(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 204687521 U
(45)授权公告日 2015.10.07

(21)申请号 201520193899.3

(22)申请日 2015.04.01

(73)专利权人 中山市华中思明通塑胶科技有限公司
地址 528400 广东省中山市黄圃镇马新工业区新圃大道东 29 号

(72)发明人 刘育平 王鸿鸣 徐华军 仇思勤 吴雪亮

(74)专利代理机构 广州嘉权专利商标事务所有限公司 44205
代理人 张海文

(51)Int.Cl.
B41F 15/08(2006.01)
B41F 15/14(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

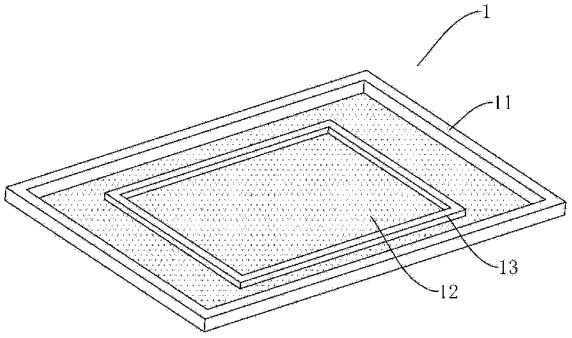
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种配置有隔油框的丝印设备

(57)摘要

本实用新型公开了一种配置有隔油框的丝印设备，包括丝印网板及刮板，所述丝印网板包括框架及设置在框架上的丝印网，所述丝印网上设置有丝印图案，且该丝印网上还设置有围闭丝印图案的隔油框，通过该隔油框将油墨围闭在丝印图案上，而刮板在隔油框内进行丝印作业，油墨仅需覆盖隔油框所围闭的丝印网即可，减少油墨的用量，大大的降低丝印的成本，且清理更为的简单方便。



CN 204687521 U

1. 一种配置有隔油框的丝印设备，其特征在于：包括丝印网板（1）及刮板（2），所述丝印网板（1）包括框架（11）及设置在框架（11）上的丝印网（12），所述丝印网（12）上设置有丝印图案，且该丝印网（12）上还设置有围闭丝印图案的隔油框（13）。

2. 根据权利要求 1 所述的一种配置有隔油框的丝印设备，其特征在于：所述丝印网板（1）前方及后方分别设置有第一滚筒（31）、第二滚筒（32），所述第一滚筒（31）和第二滚筒（32）卷绕有丝印膜片（33），该丝印膜片（33）从第一滚筒（31）送出并穿过丝印网板（1）下方后卷绕至第二滚筒（32）上。

3. 根据权利要求 2 所述的一种配置有隔油框的丝印设备，其特征在于：所述第二滚筒（32）与丝印网板（1）之间设置有一烘干装置（4），经丝印网板（1）出来的丝印膜片（33）穿过烘干装置（4）后再卷绕至第二滚筒（32）上。

4. 根据权利要求 2 或 3 所述的一种配置有隔油框的丝印设备，其特征在于：所述第一滚筒（31）与丝印网板（1）之间设置有一除静电装置（5），所述丝印膜片（33）经过除静电装置（5）后再进入丝印网板（1）下方。

5. 根据权利要求 4 所述的一种配置有隔油框的丝印设备，其特征在于：所述除静电装置为电离子风机。

6. 根据权利要求 1 所述的一种配置有隔油框的丝印设备，其特征在于：所述隔油框（13）由若干胶带粘贴组成。

7. 根据权利要求 1 所述的一种配置有隔油框的丝印设备，其特征在于：所述刮板（2）通过若干伸缩杆（20）设置在一连接臂（21）上，该连接臂（21）内设置有能够驱动所述伸缩杆（20）作伸缩动作的伸缩驱动机构，所述连接臂（21）侧面设置在一平移装置（22）上。

一种配置有隔油框的丝印设备

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种配置有隔油框的丝印设备。

背景技术

[0002] 丝网印刷属于孔版印刷，印刷时通过刮板的挤压，使油墨通过图文部分的网孔转移到承印物上，形成与原稿一样的图文，丝网印刷设备简单、操作方便，印刷、制版简易且成本低廉，适应性强，故应用非常的广泛，而在一些丝印设备中，丝印网板对丝印网板的尺寸具有一定的要求，而丝印图案往往远小于丝印网板的框架，这就使得工作时，油墨极易的堆积在丝印图案外的丝印网板边缘或靠近边缘的位置，增大的了油墨用量，并造成一定的浪费。

发明内容

[0003] 为了克服现有技术的不足，本实用新型提供一种配置有隔油框的丝印设备。

[0004] 本实用新型解决其技术问题所采用的技术方案是：

[0005] 一种配置有隔油框的丝印设备，包括丝印网板及刮板，所述丝印网板包括框架及设置在框架上的丝印网，所述丝印网上设置有丝印图案，且该丝印网上还设置有围闭丝印图案的隔油框。

[0006] 所述丝印网板前方及后方分别设置有第一滚筒、第二滚筒，所述第一滚筒和第二滚筒卷绕有丝印膜片，该丝印膜片从第一滚筒送出并穿过丝印网板下方后卷绕至第二滚筒上。

[0007] 所述第二滚筒与丝印网板之间设置有一烘干装置，经丝印网板出来的丝印膜片穿过烘干装置后再卷绕至第二滚筒上。

[0008] 所述第一滚筒与丝印网板之间设置有一除静电装置，所述丝印膜片经过除静电装置后再进入丝印网板下方。

[0009] 所述除静电装置为电离子风机。

[0010] 所述隔油框由若干胶带粘贴组成。

[0011] 所述刮板通过若干伸缩杆设置在一连接臂上，该连接臂内设置有能够驱动所述伸缩杆作伸缩动作的伸缩驱动机构，所述连接臂侧面设置在一平移装置上。

[0012] 本实用新型的有益效果是：一种配置有隔油框的丝印设备，包括丝印网板及刮板，所述丝印网板包括框架及设置在框架上的丝印网，所述丝印网上设置有丝印图案，且该丝印网上还设置有围闭丝印图案的隔油框，通过该隔油框将油墨围闭在丝印图案上，而刮板在隔油框内进行丝印作业，减少油墨的用量，大大的降低丝印的成本，且清理更为的简单方便。

附图说明

[0013] 下面结合附图和实施例对本实用新型进一步说明。

[0014] 图 1 是本实用新型的结构示意图；

[0015] 图 2 是本实用新型的丝印网板的结构示意图。

具体实施方式

[0016] 参照图 1、图 2，图 1、图 2 是本实用新型一个具体实施例的结构示意图，如图所示，一种配置有隔油框的丝印设备，包括丝印网板 1 及刮板 2，所述丝印网板 1 包括框架 11 及设置在框架 11 上的丝印网 12，所述丝印网 12 上设置有丝印图案，且该丝印网 12 上还设置有围闭丝印图案的隔油框 13，一般的，为了配合刮板 2，该隔油框 13 一般为方形结构，其大小远小于框架 11，且为了方便制作，该隔油框 13 可为胶带粘贴形成，或胶条粘贴形成，或胶板、木板粘贴形成；工作时，刮板 2 在隔油框 13 内进行丝印作业，油墨仅需覆盖隔油框 13 所围闭的丝印网即可，减少油墨的用量，大大的降低丝印的成本，且清理更为的简单方便。

[0017] 作为优选的，如图所示，所述丝印网板 1 前方及后方分别设置有第一滚筒 31、第二滚筒 32，所述第一滚筒 31 和第二滚筒 32 卷绕有丝印膜片 33，该丝印膜片 33 从第一滚筒 31 送出并穿过丝印网板 1 下方后卷绕至第二滚筒 32 上，实现连续不断的丝印作业。。

[0018] 作为优选的，如图所示，所述第二滚筒 32 与丝印网板 1 之间设置有一烘干装置 4，经丝印网板 1 出来的丝印膜片 33 穿过烘干装置 4 后再卷绕至第二滚筒 32 上，通过该烘干装置 4 可以对丝印后的膜片上的油墨进行烘干，防止卷绕时，油墨粘附在膜片背面，造成丝印产品的丝印效果差，甚至油墨脱离。

[0019] 作为优选的，所述第一滚筒 31 与丝印网板 1 之间设置有一除静电装置 5，所述丝印膜片 33 经过除静电装置 5 后再进入丝印网板 1 下方，在本实施例中，该除静电装置 5 为电离子风机，丝印膜片 33 经过电离子风机后可以除去丝印膜片 33 上的静电，使得油墨粘附的效果更好，更不容易发生脱离。

[0020] 作为优选的，所述刮板 2 通过若干伸缩杆 20 设置在一连接臂 21 上，该连接臂 21 内设置有能够驱动所述伸缩杆 20 作伸缩动作的伸缩驱动机构，如气缸、直线电机等，所述连接臂 21 侧面设置在一如气缸、丝杆传动、皮带传动等平移装置 22 上，通过该伸缩驱动机构、平移装置 22，配合第一滚筒 31、第二滚筒 32 可连续不断的进行丝印作业，自动化程度高，提高丝印作业的生产效率。

[0021] 在本实用新型中，所述的烘干装置 4、除静电装置 5、电离子风机、平移装置 22、伸缩驱动机构均为较为常用的设备，市面上也有相对成熟的产品，其工作原理也为相应领域内的技术人员所熟知，在此不作详述。

[0022] 以上对本实用新型的较佳实施进行了具体说明，当然，本实用新型还可以采用与上述实施方式不同的形式，熟悉本领域的技术人员在不违背本发明精神的前提下所作的等同的变换或相应的改动，都应该属于本实用新型的保护范围内。

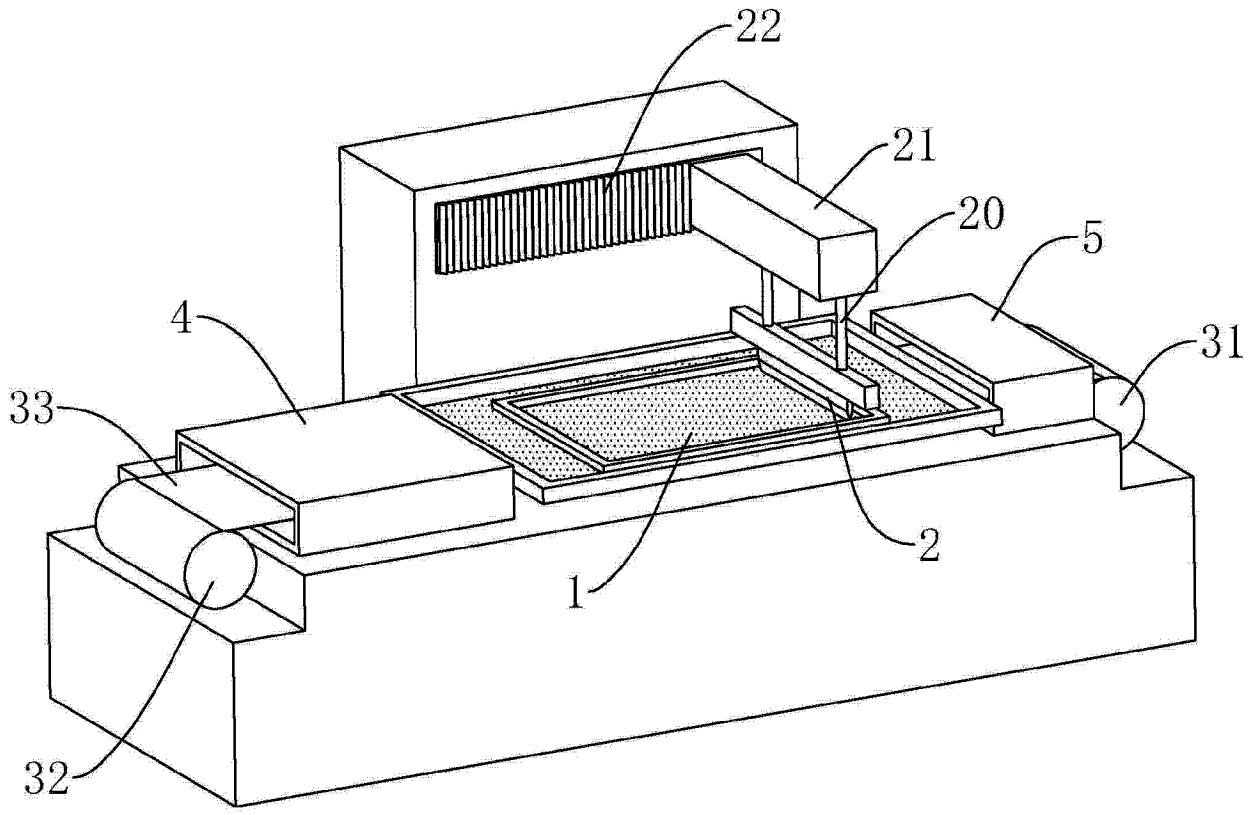


图 1

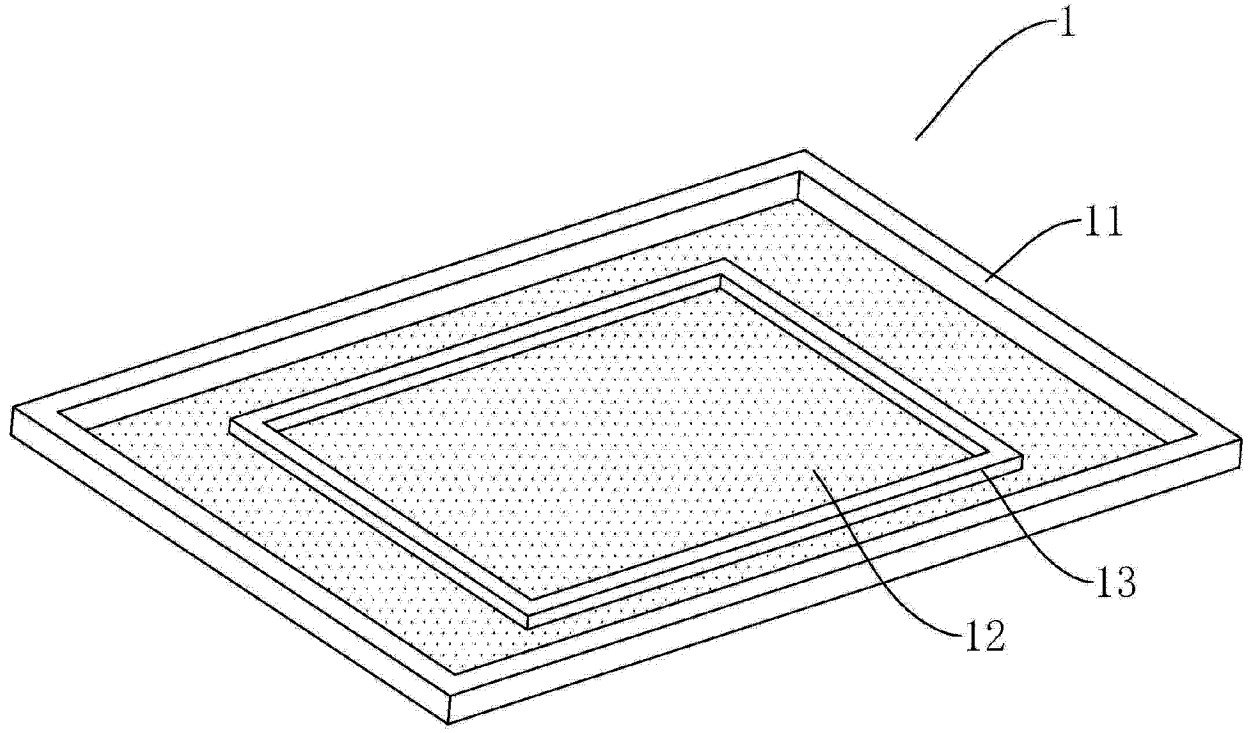


图 2