



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 220517771 U

(45) 授权公告日 2024. 02. 23

(21) 申请号 202321889525.6

(22) 申请日 2023.07.18

(73) 专利权人 艺之卉时尚集团(深圳)有限公司
地址 518000 广东省深圳市龙华区大浪街
道新石社区浪腾路2号艺之卉创意园2
号楼4层南侧

(72) 发明人 赵卉洲 孙雪红 蔡俭

(74) 专利代理机构 东莞市颂华专利代理事务所
(普通合伙) 44921
专利代理师 宋倩

(51) Int. Cl.

B32B 33/00 (2006.01)

B32B 3/24 (2006.01)

B32B 3/26 (2006.01)

B32B 3/30 (2006.01)

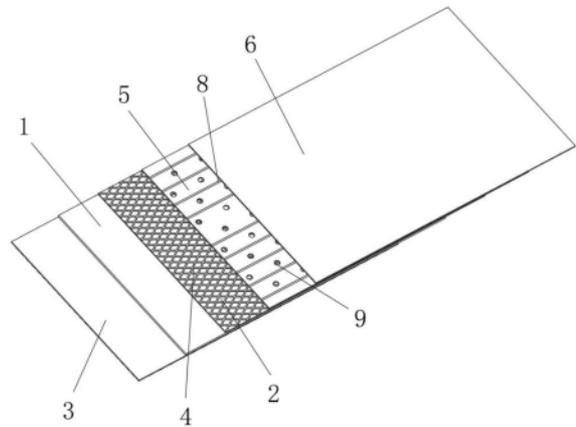
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种复合面料

(57) 摘要

本实用新型涉及复合面料技术领域,具体为一种复合面料,包括底料,底料的表面固定安装有导热层,导热层的外表面固定安装有隔热层,导热层的表面开设有排热槽。本实用新型,通过设置该导热层和隔热层等结构,本复合面料的最外层设计了隔热层,隔热层的侧表面开设了大量透气孔,透气孔的设计是为了方便把底料表面产生的热量排出,而且透气孔的设计可以提高隔热层的透气性和舒适度,隔热层位于底料的外表面,隔热层的表面开设了大量的散热孔,散热孔的设计可以让热量通过排热槽排出,其次在排热槽和透气孔联合作用下可以进一步提高本复合面料的散热效果,这样的设计让复合面料即使潮湿散热孔受阻,热量也能从透气孔和散热槽处排出。



1. 一种复合面料,包括底料(1),其特征在于:所述底料(1)的表面固定安装有导热层(5),所述导热层(5)的外表面固定安装有隔热层(6),所述导热层(5)的表面开设有排热槽(8)。

2. 根据权利要求1所述的复合面料,其特征在于:所述隔热层(6)的表面开设有透气孔(7)。

3. 根据权利要求1所述的复合面料,其特征在于:所述导热层(5)的表面开设有散热孔(9)。

4. 根据权利要求1所述的复合面料,其特征在于:所述底料(1)和隔热层(6)之间通过导热层(5)连接。

5. 根据权利要求1所述的复合面料,其特征在于:所述底料(1)的表面固定安装有第一加强层(2),所述底料(1)的表面固定安装有第二加强层(3)。

6. 根据权利要求5所述的复合面料,其特征在于:所述第一加强层(2)和第二加强层(3)的表面均设置有加强纹(4),所述加强纹(4)呈网状。

一种复合面料

技术领域

[0001] 本实用新型涉及复合面料技术领域,尤其涉及一种复合面料。

背景技术

[0002] 复合面料是由两种或两种以上不同的材料通过复合工艺而成的一种面料。复合过程可以通过热压、胶合、涂覆等方式进行,将不同的材料结合在一起,以发挥各种材料的特性和优势。传统的复合面料一般都是通过自身材料透气性,使得面料具有一定透气性,但是由于复合面料的吸湿性较好,其在穿戴过程中吸湿后,由于面料潮湿,可能会导致面料的透气性降低,影响穿戴者进行散热,为此需要进行改进。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是解决现有技术中存在的缺点,而提出的一种复合面料。

[0004] 为了实现上述目的,本实用新型采用了如下技术方案:一种复合面料,包括底料,所述底料的表面固定安装有导热层,所述导热层的外表面固定安装有隔热层,所述导热层的表面开设有排热槽。

[0005] 较佳的,所述隔热层的表面开设有透气孔。此处,为了提高本复合面料的透气孔。

[0006] 较佳的,所述导热层的表面开设有散热孔。此处,为了对底料表面的热量进行排出。

[0007] 较佳的,所述底料和隔热层之间通过导热层连接。此处,为了把隔热层固定在底料的外表面。

[0008] 较佳的,所述底料的表面固定安装有第一加强层,所述底料的表面固定安装有第二加强层。此处,为了对底料的强度进行加强。

[0009] 较佳的,所述第一加强层和第二加强层的表面均设置有加强纹,所述加强纹呈网状。此处,为了提高复合面料的强度。

[0010] 与现有技术相比,本实用新型的优点和积极效果在于:

[0011] 1、本实用新型中,通过设置该导热层和隔热层等结构,为了提高复合面料的散热和透气的性能,本复合面料设计了特殊的散热结构,本复合面料的最外层设计了隔热层,隔热层的侧表面开设了大量透气孔,透气孔的设计是为了方便把底料表面产生的热量排出,而且透气孔的设计可以提高隔热层的透气性和舒适度,隔热层位于底料的外表面,隔热层的表面开设了大量的散热孔,散热孔的设计可以让热量通过排热槽排出,其次在排热槽和透气孔联合作用下可以进一步提高本复合面料的散热效果,这样的设计让复合面料即使潮湿散热孔受阻,热量也能从透气孔和散热槽处排出。

[0012] 2、本实用新型中,通过设置该第一加强层、第二加强层和加强纹等结构,为了提高复合面料的强度,本复合面料设计了特殊的加强结构,第一加强层和第二加强层分别设计在底料的两侧,第一加强层和第二加强层的表面均设计了网状的加强纹,这样的设计可以提高底料的强度,进而提高本复合面料的强度。

附图说明

[0013] 图1为本实用新型提出一种复合面料的整体结构示意图；

[0014] 图2为本实用新型提出一种复合面料的爆炸图；

[0015] 图3为本实用新型提出一种复合面料的局部剖视图。

[0016] 图例说明：

[0017] 1、底料；2、第一加强层；3、第二加强层；4、加强纹；5、导热层；6、隔热层；7、透气孔；8、排热槽；9、散热孔。

具体实施方式

[0018] 为了使本实用新型的目的、技术方案及优点更加清楚明白，以下结合附图及实施例，对本实用新型进行进一步详细说明。应当理解，此处所描述的具体实施例仅仅用以解释本实用新型，并不用于限定本实用新型。

[0019] 在本实用新型的描述中，需要理解的是，术语“长度”、“宽度”、“上”、“下”、“前”、“后”、“左”、“右”、“竖直”、“水平”、“顶”、“底”、“内”、“外”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系，仅是为了便于描述本实用新型和简化描述，而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作，因此不能理解为对本实用新型的限制。此外，在本实用新型的描述中，“多个”的含义是两个或两个以上，除非另有明确具体的限定。

[0020] 实施例一

[0021] 请参阅图1-3，本实用新型提供一种技术方案：一种复合面料，包括底料1，底料1的表面固定安装有导热层5，导热层5的外表面固定安装有隔热层6，导热层5的表面开设有排热槽8，底料1、导热层5和隔热层6组成了本复合面料的核心结构。

[0022] 请参阅图1-3，隔热层6的表面开设有透气孔7，导热层5的表面开设有散热孔9，底料1和隔热层6之间通过导热层5连接，透气孔7的设计是为了方便把底料1表面产生的热量排出，而且透气孔7的设计可以提高隔热层6的透气性和舒适度，隔热层6位于底料1的外表面，隔热层6的表面开设了大量的散热孔9，散热孔9的设计可以让热量通过排热槽8排出，其次在排热槽8和透气孔7联合作用下可以进一步提高本复合面料的散热效果。

[0023] 实施例二

[0024] 请参阅图1-3，底料1的表面固定安装有第一加强层2，底料1的表面固定安装有第二加强层3，第一加强层2和第二加强层3的表面均设置有加强纹4，网状加强纹4的设计可以提高底料1的强度，进而提高本复合面料的强度。

[0025] 工作原理：本复合面料的最外层设计了隔热层6，隔热层6的侧表面开设了大量透气孔7，透气孔7的设计是为了方便把底料1表面产生的热量排出，而且透气孔7的设计可以提高隔热层6的透气性和舒适度，隔热层6位于底料1的外表面，隔热层6的表面开设了大量的散热孔9，散热孔9的设计可以让热量通过排热槽8排出，其次在排热槽8和透气孔7联合作用下可以进一步提高本复合面料的散热效果，这样的设计让复合面料即使潮湿散热孔9受阻，热量也能从透气孔7和散热槽处排出。

[0026] 以上，仅是本实用新型的较佳实施例而已，并非对本实用新型作其他形式的限制，任何熟悉本专业的技术人员可能利用上述揭示的技术内容加以变更或改型为等同变化的

等效实施例应用于其他领域,但是凡是未脱离本实用新型技术方案内容,依据本实用新型的技术实质对以上实施例所做的任何简单修改、等同变化与改型,仍属于本实用新型技术方案的保护范围。

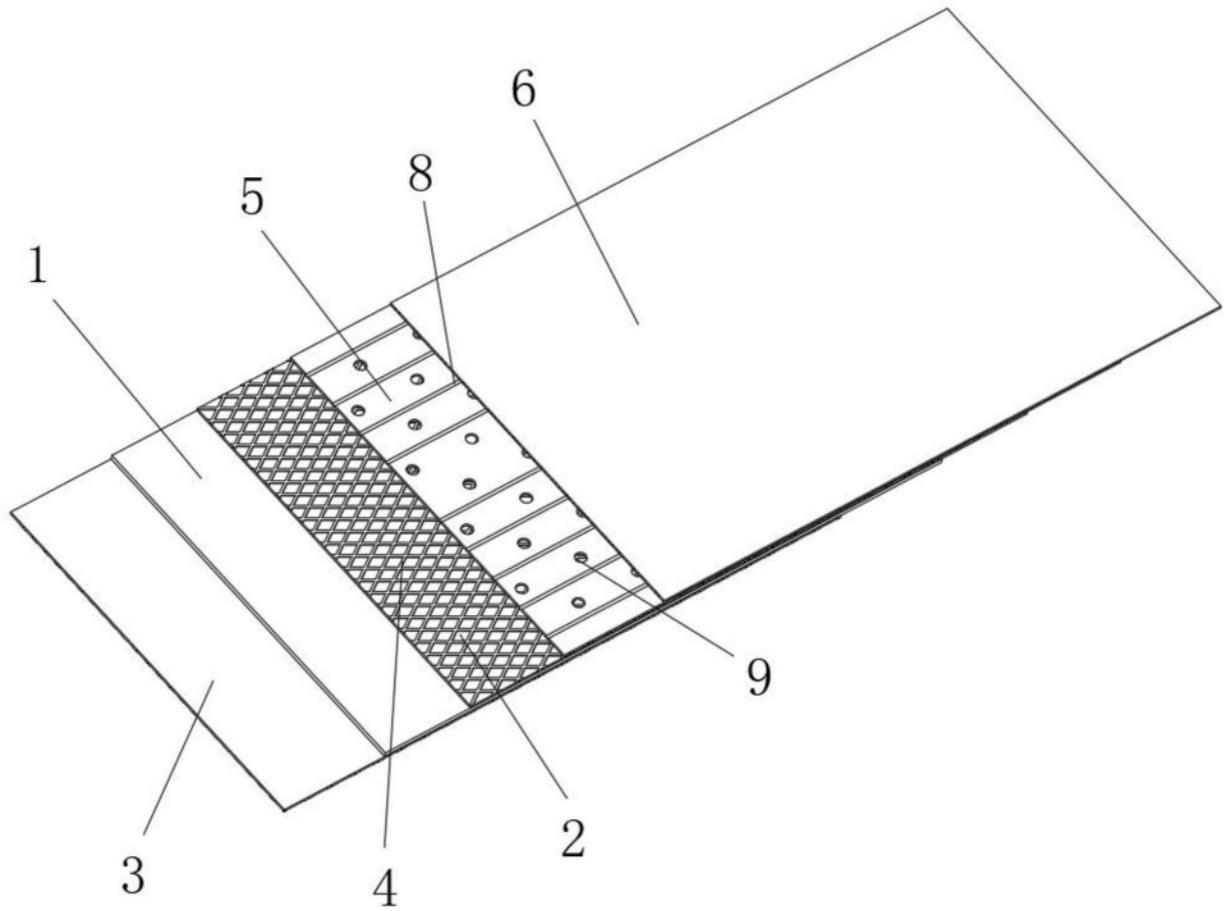


图1

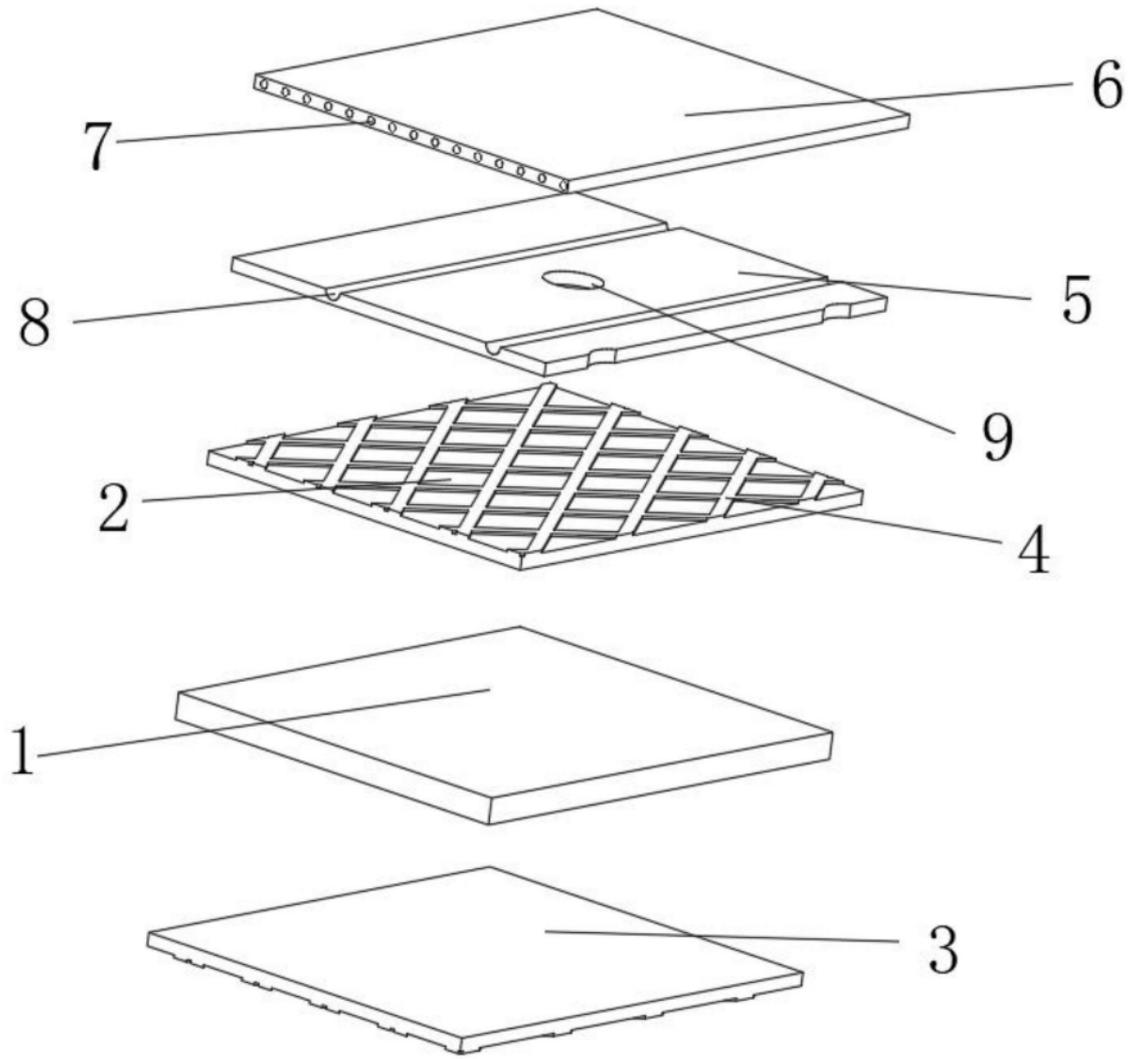


图2

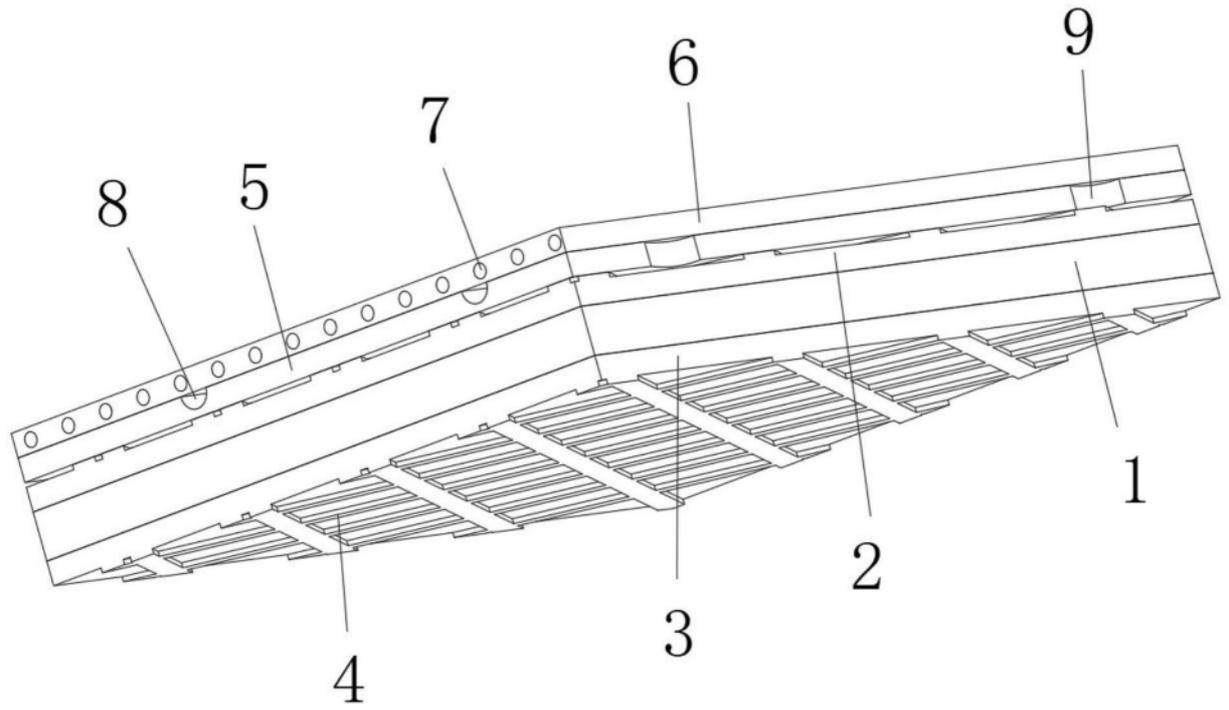


图3