



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 213561699 U

(45) 授权公告日 2021. 06. 29

(21) 申请号 202022765832.6

(22) 申请日 2020.11.24

(73) 专利权人 重庆原江机械部件有限公司

地址 402360 重庆市大足区玉龙镇溜水新村

(72) 发明人 刘原江

(51) Int. Cl.

B24B 19/00 (2006.01)

B24B 41/02 (2006.01)

B24B 41/06 (2012.01)

B24B 47/12 (2006.01)

B24B 47/22 (2006.01)

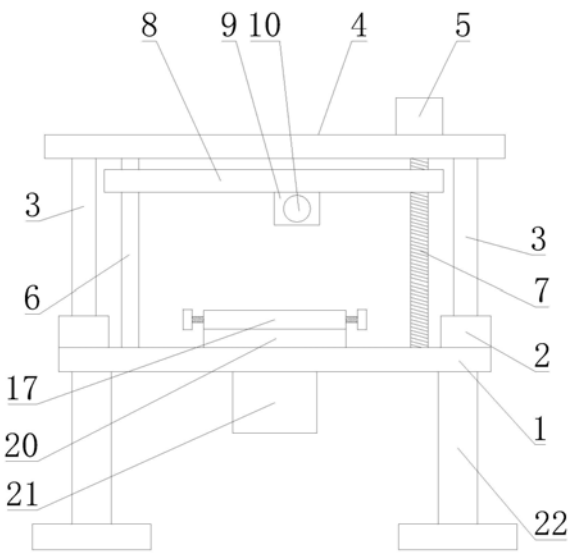
权利要求书1页 说明书3页 附图5页

(54) 实用新型名称

一种摩托车启动杆花键座的打磨装置

(57) 摘要

一种摩托车启动杆花键座的打磨装置,包括底板、直线电机、支撑杆、支撑梁、第一电机、导向杆、丝杆、固定块、驱动装置、打磨盘、齿条、齿轮、传动杆、滑块、固定盘、转盘和第二电机;驱动装置的一个输出端与打磨盘连接,传动杆的两端分别与驱动装置的另一个输出端和滑块连接,齿轮设置在传动杆上,齿轮与齿条啮合连接,第二电机设置在底板上,第二电机的输出端贯穿底板与转盘连接,固定盘设置在转盘上,固定盘上设置有夹紧装置。本实用新型不需要大量人工费时费力的打磨,能够根据需要打磨启动杆部位的不同,自由调节,将启动杆固定,同时,能够多方位的、无死角的对启动杆进行打磨,在保证生产速率的情况下,提高了产品的质量。



1. 一种摩托车启动杆花键座的打磨装置,其特征在于,包括底板(1)、直线电机(2)、支撑杆(3)、支撑梁(4)、第一电机(5)、导向杆(6)、丝杆(7)、固定块(8)、驱动装置(9)、打磨盘(10)、齿条(13)、齿轮(14)、传动杆(15)、滑块(16)、固定盘(17)、转盘(20)和第二电机(21);

直线电机(2)沿纵向设置在底板(1)上,直线电机(2)对称设置有两个,直线电机(2)的移动端均设置有支撑杆(3),支撑梁(4)设置在支撑杆(3)顶端,导向杆(6)和丝杆(7)竖直并排设置在支撑梁(4)上,丝杆(7)顶端与第一电机(5)驱动连接,固定块(8)设置在导向杆(6)和丝杆(7)上,固定块(8)上设置有空心槽(11)和滑槽(12),滑块(16)设置在滑槽(12)内,齿条(13)设置在空心槽(11)内,驱动装置(9)滑动设置在固定块(8)下表面,驱动装置(9)上设置有两个输出端,驱动装置(9)的一个输出端与打磨盘(10)连接,传动杆(15)的两端分别与驱动装置(9)的另一个输出端和滑块(16)连接,齿轮(14)设置在传动杆(15)上,齿轮(14)位于空心槽(11)内,齿轮(14)与齿条(13)啮合连接,第二电机(21)设置在底板(1)上,第二电机(21)的输出端贯穿底板(1)与转盘(20)连接,固定盘(17)设置在转盘(20)上,固定盘(17)上设置有夹紧装置。

2. 根据权利要求1所述的一种摩托车启动杆花键座的打磨装置,其特征在于,空心槽(11)顶端和底端均设置有用于传动杆(15)沿水平方向移动的条型通孔。

3. 根据权利要求1所述的一种摩托车启动杆花键座的打磨装置,其特征在于,导向杆(6)和丝杆(7)底端均与底板(1)滑动连接。

4. 根据权利要求1所述的一种摩托车启动杆花键座的打磨装置,其特征在于,底板(1)下表面上设置有支撑腿(22)。

5. 根据权利要求1所述的一种摩托车启动杆花键座的打磨装置,其特征在于,底板(1)上设置有控住面板,控制面板上设置有多组按钮,控制面板与直线电机(2)、第一电机(5)、驱动装置(9)和第二电机(21)控制连接。

6. 根据权利要求1所述的一种摩托车启动杆花键座的打磨装置,其特征在于,夹紧装置包括夹紧台(18)和螺纹旋钮(19);螺纹旋钮(19)贯穿固定盘(17)与夹紧台(18)连接,夹紧装置绕固定盘(17)中心轴均匀设置有多组。

7. 根据权利要求1所述的一种摩托车启动杆花键座的打磨装置,其特征在于,夹紧台(18)上均设置有橡胶垫。

一种摩托车启动杆花键座的打磨装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及摩托车技术领域,尤其涉及一种摩托车启动杆花键座的打磨装置。

背景技术

[0002] 启动杆常用于摩托车,是摩托车的启动装置,摩托车常用的启动杆结构有两种:两杆式和整体式,目前现在的摩托车大多都配有电子点火启动装置,启动方便,省力,但为了防备电瓶电量不足或天气冷导致电子点火启动装置失效,摩托车一般还需配置人力启动装置,常用的人力启动装置为启动杆。

[0003] 启动杆花键座加工过程中需要对其进行打磨抛光,以达到相应的要求,然而目前大多数的工厂采用人工砂纸打磨,打磨效率低且耗费大量的劳动力,一些打磨机打磨时,固定不稳定,造成打磨不完全,不能满足质量上的需求。

实用新型内容

[0004] (一)实用新型目的

[0005] 为解决背景技术中存在的技术问题,本实用新型提出一种摩托车启动杆花键座的打磨装置,不需要大量人工费时费力的打磨,能够根据需要打磨启动杆部位的不同,自由调节,将启动杆固定,同时,能够多方位的、无死角的对启动杆进行打磨,在保证生产速率的情况下,提高了产品的质量。

[0006] (二)技术方案

[0007] 本实用新型提供了一种摩托车启动杆花键座的打磨装置,包括底板、直线电机、支撑杆、支撑梁、第一电机、导向杆、丝杆、固定块、驱动装置、打磨盘、齿条、齿轮、传动杆、滑块、固定盘、转盘和第二电机;

[0008] 直线电机沿纵向设置在底板上,直线电机对称设置有两个,直线电机的移动端均设置有支撑杆,支撑梁设置在支撑杆顶端,导向杆和丝杆竖直并排设置在支撑梁上,丝杆顶端与第一电机驱动连接,固定块设置在导向杆和丝杆上,固定块上设置有空心槽和滑槽,滑块设置在滑槽内,齿条设置在空心槽内,驱动装置滑动设置在固定块下表面,驱动装置上设置有两个输出端,驱动装置的一个输出端与打磨盘连接,传动杆的两端分别与驱动装置的另一个输出端和滑块连接,齿轮设置在传动杆上,齿轮位于空心槽内,齿轮与齿条啮合连接,第二电机设置在底板上,第二电机的输出端贯穿底板与转盘连接,固定盘设置在转盘上,固定盘上设置有夹紧装置。

[0009] 优选的,空心槽顶端和底端均设置有用于传动杆沿水平方向移动的条型通孔。

[0010] 优选的,导向杆和丝杆底端均与底板滑动连接。

[0011] 优选的,底板下表面上设置有支撑腿。

[0012] 优选的,底板上设置有控住面板,控制面板上设置有多按钮,控制面板与直线电机、第一电机、驱动装置和第二电机控制连接。

[0013] 优选的,夹紧装置包括夹紧台和螺纹旋钮;螺纹旋钮贯穿固定盘与夹紧台连接,夹紧装置绕固定盘中心轴均匀设置有多组。

[0014] 优选的,夹紧台上均设置有橡胶垫。

[0015] 与现有技术相比,本实用新型的上述技术方案具有如下有益的技术效果:本实用新型不需要大量人工费时费力的打磨,能够根据需要打磨启动杆部位的不同,自由调节,将启动杆固定,同时,能够多方位的、无死角的对启动杆进行打磨,在保证生产速率的情况下,提高了产品的质量。本实用新型在使用过程中,操作人员先将启动杆放置于固定盘上,拧动螺纹旋钮,夹紧台将启动杆固定,然后通过控制面板,启动直线电机、第一电机、驱动装置和第二电机,直线电机带动支撑杆和支撑梁沿纵向移动,第一电机转动,使得固定块沿竖直方向上下移动,驱动装置带动齿轮转动,齿轮与齿条啮合连接,使得驱动装置在固定块上沿水平方向移动,第二电机带动转盘转动,转盘带动固定盘转动,能将启动杆进行全方位的打磨。

附图说明

[0016] 图1为本实用新型提出的一种摩托车启动杆花键座的打磨装置的主视图。

[0017] 图2为本实用新型提出的一种摩托车启动杆花键座的打磨装置的主视结构剖视图。

[0018] 图3为本实用新型提出的一种摩托车启动杆花键座的打磨装置中的固定块俯视结构剖视图。

[0019] 图4为本实用新型提出的一种摩托车启动杆花键座的打磨装置中的固定盘俯视结构剖视图。

[0020] 图5为图2中A处的放大图。

[0021] 附图标记:1、底板;2、直线电机;3、支撑杆;4、支撑梁;5、第一电机;6、导向杆;7、丝杆;8、固定块;9、驱动装置;10、打磨盘;11、空心槽;12、滑槽;13、齿条;14、齿轮;15、传动杆;16、滑块;17、固定盘;18、夹紧台;19、螺纹旋钮;20、转盘;21、第二电机;22、支撑腿。

具体实施方式

[0022] 为使本实用新型的目的、技术方案和优点更加清楚明了,下面结合具体实施方式并参照附图,对本实用新型进一步详细说明。应该理解,这些描述只是示例性的,而并非要限制本实用新型的范围。此外,在以下说明中,省略了对公知结构和技术的描述,以避免不必要地混淆本实用新型的概念。

[0023] 如图1-5所示,本实用新型提出的一种摩托车启动杆花键座的打磨装置,包括底板1、直线电机2、支撑杆3、支撑梁4、第一电机5、导向杆6、丝杆7、固定块8、驱动装置9、打磨盘10、齿条13、齿轮14、传动杆15、滑块16、固定盘17、转盘20和第二电机21;

[0024] 直线电机2沿纵向设置在底板1上,直线电机2对称设置有两个,直线电机2的移动端均设置有支撑杆3,支撑梁4设置在支撑杆3顶端,导向杆6和丝杆7竖直并排设置在支撑梁4上,丝杆7顶端与第一电机5驱动连接,固定块8设置在导向杆6和丝杆7上,固定块8上设置有空心槽11和滑槽12,滑块16设置在滑槽12内,齿条13设置在空心槽11内,驱动装置9滑动设置在固定块8下表面,驱动装置9上设置有两个输出端,驱动装置9的一个输出端与打磨盘

10连接,传动杆15的两端分别与驱动装置9的另一个输出端和滑块16连接,齿轮14设置在传动杆15上,齿轮14位于空心槽11内,齿轮14与齿条13啮合连接,第二电机21设置在底板1上,第二电机21的输出端贯穿底板1与转盘20连接,固定盘17设置在转盘20上,固定盘17上设置有夹紧装置。

[0025] 在一个可选的实施例中,空心槽11顶端和底端均设置有用于传动杆15沿水平方向移动的条型通孔。

[0026] 需要说明的是,条型通孔能够方便传动杆15沿水平方向移动。

[0027] 在一个可选的实施例中,导向杆6和丝杆7底端均与底板1滑动连接。

[0028] 需要说明的是,导向杆6和丝杆7底端均与底板1滑动连接能够方便导向杆6和丝杆7沿纵向移动。

[0029] 在一个可选的实施例中,底板1下表面上设置有支撑腿22。

[0030] 需要说明的是,支撑腿22能够稳定的支撑底板1。

[0031] 在一个可选的实施例中,底板1上设置有控住面板,控制面板上设置有多组按钮,控制面板与直线电机2、第一电机5、驱动装置9和第二电机21控制连接。

[0032] 需要说明的是,控制面板能够方便操作人员控制直线电机2、第一电机5、驱动装置9和第二电机21。

[0033] 在一个可选的实施例中,夹紧装置包括夹紧台18和螺纹旋钮19;螺纹旋钮19贯穿固定盘17与夹紧台18连接,夹紧装置绕固定盘17中心轴均匀设置有多组。

[0034] 需要说明的是,夹紧装置能够将被打磨的物件固定在固定盘17上。

[0035] 在一个可选的实施例中,夹紧台18上均设置有橡胶垫。

[0036] 需要说明的是,橡胶垫防止夹紧装置夹的太紧发生刮擦。

[0037] 本实用新型不需要大量人工费时费力的打磨,能够根据需要打磨启动杆部位的不同,自由调节,将启动杆固定,同时,能够多方位的、无死角的对启动杆进行打磨,在保证生产速率的情况下,提高了产品的质量。本实用新型在使用过程中,操作人员先将启动杆放置于固定盘17上,拧动螺纹旋钮19,夹紧台18将启动杆固定,然后通过控制面板,启动直线电机2、第一电机5、驱动装置9和第二电机21,直线电机2带动支撑杆3和支撑梁4沿纵向移动,第一电机5转动,使得固定块8沿竖直方向上下移动,驱动装置9带动齿轮14转动,齿轮14与齿条13啮合连接,使得驱动装置9在固定块8上沿水平方向移动,第二电机21带动转盘20转动,转盘20带动固定盘17转动,能将启动杆进行去方位的打磨。

[0038] 应当理解的是,本实用新型的上述具体实施方式仅仅用于示例性说明或解释本实用新型的原理,而不构成对本实用新型的限制。因此,在不偏离本实用新型的精神和范围的情况下所做的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。此外,本实用新型所附权利要求旨在涵盖落入所附权利要求范围和边界、或者这种范围和边界的等同形式内的全部变化和修改例。

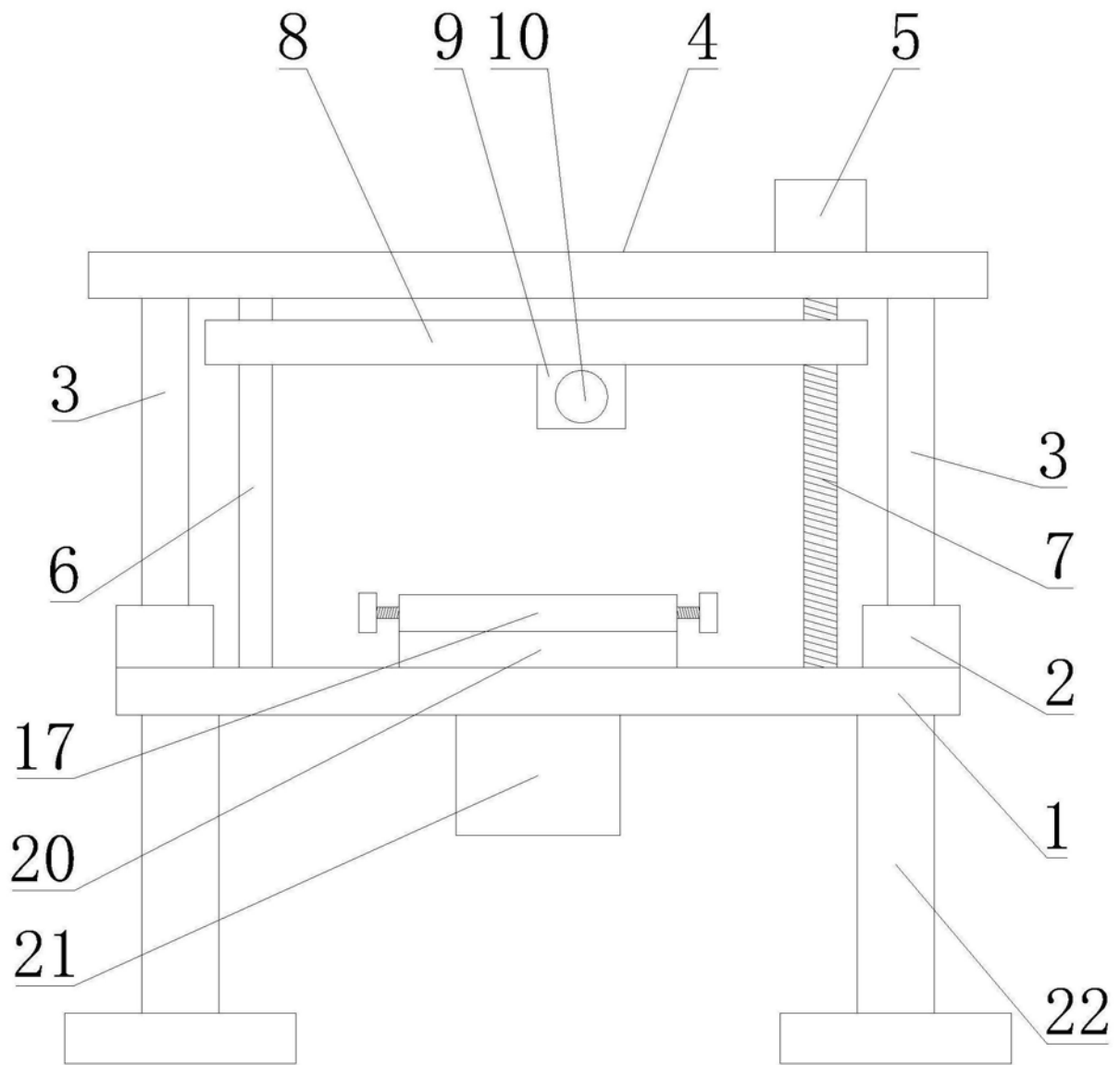


图1

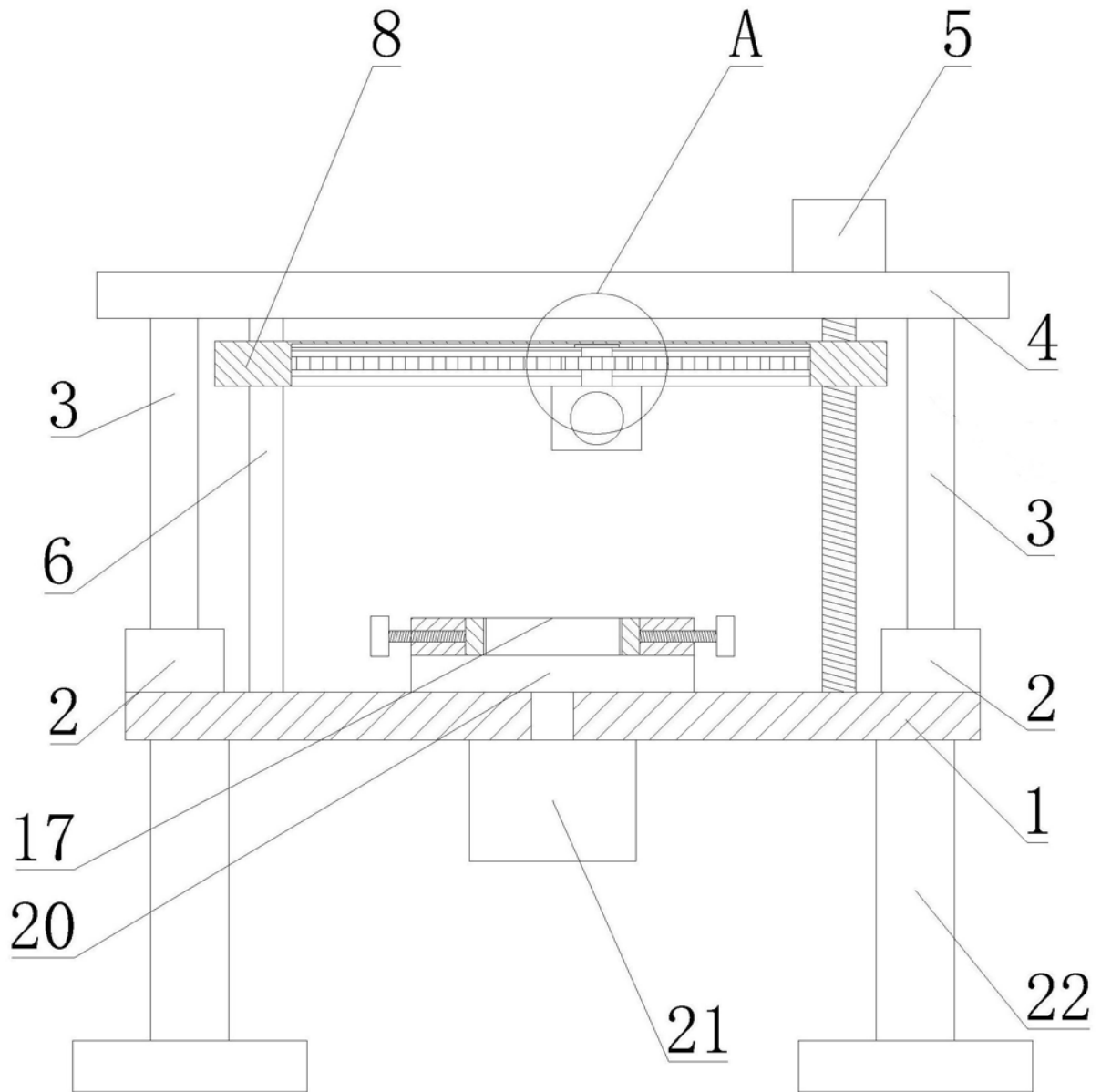


图2

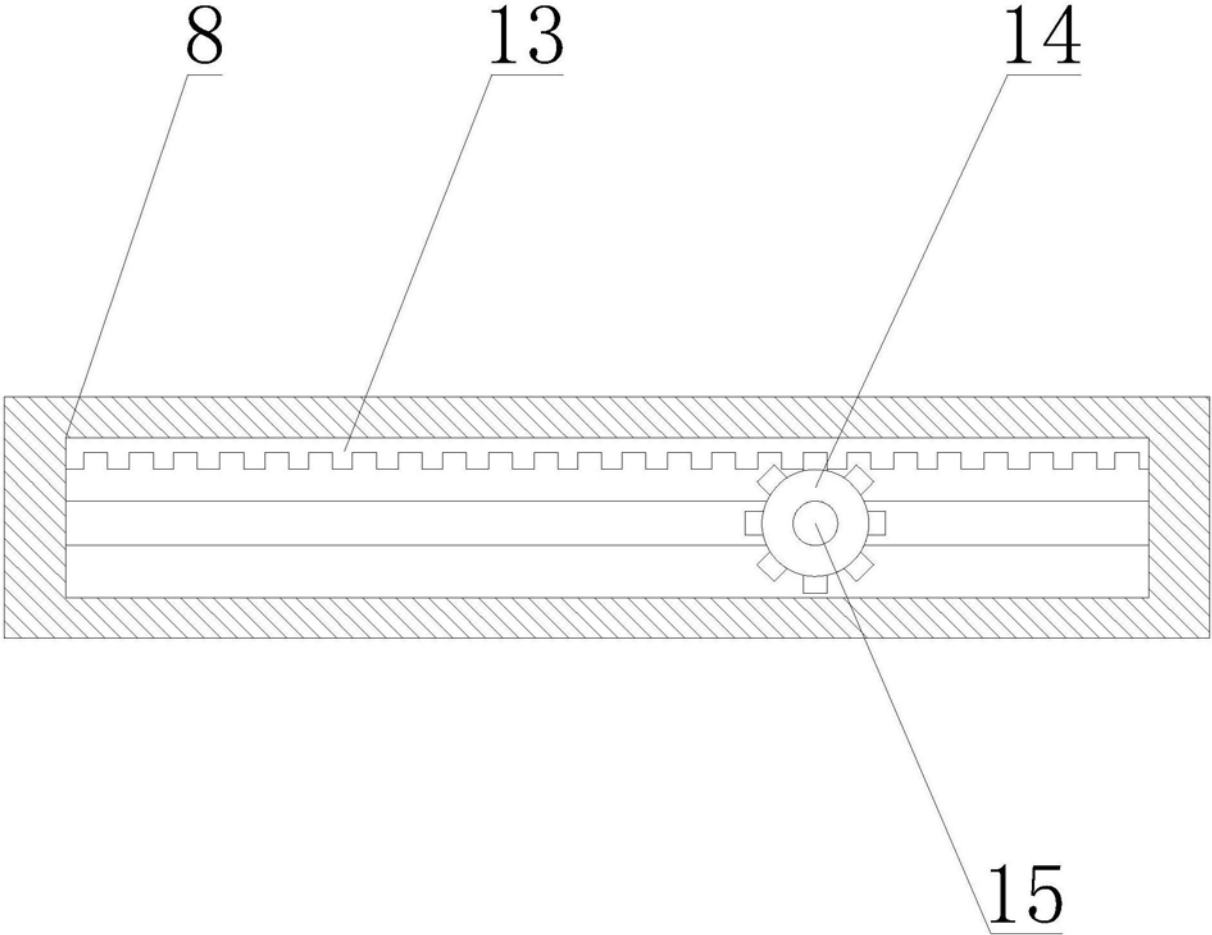


图3

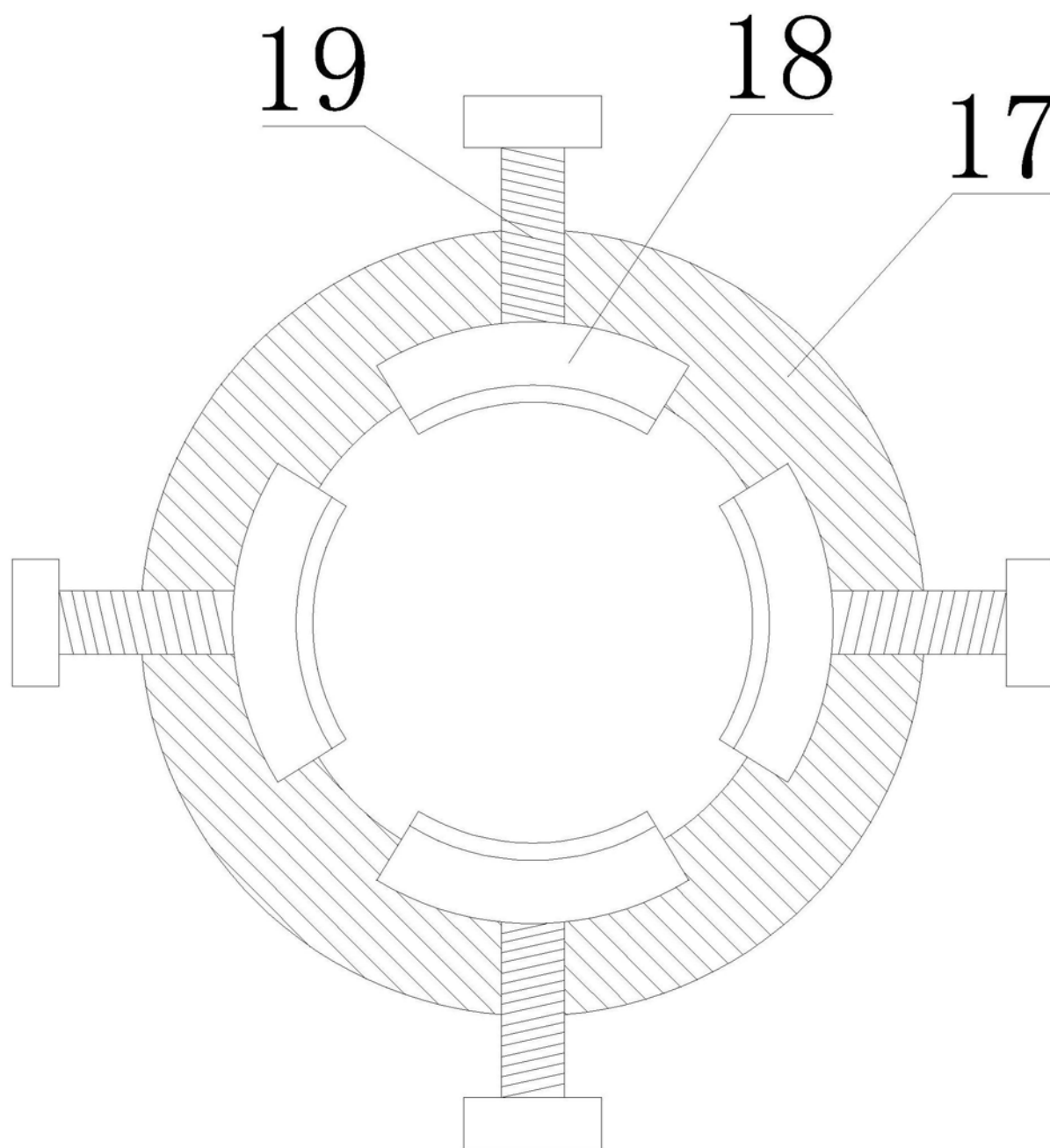


图4

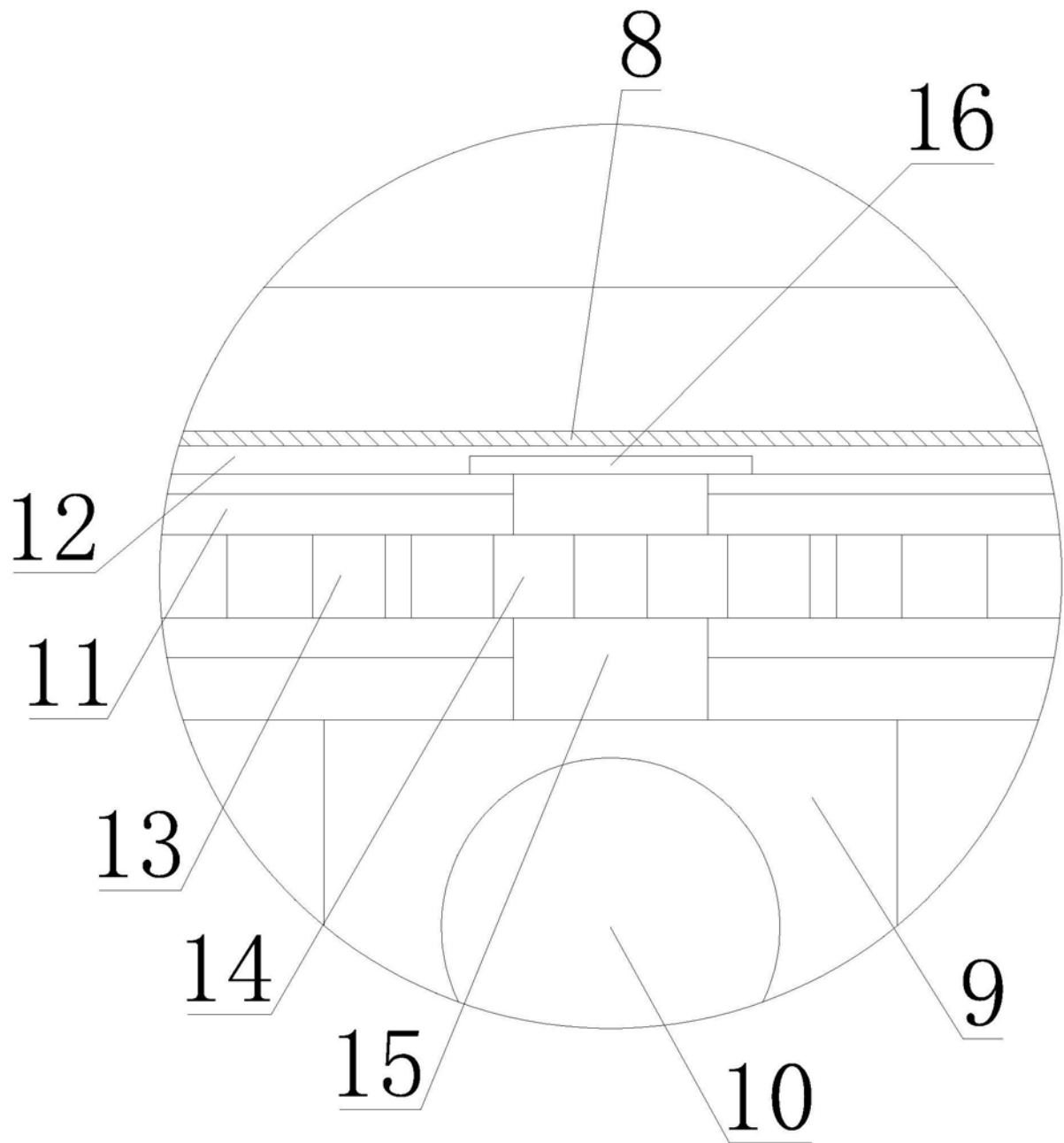


图5