(19)国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 221966426 U
(45)授权公告日 2024.11.08

(21)申请号 202323105205.X

(22)申请日 2023.11.16

(73)专利权人 郑州市盛威特实业有限公司
地址 450041 河南省郑州市上街区峡窝镇昆仑路106号

(72)发明人 邓鹏飞 张春妍 邓亚琳 马均萍

(74)专利代理机构 郑州银河专利代理有限公司 41158
专利代理师 唐秋月

(51)Int.Cl.
B21C 3/12(2006.01)

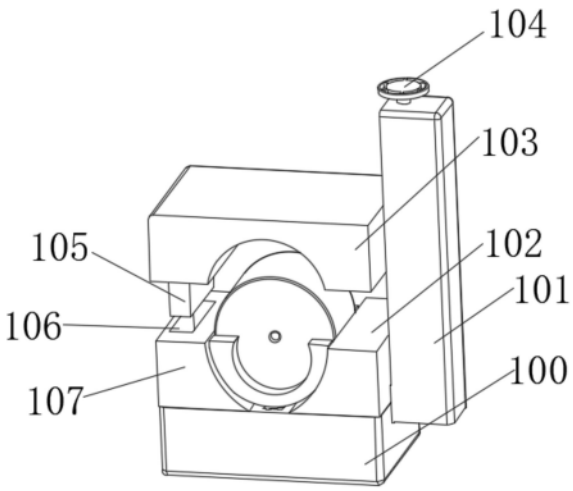
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54)实用新型名称

一种电磁线拉丝用模具固定件

(57)摘要

本实用新型提供一种电磁线拉丝用模具固定件,属于拉丝模具技术领域,包括底板,底板的上表面均固定设置有第一弧形块和第二弧形块,底板中心设置有凹槽,凹槽内均设置有两个滑块,两个滑块上表面固定设置有弧形限位块,第二弧形块的侧端设置有支撑架,支撑架设置有滑槽,滑槽内设置有移动弧形块,第一弧形块和第二弧形块的上表面与移动弧形块的底部一一对应;本实用新型可以根据拉丝模具的长度进行固定,防止拉丝模具发生前后偏移和晃动,使拉丝模具更加牢固。



CN 221966426 U

1.一种电磁线拉丝用模具固定件,其特征在于:包括底板(100),所述底板(100)的上表面均固定设置有第一弧形块(107)和第二弧形块(102),所述底板(100)中心设置有凹槽(111),所述凹槽(111)内均设置有两个滑块(113),两个所述滑块(113)上表面固定设置有弧形限位块(112),第二弧形块(102)的侧端设置有支撑架(101),所述支撑架(101)设置有滑槽(108),所述滑槽(108)内设置有移动弧形块(103),所述第一弧形块(107)和第二弧形块(102)的上表面与移动弧形块(103)的底部一一对应。

2.如权利要求1所述的一种电磁线拉丝用模具固定件,其特征在于:所述第一弧形块(107)上表面开设有固定槽(106),所述移动弧形块(103)的侧端底部设置有固定块(105),所述固定块(105)的底部与固定槽(106)一一对应。

3.如权利要求1所述的一种电磁线拉丝用模具固定件,其特征在于:所述第一弧形块(107)、第二弧形块(102)和移动弧形块(103)的弧面均为光滑面。

4.如权利要求1所述的一种电磁线拉丝用模具固定件,其特征在于:所述弧形限位块(112)为金属材质。

一种电磁线拉丝用模具固定件

技术领域

[0001] 本实用新型涉及拉丝模具技术领域,具体涉及一种电磁线拉丝用模具固定件。

背景技术

[0002] 电磁线拉丝模具是一种常见的机械加工工具,用于拉制电磁线的模具。电磁线是用于电动机、发电机、变压器等电力设备中的一种导线,它需要具有良好的导电性能和高强度,因此需要经过拉制成形的工艺。电磁线拉丝模具的主要作用就是将电磁线拉制成需要的形状和尺寸。

[0003] 大部分拉丝模具固定件,在拉丝时电磁线受到拉力的作用,使模具在固定件中发生晃动或偏移的情况,造成了拉丝模具在固定件中发生损伤或者磨损的情况。

实用新型内容

[0004] 有鉴于此,本实用新型提供一种电磁线拉丝用模具固定件,本实用新型可以根据拉丝模具的长度进行固定,防止拉丝模具发生前后偏移和晃动,使拉丝模具更加牢固。

[0005] 为解决上述技术问题,本实用新型提供一种电磁线拉丝用模具固定件,包括底板,底板的上表面均固定设置有第一弧形块和第二弧形块,底板中心设置有凹槽,凹槽内均设置有两个滑块,滑块可以在凹槽中进行移动,两个滑块上表面固定设置有弧形限位块,第二弧形块的侧端设置有支撑架,支撑架设置有滑槽,滑槽内设置有移动弧形块,移动弧形块可以在滑槽中进行滑动,第一弧形块和第二弧形块的上表面与移动弧形块的底部一一对应;即将拉丝模具摆放在第一弧形块和第二弧形块之间,通过移动弧形块在滑槽中往下移动与拉丝模具进行贴合,从而保证了拉丝模具的固定,通过调整弧形限位块可以将拉丝模具的长度进行固定,从而在模具拉丝时发生偏移和晃动的现状。

[0006] 第一弧形块上表面开设有固定槽,移动弧形块的侧端底部设置有固定块,固定块的底部与固定槽一一对应;即移动弧形块带动固定块移动,随之固定块进入第一弧形块内的固定槽中,及进一步的进行固定。

[0007] 第一弧形块、第二弧形块和移动弧形块的弧面均为光滑面;即第一弧形块、第二弧形块和移动弧形块的弧面为光滑面可以将拉丝模具进行固定,从而防止拉丝模具进行磨损。

[0008] 弧形限位块为金属材质;即弧形限位块进一步将拉丝模具进行固定。

[0009] 综上所述,与现有技术相比,本申请包括以下至少一种有益技术效果:

[0010] 1、将拉丝模具摆放在第一弧形块和第二弧形块之间,使移动弧形块与拉丝模具进行紧密的贴合,从而加强了拉丝模具的牢固性,从而防止拉丝模具在拉丝时发生上下晃动的情况。

[0011] 2、根据拉丝模具的长度,使固定在滑块上的限位弧形块与拉丝模具前后进行固定,从而使拉丝模具在拉丝时,防止拉丝模具发生前后晃动或者偏移等。

附图说明

[0012] 图1为本实用新型一种电磁线拉丝用模具固定件的结构示意图；

[0013] 图2为本实用新型一种电磁线拉丝用模具固定件侧视图的结构示意图；

[0014] 图3为本实用新型弧形限位块的结构示意图。

[0015] 附图标记说明：

[0016] 100、底板；101、支撑架；102、第二弧形块；103、移动弧形块；104、转钮；105、固定块；106、固定槽；107、第一弧形块；108、滑槽；109、丝杆；110、双向丝杆；111、凹槽；112、弧形限位块；113、滑块。

具体实施方式

[0017] 为使本实用新型实施例的目的、技术方案和优点更加清楚，下面将结合本实用新型实施例的附图1-3，对本实用新型实施例的技术方案进行清楚、完整地描述。显然，所描述的实施例是本实用新型的一部分实施例，而不是全部的实施例。基于所描述的本实用新型的实施例，本领域普通技术人员所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0018] 如图1-3所示：本实施例提供了一种电磁线拉丝用模具固定件，包括底板100，底板100的上表面均固定设置有第一弧形块107和第二弧形块102，底板100中心设置有凹槽111，第一弧形块107和第二弧形块102水平设置且位于凹槽111的两侧，同时第一弧形块107和第二弧形块102的上表面可以摆放拉丝模具，凹槽111内均设置有两个滑块113，两个滑块113上表面固定设置有弧形限位块112，两个滑块113在凹槽111中相互靠近移动将弧形限位块112带动，且弧形限位块112可以将拉丝模具进行前后进行限位，使拉丝模具在拉线时，防止前后偏移和前后晃动的情况，第二弧形块102的侧端设置有支撑架101，支撑架101固定在第二弧形块102上，支撑架101设置有滑槽108，滑槽108内设置有移动弧形块103，移动弧形块103可以在滑槽108中上下进行移动，第一弧形块107和第二弧形块102的上表面与移动弧形块103的底部一一对应，第一弧形块107上方摆放着拉丝模具，移动弧形块103在下落时与拉丝模具进行贴合，从而可以使拉丝模具进行固定；

[0019] 将拉丝模具摆放在第一弧形块107和第二弧形块102之间，通过移动滑槽108内的移动弧形块103与拉丝模具进行贴合，从而使拉丝模具紧密贴合固定从而防止了拉丝模具的磨损和损坏，通过移动底板100中部凹槽111内的滑块113，使滑块113在凹槽111中相互靠拢，使固定在滑块113上的弧形限位块112与拉丝模具的长度进行前后固定，从而防止了拉丝模具在拉丝时发生前后进行晃动和偏移的情况，使拉丝模具固定的更加牢固。

[0020] 第一弧形块107上表面开设有固定槽106，移动弧形块103的侧端底部设置有固定块105，固定块105固定在移动弧形块103上，固定块105的底部与固定槽106一一对应，通过移动弧形块103的下降，使固定块105插接于第一弧形块107内的固定槽106，从而可以进一步对拉丝模具进行固定。

[0021] 如图1所示，

[0022] 第一弧形块107、第二弧形块102和移动弧形块103的弧面均为光滑面，光滑面可以与拉丝模具进行贴合固定，从而防止拉丝模具的磨损。

[0023] 弧形限位块112如图3所示，

[0024] 弧形限位块112为金属材质；弧形限位块112将拉丝模具进行固定。

[0025] 此外,还需要说明的是,在本实用新型的描述中,除非另有明确的规定和限定,术语“安装”、“相连”、“连接”应做广义理解,例如,可以是固定连接,也可以是可拆卸连接,或一体地连接;可以是机械连接,也可以是电连接;可以是直接相连,也可以通过中间媒介间接相连,可以是两个元件内部的连通。对于本领域技术人员而言,可根据具体情况理解上述术语在本实用新型中的具体含义。

[0026] 以上所述是本实用新型的优选实施方式,应当指出,对于本技术领域的普通技术人员来说,在不脱离本实用新型所述原理的前提下,还可以作出若干改进和润饰,这些改进和润饰也应视为本实用新型的保护范围。

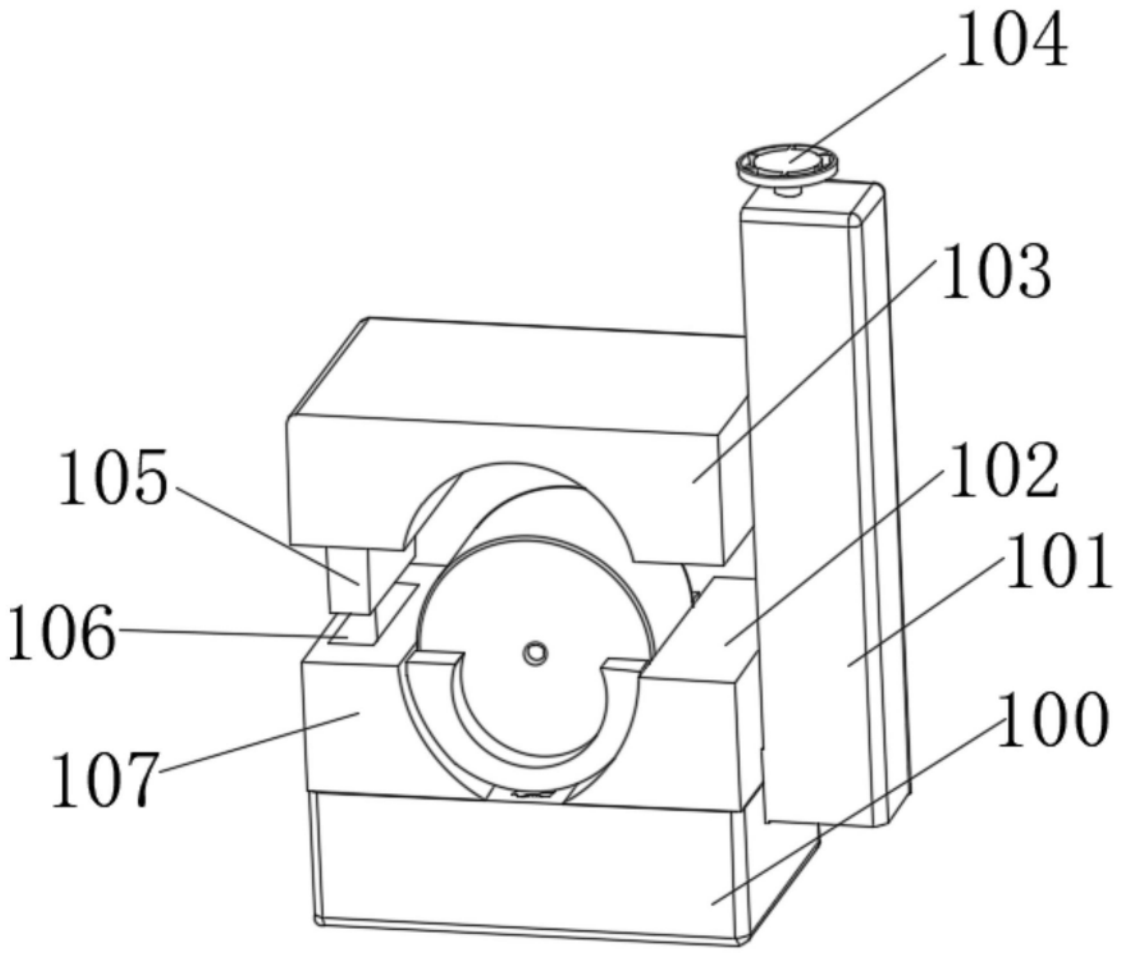


图1

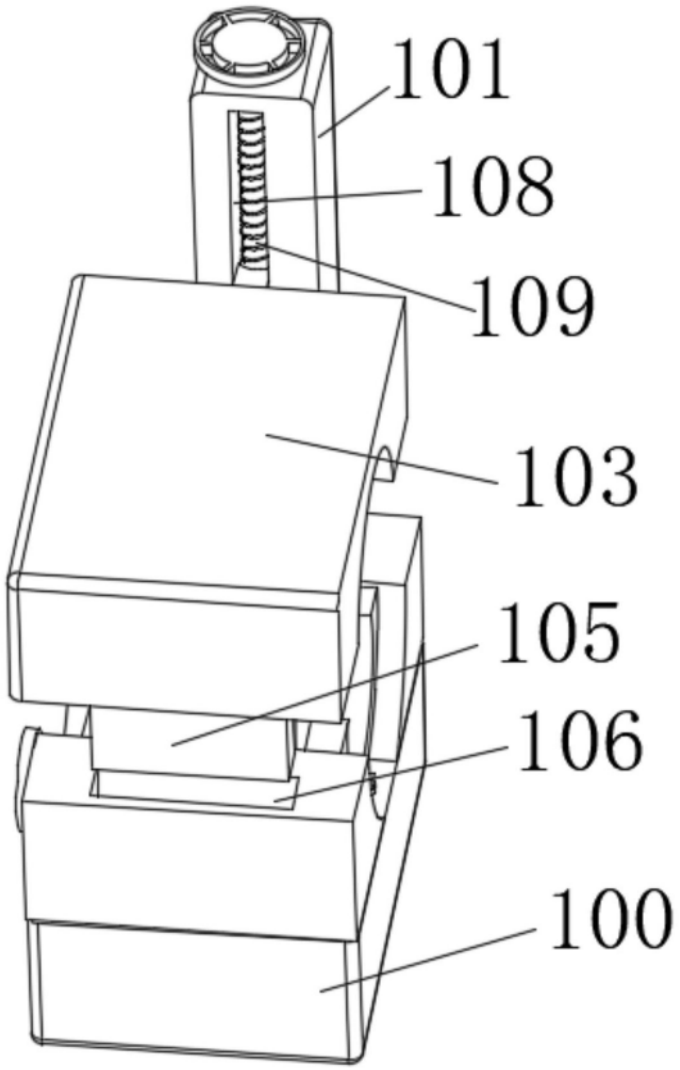


图2

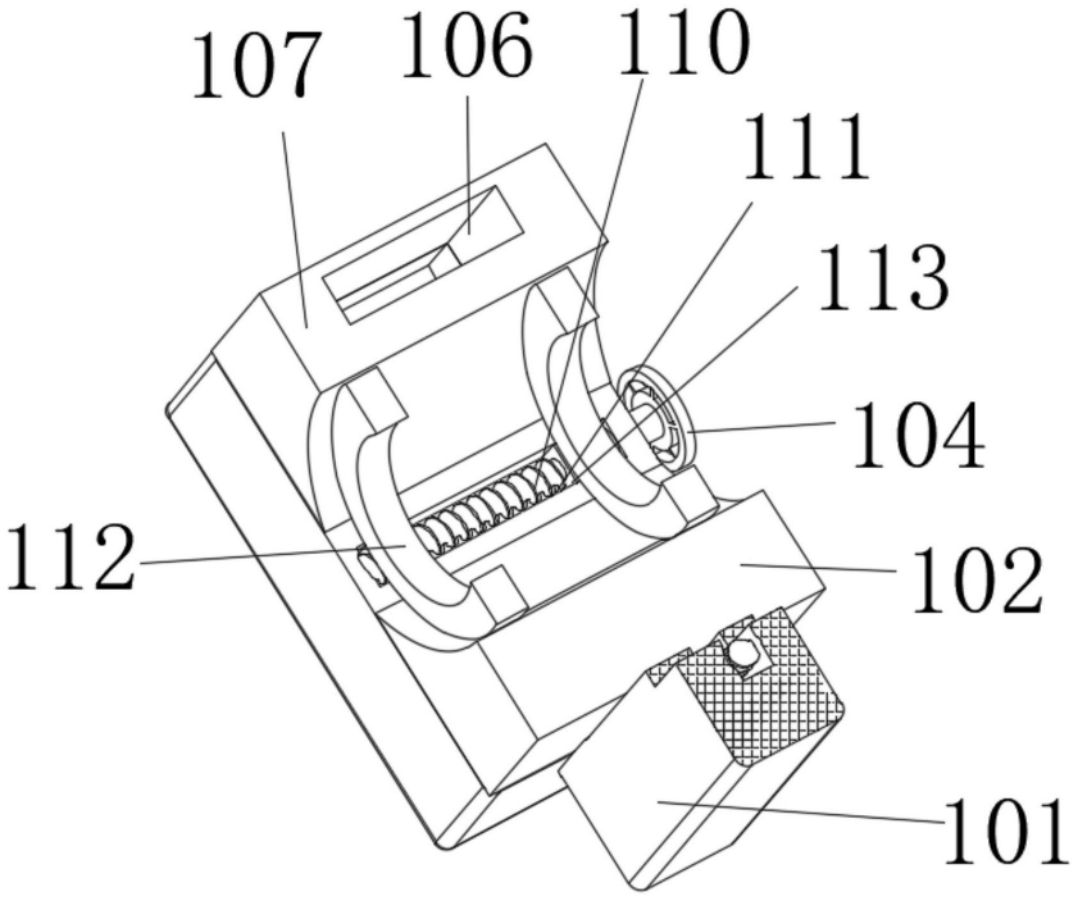


图3