



POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ OPIS PATENTOWY

Nr 38941

Skarb Państwa
(Ministerstwo Leśnictwa — Instytut Technologii Drewna) *)
Poznań, Polska

19a. 3/02
Kl. 19a, 2
E01b 3/02

Podkład kolejowy, podrozdźdnica, mostownica, legar lub inny element nawierzchni kolejowej

Patent trwa od dnia 15 kwietnia 1955 r.

Zastąpienie podkładów kolejowych wyrabianych z litego drewna podkładami kolejowymi w postaci równolegle ułożonych desek klejonych w znany sposób daje wiele korzyści. Można więc kleić podkłady z desek o grubości i szerokości wielokrotnie mniejszej od grubości i szerokości gotowego podkładu, tj. zużytkować do produkcji podkładów stosunkowo cienkie kłody pochodzące z trzebieży zamiast używanych dotąd deficytowych kłód o średnicy 28 cm oraz deski o długości wynoszącej 1/3 lub nawet 1/4 długości podkładu, czyli małowartościową tarcicę odpadową. Przez stosowanie podkładów klejonych można uniknąć występowania w środkowej części podkładu nienasykalnej, skłonnej do gnicia twardzieli i choćby częściowego zastąpienia jej łatwo nasycalną tarcicą bielastą. Można także kleić podkłady z dwóch różnych gatunków drewna w taki sposób, by twarde drewno,

umieszczone w górnej warstwie lub tylko pod szyną, chroniło umieszczone pod nim drewno miękkie przed zgnieceniem lub zderciem.

Według wynalazku przez odpowiednie krzyżowe sklekanie poszczególnych warstw podkładów kolejowych uzyskuje się cały szereg nowych, dotąd nieznanych korzyści, zwłaszcza przy klejeniu na gorąco, w ciekłym środowisku np. sposobem według patentu nr 35226. Jak uwidoczniło na rysunku, podkłady według wynalazku składają się z dwóch warstw krótkich rowkowanych desek sklepanych z dwiema zewnętrznymi podłużnymi b i wewnętrzną warstwą c, przy czym każde dwie warstwy przylegające do siebie posiadające włókna o kierunkach wzajemnie prostopadłych, co daje szereg korzyści, z których najważniejsza jest możliwość zużytkowania do wyrobu podkładu dowolnie wąskich desek odpadowych, a nawet obrzynków desek o długości równej szerokości podkładu, a ewentualnie nawet o długości mniejszej, na przykład równej połowie szerokości

*) Właściciel patentu oświadczył, że twórcą wynalazku jest dr Tadeusz Perkitny.

podkładu. Efektem największym, jest zmniejszenie skłonności podkładu do pęknięcia wskutek skrzyżowania włókien drewna w sąsiadujących ze sobą warstwach, a poza tym ułatwienie impregnacji podkładu przez wprowadzenie doń krótkich, a w dodatku jeszcze narowkowanych desek poprzecznych, które mają korzystny dla impregnacji stosunek powierzchni czołowych do objętości. Oprócz tych dogodności uzyskuje się jeszcze skrócenie czasu klejenia na gorąco i impregnacji przez skrócenie kanałików, przez które perkoluje ciecz ogrzewczo-impreguracyjna, a poza tym powstaje możliwość zintensyfikowania perkolacji cieczy ogrzewczo-impreguracyjnej przez mocno skośne, a nawet pionowe wykonanie kanałików w poprzecznych deskach *a* (podczas gdy dla uzyskania takiego samego efektu przy kanałikach wzdłużnych w deskach *c* i ewentualnie *b*, zachodziłaby konieczność kłopotliwego nachylania lub nawet pionowego ustawiania długiej osi klejonego podkładu). Rowki czy kanałiki wskazane jest wykonać w deskach czy balach tak, by one biegły równolegle do biegu ich włókien.

Inną korzyścią wykonania podkładu według wynalazku jest możność łatwego klejenia stosunkowo mocnych, bo poprzecznymi deskami powiązanych podkładów o podwójnej szerokości, które mogłyby zastąpić dwa podkłady umieszczone dotąd na łączach szyn i łączone ze sobą śrubami.

Podkład według wynalazku można oczywiście wykonać przy użyciu dowolnie wąskich łat, i listw do utworzenia warstw podłużnych *b* i *c*,

przy czym zamiast stosować rowki i kanałiki w krótkich warstwach poprzecznych *a*, można oczywiście mimo pewnych niedogodności, o których wspomniano wyżej z powodzeniem stosować jednak te kanałiki i rowki w warstwach podłużnych.

Zastrzeżenia patentowe

1. Podkład kolejowy, podrozeżdżnica, mostownica, legar lub inny element nawierzchni kolejowej o dowolnym przekroju poprzecznym i podłużnym, klejony i jednocześnie impregnowany, znamieny tym, że co druga zawarta w nim warstwa utworzona jest z ułożonych obok siebie desek o włóknach skierowanych zasadniczo prostopadle do długiej osi elementu, podczas gdy pozostałe warstwy są utworzone z desek o dowolnej szerokości i o włóknach skierowanych równolegle do długiej osi elementu.
2. Podkład kolejowy według zastrz. 1, znamieny tym, że krótkie poprzeczne deski względnie długie podłużne deski są zaopatrzone w rowki biegnące równolegle do włókien drewna.
3. Podkład kolejowy według zastrz. 1 i 2, znamieny tym, że szerokość klejonego elementu stanowi około podwójną szerokość znanych elementów z drewna litego.

Skarb Państwa
(Ministerstwo Leśnictwa —
Instytut Technologii Drewna)
Zastępca: Kolegium Rzeczników Patentowych

