(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 204238351 U
(45)授权公告日 2015.04.01

(21)申请号 201420703904.6

(22)申请日 2014.11.21

(73)专利权人 中建四局安装工程有限公司
地址 550006 贵州省贵阳市甘荫塘甘平路4#

(72)发明人 袁宏彬 钟先赟 钟建华 杨忠 张志远

(74)专利代理机构 贵阳中新专利商标事务所 52100
代理人 刘楠

(51)Int.Cl.
E04B 1/38(2006.01)

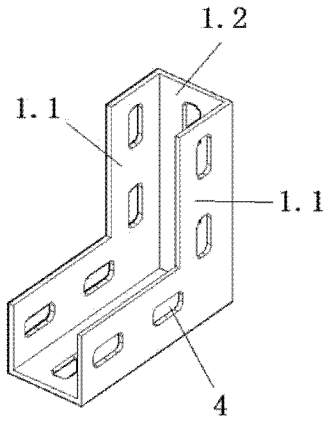
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

一种C型钢支架的直角连接构件

(57)摘要

本实用新型公开了一种C型钢支架的直角连接构件，包括直角连接件及C型钢支架，所述的直角连接件由两块L形钢板对称焊接在直角折弯板的两侧上构成，在L形钢板上设置有第一腰型孔，在C型钢支架的两侧面上对称地设置有与L形钢板上第一腰型孔中心距相等的第二腰型孔，C型钢支架插入直角连接件中，并采用螺栓穿过第一腰型孔和第二腰型孔后与直角连接件紧固连接。本实用新型采用两块呈L形钢板及一块直角折弯板焊接形成一个半密封直角连接构件，该直角连接构件精度高，整体强度好，使用时，直接采用螺栓便可以将两块C型钢支架连接在一起，安装简便，节省工时，保证支架的稳定性，而且外表光滑，拆卸后可重复使用。



CN 204238351 U

1.一种C型钢支架的直角连接构件，包括直角连接件(1)及C型钢支架(2)，其特征在于：所述的直角连接件(1)由两块L形钢板(1.1)对称焊接在直角折弯板(1.2)的两侧上构成，在L形钢板(1.1)上设置有第一腰型孔(4)，在C型钢支架(2)的两侧面上对称地设置有与L形钢板(1.1)上第一腰型孔(4)中心距相等的第二腰型孔(5)，C型钢支架(2)插入直角连接件(1)中，并采用螺栓(3)穿过第一腰型孔(4)和第二腰型孔(5)后与直角连接件(1)紧固连接。

2.根据权利要求1所述的C型钢支架的直角连接构件，其特征在于：所述的直角连接件(1)及C型钢支架(2)采用镀锌钢板制作。

一种 C 型钢支架的直角连接构件

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种 C 型钢支架的直角连接构件，属于钢结构支架安装技术领域。

背景技术

[0002] 随着我国经济建设的迅速发展，建筑行业的发展空间越来越大，用于安装工程的支架种类也越来越多，然而大多数支架组装仍然是采传统的焊接方式连接，费时费力，而且焊接后支架无法拆卸，不便于重复利用和维护。随着成品支架的发展，现场支架安装从焊接时代转入了螺栓连接时代，更加省时省力。目前，市面上的 C 型钢支架的直角连接件，不仅做工粗糙，精度不够，且固定不牢固，导致组装后的支架整体结构不稳定。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于，提供一种结构简单、安装方便、固定牢靠的 C 型钢支架的直角连接构件，以克服现有技术的不足。

[0004] 本实用新型的技术方案：一种 C 型钢支架的直角连接构件，包括直角连接件及 C 型钢支架，所述的直角连接件由两块 L 形钢板对称焊接在直角折弯板的两侧上构成，在 L 形钢板上设置有第一腰型孔，在 C 型钢支架的两侧面上对称地设置有与 L 形钢板上第一腰型孔中心距相等的第二腰型孔，C 型钢支架插入直角连接件中，并采用螺栓穿过第一腰型孔和第二腰型孔后与直角连接件紧固连接。

[0005] 所述的直角连接件及 C 型钢支架采用镀锌钢板制作。

[0006] 由于采用了上述技术方案，本实用新型的优点在于：本实用新型采用两块呈 L 形钢板及一块直角折弯板焊接形成一个半密封直角连接构件，该直角连接构件精度高，整体强度好，使用时，直接采用螺栓便可以将两块 C 型钢支架连接在一起，安装简便，节省工时，保证支架的稳定性，而且外表光滑，拆卸后可重复使用。

附图说明

[0007] 图 1 是本实用新型中直角连接件的结构示意图；

[0008] 图 2 是本实用新型组装后的结构示意图。

[0009] 附图标记说明：1- 直角连接件，2-C 型钢支架，3- 螺栓，4- 第一腰型孔，5- 第二腰型孔，1.1-L 形钢板，1.2- 直角折弯板。

具体实施方式

[0010] 为了使本实用新型目的、技术方案和优点更加清楚，下面结合附图和实施例对本实用新型作进一步的详细说明。

实施例

[0011] 本实用新型的一种C型钢支架的直角连接构件，包括直角连接件1及C型钢支架2，所述的直角连接件1及C型钢支架2采用镀锌钢板制作。参见图1，所述的直角连接件1由两块L形钢板1.1对称焊接在直角折弯板1.2的两侧上构成，在L形钢板1.1上设置有第一腰型孔4；参见图2，在C型钢支架2的两侧面上对称地设置有与L形钢板1.1上第一腰型孔4中心距相等的第二腰型孔5，C型钢支架2插入直角连接件1中，并采用螺栓3穿过第一腰型孔4和第二腰型孔5后与直角连接件1紧固连接。

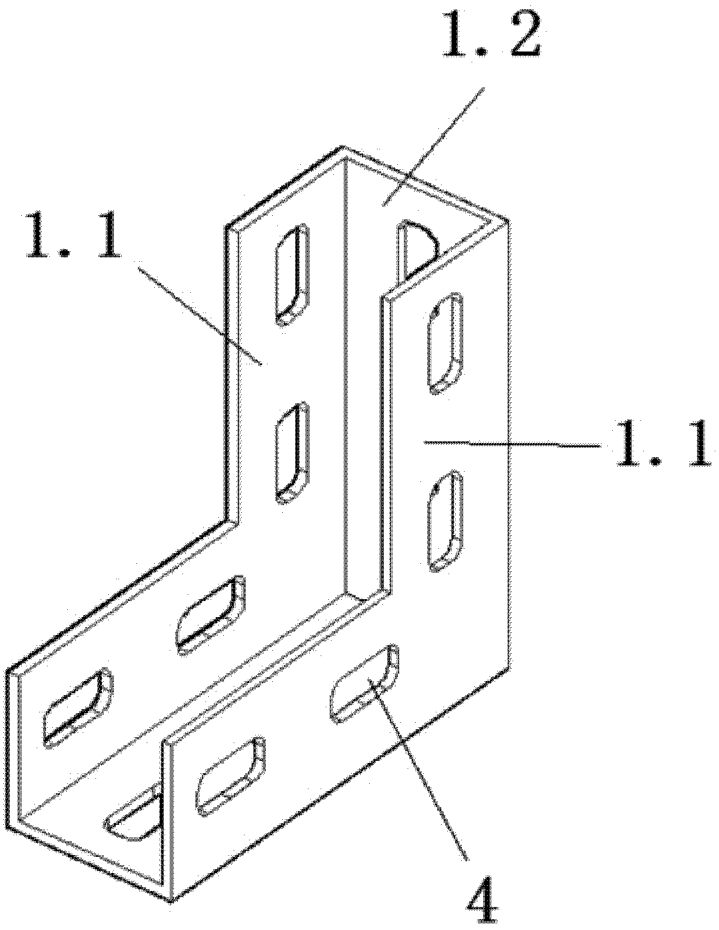


图 1

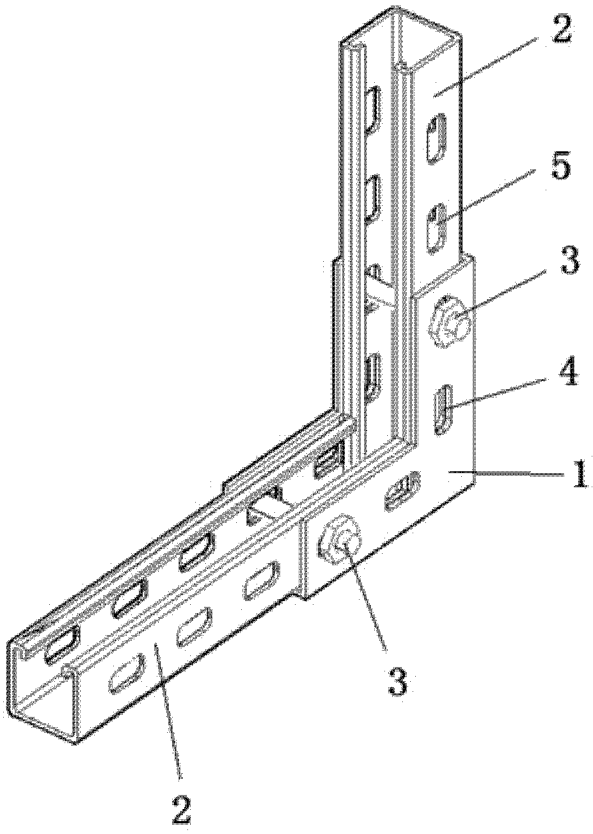


图 2