



**POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA**



**URZĄD
PATENTOWY
PRL**

OPIS PATENTOWY

61249

Patent dodatkowy
do patentu _____

Kl. 37 d, 21/20

Zgłoszono: 22.V.1967 (P 120 673)

Pierwszeństwo: _____

MKP E 04 f, 21/20

Opublikowano: 31.X.1970

UKD 693.002.54:
721:69.025

**Twórca wynalazku
i
właściciel patentu:**
Żeliszaw Kwiatkowski, Pabianice (Polska)

Podgrzewacz do płytek z tworzyw termoplastycznych zwłaszcza podłogowych

1

Przedmiotem wynalazku jest podgrzewacz do płytek z tworzyw termoplastycznych, zwłaszcza podłogowych.

Płytki z tworzyw termoplastycznych, stosowane zwłaszcza w budownictwie jako wykładziny podłogowe lub ściennne, muszą być podgrzane, aby uzyskały potrzebną plastyczność w momencie klejenia ich do podłoża.

Brak jest urządzenia, które by pozwalało podgrzewać płytki w sposób dostateczny i równomierny, zwłaszcza w prowizorycznych warunkach placów budów.

Dlatego na budowach stosuje się różne przypadkowe źródła ogrzewania jak kaloryfery, kosiaki, które działają w sposób nieregulowany, przy czym nie zapewniają jednakowego stopnia nagrzania i potrzebnej plastyczności płytek.

Nierównomiernie nagrzane płytki powodują trudności w przyklejaniu ich do podłoża, a część z nich odkleja się po pewnym czasie, co zmusza do dokonywania poprawek i utrudnia tym samym użytkowanie oddanych do eksploatacji pomieszczeń.

Celem wynalazku jest usunięcie niedogodności wynikających z używania przypadkowych źródeł ogrzewania nie rozwiązujących zadania technicznego polegającego na podgrzewaniu płytek z tworzyw termoplastycznych w sposób równomierny do potrzebnego stanu plastyczności.

2

Wynalazek rozwiązuje zadanie techniczne polegające na skonstruowaniu podgrzewacza płytek termoplastycznych, który umożliwia podgrzewanie płytek w sposób regulowany, równomierny, nadając im potrzebny stopień plastyczności.

Cel ten został osiągnięty przez rozwiązanie zadania technicznego w sposób następujący:

Na górnej krawędzi obudowy z blachy, mającej w rzucie poziomym kształt prostokąta, zawieszają się górnymi, odgiętymi brzegami, skierowane do wewnątrz obudowy i umieszczone przeciwległe, dwie płyty z blachy. Opierają się one swymi dolnymi brzegami na dwóch płytach z blachy, zawieszonych niżej na prętach tkwiących w obudowie, przy czym odchylenie ich jest regulowane za pomocą śrub. Między, zawieszonymi na prętach, płytami z blachy, a obudową umieszczone są elementy grzejne. U spodu obudowy znajduje się otwór do wyjmowania płytek.

Zaletą podgrzewacza jest to, że regulacja nachylenia płyt z blachy śrubami pozwala na uzyskiwanie równomiernego nagrzania i potrzebnego stopnia plastyczności płytek, zależnego od temperatury panującej w pomieszczeniach przeznaczonych do układania płytek na podłożach. Wypadające z podgrzewacza, po nagrzaniu, płytki przykleja się do podłoża w sposób bezusterkowy, nie wymagający późniejszych poprawek.

Przedmiot wynalazku jest przedstawiony w przy-

kładzie wykonania na rysunku, przedstawiającym przekrój pionowy podgrzewacza. Oznaczenia części konstrukcyjnych: 1 obudowa, 2 blachy górne, 3 blachy dolne, 4 pręty, 5 śruby, 6 elementy grzejne, 7 otwór, 8 płytki termoplastyczne.

Działanie podgrzewacza jest następujące:

Między płyty z blachy 2 układa się stos płytek z tworzyw termoplastycznych 8. Pod wpływem działania energii cieplnej elementów grzejnych 6 następuje podgrzanie i zmiana plastyczności płytki położonej najbliżej elementów grzejnych 6. Na skutek jednoczesnego działania energii cieplnej oraz grawitacji płytka traci sztywność, mięknie i wygina się łukiem do dołu.

Po osiągnięciu potrzebnej plastyczności spada do otworu 7, skąd jest odbierana dla przyklejenia na

podłoże. Po upływie pewnego czasu spada następna płytka. Proces ten odbywa się samoczynnie w sposób ciągły.

5

Zastrzeżenie patentowe

Podgrzewacz do płytek z tworzyw termoplastycznych, zwłaszcza podłogowych, **znamienny tym**, że w obudowie (1) zawieszone są górnymi brzegami płyty z blachy (2), które dolnymi brzegami opierają się na płytach z blachy (3), zawieszonych na prętach (4), przy czym odchylenie płyt (3) jest regulowane za pomocą zamocowanych w obudowie (1) śrub (5), poniżej których znajdują się elementy grzejne (6) i otwór (7).

