

# ITALIAN PATENT OFFICE

Document No.

102011901934733A1

Publication Date

20121011

Applicant

DIEMMEBI S.P.A.

Title

COMPLESSO DI ELEMENTI MODULARI PER REALIZZARE SCAFFALI CON  
RIPIANI REGOLABILI IN ALTEZZA ED IN INCLINAZIONE.

## D E S C R I Z I O N E

dell'invenzione avente per titolo:

"Complesso di elementi modulari per realizzare scaffali con ripiani regolabili in altezza ed in inclinazione"

della DIEMMEBI S.P.A. a San Giacomo di Veglia - Vittorio Veneto (Treviso)  
depositata l'11 aprile 2011 presso la Camera di Commercio dell'Industria,  
dell'Artigianato e dell'Agricoltura di Venezia.

La presente invenzione concerne un complesso di elementi modulari per realizzare scaffali con ripiani regolabili in altezza ed in inclinazione.

Sono noti scaffali per ripiani comprendenti montanti verticali, mensole vincolate ad altezze desiderate lungo detti montanti e ripiani sostenuti dalle  
5 mensole ai montanti.

La forma dei montanti, delle mensole e dei ripiani, nonché le modalità di vincolo delle mensole ai montanti e dei ripiani alle mensole, sono le più svariate ed a seconda della loro tipologia presentano degli aspetti vantaggiosi e degli aspetti svantaggiosi rispetto alle altre tipologie.

10 Scopo dell'invenzione è di realizzare un sistema di scaffali, in cui le mensole possono essere regolate con continuità lungo i montanti.

Altro scopo dell'invenzione è di realizzare un sistema di scaffali, in cui le mensole consentano ai ripiani non solo di essere posizionati alle desiderate altezze lungo i montanti, ma di essere anche inclinati rispetto al piano  
15 orizzontale, allo scopo di soddisfare specifiche esigenze di utilizzazione dello scaffale stesso.

Altro scopo dell'invenzione è di realizzare un sistema di scaffali, in cui i mezzi di vincolo delle mensole ai montanti ed i mezzi di vincolo dei ripiani alle mensole, siano completamente occultati alla vista.

20 Altro scopo dell'invenzione è di realizzare un sistema di scaffali, in cui le regolazioni della posizione di ciascuna mensola lungo il rispettivo montante e della inclinazione di ciascun ripiano rispetto al piano orizzontale, siano effettuabili in maniera semplice e rapida.

Altro scopo dell'invenzione è di realizzare un sistema di scaffali in cui  
25 dette regolazioni siano effettuabili coinvolgendo solamente la o le mensole di

sostegno di ciascun ripiano, senza alcun intervento sulle mensole degli altri ripiani.

Altro scopo dell'invenzione è di realizzare un sistema di scaffali, in cui le mensole presentino una forma lineare e pulita, di gradevole effetto estetico.

5 Tutti questi scopi ed altri che risulteranno dalla descrizione che segue sono raggiunti, secondo l'invenzione, con un complesso di elementi modulari per la realizzazione di ripiani regolabili in altezza ed in inclinazione, caratterizzato dal fatto di comprendere:

- montanti realizzati in profilato estruso, interessati su almeno un lato  
10 affacciato ai ripiani da sostenere da una cavità longitudinale a sezione sostanzialmente rettangolare, comunicante con l'esterno attraverso una fessura longitudinale di larghezza inferiore alla larghezza di detta cavità,
- mensole comprendenti ciascuna un primo organo discoidale di accoppiamento a detto montante, avente una superficie complementare a  
15 quella del montante, con almeno un rilievo impegnabile entro la fessura longitudinale di questo, e la superficie opposta a quella accoppiata a detto montante interessata da una pluralità di rilievi eguali disposti circonferenzialmente ed alternati a cavità complementati, un secondo organo con una porzione circolare interessata da una pluralità di rilievi,  
20 complementari a quelli di detto primo organo e da mezzi di sostegno di un ripiano,
- ripiani amovibilmente vincolati a detto secondo organo di detta mensola,
- primi mezzi a vite di vincolo di detto primo organo di ciascuna mensola a detto montante tramite almeno un dado alloggiato in detta cavità  
25 longitudinale di detto montante, e

- secondi mezzi a vite di vincolo di ciascun ripiano a detto secondo organo di ciascuna mensola, a sua volta vincolato al corrispondente primo organo.

La presente invenzione viene qui di seguito ulteriormente chiarita in due sue preferite forme di pratica realizzazione, riportate a scopo puramente  
5 esemplificativo e non limitativo con riferimento alle allegate tavole di disegni, in cui:

- la figura 1 mostra in vista prospettica esplosa una porzione di montante ed una mensola secondo l'invenzione,
- la figura 2 mostra gli stessi componenti in condiziona assemblata ed in  
10 vista frontale,
- la figura 3 li mostra secondo la vista laterale III-III di fig. 2,
- la figura 4 li mostra secondo la sezione verticale IV-IV di fig. 2,
- la figura 5 li mostra secondo la sezione orizzontale V-V di fig. 2,
- la figura 6 mostra in vista prospettica esplosa il particolare del vincolo di  
15 un ripiano di vetro ad una mensola, a sua volta vincolata ad un montante,
- la figura 7 la mostra in vista laterale,
- la figura 8 la mostra in sezione verticale,
- la figura 9 mostra in vista prospettica esplosa il particolare del vincolo di  
20 un ripiano in legno ad una mensola, a sua volta vincolata ad un montante,
- la figura 10 la mostra in vista laterale,
- la figura 11 la mostra in sezione verticale,
- la figura 12 mostra in vista prospettica esplosa il particolare del vincolo di  
25 un ripiano in lamiera metallica ad un montante, con una mensola differentemente realizzata,

la figura 13 la mostra in vista laterale,

la figura 14 la mostra in sezione verticale,

la figura 15 la mostra in vista frontale,

la figura 16 la mostra nella stessa vista frontale di fig. 15 ma in differenti  
5 condizioni di inclinazione,

la figura 17 mostra in vista prospettica un esempio di uno scaffale con più  
ripianti orizzontali in vetro od in legno, sostenuti in parte alle  
estremità ed in parte a sbalzo,

la figura 18 mostra in vista prospettica un esempio di uno scaffale con più  
10 ripiani in lamiera metallica variamente inclinati,

la figura 19 mostra in vista prospettica una porzione di montante provvista  
di mezzi di ancoraggio ad una parete, e

la figura 20 mostra in vista prospettica una porzione di montante, al quale è  
applicata una mensola ed una striscia di led.

15 Come di vede dalle figure il complesso di elementi modulari secondo  
l'invenzione comprende essenzialmente montanti 2, ripiani 4,4' e mensole 6,6'  
applicabili ai montanti 2 per il sostegno dei ripiani 4,4'.

Ciascun montante 2 sostanzialmente è costituito da un profilato  
estruso di alluminio avente sezione appiattita, con due pareti 8 più larghe e  
20 leggermente incurvate e due pareti 10 più strette e piane.

La sezione trasversale del montante 2 è simmetrica rispetto ad un  
piano mediano longitudinale.

In corrispondenza di ciascuna parete maggiore incurvata 8 il profilato  
2 presenta una cavità longitudinale 12 comunicante con l'esterno attraverso  
25 una fessura longitudinale 14, mentre un'altra cavità longitudinale 12' è  
ricavata anche in una delle due pareti piane 10 e può avere svariate funzioni

quali l'alloggiamento di mezzi di vincolo dello scaffale ad una parete, di mezzi di vincolo di tiranti di controventatura, di mezzi di vincolo di mensole od infine di una striscia di led, come meglio verrà chiarito in seguito.

E' anche previsto che il montante 2 sia provvisto di una coppia di sedi  
5 tubolari 15, eventualmente filettate nella parte terminale e destinate ad accogliere viti di fissaggio di piedini, di tappi terminali o di piastre di appoggio al pavimento. I ripiani 4,4' possono essere di vario tipo e cioè di vetro, di legno, di plastica o di lamiera ed a seconda del materiale presentano differenti sistemi di vincolo alle mensole 6,6'.

10 La prima forma di realizzazione della mensola 6, illustrata nelle figure 1-11, comprende un primo organo 16 di vincolo al montante 2. Esso ha forma discoidale con una base incurvata conformemente alla curvatura delle pareti maggiori del montante 2 ed interessata da due appendici 18 diametralmente allineate ed impegnabili nella fessura 14 di questo, e con l'altra base cava.  
15 Essa presenta nel fondo una pluralità di rilievi radiali 20 tra loro eguali, intervallati da cavità radiali 22 di eguale ampiezza angolare.

L'organo di vincolo 16 è interessato centralmente da un foro assiale passante 24.

La mensola 6 comprende anche un secondo organo 26 di sostegno  
20 del ripiano 4. Esso comprende una porzione discoidale 28 alloggiabile nella cavità del primo organo di vincolo 16 ed interessata, al pari di questo, da una pluralità di rilievi radiali 30 intervallati a cavità radiali 32, che consentono un accoppiamento tra i due organi 16 e 18 in posizioni reciprocamente ruotate attorno al loro asse.

25 Anche il secondo organo 26 è interessato da un foro assiale passante 34 per una vite 36 impegnantesi in un dado 38 alloggiato entro la cavità

longitudinale 12 del montante 2 per vincolare il primo organo 16 ed il secondo organo 26 tra loro ed al montante stesso.

La porzione discoidale 28 del secondo organo 26 si prolunga in una forma globalmente ogivale, priva di una porzione spianata, ottenuta con un  
5 taglio parallelo al suo asse e destinata ad alloggiare una piastrina discoidale 40. Questa è mantenuta stabile nella sua posizione da una vite 42 attraversante diametralmente, e cioè ortogonalmente alla vite 36, la porzione ogivale di detto secondo organo 26 senza interferire con la vite 42.

Alla porzione ogivale del secondo organo 26 è applicabile un  
10 cappuccio 44 provvisto di mezzi di vincolo per attrito od eventualmente a scatto a detta porzione ogivale. Questo cappuccio ha esso stesso forma ogivale, privo di una porzione a filo della superficie esterna della piastrina discoidale 40 ed interessato sul bordo da una coppia di tacche 45 per l'inserimento di un attrezzo, ad esempio un cacciavite, per facilitare lo  
15 sfilamento da detta porzione ogivale.

Nel caso di ripiani 4 in vetro od in plastica (cfr. figg. 6-8) la piastrina discoidale 40 è incollata alla superficie inferiore del ripiano 4, ed il vincolo stabile di questo alla mensola 6 è ottenuto per impegno della vite 42 in detta piastrina.

20 Nel caso invece di ripiani 4 in legno od anche in plastica (cfr. figg. 9 - 11) la porzione discoidale 40 è mantenuta separata dal ripiano ed è alloggiata nella sua sede nella mensola 6. Nel ripiano invece è incorporata entro una apposita fessura 46, fresata nel suo spessore, una boccola od una lamina metallica 48, provvista di un foro filettato impegnabile dalla vite 42, che ha  
25 lunghezza superiore rispetto alla vite utilizzabile per i ripiani in vetro, in

quanto deve oltrepassare la piastrina discoidale 40, per impegnarsi nella sovrastante lamina 48 (cfr. fig. 11).

Nel caso di ripiani 4' realizzati in lamiera metallica (cfr. figg. 12-16) la mensola 6' è leggermente differente dalla mensola 6, in quanto il primo  
5 organo 16' ha conformazione sostanzialmente analoga all'organo 16 ma è vincolato da solo al montante 2 mediante due viti 36', impegnanti due corrispondenti dadi 38' alloggiati nella cavità longitudinale 12 di questo, mentre il secondo organo 26', di sostegno del ripiano 4' in lamiera, ha forma discoidale, presenta sul lato rivolto verso il primo organo 16', come nel caso  
10 precedente, una forma adatta al reciproco accoppiamento rotazionale, ed è invece interessato sul lato opposto da due appendici 50, impegnabili in corrispondenti fori 52 ricavati nel bordo rialzato 54 del ripiano 4'.

Una vite 56, applicata dall'interno del ripiano, attraversa il bordo 54 di questo, un foro centrale ricavato nel secondo organo 26' ed il primo organo  
15 16' e si impegna in un dado 58 alloggiato in una sede complementare 60 ricavata in quest'ultimo.

Indipendentemente comunque dalla natura del ripiano 4,4' e dalla conseguente conformazione delle mensole 6,6', il complesso di elementi ora descritti consente di realizzare scaffali di differenti tipologie, con ripiani  
20 sostenuti in corrispondenza di entrambi i loro lati minori da coppie di montanti affacciati oppure sostenuti a sbalzo da un solo montante.

In fig. 17 sono illustrate entrambe le modalità di vincolo dei ripiani ai montanti.

Inoltre, grazie alla possibilità di rotazione del secondo organo 26,26' delle mensole 6,6' rispetto al primo organo 16,16', è possibile vincolare  
25 ciascun ripiano 6,6' ad un montante 2 in condizione orizzontale, se è richiesta

la sola funzione di supporto, oppure in condizione variamente inclinata se oltre alla funzione di supporto è richiesta anche la funzione di espositore (ad esempio per riviste, cataloghi, ecc.), oppure anche in condizione verticale, se è richiesta la funzione di divisorio o comunque di pannello verticale.

5           Come si è detto, alla cavità 12' di ciascun montante 2 o di parte dei montanti 2 possono essere impegnati mezzi di vincolo dello scaffale ad una parete. Questi possono essere costituiti ad esempio da staffe 61 illustrate in fig. 19.

10           Una vantaggiosa integrazione del complesso di elementi modulari secondo l'invenzione, illustrata in fig. 20, prevede che ciascun montante 2 sia interessato in posizione più interna rispetto alla cavità 12 da una seconda cavità 62, comunicante con la prima attraverso una fessura longitudinale 64 e destinata a ricevere in inserimento assiale una striscia di led 66, che possono svolgere la duplice funzione di sorgenti di illuminazione dei ripiani 4,4' od  
15 anche di lampada di emergenza per il locale, nel quale lo scaffale è montato

La presente invenzione è stata illustrata e descritta in due sue preferite forme di realizzazione, ma si intende che varianti esecutive potranno ad essa in pratica apportarsi, senza peraltro uscire dall'ambito di protezione del presente brevetto per invenzione industriale.

## R I V E N D I C A Z I O N I

1.      Complesso di elementi modulari per la realizzazione di ripiani regolabili in altezza ed in inclinazione, caratterizzato dal fatto di comprendere:
- montanti (2) realizzati in profilato estruso, interessati su almeno un lato (8) affacciato ai ripiani (4,4') da sostenere da una cavità longitudinale (12) a sezione sostanzialmente rettangolare, comunicante con l'esterno attraverso una fessura longitudinale (14) di larghezza inferiore alla larghezza di detta cavità,
  - mensole (6,6') comprendenti ciascuna un primo organo discoidale (16) di accoppiamento a detto montante (2), avente una superficie complementare a quella del montante con almeno un rilievo (18) impegnabile entro la fessura longitudinale (14) di questo e la superficie opposta a quella accoppiata a detto montante interessata da una pluralità di rilievi (20) eguali disposti circonferenzialmente ed alternati a cavità complementari (22), un secondo organo (26,26') con una porzione circolare (28) interessata da una pluralità di rilievi (30), complementari a quelli di detto primo organo (16) e da mezzi di sostegno di un ripiano (4,4'),
  - ripiani (4,4') amovibilmente vincolati a detto secondo organo (26,26') di detta mensola (6,6'),
  - primi mezzi a vite (36,36') di vincolo di detto primo organo (16) di ciascuna mensola (6,6') a detto montante tramite almeno un dado (38,38') alloggiato in detta cavità longitudinale (12) di detto montante (2), e
  - secondi mezzi a vite (42,56) di vincolo di ciascun ripiano (4,4') a detto secondo organo (26,26') di ciascuna mensola (6,6'), a sua volta vincolato al corrispondente primo organo (16).

2. Complesso secondo la rivendicazione 1 caratterizzato dal fatto che il profilato che forma ciascun montante (2) è simmetrico rispetto ad un piano verticale di mezzeria e presenta due superfici incurvate (8), ciascuna delle quali è interessata centralmente da detta fessura longitudinale (14), detto  
5 primo organo discoidale (16,16') presentando la superficie affacciata al montante (2) incurvata conformemente alla superficie incurvata (8) di questo.

3. Complesso secondo una o più delle rivendicazioni precedenti caratterizzato dal fatto che il profilato che forma ciascun montante (2) presenta due superfici incurvate (8) congiunte da due superfici piane (10) di  
10 minor larghezza, in corrispondenza di una delle quali è ricavata una terza cavità longitudinale (12') comunicante con l'esterno attraverso una fessura di minor larghezza.

4. Complesso secondo una o più delle rivendicazioni precedenti caratterizzato dal fatto che il fondo di almeno una cavità longitudinale (12) del  
15 montante (2) comunica attraverso una fessura longitudinale (64) con una retrostante cavità longitudinale (62) alloggiante una striscia di led (66) visibili all'esterno attraverso dette fessure longitudinali (14,64).

5. Complesso secondo una o più delle rivendicazioni precedenti caratterizzato dal fatto che ciascuna mensola (6,6') comprende un primo  
20 organo (16) interessato sul lato rivolto verso detto secondo organo (26) da una cavità cilindrica, sul fondo della quale sono ricavati detti rilievi (20) e dette cavità (22), un secondo organo (26) interessato da una porzione (28) alloggiabile entro detta cavità cilindrica di detto primo organo (16) e da una porzione sostanzialmente ogivale, evidenziante una spianatura superiore di  
25 alloggiamento di una piastrina di appoggio (40), ed un cappuccio (44)

applicabile con attrito a detta porzione ogivale ed avente forma tale da coprirla ad esclusione di detta porzione spianata.

6. Complesso secondo una o più delle rivendicazioni precedenti caratterizzato dal fatto che detto cappuccio (44) è interessato lungo il bordo  
5 da almeno una tacca (45) di inserimento di un attrezzo per facilitare la separazione del cappuccio stesso dalla porzione ogivale di detto secondo organo (26).

7. Complesso secondo una o più delle rivendicazioni precedenti caratterizzato dal fatto che detto primo organo (16) e detto secondo organo  
10 (26) sono vincolati tra loro ed al montante (2) da un'unica vite (36) attraversante assialmente detti primo e secondo organo (16,26) e detta fessura (14) di detto montante (2) ed impegnantesi in un dado (38) alloggiato entro detta cavità longitudinale (12) del montante stesso.

8. Complesso secondo una o più delle rivendicazioni precedenti  
15 caratterizzato dal fatto che la porzione ogivale di detto secondo organo (26) di ciascuna mensola (6) è interessato da un foro diametrale passante per una vite (42) impegnante detta piastrina di appoggio (40).

9. Complesso secondo una o più delle rivendicazioni precedenti caratterizzato dal fatto che detta piastrina di appoggio (40) è stabilmente  
20 vincolata a detto ripiano (4).

10. Complesso secondo una o più delle rivendicazioni precedenti caratterizzato dal fatto che detta vite (42) attraversa detta piastrina di appoggio (40) ed impegna un elemento filettato (48) incorporato nello spessore di detto ripiano (4).

25 11 Complesso secondo una o più delle rivendicazioni precedenti caratterizzato dal fatto che detto secondo organo (26') di ciascuna mensola

(6') presenta la superficie opposta a quella accoppiata con detto primo organo (16) sostanzialmente piana ed interessata da almeno una appendice (50) impegnantesi in un corrispondente foro (52), ricavato sull'antistante bordo laterale rialzato (54) di un ripiano (4') realizzato in lamiera.

- 5 12. Complesso secondo una o più delle rivendicazioni precedenti caratterizzato dal fatto che detto primo organo (16) di ciascuna mensola (6') è vincolato al rispettivo montante (2) tramite una coppia di viti (36'), attraversanti detto primo organo (16) e detta fessura (14) ed impegnantisi in corrispondenti dadi (38') alloggiati in detta cavità longitudinale (12), e detto  
10 ripiano (4') è vincolato a detto secondo organo (26'), a sua volta vincolato al primo organo (16') tramite una vite (56), che li attraversa tutti e si impegna in un dado (58) ricavato in una corrispondente sede (60) ricavata in detto primo organo (16).

p.i. della DIEMMEBI S.P.A.

- 15 Dr. Ing. Paolo Piovesana

## C L A I M S

1. Complex of modular elements for the realization of shelves that are adjustable in height and in inclination, characterized in that it comprises:
- posts (2) that are made of extruded profiles and have a longitudinal recess (12) with a basically rectangular section on at least one side (8) facing the shelves (4,4') to be supported; this recess is connected to the outside by a longitudinal slot (14) with a smaller width than the width of said recess;
  - mounting brackets (6,6'), each comprising a first discoidal element (16) for the attachment to said post (2) and having a surface that matches the surface of the post with at least one relief (18) that can be inserted in the longitudinal slot (14) of the post, while the surface opposite to the one that is attached to the post is equipped with a plurality of uniform reliefs (20), which are arranged circumferential and alternating with corresponding recesses (22), a second element (26,26') with a round part (28) that is equipped with a plurality of reliefs (30), which match those of said first element (16), and with means for supporting a shelf (4,4'),
  - shelves (4,4') that are detachably attached to said second element (26,26') of said mounting bracket (6,6'),
  - a first screw component (36,36') for the attachment of said first element (16) of each mounting bracket (6,6') to said post by means of at least one screw nut (38,38') that is inserted in said longitudinal recess (12) of said post (2), and
  - a second screw component (42,56) for the attachment of each of the shelves (4,4') to said second element (26,26') of each of the mounting brackets (6,6'), which are in turn attached to the corresponding first element (16).

2. Complex according to claim 1, characterized in that the profile, which forms each of the posts (2) is symmetrical with respect to a vertical centre plane and has two curved surfaces (8), each of which is equipped with said longitudinal slot (14 )in the middle, with the surface of said first discoidal  
5 element (16,16') that is facing the post (2) being curved corresponding to the curved surface (8) of said post.

3. Complex according to one or more of the above claims, characterized in that the profile, which forms each of the posts (2) has two curved surfaces (8) that are conjoined by two flat surfaces (10) with a smaller width, level with  
10 which a third longitudinal recess (12') is present, which is connected to the outside by a slot with a smaller width.

4. Complex according to one or more of the above claims, characterized in that the back of at least one of the longitudinal recesses (12) of the post (2) is connected to a longitudinal recess (62) situated behind it by means of a  
15 longitudinal slot (64), said longitudinal recess (62) housing an LED strip (66), which is visible from the outside through said longitudinal slots (14,64).

5. Complex according to one or more of the above claims, characterized in that each of the mounting brackets (6,6') comprises a first element (16), which is equipped with a cylindrical recess on the side facing said second element  
20 (26), on the back of which said reliefs (20) and said recesses (22) are built in, a second element (26) having a part (28) that can be inserted in said cylindrical recess of said first element (16) and a basically ogival part featuring a flat part on top for holding a support (40), and a cap (44) that can be applied with friction to said ogival part and has such a form that it covers  
25 this part with the exception of said flat part.

6. Complex according to one or more of the above claims, characterized in that said cap (44) has on its edge at least one notch (45) for inserting a tool that facilitates the separation of the cap from the ogival part of said second element (26).

5 7. Complex according to one or more of the above claims, characterized in that said first element (16) and said second element (26) are connected to one another and to the post (2) by a single screw (36) passing axially through said first and second element (16,26) and said slot (14) of said post (2) and being fastened by a nut (38) that is mounted inside said longitudinal recess  
10 (12) of the post itself.

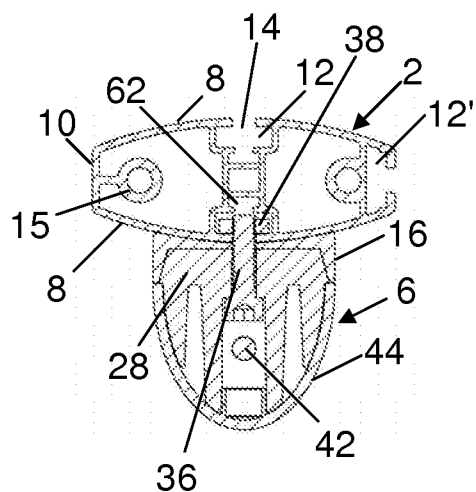
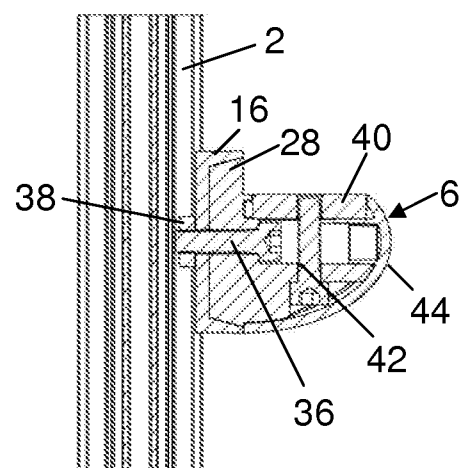
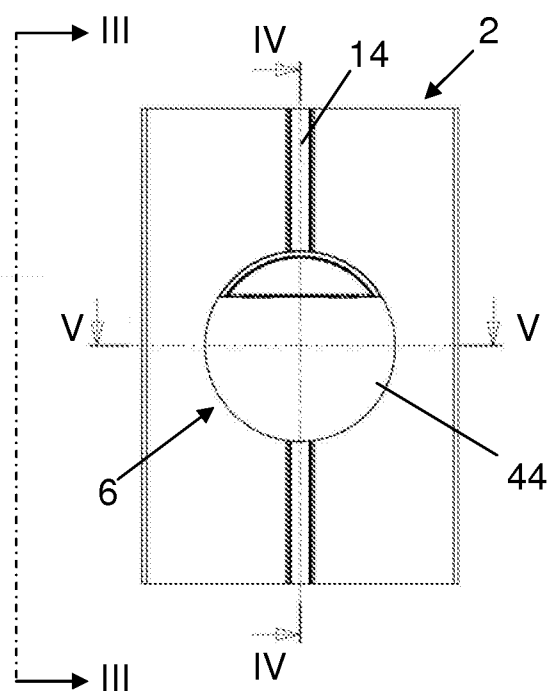
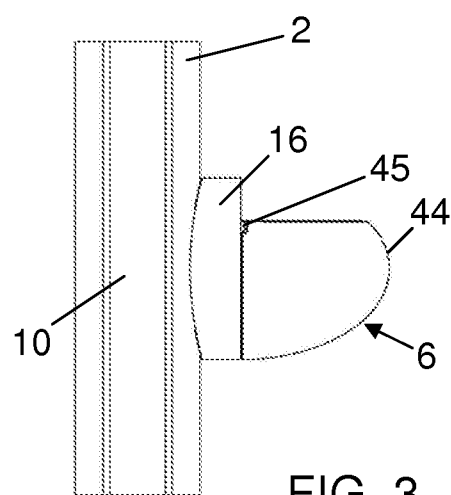
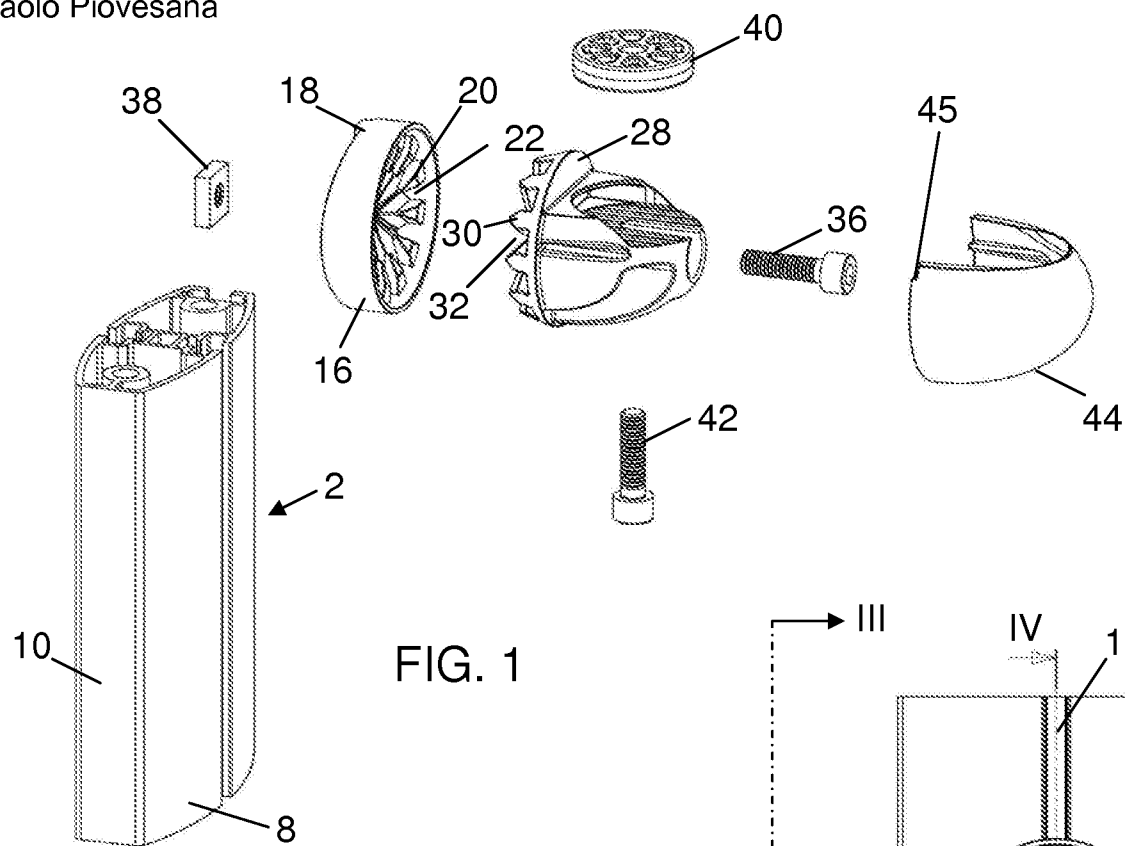
8. Complex according to one or more of the above claims, characterized in that the ogival part of said second element (26) of each of the mounting brackets (6) has a diametrical hole, through which a screw (42) passes, fastening said support plate (40).

15 9. Complex according to one or more of the above claims, characterized in that said support plate (40) is solidly attached to said shelf (4).

10. Complex according to one or more of the above claims, characterized in that said screw (42) passes through said support plate (40) and engages in a threaded element (48) that is built into the depth of said shelf (4).

20 11 Complex according to one or more of the above claims, characterized in that said second element (26') of each of the mounting brackets (6') has a surface opposite to the surface connected to said first element (16), which is basically flat and has at least one attachment piece (50) engaging in a corresponding hole (52), which is provided in the elevated lateral edge (54) of  
25 a shelf (4') made of sheet metal.

12. Complex according to one or more of the above claims, characterized in that said first element (16) of each of the mounting brackets (6') is attached to the respective post (2) by means of a couple of screws (36') passing through said first element (16) and said slot (14) and engaging in corresponding nuts  
5 (38') that are mounted in said longitudinal recess (12), and said shelf (4') is attached to said second element (26'), which is in turn attached to the first element (16') by means of a screw (56) that passes through all these pieces and engages in a nut (58) mounted in a corresponding seat (60) in said first element (16).



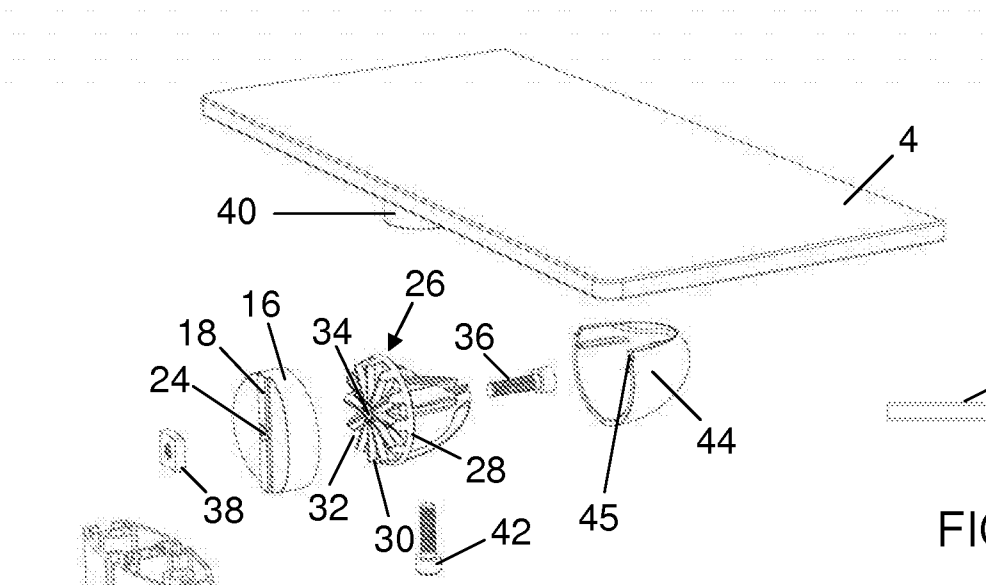


FIG. 6

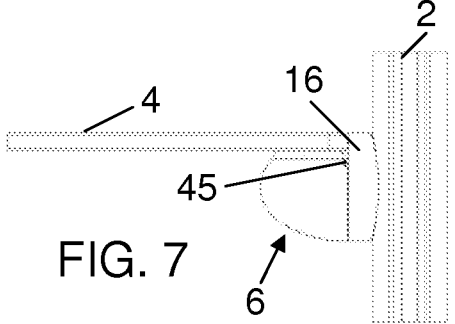


FIG. 7

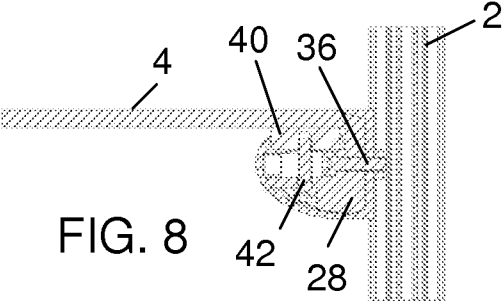


FIG. 8

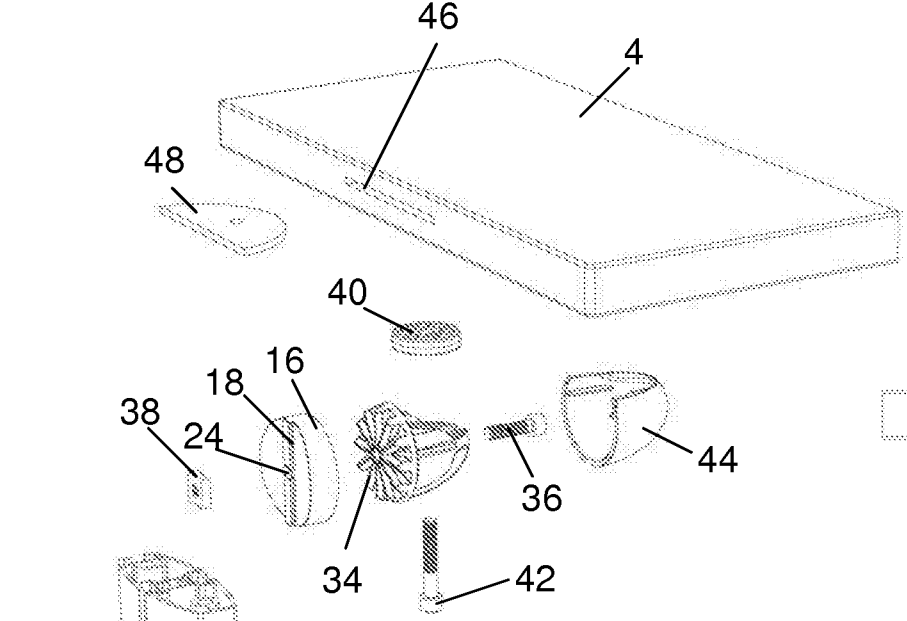


FIG. 9

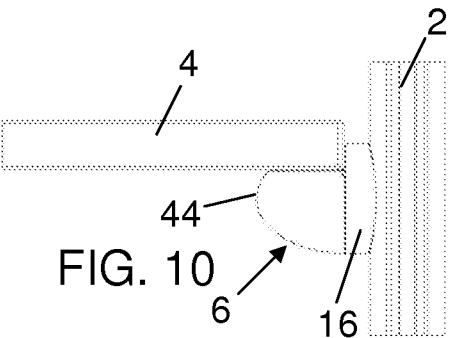


FIG. 10

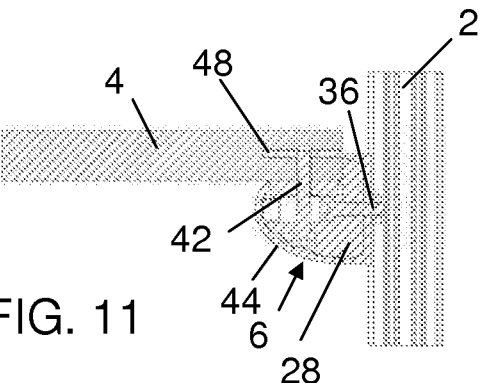


FIG. 11

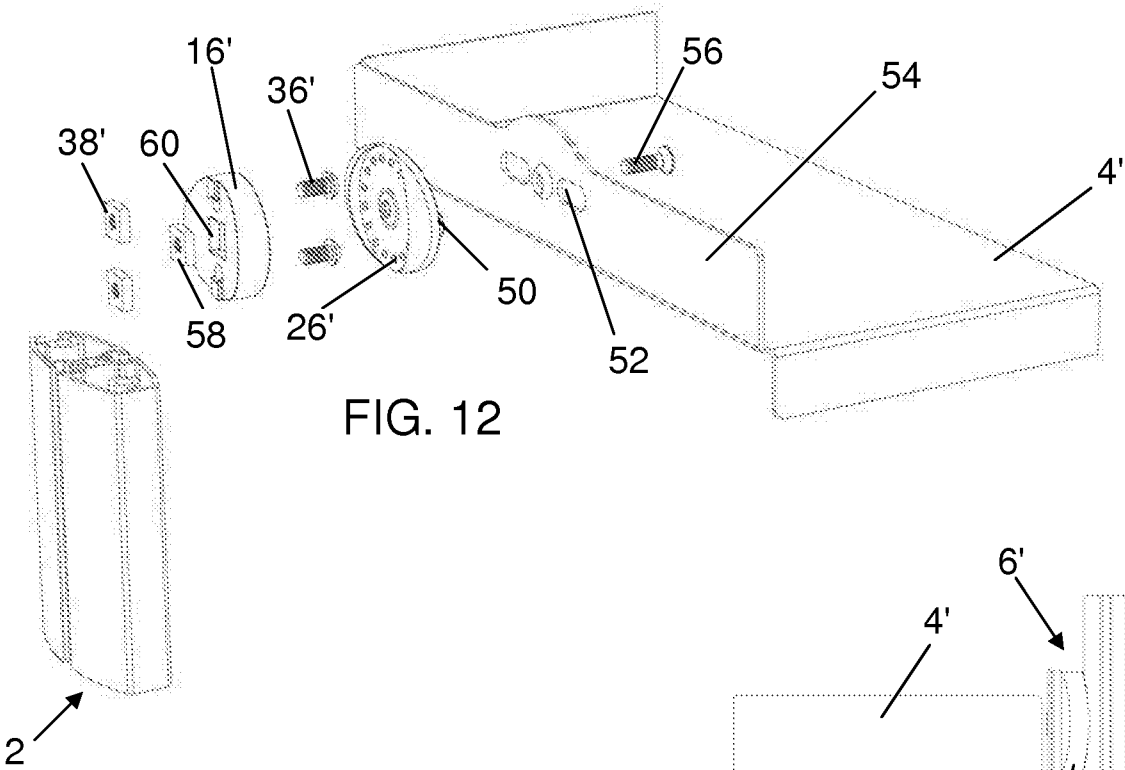


FIG. 12

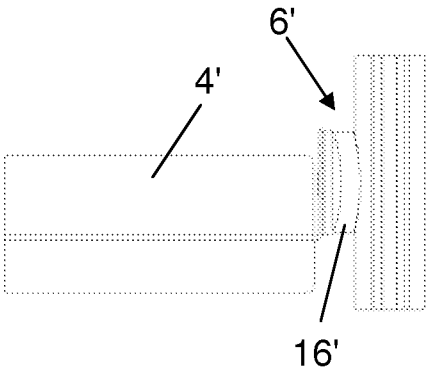


FIG. 13

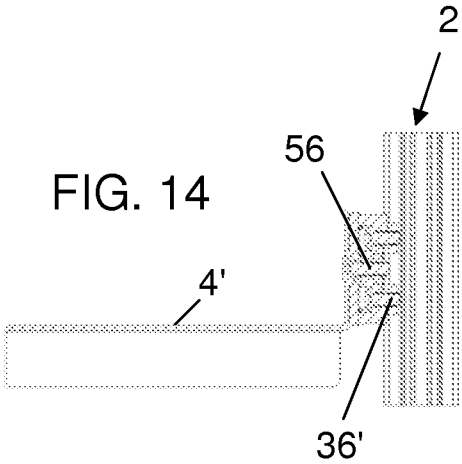


FIG. 14

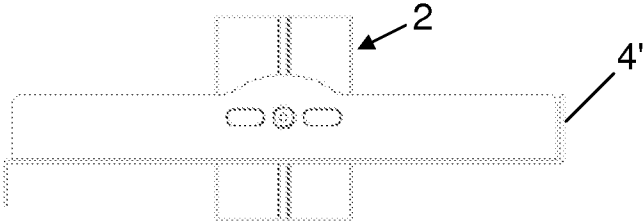


FIG. 15

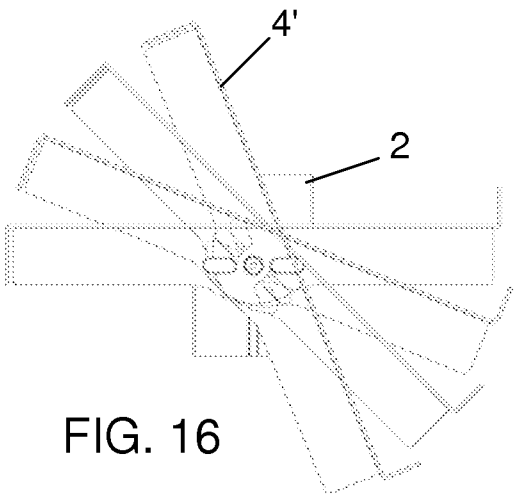


FIG. 16

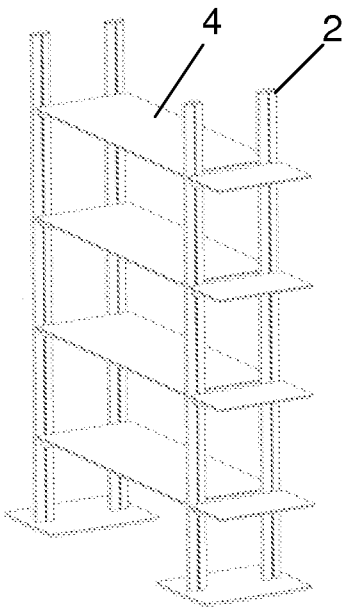


FIG. 17

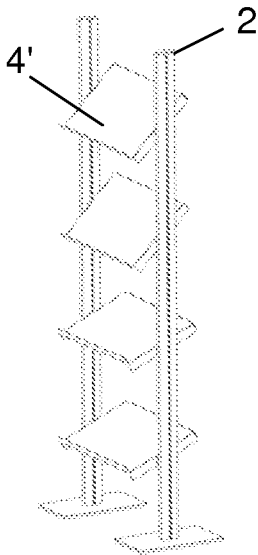


FIG. 18

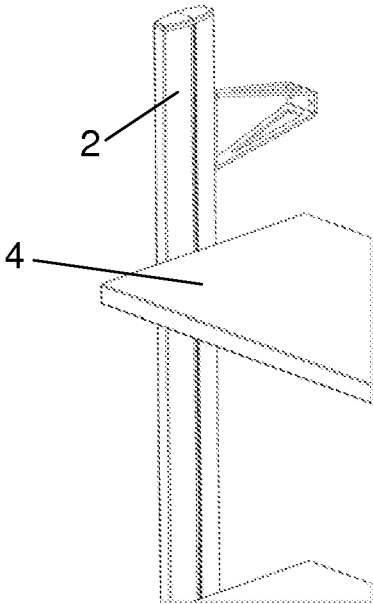


FIG. 19

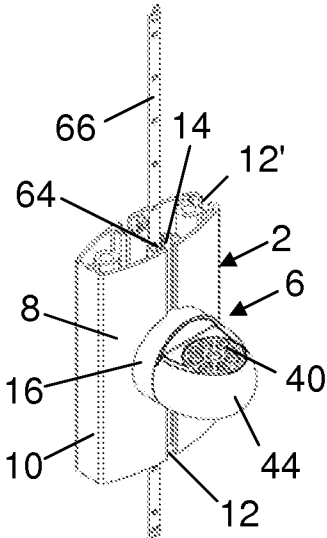


FIG. 20