



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203751137 U

(45) 授权公告日 2014. 08. 06

(21) 申请号 201420111596. 8

(22) 申请日 2014. 03. 12

(73) 专利权人 营口鲅鱼圈耐火材料有限公司

地址 115007 辽宁省营口市经济技术开发区  
青龙山大街

(72) 发明人 周晨光

(74) 专利代理机构 沈阳杰克知识产权代理有限公司 21207

代理人 罗莹

(51) Int. Cl.

B21D 37/10(2006. 01)

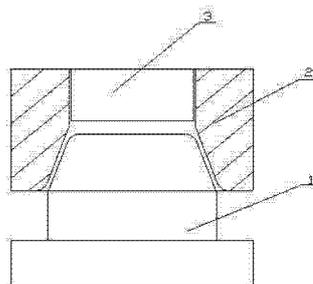
权利要求书1页 说明书1页 附图1页

(54) 实用新型名称

压力机坩埚修复模具

(57) 摘要

压力机坩埚修复模具,其结构是:包括内模、外模,所述的内模是在底座上设置一个倒扣的坩埚形凸模,所述的外模为一个中空的内凹模。在外膜上设有圆孔,圆孔上设有一个垫片。采用现有的压力机,在压力机上对坩埚模具进行施加较小的压力,施压的过程中矫正了坩埚变形,减少坩埚底座的破损,从而减少了不必要的浪费。



1. 压力机坩埚修复模具,其特征在于:包括内模、外模,所述的内模是在底座上设置一个倒扣的坩埚形凸模,所述的外模为一个中空的凹模。
2. 根据权利要求1所述的压力机坩埚修复模具,其特征在于:在外膜上设有圆孔,圆孔上设有一个垫片。

## 压力机坩埚修复模具

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种压力机坩埚模具的结构设计,具体涉及一种能够在压力机上对坩埚模具进行施加较小的压力从而达到对坩埚形状进行修整的目的的一种坩埚修复模具。

### 背景技术

[0002] 近年来,随着耐火材料应用越来越广泛,耐火材料的指标的测定要求的也越来越精准,荧光测试仪已成为非常普遍的仪器,其相关的配件坩埚在使用。

### 发明内容

[0003] 为了解决上述存在的问题,本实用新型提供一种能修整坩埚变形,提高坩埚底座使用寿命的压力机坩埚修复模具。

[0004] 本实用新型的目的在于通过下述技术方案实现的:压力机坩埚修复模具,其特征在于:包括内模、外模,所述的内模是在底座上设置一个倒扣的坩埚形凸模,所述的外模为一个中空的凹模。

[0005] 在外膜上设有圆孔,圆孔上设有一个垫片。

[0006] 本实用新型的有益效果:本实用新型采用上述结构,使用时,将坩埚放在内模上,上端盖上一个外模,采用现有的压力机,在压力机上对坩埚模具进行施加较小的压力,施压的过程中矫正了坩埚变形,减少坩埚底座的破损,从而减少了不必要的浪费。为了更好的控制压力机在施压过程中的压力,外膜上有一个圆孔,在圆孔上方放置一个垫片来保护坩埚。

### 附图说明

[0007] 图1是模具的整体结构示意图。

[0008] 图2是坩埚内模结构图。

[0009] 图3是坩埚外模结构图。

[0010] 图4是垫片的结构图。

### 具体实施方式

[0011] 压力机坩埚修复模具,包括内模1、外模2,内模1是在底座11上设置一个倒扣的坩埚形凸模12,所述的外模2为一个中空的凹模。在外膜2上设有圆孔21,圆孔21上设有一个垫片3。

[0012] 本实用新型的使用过程如下:1. 将变形的坩埚放于坩埚内模上;2. 将外模置于其上,垫片放在外模中间;3. 将整套模具放在压力机上等待施压;4. 根据变形的大小对模具进行施于较小的压力(100N左右);5. 每次施压后检查矫正后坩埚的形状;6. 多次施压直到达到矫正坩埚变形为止。

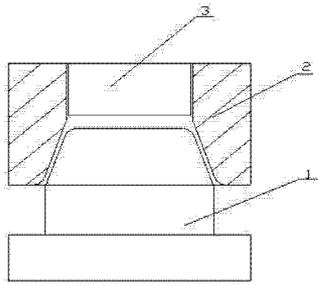


图 1

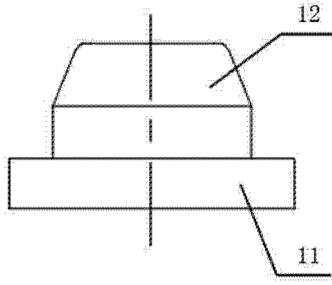


图 2

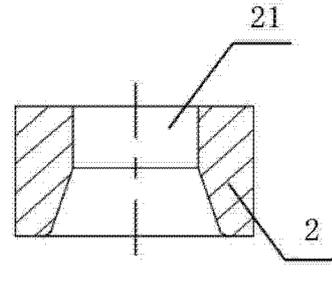


图 3

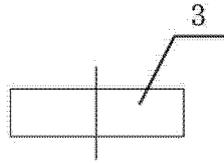


图 4