(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 208052046 U
(45)授权公告日 2018.11.06

(21)申请号 201820557961.6

(22)申请日 2018.04.19

(73)专利权人 赣州康众塑料制品有限公司
地址 341100 江西省赣州市赣县区赣州高新技术产业园区红金工业园火炬大道21号

(72)发明人 邱小金

(74)专利代理机构 苏州润桐嘉业知识产权代理有限公司 32261
代理人 赵丽丽

(51)Int.Cl.
B26D 7/01(2006.01)
B26D 7/26(2006.01)

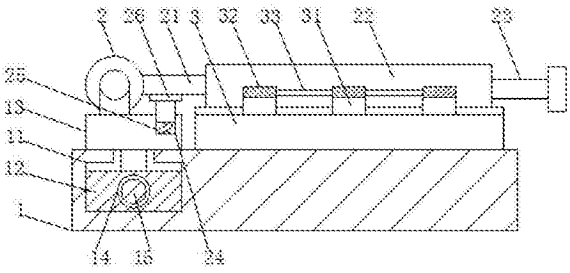
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种餐盒生产用的定位切料机构

(57)摘要

本实用新型公开了一种餐盒生产用的定位切料机构，包括操作台，所述操作台的内部设有限位槽，所述限位槽的内侧滑动连接有限位块，所述限位块的上端固定连接有限位板，所述限位块的内部设有螺纹孔，所述螺纹孔的内侧螺纹连接有螺纹杆，所述螺纹杆的固定连接有垫片，所述限位槽的内侧一端固定连接有转动座，所述转动座的内侧转动连接垫片的表面，所述限位槽的内部另一端设有轴孔，所述螺纹杆的表面转动连接轴孔的内侧，所述螺纹杆的另一端穿过轴孔转动连接有摇把。该餐盒生产用的定位切料机构，能够有效将成品餐盒塑料板放入到定位框的内侧，然后通过切刀进行切割，同时切刀的位置能够进行调整，方便对于位置的校对。



CN 208052046 U

1.一种餐盒生产用的定位切料机构，包括操作台(1)，其特征在于：所述操作台(1)的内部设有限位槽(11)，所述限位槽(11)的内侧滑动连接有限位块(12)，所述限位块(12)的上端固定连接有限位板(13)，所述限位块(12)的内部设有螺纹孔(14)，所述螺纹孔(14)的内侧螺纹连接有螺纹杆(15)，所述螺纹杆(15)的固定连接有垫片(17)，所述限位槽(11)的内侧一端固定连接有转动座(16)，所述转动座(16)的内侧转动连接垫片(17)的表面，所述限位槽(11)的内部另一端设有轴孔(18)，所述螺纹杆(15)的表面转动连接轴孔(18)的内侧，所述螺纹杆(15)的另一端穿过轴孔(18)转动连接有摇把(19)，所述限位板(13)的上端轴连接有轴套(2)，所述轴套(2)的外侧焊接有联动杆(21)，所述联动杆(21)的另一端焊接有切刀(22)，所述切刀(22)的另一端焊接有把手(23)，所述限位板(13)的内部设有缓冲槽(24)，所述缓冲槽(24)的内侧固定连接有第一弹簧(25)，所述第一弹簧(25)的上端固定连接有缓冲垫(26)，所述缓冲垫(26)的上表面紧贴联动杆(21)的表面。

2.根据权利要求1所述的一种餐盒生产用的定位切料机构，其特征在于：所述操作台(1)的上表面固定连接有定位框(3)，定位框(3)的内壁紧贴有边条(34)，操作台(1)的上表面两侧固定连接有支撑条(35)，操作台(1)的上表面中间位置固定连接中心台(36)，中心台(36)的上端内部设有切割槽(37)，边条(34)的上表面、支撑条(35)的上表面和中心台(36)的上表面紧贴摆放有塑料板(4)，塑料板(4)的内部设有内置槽(41)。

3.根据权利要求2所述的一种餐盒生产用的定位切料机构，其特征在于：所述定位框(3)的上端固定连接有挤压座(31)，挤压座(31)的槽内滑动套接有防脱板(39)，防脱板(39)的上表面固定连接有伸缩杆(310)，伸缩杆(310)的上端固定连接有伸缩块(32)，相邻两个伸缩块(32)之间通过支撑杆(33)连接，挤压座(31)的槽口内侧固定连接有防脱块(312)，防脱块(312)的内侧紧贴伸缩杆(310)的表面，防脱块(312)的下表面固定连接有第二弹簧(311)，第二弹簧(311)的下端固定连接防脱板(39)的表面，伸缩块(32)的一侧下端固定连接有挤压块(38)，挤压块(38)的下端紧贴塑料板(4)的表面。

一种餐盒生产用的定位切料机构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及餐盒生产技术领域，具体为一种餐盒生产用的定位切料机构。

背景技术

[0002] 塑料餐盒是一次性餐盒当中的一种，相比泡沫饭盒来说，塑料饭盒不但耐高温的效果好，同时也不会像泡沫饭盒一样，容易碎裂。

[0003] 现有的塑料饭盒生产方式，需要将塑料板加热后，然后通过压模的方式，将塑料板进行餐盒形状的冲压，然后塑料薄板会在原有基础上，出现餐盒的凹槽，然后再进行切割，从而完成生产，但是现有切割方式多数通过人工手持剪刀裁断，这种方式精准度低，切料后的成品形状不够美观，同时也容易造成成品出现过多的毛刺情况。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种餐盒生产用的定位切料机构，以解决上述背景技术中提出的问题。

[0005] 为实现上述目的，本实用新型提供如下技术方案：一种餐盒生产用的定位切料机构，包括操作台，所述操作台的内部设有限位槽，所述限位槽的内侧滑动连接有限位块，所述限位块的上端固定连接有限位板，所述限位块的内部设有螺纹孔，所述螺纹孔的内侧螺纹连接有螺纹杆，所述螺纹杆的固定连接有垫片，所述限位槽的内侧一端固定连接有转动座，所述转动座的内侧转动连接垫片的表面，所述限位槽的内部另一端设有轴孔，所述螺纹杆的表面转动连接轴孔的内侧，所述螺纹杆的另一端穿过轴孔转动连接有摇把，所述限位板的上端轴连接有轴套，所述轴套的外侧焊接有联动杆，所述联动杆的另一端焊接有切刀，所述切刀的另一端焊接有把手，所述限位板的内部设有缓冲槽，所述缓冲槽的内侧固定连接有第一弹簧，所述第一弹簧的上端固定连接有缓冲垫，所述缓冲垫的上表面紧贴联动杆的表面。

[0006] 优选的，所述操作台的上表面固定连接有定位框，定位框的内壁紧贴有边条，操作台的上表面两侧固定连接有支撑条，操作台的上表面中间位置固定连接中心台，中心台的上端内部设有切割槽，边条的上表面、支撑条的上表面和中心台的上表面紧贴摆放有塑料板，塑料板的内部设有内置槽。

[0007] 优选的，所述定位框的上端固定连接有挤压座，挤压座的槽内滑动套接有防脱板，防脱板的上表面固定连接有伸缩杆，伸缩杆的上端固定连接有伸缩块，相邻两个伸缩块之间通过支撑杆连接，挤压座的槽口内侧固定连接有防脱块，防脱块的内侧紧贴伸缩杆的表面，防脱块的下表面固定连接有第二弹簧，第二弹簧的下端固定连接防脱板的表面，伸缩块的一侧下端固定连接有挤压块，挤压块的下端紧贴塑料板的表面。

[0008] 与现有技术相比，本实用新型的有益效果是：该餐盒生产用的定位切料机构，能够有效将成品餐盒塑料板放入到定位框的内侧，然后通过切刀进行切割，同时切刀的位置能够进行调整，方便对于位置的校对。

附图说明

[0009] 图1为本实用新型的整体结构示意图；

[0010] 图2为本实用新型的限位槽内侧结构示意图；

[0011] 图3为本实用新型的定位框内侧结构示意图；

[0012] 图4为本实用新型的a处放大示意图。

[0013] 图中：1操作台、11限位槽、12限位块、13限位板、14螺纹孔、15螺纹杆、16转动座、17垫片、18轴孔、19摇把、2轴套、21联动杆、22切刀、23把手、24缓冲槽、25第一弹簧、26缓冲垫、3定位框、31挤压座、32伸缩块、33支撑杆、34边条、35支撑条、36中心台、37切割槽、38挤压块、39防脱板、310伸缩杆、311第二弹簧、312防脱块、4塑料板、41内置槽。

具体实施方式

[0014] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0015] 在本实用新型的描述中，需要理解的是，术语“纵向”、“横向”、“上”、“下”、“前”、“后”、“左”、“右”、“竖直”、“水平”、“顶”、“底”、“内”、“外”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系，仅是为了便于描述本实用新型，而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作，因此不能理解为对本实用新型的限制。

[0016] 请参阅图1-4，本实用新型提供一种技术方案：一种餐盒生产用的定位切料机构，包括操作台1，操作台1的内部设有限位槽11，限位槽11的内侧滑动连接有限位块12，限位块12的上端固定连接有限位板13，限位块12的内部设有螺纹孔14，螺纹孔14的内侧螺纹连接有螺纹杆15，螺纹杆15的固定连接有垫片17，限位槽11的内侧一端固定连接有转动座16，转动座16的内侧转动连接垫片17的表面，限位槽11的内部另一端设有轴孔18，螺纹杆15的表面转动连接轴孔18的内侧，螺纹杆15的另一端穿过轴孔18转动连接有摇把19，能够通过限位板13的左右移动，从而对切刀22的位置进行调整校对，限位板13的上端轴连接有轴套2，轴套2的外侧焊接有联动杆21，联动杆21的另一端焊接有切刀22，切刀22的另一端焊接有把手23，限位板13的内部设有缓冲槽24，缓冲槽24的内侧固定连接有第一弹簧25，第一弹簧25的上端固定连接有缓冲垫26，缓冲垫26的上表面紧贴联动杆21的表面，操作台1的上表面固定连接有定位框3，定位框3、边条34、支撑条35和中心台36均通过螺丝固定连接，便于拆卸更换，方便根据不同的餐盒模型进行调整更换，配套使用，同时配合切刀22的移动，进行配套调整，定位框3的内壁紧贴有边条34，操作台1的上表面两侧固定连接有支撑条35，操作台1的上表面中间位置固定连接中心台36，中心台36的上端内部设有切割槽37，边条34的上表面、支撑条35的上表面和中心台36的上表面紧贴摆放有塑料板4，塑料板4的内部设有内置槽41，内置槽41为餐盒槽，塑料板4为普通塑料薄板片，定位框3的上端固定连接有挤压座31，挤压座31的槽内滑动套接有防脱板39，防脱板39的上表面固定连接有伸缩杆310，伸缩杆310的上端固定连接有伸缩块32，相邻两个伸缩块32之间通过支撑杆33连接，挤压座31的

槽口内侧固定连接有防脱块312，防脱块312的内侧紧贴伸缩杆310的表面，防脱块312的下表面固定连接有第二弹簧311，第二弹簧311的下端固定连接防脱板39的表面，伸缩块32的一侧下端固定连接有挤压块38，能够对塑料板4的边缘部分进行挤压定位，挤压块38的下端紧贴塑料板4的表面。

[0017] 本实用新型在具体实施时：当需要进行切料时，先将带有内置槽41的塑料板4放入到定位框3的内侧，同时向上拉动支撑杆33，使得一侧三个伸缩块32能够向上移动，并带动挤压块38向上移动，从而使得塑料板4能够准确的放入到定位框3的内侧，然后松开支撑杆33，通过第二弹簧311的压缩效果，使得伸缩块32能够带着挤压块38对塑料板4进行挤压，防脱块312配合防脱板39能够对伸缩块32起到一个防脱效果，保证拉伸移动的稳定性，边条34能够对塑料板4的边缘进行制成，支撑条35能够对内置槽41的中空部分进行支撑，中心台36能够对相邻两个内置槽41的衔接部分进行支撑，切割槽37对应到衔接部分的下方，便于切刀22的切割，当需要对切刀22的位置进行校对时，利用摇把19转动螺纹杆15，螺纹杆15在螺纹孔14的内侧转动，从而使得限位块12活动，从而带动限位板13进行左右的水平移动，形成一个丝杆运动，从而对切刀22的位置进行校准，保证切割下刀的准确性。

[0018] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例，对于本领域的普通技术人员而言，可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型，本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

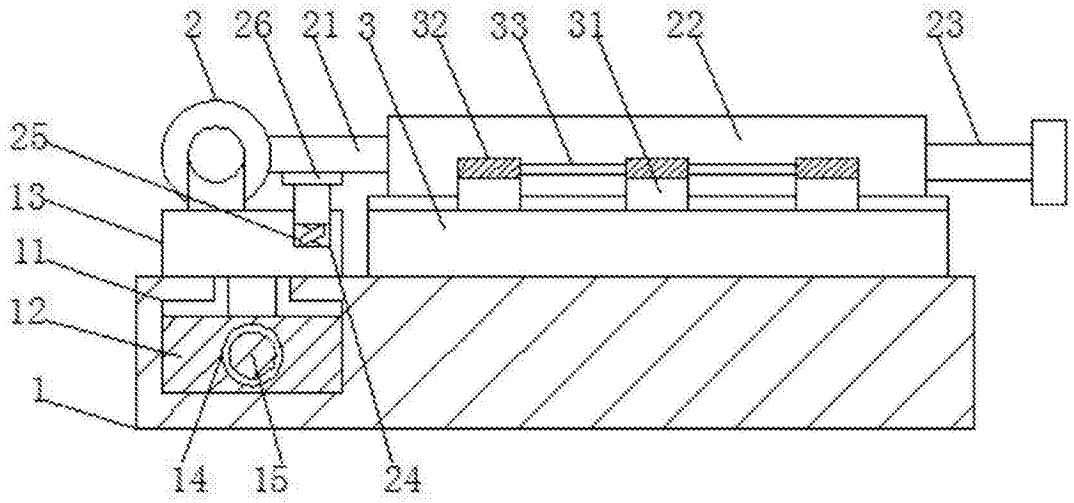

2
26
21
3
32
33
31
22
23
25
13
11
12
1
14
15
24

图1

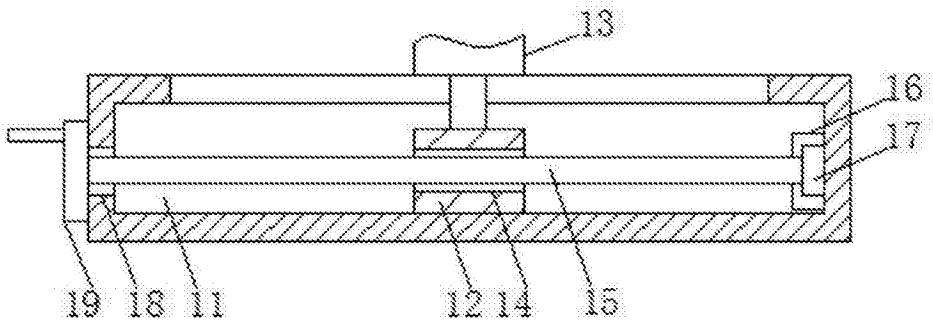

13
16
17
19
18
11
12
14
15

图2

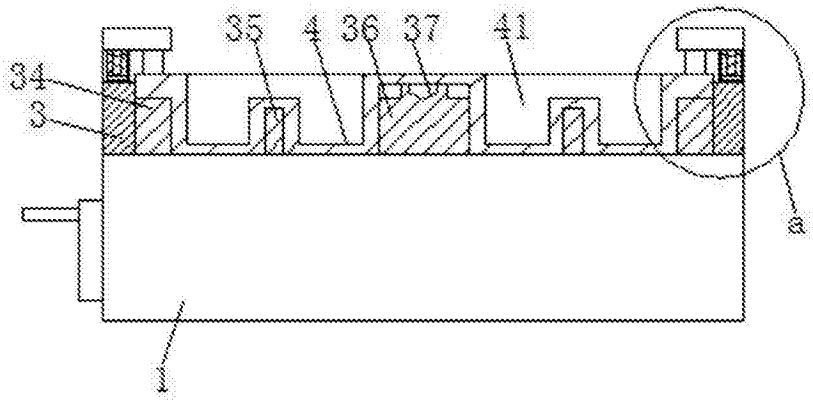

35
4
36
37
41
34
3
a
1

图3

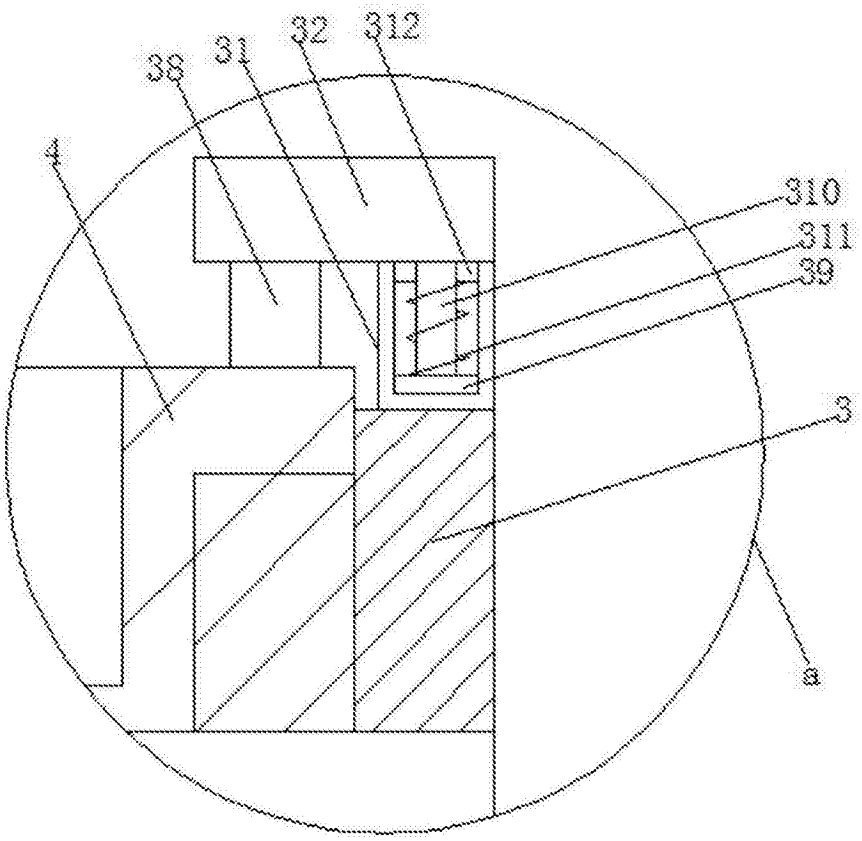


图4