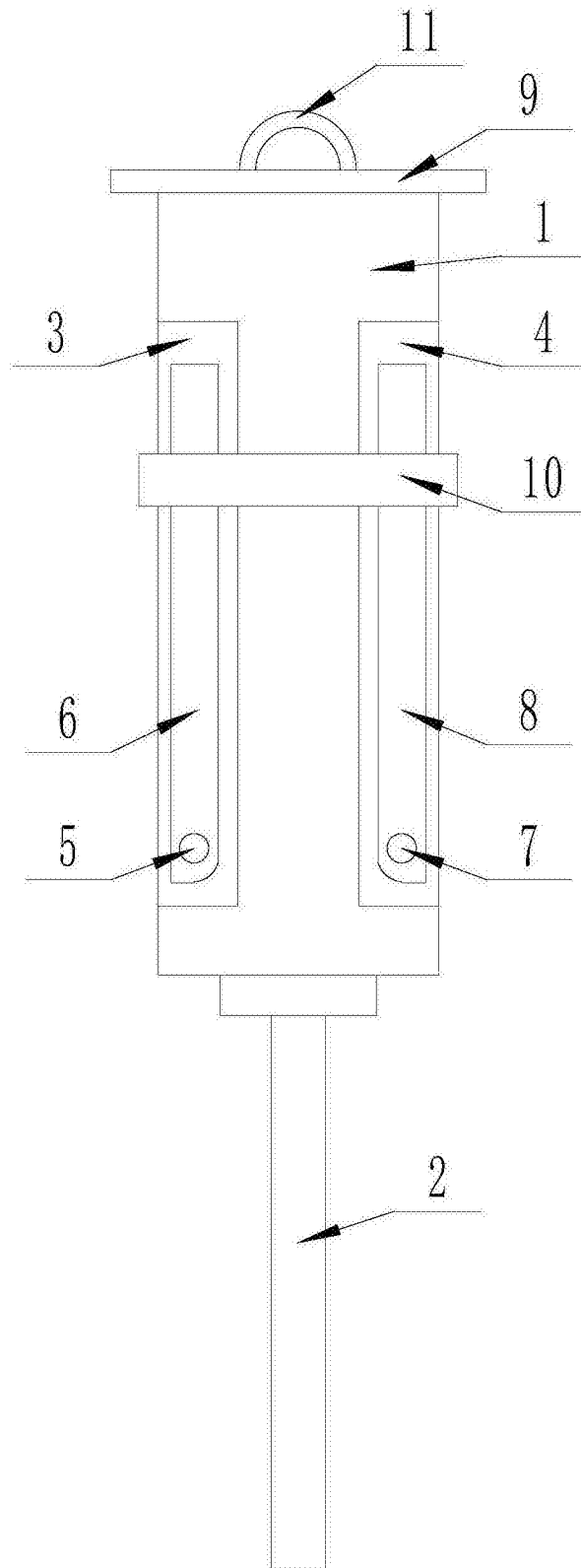


图1

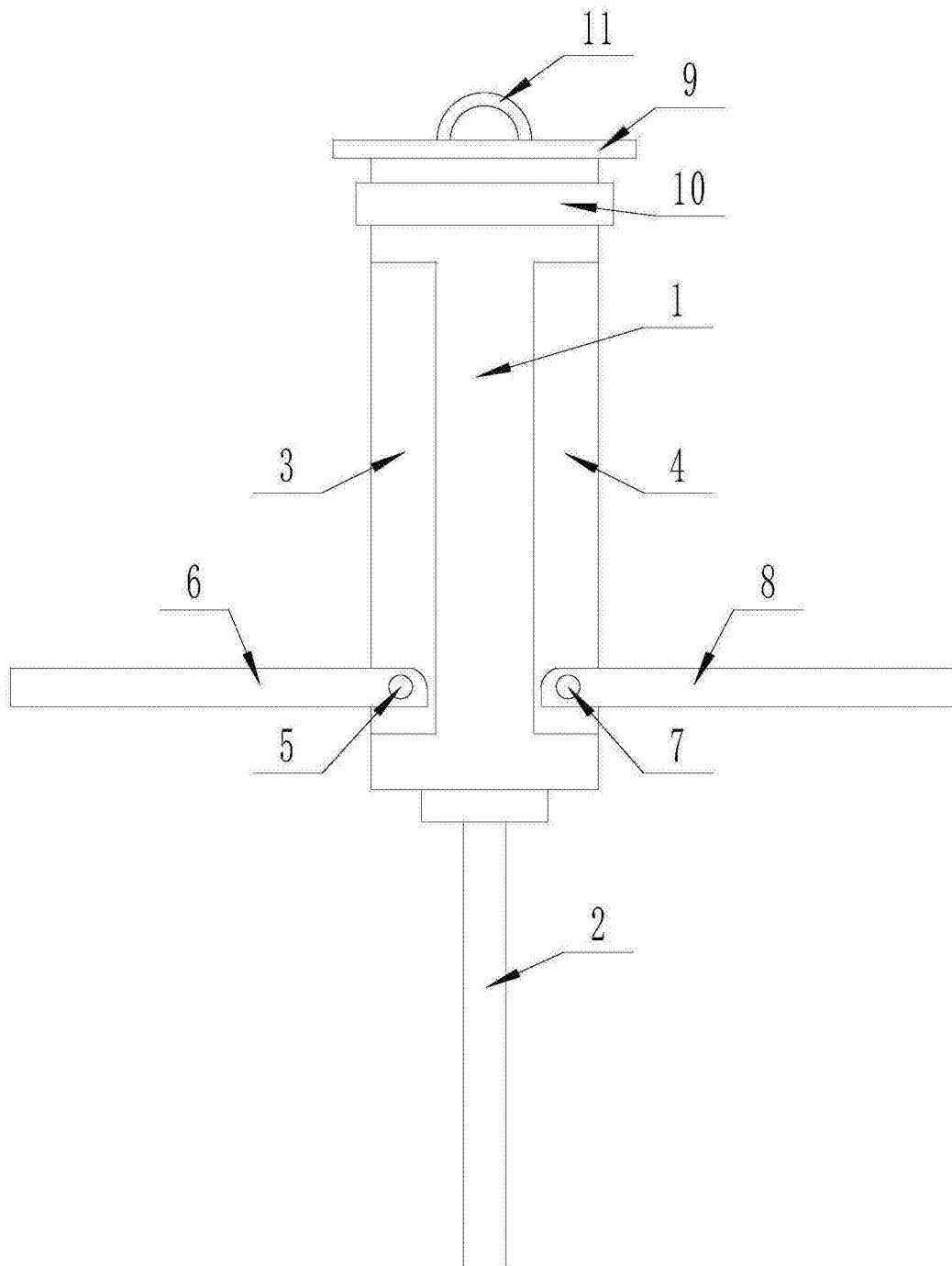


图2