



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 210795230 U

(45)授权公告日 2020.06.19

(21)申请号 201921613468.2

(22)申请日 2019.09.26

(73)专利权人 宁波侨泰兴纺织有限公司

地址 315803 浙江省宁波市戚家山公园路
68号

(72)发明人 叶厚良 李琴 史新友

(74)专利代理机构 上海泰能知识产权代理事务
所 31233

代理人 王亮

(51)Int.Cl.

B65H 23/26(2006.01)

B65H 20/02(2006.01)

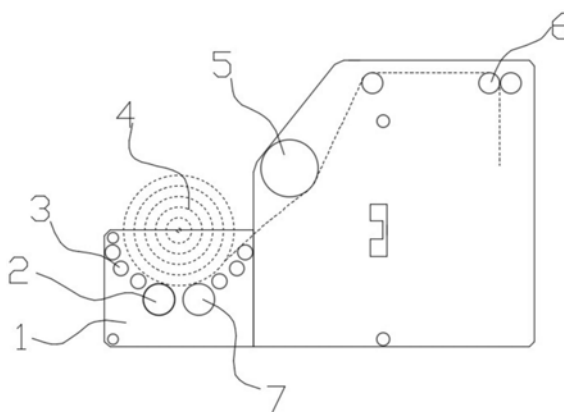
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种松布机的滚布机构

(57)摘要

本实用新型涉及一种松布机的滚布机构,包括机体,所述机体的一侧下部并排水平设置有第一滚布辊与第二滚布辊,所述的第一滚布辊的一端设置有电机并由电机驱动转动,所述的第二滚布辊自由转动,所述机体的另一侧上端设置有布料牵引装置,解决了现有技术中的松布机在使用过程中弹性不好的布料在布料松布过程中受到比较大的牵引力,而导致布料破损的问题,增加了成品率与成品质量,且增加了布料松布效率。



1. 一种松布机的滚布机构, 包括机体 (1), 所述机体 (1) 的一侧下部并排水平设置有第一滚布辊 (7) 与第二滚布辊 (2), 其特征在于, 所述的第一滚布辊 (7) 的一端设置有电机并由电机驱动转动, 所述的第二滚布辊 (2) 自由转动, 所述机体 (1) 的另一侧上端设置有布料牵引装置 (6)。

2. 根据权利要求1所述的一种松布机的滚布机构, 其特征在于: 所述的第一滚布辊 (7) 的外圈包裹有增加摩擦力的材料层。

3. 根据权利要求1所述的一种松布机的滚布机构, 其特征在于: 所述的第一滚布辊 (7) 与第二滚布辊 (2) 的两侧上方对称成对设置若干根排列呈V字型限位辊 (3)。

4. 根据权利要求1所述的一种松布机的滚布机构, 其特征在于: 所述的机体 (1) 内部安装有至少一根布料导向辊 (5)。

一种松布机的滚布机构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及布料松布机领域,特别是涉及一种松布机的滚布机构。

背景技术

[0002] 服装厂里布料的加工使用过程中,为了储存运输方便,一般做成圆筒状,其在运输过程中,圆筒状布料受到挤压或磕碰,布料的品质得不到保证,故需要对布料进行松布处理,但现有技术中的松布机,都是由松布机的布料牵引机构直接牵引布料的一端,布料一端在牵引过程需要额外带动圆筒布料滚动,此时需要承受比较大的牵引力,但有些布料本身弹性不是很好,布料在该过程中容易过度拉伸而导致布料破损,且现在的松布机无法达到比较高的转速,松布效率低。

发明内容

[0003] 本实用新型解决了现有技术中的松布机在使用过程中,弹性不好的布料在松布过程中受到比较大的牵引力,而导致布料破损的问题,增加了成品率与成品质量,且提高了布料松布效率。

[0004] 本实用新型解决其技术问题所采用的技术方案是:涉及一种松布机的滚布机构,包括机体,所述机体的一侧下部并排水平设置有第一滚布辊与第二滚布辊,其特征在于,所述的第一滚布辊的一端设置有电机并由电机驱动转动,所述的第二滚布辊自由转动,所述机体的另一侧上端设置有布料牵引装置。

[0005] 进一步的,所述的第一滚布辊的外圈包裹有增加摩擦力的材料层。

[0006] 进一步的,所述的第一滚布辊与第二滚布辊的两侧上方对称成对设置若干根排列呈V字型限位辊。

[0007] 进一步的,所述的机体内部安装有至少一根布料导向辊。

[0008] 有益效果:本实用新型涉及一种松布机的滚布机构,增加了驱动第一滚布辊的电机,使第一滚布辊与布料牵引装置同步运动,带动布卷进行转动,解决了有技术中的松布机运行过程中,弹性不好的布料在松布过程中受到比较大的牵引力,导致布料破损的问题增加了成品率与成品质量,且提高了布料松布效率。

附图说明

[0009] 图1是本实用新型的主视图;

[0010] 图2是本实用新型电机皮带轮位置示意图;

[0011] 图示:机体(1)、第二滚布辊(2)、限位辊(3)、圆筒布料(4)、布料导向辊(5)、布料牵引装置(6)、第一滚布辊(7)、皮带连接轴(8)、滚布辊电机(9)、滚布辊皮带(10)、牵引辊电机(11)、牵引辊皮带(12)。

具体实施方式

[0012] 下面结合具体实施例,进一步阐述本实用新型。应理解,这些实施例仅用于说明本实用新型而并不用于限制本实用新型的范围。此外应理解,在阅读了本实用新型讲授的内容之后,本领域技术人员可以对本实用新型作各种改动或修改,这些等价形式同样落于本申请所附权利要求书所限定的范围。

[0013] 如图1-2所示,本实用新型的实施方式涉及一种松布机的滚布机构,所述机体1的一侧下部并排水平设置有第一滚布辊7与第二滚布辊2,所述的第一滚布辊7的一端设置有电机并由电机驱动转动,所述的第二滚布辊2自由转动,所述机体1的另一侧上端设置有布料牵引装置6。

[0014] 为了使滚布机构能适应表面光滑的布料卷,第一滚布辊7的外圈包裹有增加摩擦力的材料层。

[0015] 为了使圆筒布料滚动时,不会翻出松布机,第一滚布辊与第二滚布辊的两侧上方对称成对设置若干根排列呈V字型限位辊,限制圆筒布料的滚动范围。

[0016] 为了使布料的拉伸过渡平顺,在机体内部安装有至少一根布料导向辊。

[0017] 作为本实用新型的使用过程:将圆筒布料4放置在排列呈V字型限位辊3上拉出布料的一端绕过布料导向辊5后,穿过布料牵引装置6之间,完成后滚布辊电机9启动顺时针旋转,通过滚布辊皮带10带动固定在第一滚布辊7上的皮带连接轴8,此时第一滚布辊7顺时针旋转,使圆筒布料4逆时针旋转向后翻滚使布料预松,同时牵引辊电机11,启动顺时针旋转通过牵引辊皮带12带动布料牵引装置6将之前拉伸出来的布料向下拉。

[0018] 本实用新型通过让圆筒布料在受到拉伸力之前,先进行预松过程,使布料在拉伸过程中,卸掉了带动布料滚动的力,减少了布料拉伸过程中受到的拉伸力提高了成品质量,并能提高牵引装置的拉伸速度,增加松布效率,且其结构简单,只对松布机本身进行改造,并未增加新的设备,减少了成本。

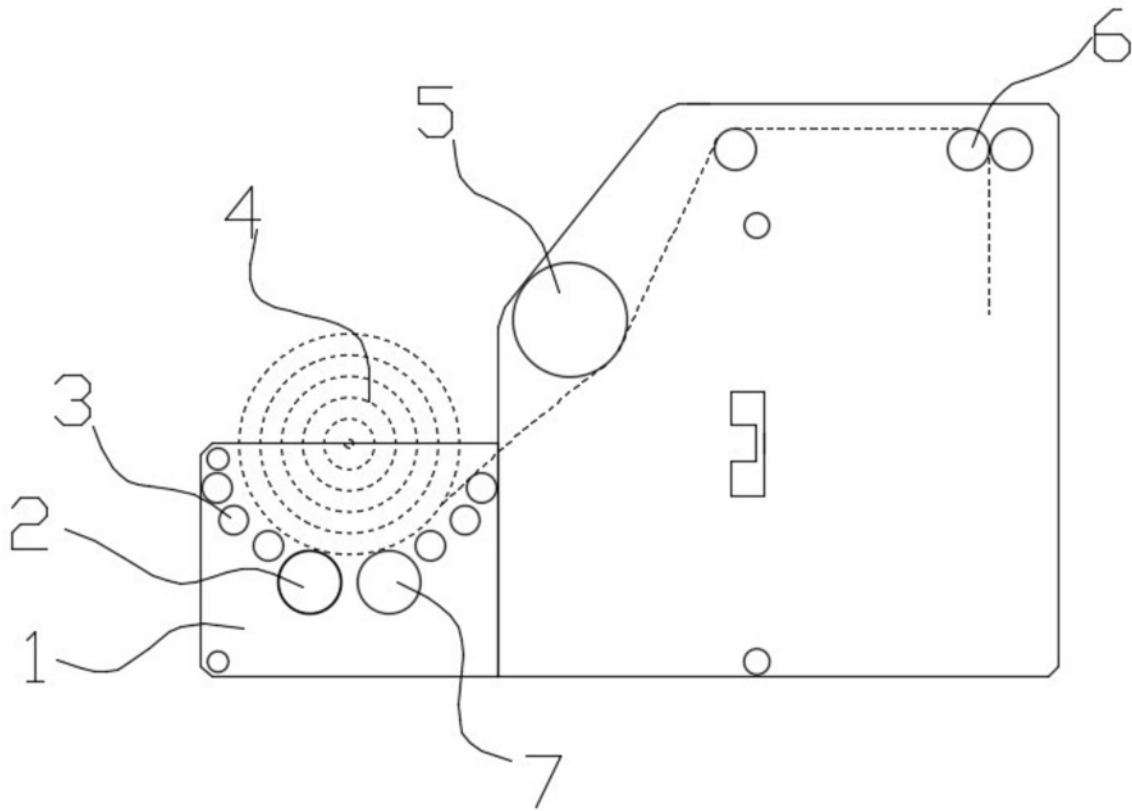


图1

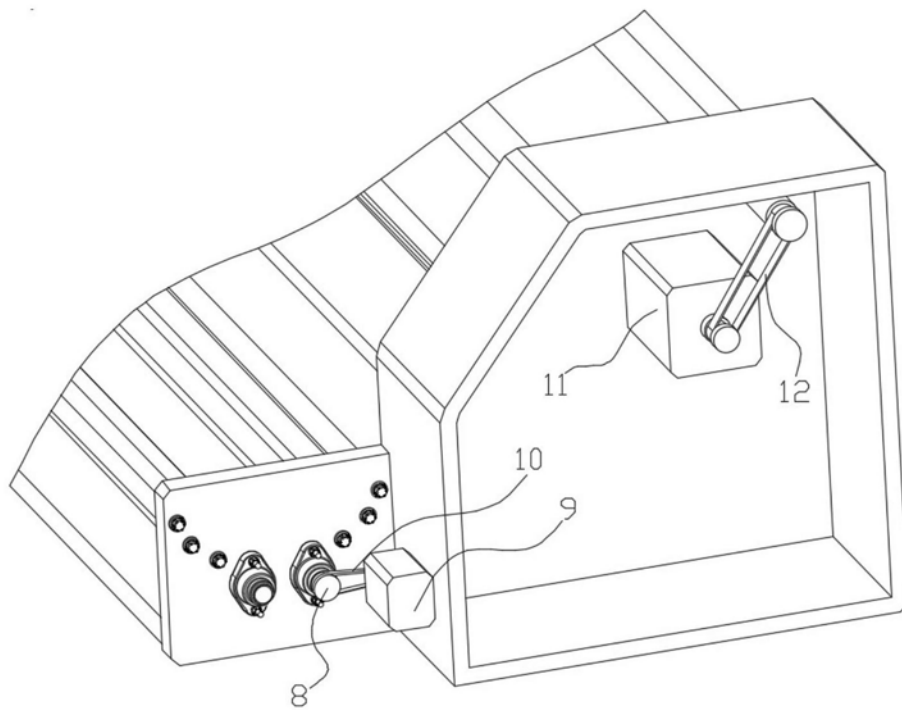


图2