



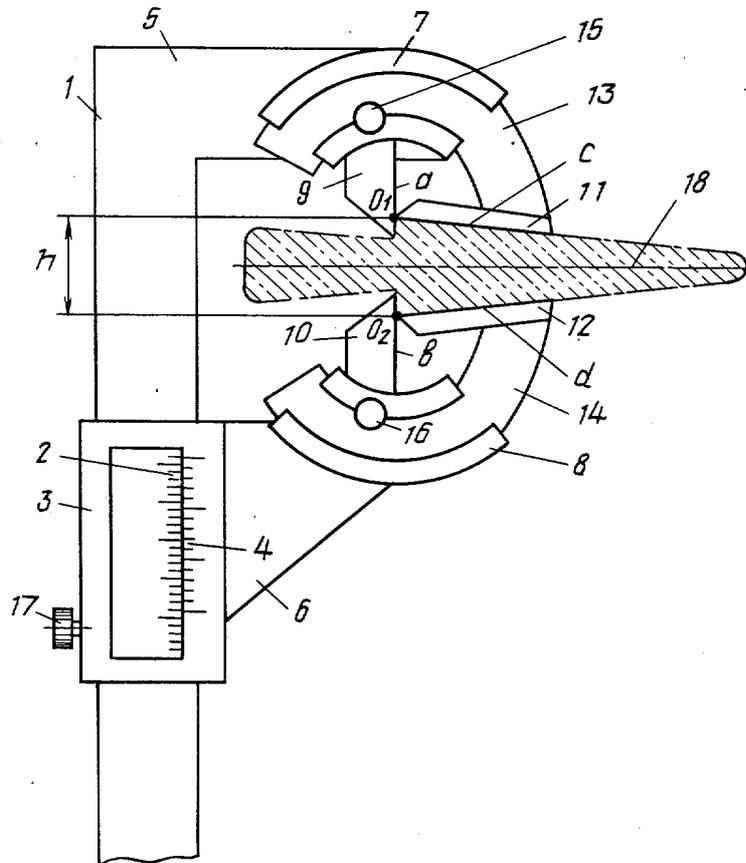
ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР
ПО ДЕЛАМ ИЗОБРЕТЕНИЙ И ОТКРЫТИЙ

ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ

К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

- (21) 3969426/25-28
 (22) 28.11.85
 (46) 07.12.87. Бюл. № 45
 (72) В. Я. Фролов
 (53) 531.714(088.8)
 (56) Карта СО ЦИТЭИН 31893, НКТП.—М. 1934.
 (54) ШТАНГЕНЦИРКУЛЬ
 (57) Изобретение относится к контрольно-измерительной технике, а именно к устройствам для измерения линейных размеров и может быть использовано для измерения размеров профильных деталей с наклонными полками. Целью изобретения является рас-

ширение номенклатуры контролируемых деталей. Для этого штангенциркуль, содержащий штангу 1, установленную с возможностью перемещения вдоль нее рамку 3, пару измерительных губок 11, 12, установленных шарнирно на штанге 1 и рамке 3, снабжен двумя кронштейнами с установленными на них частями 9, 10 линейной опоры, базовые поверхности которых лежат в одной плоскости и параллельны штанге 1, а центры вращения измерительных губок 11, 12 расположены на линиях пересечения рабочих поверхностей губок 11, 12 с базовой поверхностью линейной опоры. 1 ил.



Изобретение относится к контрольно-измерительной технике, а именно к устройствам для измерения линейных размеров, и может быть использовано для измерения профильных деталей с наклонными полками.

Целью изобретения является расширение номенклатуры измеряемых деталей.

На чертеже представлен штангенциркуль, общий вид.

Штангенциркуль содержит штангу 1 с линейной шкалой 2, установленную с возможностью перемещения вдоль штанги 1 рамку 3 с нониусом 4, два кронштейна, состоящие из опор 5 и 6 и секторов 7 и 8 с цилиндрическими направляющими, линейную опору, состоящую из двух, установленных на соответствующих кронштейнах частей 9 и 10 с базовыми поверхностями *a* и *b*, лежащими в одной плоскости и параллельными штанге 1, пару измерительных губок 11 и 12 шарнирно соединенных посредством оснований 13 и 14 в виде неполных колец, имеющих возможность перемещения по цилиндрическим направляющим секторов 7 и 8 соответствующих кронштейнов, со штангой 1 и рамкой 3, причем центры O_1 , O_2 вращения губок 11 и 12 расположены на линиях пересечения рабочих поверхностей *c*, *d* губок 11 и 12 с базовыми поверхностями *a*, *b* частей 9 и 10 линейной опоры. Для фиксации оснований 13 и 14 с губками 11 и 12 в нужном положении на секторах 7 и 8 установлены фиксаторы 15 и 16, а для фиксации рам-

ки 3 в нужном положении на штанге 1 на рамке 3 установлен фиксатор 17.

Измерение осуществляется следующим образом.

5 Чтобы измерить размер профильной детали 18, ее базируют на поверхностях *a*, *b* частей 9 и 10 линейной опоры, а затем, передвигая рамку 3 по штанге 1 и основания 13 и 14 губок 11 и 12 по цилиндрическим направляющим секторов 7 и 8, прижимают рабочие поверхности *c*, *d* губок 11 и 12 к детали 18. Фиксируют данное положение рамки 3 фиксатором 17 считывают размер *h* по шкале 2 и нониусу 4.

15

Формула изобретения

Штангенциркуль, содержащий штангу, установленную с возможностью перемещения вдоль штанги рамку, линейную опору с базовой поверхностью, параллельной штанге, и пару измерительных губок, установленных шарнирно одна — на штанге, другая — на подвижной рамке, а оси вращения губок расположены на линиях пересечения рабочих поверхностей губок с базовой поверхностью линейной опоры, отличающийся тем, что, с целью расширения номенклатуры измеряемых деталей, он снабжен двумя кронштейнами, установленными соответственно на штанге и рамке, а линейная опора выполнена из двух установленных на соответствующих кронштейнах частей с базовыми поверхностями, лежащими в одной плоскости.

20

25

30

Редактор Г. Гербер
Заказ 5496/36

Составитель Е. Родионова
Техред И. Верес
Тираж 677

Корректор И. Эрдейи
Подписное

ВНИИПИ Государственного комитета СССР по делам изобретений и открытий
113035, Москва, Ж—35, Раушская наб., д. 4/5

Производственно-полиграфическое предприятие, г. Ужгород, ул. Проектная, 4