(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 109109542 A
(43)申请公布日 2019.01.01

(21)申请号 201811259881.3

(22)申请日 2018.10.26

(71)申请人 厦门龙承漆线雕有限公司
地址 361000 福建省厦门市湖里区下湖社56号之二

(72)发明人 陈文才

(74)专利代理机构 郑州欧凯专利代理事务所（普通合伙）41166
代理人 樊晓坤

(51)Int.Cl.
B44C 3/06(2006.01)
B44C 1/22(2006.01)

权利要求书1页 说明书3页

(54)发明名称

一种漆线雕保护层制作工艺

(57)摘要

本发明属于漆线雕制作工艺技术领域，尤其为本发明提供了一种漆线雕保护层制作工艺，包括以下步骤：S1、备料：将多种材料混合制成漆泥，使其成为可漆可塑的漆线团料；S2、搓线：利用手工操作的方法将漆泥搓成粗细不同的漆线；S3、塑造：用漆线盘、结、绕、堆、刻和镂等手法将漆线塑造成图案或形状；S4、装饰：使用安金油、进行贴箔装饰；本发明的有益效果是：利用滴胶制成的材料对漆线雕图案进行保护，保护强度高，可以有效的防止漆线雕损坏或者被刮花的情况发生，进而避免掉漆和掉色的情况发生，同时可以在滴胶内添加不同颜色的色精，同时可以添加不同的砂状材料，使漆线雕更成更加具有观赏性的装饰品或工艺品。

CN 109109542 A

1.一种漆线雕保护层制作工艺,其特征在于:包括以下步骤:

S1、备料:将多种材料混合制成漆泥,使其成为可漆可塑的漆线团料;

S2、搓线:利用手工操作的方法将漆泥搓成粗细不同的漆线;

S3、塑造:用漆线盘、结、绕、堆、刻和镂等手法将漆线塑造成图案或形状;

S4、装饰:使用安金油、进行贴箔装饰;

S5、调料:将滴胶、色精和砂状材料混合均匀,使其形成粘稠状的液体;

S6、涂膜:将经S4以上步骤制作好的漆线雕放置水平,然后将S5步骤制作的液体涂抹到漆线雕表面,并利用工具对液体进行调整,使其完全对漆线雕进行覆盖;

S7、收尾:将覆盖有液体的漆线雕放置在无杂质的环境中,使其干燥成型。

2.根据权利要求1所述的一种漆线雕保护层制作工艺,其特征在于:所述漆线制作材料包括0.1～0.5份熟桐油、1～3份沥粉和1～3份大漆。

3.根据权利要求1所述的一种漆线雕保护层制作工艺,其特征在于:所述滴胶的材料为环氧树脂。

一种漆线雕保护层制作工艺

技术领域

[0001] 本发明属于漆线雕制作工艺技术领域，具体涉及一种漆线雕保护层制作工艺。

背景技术

[0002] 传统的漆线雕制作应该包括四个方面：雕塑，粉底，漆线装饰，妆金填彩。对作品的创作设计而言，雕塑是首要的。但就漆线雕线雕艺术的特殊美感而言，漆线装饰的技艺才是关键，因而这道工序成了它的工艺名称，逐渐成了它的产品名。漆线雕：用陈年的砖粉和大漆熟桐油等原料调和，经过反复舂打成柔软，又富有韧性的泥团。俗称“漆线土”，再由手工搓成线称为“漆线”然后在涂有底漆的坯体上用“漆线”盘、结、绕、堆，塑造浮凸的图形。

[0003] 现有的技术存在以下问题：现有的多数漆线雕多是在其表面覆盖透明漆进行保护，但保护强度不够，容易造成漆线雕损坏或刮花，同时容易掉漆掉色，影响对漆线雕的观赏。

发明内容

[0004] 为解决上述背景技术中提出的问题。本发明提供了一种漆线雕保护层制作工艺，具有保护强度高、可以防止漆线雕被刮花的特点。

[0005] 为实现上述目的，本发明提供如下技术方案：一种漆线雕保护层制作工艺，包括以下步骤：

[0006] S1、备料：将多种材料混合制成漆泥，使其成为可漆可塑的漆线团料；

[0007] S2、搓线：利用手工操作的方法将漆泥搓成粗细不同的漆线；

[0008] S3、塑造：用漆线盘、结、绕、堆、刻和镂等手法将漆线塑造成图案或形状；

[0009] S4、装饰：使用安金油、进行贴箔装饰；

[0010] S5、调料：将滴胶、色精和砂状材料混合均匀，使其形成粘稠状的液体；

[0011] S6、涂膜：将经S4以上步骤制作好的漆线雕放置水平，然后将S5步骤制作的液体涂抹到漆线雕表面，并利用工具对液体进行调整，使其完全对漆线雕进行覆盖。

[0012] S7、收尾：将覆盖有液体的漆线雕放置在无杂质的环境中，使其干燥成型。

[0013] 优选的，所述漆线制作材料包括0.1～0.5份熟桐油、1～3份沥粉和1～3 份大漆。

[0014] 优选的，所述滴胶的材料为环氧树脂。

[0015] 与现有技术相比，本发明的有益效果是：利用滴胶制成的材料对漆线雕图案进行保护，保护强度高，可以有效的防止漆线雕损坏或者被刮花的情况发生，进而避免掉漆和掉色的情况发生，同时可以在滴胶内添加不同颜色的色精，同时可以添加不同的砂状材料，使漆线雕更成更加具有观赏性的装饰品或工艺品。

具体实施方式

[0016] 下面将对本发明实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本发明一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本发明中的实施例，本领域普通

技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本发明保护的范围。

[0017] 实施例1

[0018] 本发明提供以下技术方案：一种漆线雕保护层制作工艺，包括以下步骤：

[0019] S1、备料：将多种材料混合制成漆泥，使其成为可漆可塑的漆线团料；

[0020] S2、搓线：利用手工操作的方法将漆泥搓成粗细不同的漆线；

[0021] S3、塑造：用漆线盘、结、绕、堆、刻和镂等手法将漆线塑造成图案或形状；

[0022] S4、装饰：使用安金油、进行贴箔装饰；

[0023] S5、调料：将滴胶、色精和砂状材料混合均匀，使其形成粘稠状的液体；

[0024] S6、涂膜：将经S4以上步骤制作好的漆线雕放置水平，然后将S5步骤制作的液体涂抹到漆线雕表面，并利用工具对液体进行调整，使其完全对漆线雕进行覆盖。

[0025] S7、收尾：将覆盖有液体的漆线雕放置在无杂质的环境中，使其干燥成型，可使用风机缩短干燥时间，使其能够快速投入使用。

[0026] 具体的，所述漆线制作材料包括0.1～0.5份熟桐油、1～3份沥粉和1～ 3份大漆。

[0027] 具体的，所述滴胶的材料为环氧树脂。

[0028] 实施例2

[0029] 本发明提供以下技术方案：一种漆线雕保护层制作工艺，包括以下步骤：

[0030] S1、备料：将多种材料混合制成漆泥，使其成为可漆可塑的漆线团料；

[0031] S2、搓线：利用手工操作的方法将漆泥搓成粗细不同的漆线；

[0032] S3、塑造：用漆线盘、结、绕、堆、刻和镂等手法将漆线塑造成图案或形状；

[0033] S4、装饰：使用安金油、进行贴箔装饰；

[0034] S5、调料：将滴胶、色精和砂状材料混合均匀，使其形成粘稠状的液体；

[0035] S6、涂膜：将经S4以上步骤制作好的漆线雕放置水平，然后将S5步骤制作的液体涂抹到漆线雕表面，并利用工具对液体进行调整，使其完全对漆线雕进行覆盖。

[0036] S7、收尾：将覆盖有液体的漆线雕放置在无杂质的环境中，使其干燥成型。

[0037] 具体的，所述漆线制作材料包括0.1～0.5份熟桐油、1～3份沥粉和1～ 3份大漆，桐油又分生桐油和熟桐油两种，生桐油用于医药和化工；熟桐油由生桐油加工而成，可代替清漆和油漆用于机器保养，且桐油的气味对人体是没有任何危害的。

[0038] 具体的，所述滴胶的材料为环氧树脂。

[0039] 实施例3

[0040] 本发明提供以下技术方案：一种漆线雕保护层制作工艺，包括以下步骤：

[0041] S1、备料：将多种材料混合制成漆泥，使其成为可漆可塑的漆线团料；

[0042] S2、搓线：利用手工操作的方法将漆泥搓成粗细不同的漆线；

[0043] S3、塑造：用漆线盘、结、绕、堆、刻和镂等手法将漆线塑造成图案或形状；

[0044] S4、装饰：使用安金油、进行贴箔装饰；

[0045] S5、调料：将滴胶、色精和砂状材料混合均匀，使其形成粘稠状的液体；

[0046] S6、涂膜：将经S4以上步骤制作好的漆线雕放置水平，然后将S5步骤制作的液体涂抹到漆线雕表面，并利用工具对液体进行调整，使其完全对漆线雕进行覆盖。

[0047] S7、收尾：将覆盖有液体的漆线雕放置在无杂质的环境中，使其干燥成型。

[0048] 具体的，所述漆线制作材料包括0.1～0.5份熟桐油、1～3份沥粉和1～ 3份大漆，大漆可直接涂饰物件，所得漆膜坚硬、耐水、耐潮、耐油和耐有机溶剂，绝缘性好，并可耐土壤细菌腐蚀，且富有光泽。

[0049] 具体的，所述滴胶的材料为环氧树脂。

[0050] 实施例4

[0051] 本发明提供以下技术方案：一种漆线雕保护层制作工艺，包括以下步骤：

[0052] S1、备料：将多种材料混合制成漆泥，使其成为可漆可塑的漆线团料；

[0053] S2、搓线：利用手工操作的方法将漆泥搓成粗细不同的漆线；

[0054] S3、塑造：用漆线盘、结、绕、堆、刻和镂等手法将漆线塑造成图案或形状；

[0055] S4、装饰：使用安金油、进行贴箔装饰；

[0056] S5、调料：将滴胶、色精和砂状材料混合均匀，使其形成粘稠状的液体；

[0057] S6、涂膜：将经S4以上步骤制作好的漆线雕放置水平，然后将S5步骤制作的液体涂抹到漆线雕表面，并利用工具对液体进行调整，使其完全对漆线雕进行覆盖。

[0058] S7、收尾：将覆盖有液体的漆线雕放置在无杂质的环境中，使其干燥成型。

[0059] 具体的，所述漆线制作材料包括0.1～0.5份熟桐油、1～3份沥粉和1～ 3份大漆。

[0060] 具体的，所述滴胶的材料为环氧树脂，环氧树脂作为防腐蚀材料不但具有密实、抗水、抗渗漏好、强度高等特点，同时具有附着力强、常温操作、施工简便等良好的工艺性。

[0061] 本发明的工作原理及使用流程：将多种材料混合制成漆泥，使其成为可漆可塑的漆线团料，然后手工将漆泥搓成粗细不同的漆线，用漆线盘、结、绕、堆、刻和镂等手法将漆线塑造成图案或形状，使用安金油、进行贴箔装饰，最后将制作好的漆线雕放置水平，然后将滴胶、色精和砂状材料混合成的液体涂抹到漆线雕表面，并利用工具对液体进行调整，使其完全对漆线雕进行覆盖，最后对涂抹有液体的漆线雕进行干燥处理，最终成品的漆线雕不仅对图案的保护强度高，同时仍具有明显的图腾条纹感。

[0062] 最后应说明的是：以上所述仅为本发明的优选实施例而已，并不用于限制本发明，尽管参照前述实施例对本发明进行了详细的说明，对于本领域的技术人员来说，其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改，或者对其中部分技术特征进行等同替换。凡在本发明的精神和原则之内，所作的任何修改、等同替换、改进等，均应包含在本发明的保护范围之内。