



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207942521 U

(45)授权公告日 2018.10.09

(21)申请号 201820162640.6

(22)申请日 2018.01.31

(73)专利权人 弋阳县顺弋实业有限公司

地址 334411 江西省上饶市弋阳县旭光乡
洪山分场

(72)发明人 黄书亮

(74)专利代理机构 南昌大牛专利代理事务所

(普通合伙) 36135

代理人 喻莎

(51) Int. Cl.

B27J 1/00(2006.01)

B27L 9/00(2006.01)

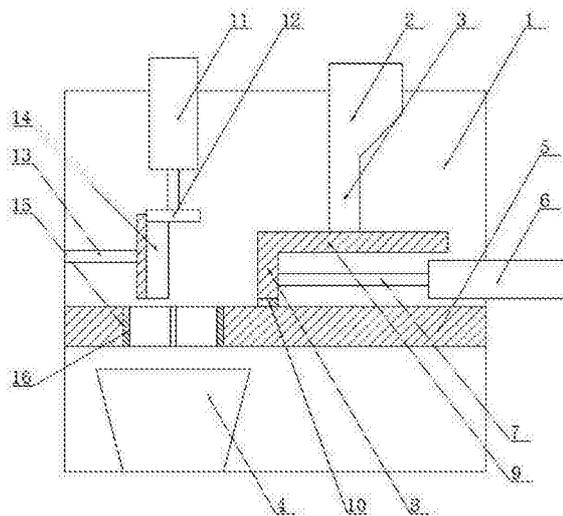
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种用于生产竹质筷子的竹筒分切装置

(57)摘要

本实用新型涉及一种用于生产竹质筷子的竹筒分切装置,其中:机体顶部一侧设有进料斗,进料斗下方设有竖直筒,机体顶部顶部另一侧安装有气缸,气缸的活塞杆上安装有压板,机体中部安装有支撑板,支撑板之上安装有液压缸,液压缸的液压推杆上安装有推板,机体侧面通过固定杆安装有定位瓦,支撑板内设有安装孔,安装孔内安装有分切筒,分切筒内设有分切刀片,分切筒的正下方安装有集料槽,推板的顶部设有活动挡板,推板的底部设有硬质合金垫片。本实用新型通过分切设备对竹筒进行分切,不仅提高了工作效率,同时能确保分切后竹条尺寸一致,粗细一致。



1. 一种用于生产竹质筷子的竹筒分切装置,包括机体(1)、进料斗(2)、竖直筒(3)、集料槽(4)、支撑板(5)、液压缸(6)、液压推杆(7)、推板(8);其特征在于:机体(1)顶部一侧设有进料斗(2),进料斗(2)下方设有竖直筒(3),机体(1)顶部另一侧安装有气缸(11),气缸(11)的活塞杆上安装有压板(12),机体(1)中部安装有支撑板(5),支撑板(5)之上安装有液压缸(6),液压缸(6)的液压推杆(7)上安装有推板(8),机体(1)侧面通过固定杆(13)安装有定位瓦(14),支撑板(5)内设有安装孔(15),安装孔(15)内安装有分切筒(16),分切筒(16)内设有分切刀片(17),分切筒(16)的正下方安装有集料槽(4)。

2. 根据权利要求1所述的一种用于生产竹质筷子的竹筒分切装置,其特征在于:推板(8)的顶部设有活动挡板(9)。

3. 根据权利要求1所述的一种用于生产竹质筷子的竹筒分切装置,其特征在于:推板(8)的底部设有硬质合金垫片(10)。

一种用于生产竹质筷子的竹筒分切装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及筷子加工设备技术领域,尤其是一种用于生产竹质筷子的竹筒分切装置。

背景技术

[0002] 筷子在生产时,首先要将竹子分段切成竹筒,但后将竹筒切成竹条,进而再由其它工艺生产加工出筷子,目前的竹筒分切都是由人工完成,工作效率非常低,而且难以控制分切后竹条尺寸的一致性,容易导致竹条尺寸参差不齐,粗细不均,存在不足。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的是提供一种用于生产竹质筷子的竹筒分切装置,为克服上述的不足,通过分切设备对竹筒进行分切,不仅提高了工作效率,同时能确保分切后竹条尺寸一致,粗细一致。

[0004] 本实用新型的技术方案:

[0005] 一种用于生产竹质筷子的竹筒分切装置,包括机体、进料斗、竖直筒、集料槽、支撑板、液压缸、液压推杆、推板;其中:机体顶部一侧设有进料斗,进料斗下方设有竖直筒,机体顶部顶部另一侧安装有气缸,气缸的活塞杆上安装有压板,机体中部安装有支撑板,支撑板之上安装有液压缸,液压缸的液压推杆上安装有推板,机体侧面通过固定杆安装有定位瓦,支撑板内设有安装孔,安装孔内安装有分切筒,分切筒内设有分切刀片,分切筒的正下方安装有集料槽。

[0006] 一种用于生产竹质筷子的竹筒分切装置,其中:推板的顶部设有活动挡板。

[0007] 一种用于生产竹质筷子的竹筒分切装置,其中:推板的底部设有硬质合金垫片。

[0008] 本实用新型的优点在于:本实用新型通过分切设备对竹筒进行分切,不仅提高了工作效率,同时能确保分切后竹条尺寸一致,粗细一致。

附图说明

[0009] 图1为本实用新型的结构示意简图。

[0010] 图2为本实用新型分切筒的结构简图。

[0011] 附图标记:机体1、进料斗2、竖直筒3、集料槽4、支撑板5、液压缸6、液压推杆7、推板8、活动挡板9、硬质合金垫片10、气缸11、压板12、固定杆13、定位瓦14、安装孔15、分切筒16、分切刀片17。

具体实施方式

[0012] 实施例1、请参阅图1与图2,一种用于生产竹质筷子的竹筒分切装置,包括机体1、进料斗2、竖直筒3、集料槽4、支撑板5、液压缸6、液压推杆7、推板8;其中:机体1顶部一侧设有进料斗2,进料斗2下方设有竖直筒3,机体1顶部顶部另一侧安装有气缸11,气缸11的活塞

杆上安装有压板12,机体1中部安装有支撑板5,支撑板5之上安装有液压缸6,液压缸6的液压推杆7上安装有推板8,机体1侧面通过固定杆13安装有定位瓦14,支撑板5内设有安装孔15,安装孔15内安装有分切筒16,分切筒16内设有分切刀片17,分切筒16的正下方安装有集料槽4。

[0013] 实施例2、请参阅图1,一种用于生产竹质筷子的竹筒分切装置,其中:推板8的顶部设有活动挡板9,便于控制进料。其余同实施例1。

[0014] 实施例3、请参阅图1,一种用于生产竹质筷子的竹筒分切装置,其中:推板8的底部设有硬质合金垫片10,作用是隔离推板8与支撑板5之间的直接接触,防止推板8被磨损。其余同实施例1。

[0015] 工作原理:

[0016] 竹筒由进料斗2进入到竖直筒3中并掉落到支撑板5的上表面上,竖直筒3时竹筒保持竖直状态,液压缸6通过液压推杆7推动推板8运动,推板8就会推动竹筒运动,在推动过程中,推板8上的活动挡板9就会随着推板8活动到竖直筒3的下方,刚好将后面的竹筒挡住,防止竖直筒3内的竹筒掉下,当推板8将竹筒推至分切筒16内的分切刀片17上时,此时定位瓦14可对竹筒进行定位,防止其晃动,同时,气缸11将压板12向下压,压板12就会将竹筒向下压,使得分切刀片17对竹筒进行分切,达到分切竹筒的效果,分切结束后,推板8退回,当活动挡板9退到初始位置时,竖直筒3内的竹筒就会掉下来,进而进入到下一个工作循环中,硬质合金垫片10的作用是隔离推板8与支撑板5之间的直接接触,防止推板8被磨损。

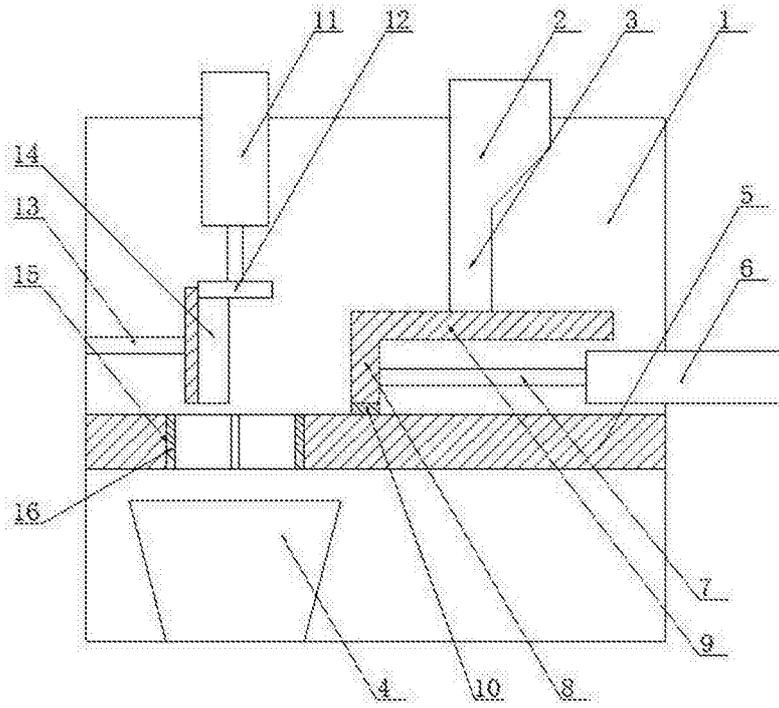


图1

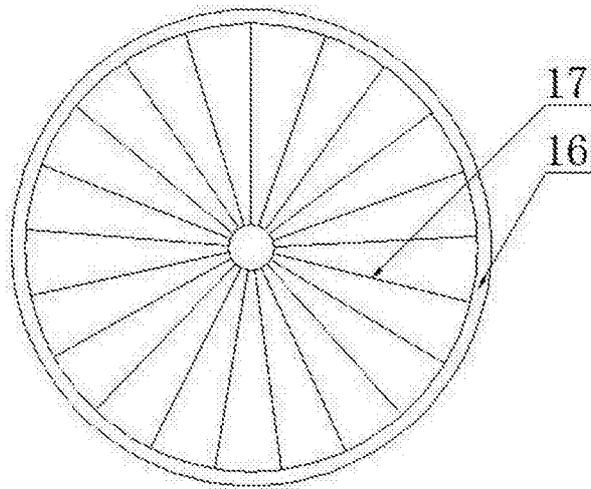


图2