(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206749180 U
(45)授权公告日 2017.12.15

(21)申请号 201720554108.4

(22)申请日 2017.05.18

(73)专利权人 宁夏福宁木业有限公司
地址 751100 宁夏回族自治区吴忠市青铜峡镇原玻璃纤维厂院内

(72)发明人 李昕 王淑兰 李昊天

(74)专利代理机构 银川长征知识产权代理事务所 64102
代理人 马长增

(51)Int.Cl.
B32B 21/14(2006.01)
B32B 7/12(2006.01)
E04F 15/02(2006.01)

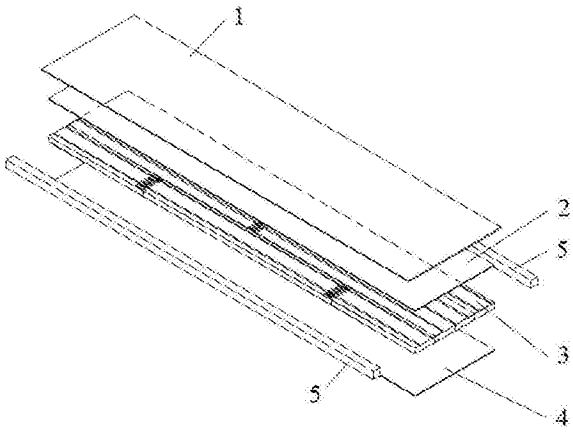
权利要求书1页 说明书2页 附图4页

(54)实用新型名称

一种框架实木地板

(57)摘要

本实用新型公开了一种框架实木地板，用以解决现有技术中木地板成本高、木材利用率低，容易变形损坏，甲醛含量高的问题。包括通过多块地板拼接而成，每块地板包括：第二面板、基板和底板为板面面积相同的长方形板，第二面板、基板和底板的板面对齐，并顺序粘合，粘合后的板体两侧各粘合一长条形封边，封边后的板体成为一整块长方体板，第一面板板面面积与封边后的板体板面面积相同，粘合于第二面板上表面；基板通过多块木条错位拼接而成，纵向相邻的两块木条的两端榫接，横向相邻的两块木条的两侧面粘合固定，基板上下表面纵向开设若干透气槽，并涂布防水层。有益效果为不易变形开裂、环保、防水且成本低。



CN 206749180 U

1.一种框架实木地板，其特征在于，通过多块地板拼接而成，每块地板包括：第一面板、第二面板、基板、底板以及封边；其中，第二面板、基板和底板为板面面积相同的长方形板，第二面板、基板和底板的板面对齐，并顺序粘合，粘合后的板体两侧各粘合一长条形封边，封边后的板体成为一整块长方体板，第一面板板面面积与封边后的板体板面面积相同，粘合于第二面板上表面；基板通过多块木条错位拼接而成，纵向相邻的两块木条的两端榫接，横向相邻的两块木条的两侧面粘合固定，基板上下表面纵向开设若干透气槽，并涂布防水层。

2.如权利要求1所述的框架实木地板，其特征在于，第二面板和底板采用整块杨木单板，基板采用杨木木条，封边采用柳木木条。

3.如权利要求1所述的框架实木地板，其特征在于，第一面板采用整块实木单板。

4.如权利要求1所述的框架实木地板，其特征在于，拼接为基板的木条两端设置能够相互拼合的梳齿榫。

5.如权利要求1所述的框架实木地板，其特征在于，粘合采用环保无醛粘合剂。

一种框架实木地板

技术领域：

[0001] 本实用新型涉及木地板技术领域，特别涉及一种框架实木地板。

背景技术：

[0002] 现有市场销售的底板主要有实木地板、复合地板及强化地板。实木地板由木材锯切而成，但由于采用整块实木木板，致使木材利用率低，易变形开裂，且成本居高不下，市场占有率不到1％，使用人群少，不能被普通消费者接受；复合地板是由多层旋切单板压合而成，复合地板使用传统脲醛胶水，含有甲醛等有害物质，多层单板易分层损坏；强化地板不仅甲醛含量高，不防水，更与实木地板在质感和使用上存在较大区别。综上所述，现有的木地板主要存在成本高，木材利用率低，容易变形损坏，甲醛含量高等问题。

发明内容：

[0003] 本实用新型提供一种框架实木地板，用以解决现有技术中木地板成本高、木材利用率低，容易变形损坏，甲醛含量高的问题。

[0004] 本实用新型提供一种框架实木地板，通过多块地板拼接而成，每块地板包括：第一面板、第二面板、基板、底板以及封边；其中，第二面板、基板和底板为板面面积相同的长方形板，第二面板、基板和底板的板面对齐，并顺序粘合，粘合后的板体两侧各粘合一长条形封边，封边后的板体成为一整块长方体板，第一面板板面面积与封边后的板体板面面积相同，粘合于第二面板上表面；基板通过多块木条错位拼接而成，纵向相邻的两块木条的两端榫接，横向相邻的两块木条的两侧面粘合固定，基板上下表面纵向开设若干透气槽，并涂布防水层。

[0005] 较佳的，第二面板和底板采用整块杨木单板，基板采用杨木木条，封边采用柳木木条。

[0006] 较佳的，第一面板采用整块实木单板。

[0007] 较佳的，拼接为基板的木条两端设置能够相互拼合的梳齿榫。

[0008] 较佳的，粘合采用环保无醛粘合剂。

[0009] 本实用新型有益效果包括：基板采用本地杨木锯切板条拼接而成，封边后压贴实木刨切木皮，形成与实木地板高度相似的地板，并且环保、防水防裂的效果优良，大大降低了运输制造成本，且通过破坏木材的纤维拉力，在拼接重组，使得地板的强度更高，不易变形，基板设置透气槽，能够排潮透气，稳定性高于传统实木地板，不仅保留了木材的自然纹理，价格又远远低于实木地板。

附图说明：

[0010] 附图1是一幅较佳实施方式的拼接基板的木条的结构示意图。

[0011] 附图2是一幅较佳实施方式的木条拼接后未开设透气槽的基板的结构示意图。

[0012] 附图3是附图2中A的放大的基板木条榫接部位的结构示意图。

[0013] 附图4是一副较佳实施方式的基板的结构示意图。

[0014] 附图5是一副较佳实施方式的框架实木地板的分体立体结构示意图。

[0015] 附图6是一副较佳实施方式的框架实木地板的立体结构示意图。

[0016] 附图7是一副较佳实施方式的框架实木地板的侧视结构示意图。

具体实施方式：

[0017] 为了给出一种成本低、强度高不易变形的实木地板的实现方案，本实用新型提供了一种框架实木地板，以下结合说明书附图对本实用新型的优选实施例进行说明。

[0018] 参阅图1～图7所示，一种框架实木地板，通过多块地板拼接而成，每块地板包括：第一面板1、第二面板2、基板3、底板4以及封边5；其中，第二面板2、基板3和底板4为板面面积相同的长方形板，第二面板2、基板3和底板4的板面对齐，并顺序粘合，粘合后的板体两侧各粘合一长条形封边5，封边5后的板体成为一整块长方体板，第一面板1板面面积与封边5后的板体板面面积相同，粘合于第二面板2上表面；基板3通过多块木条301错位拼接而成，纵向相邻的两块木条301的两端榫接，横向相邻的两块木条301的两侧面粘合固定，基板3上下表面纵向开设若干透气槽302，并涂布防水层。

[0019] 具体的，第二面板2和底板4采用整块杨木单板，基板3采用杨木木条301拼接，封边5采用柳木木条。第一面板1采用整块实木单板。拼接为基板3的木条301两端设置能够相互拼合的梳齿榫3011。粘合采用环保无醛粘合剂。

[0020] 下面以具体实施例对本实用新型中的框架实木地板进行详细的介绍。

[0021] 基板3通过多块木条301错位拼接而成，每块木条301为50×500×13mm规格的锯切木条301，每块木条301的两端都设置能够相互榫接的梳齿榫3011，纵向将每块木条301首位榫接在一起，横向通过将木条301错位粘合成基板3，其中，长方形板或木条301的两端用于指示长方形板或木条301的短边一端，长方形板或木条301的两侧用于指示长方形板或木条301的长边一侧面；这种错位榫接的方式相互抵消的木材的膨胀性，使得制成的木地板不易变形、不开裂且稳定性高；接着将长方体基板3进行六面加压，高温高压挤压成型，基板3上下表层纵向开设若干透气槽302，相邻透气槽302的间隔为30mm，透气槽302的截面可以为矩形，半圆形或梯形等等；透气槽302能够起到排潮的作用，使得木地板的使用寿命更长。

[0022] 将基板3喷涂防水层，使基板3与外界空气隔绝，解决了地板防尘防拆的问题，喷涂防水层制得的基板3上下粘合相同大小的第二面板2和底板4，第二面板2和底板4皆为杨木单板，其中，底板4杨木单板的质量要优于第二面板2的杨木单板。最后在板体两侧加装封边5，封边5采用柳木木条，具有颜色红，纹理细腻等优点，最后在第二面板2上在复合第一面板1，第一面板1采用名贵实木单板，可以根据客户需求或市场销售方向确定销量好的木材作为第一面板1，不仅使得该框架实木地板拥有名贵实木的外观，整体地板质量也更接近实木地板。压贴第一面板1后喷涂防水胶水，喷涂油漆。

[0023] 本实用新型中的框架实木地板所有需要粘合的部分都采用医用胶囊材料制成的环保无醛胶水，使得整个框架实木地板更加环保，甲醛释放量达到国家最高环保标准，且可耐80摄氏度水温下蒸煮6小时不开胶。

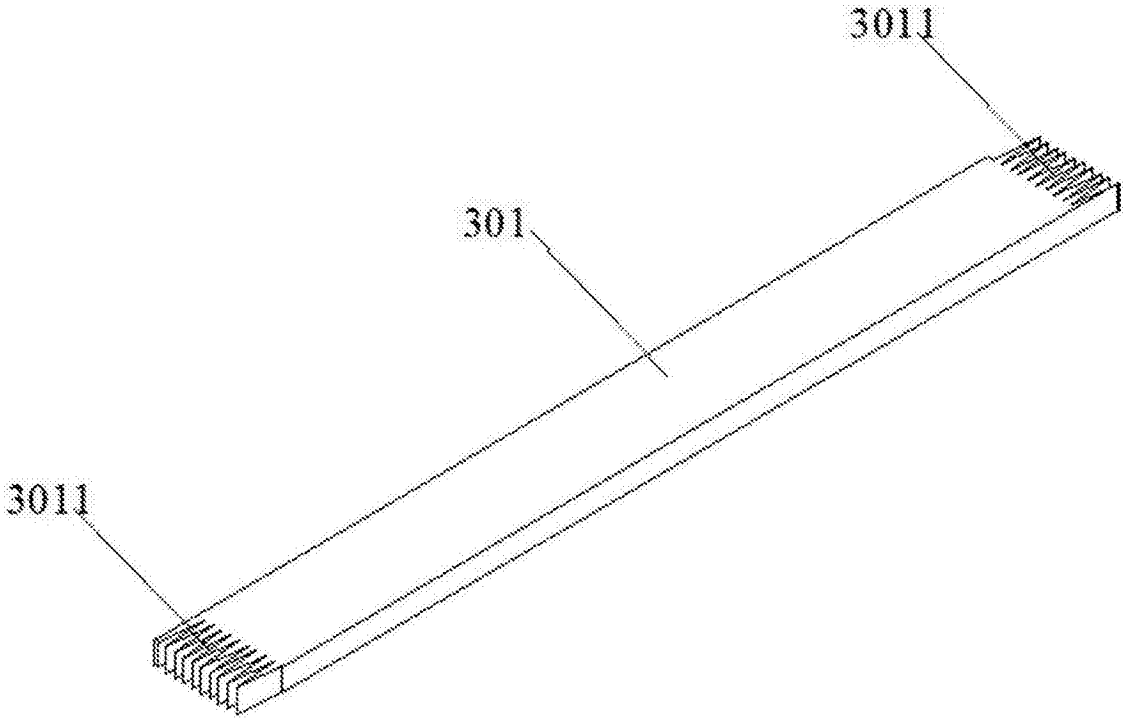


图1

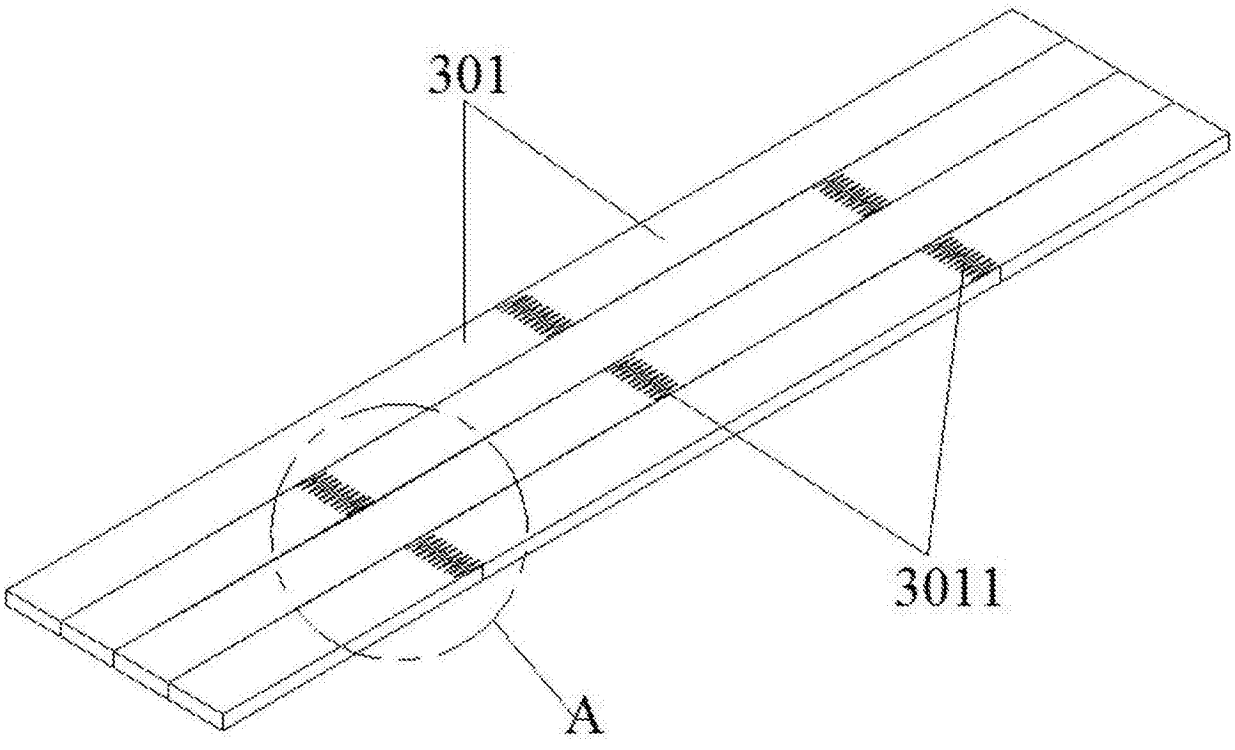


图2

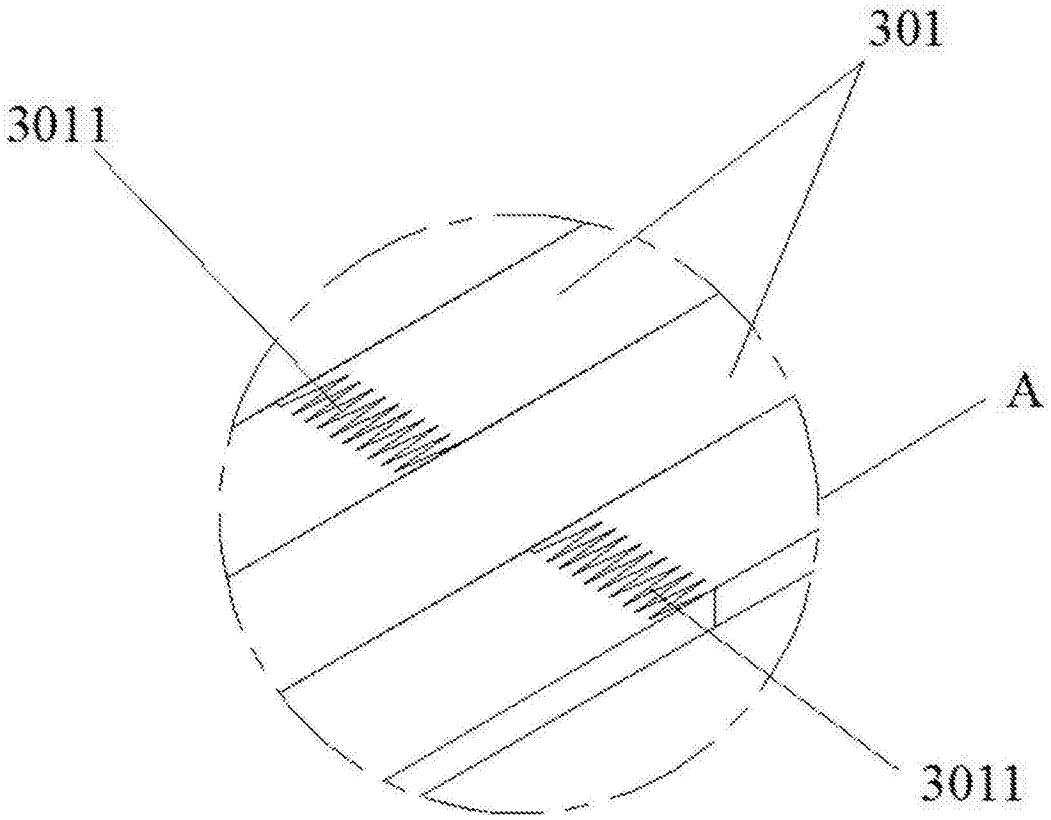


图3

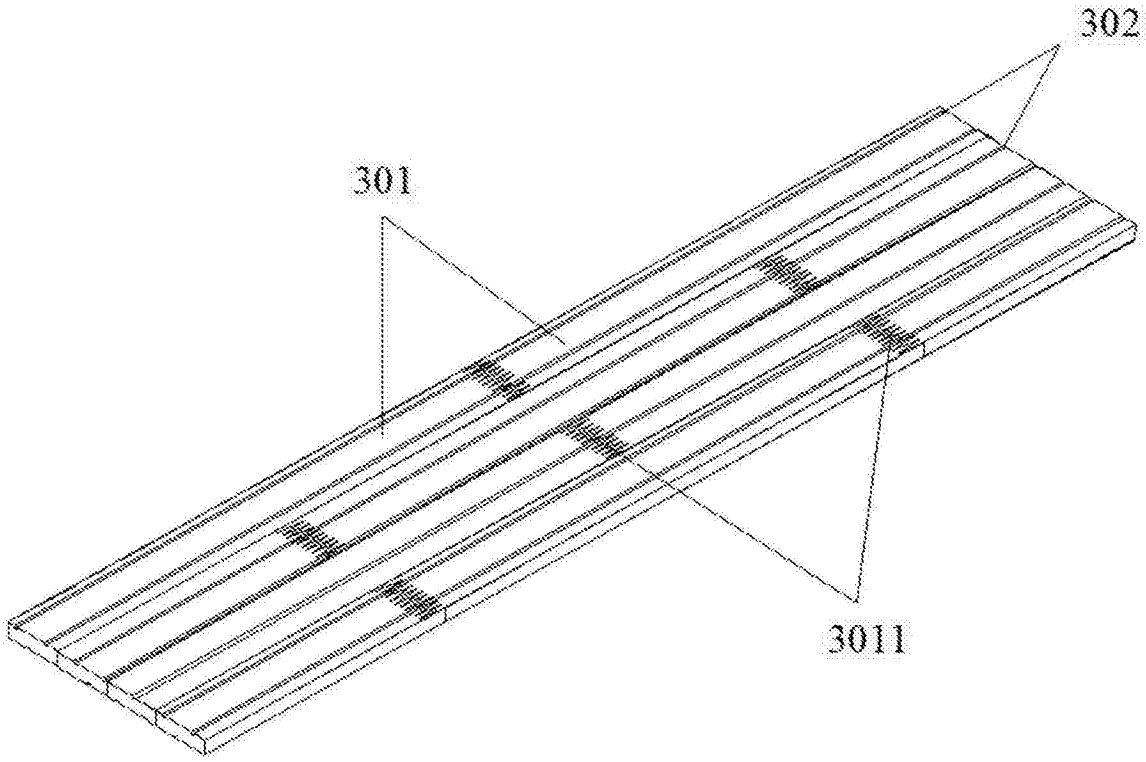


图4

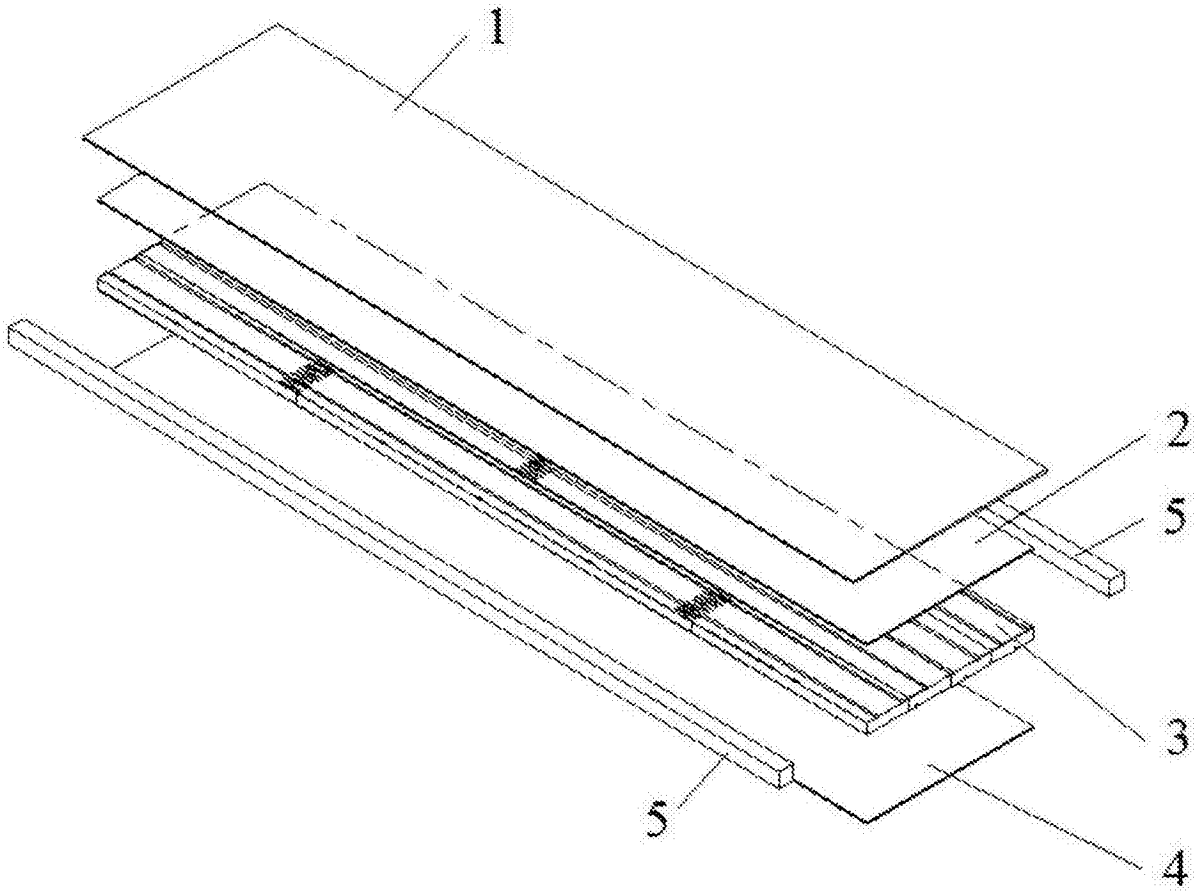


图5

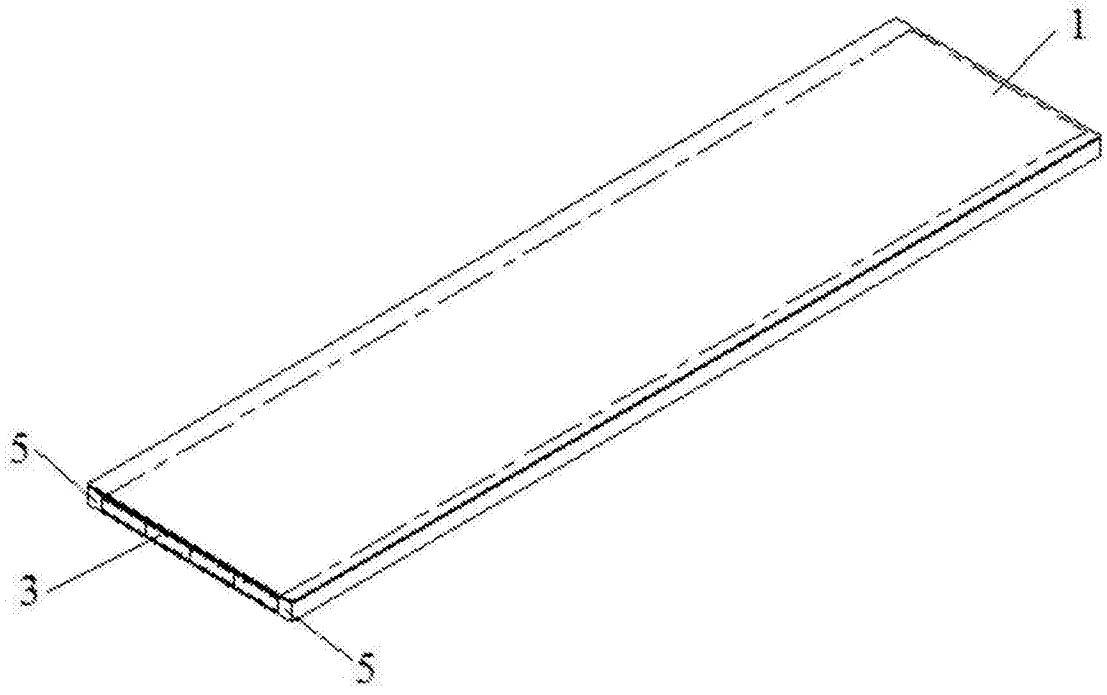


图6

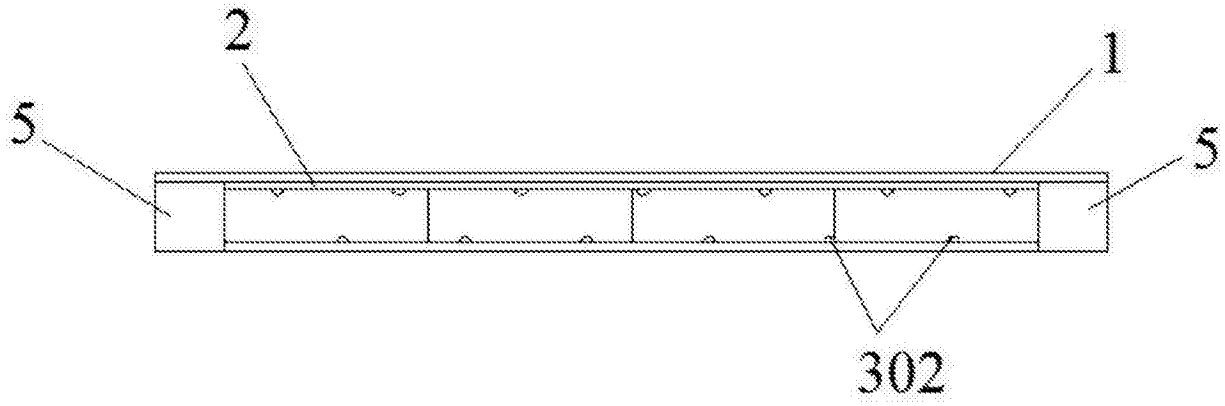


图7