

[19] 中华人民共和国国家知识产权局

[51] Int. Cl.  
D05B 35/02 (2006.01)



## [12] 实用新型专利说明书

专利号 ZL 200920052235.X

[45] 授权公告日 2010年2月10日

[11] 授权公告号 CN 201400767Y

[22] 申请日 2009.3.10

[21] 申请号 200920052235.X

[73] 专利权人 东莞市小猪班纳服饰有限公司

地址 523637 广东省东莞市樟木头镇樟洋村  
富达工业区东莞市小猪班纳服饰有限  
公司

[72] 发明人 张良义

[74] 专利代理机构 东莞市华南专利商标事务所有  
限公司  
代理人 卞华欣

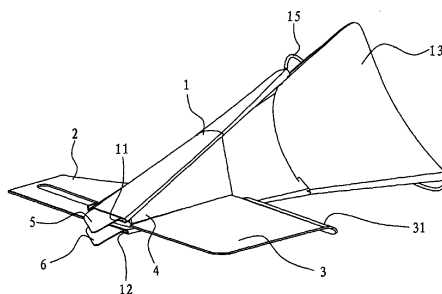
权利要求书 2 页 说明书 5 页 附图 2 页

[54] 实用新型名称

裤头拉筒

[57] 摘要

本实用新型涉及缝纫机的辅助工具技术领域，特别涉及一种裤头拉筒；它包括一呈扁形筒状的拉筒主体，该主体自后向前逐渐凸起呈 U 形，主体前端的两直边水平排列成上直边和下直边；其下端靠近凸起的一侧固接有一安装板；所述主体凹进的一侧靠近下端处固接有一底板，底板的下端搭接在下直边的上端；加工时，将裤头从主体内导出，将裤身置于底板上，则裤头从主体前端被导出后，形成一开口朝向裤身的 U 形，且裤头的上下边将裤身夹设在中间；由于本拉筒的引导作用，裤头和裤身一次缝合成型，工序少，且操作简单，加工效率高，适用于自动化生产线。



1、裤头拉筒,其特征在于:它包括一呈扁形筒状的拉筒主体(1),该主体(1)自后向前逐渐凸起呈U形,所述主体(1)其U形前端的两直边水平排列成上直边(11)和下直边(12);所述主体(1)下端靠近凸起的一侧固接有一安装板(2);所述主体(1)凹进的一侧靠近下端处固接有一底板(3),所述底板(3)的下端搭接在所述下直边(12)的上端。

2、根据权利要求1所述的裤头拉筒,其特征在于:所述主体(1)后端呈弧形。

3、根据权利要求2所述的裤头拉筒,其特征在于:所述主体(1)后端弧面凹进的一侧向后延设有一弧形的引导板(13)。

4、根据权利要求3所述的裤头拉筒,其特征在于:所述引导板(13)弧面凸起一侧设置有限位杆(15),所述限位杆(15)与引导板(13)之间设置有一容布料通过的缝隙。

5、根据权利要求1所述的裤头拉筒,其特征在于:所述上直边(11)内靠近上内壁处设置有一上压板(5);所述下直边(12)内靠近上内壁处设置有一下压板(6);所述上压板(5)和下压板(6)均伸出所述主体(1)。

6、根据权利要求1所述的裤头拉筒,其特征在于:所述主体(1)弧面凸起的一侧筒身上开设有观察槽(14)。

7、根据权利要求1所述的裤头拉筒,其特征在于:所述底板(3)

后端设置有裤身导板（31）。

8、根据权利要求1所述的裤头拉筒，其特征在于：所述主体（1）前部U形开口内设置有一挡板（4），所述挡板（4）设置在所述底板（3）外侧。

9、根据权利要求1~8任意一项所述的裤头拉筒，其特征在于：所述安装板（2）上开设有条形连接孔（21），所述条形连接孔（21）与缝纫机针板上的连接螺孔位置对应。

## 裤头拉筒

### 技术领域:

本实用新型涉及缝纫机的辅助工具技术领域，特别涉及一种裤头拉筒。

### 背景技术:

在加工裤子的过程中，将裤头连接至裤身，需要将裤头的两边折合，然后夹在裤身顶端，再将裤头与裤身的三层布料缝合在一起而完成。

现有的车缝裤头的工艺一般包括如下工序：1、首先将裤头折烫成型；2、将成型裤头一边车缝于裤身上；3、再将裤头两层与裤身缝合一整周完成；其中，第2和第3道工序技术难度相当大。必须依赖高素质技术工人完成，否则容易造成缝合线迹不整齐，或造成起皱。

利用现有设备的上述工艺工序繁琐，加工效率不高，而且加工质量依赖于操作工人的技术经验，不利于生产自动化。

### 实用新型内容:

本实用新型的目的在于针对现有技术的不足而提供一种裤头拉筒，使用该拉筒能简化工序，加工效率高，且操作简单，能减少对人工技术的依赖。

为实现上述目的，本实用新型采用如下技术方案：

裤头拉筒，它包括一呈扁形筒状的拉筒主体，该主体自后向前逐渐凸起呈U形，所述主体其U形前端的两直边水平排列成上直边和下直边；所述主体下端靠近凸起的一侧固接有一安装板；所述主体凹进的一侧靠近下端处固接有一底板，所述底板的下端搭接在所述下直边的上端。

所述主体后端呈弧形。

所述主体后端弧面凹进的一侧向后延设有一弧形的引导板。

所述引导板弧面凸起一侧设置有限位杆，所述限位杆与引导板之间设置有一容布料通过的缝隙。

所述上直边内靠近上内壁处设置有一上压板；所述下直边内靠近上内壁处设置有一下压板；所述上压板和下压板均伸出所述主体。

所述主体弧面凸起的一侧筒身上开设有观察槽。

所述底板后端设置有裤身导板。

所述主体前部U形开口内设置有一挡板，所述挡板设置所述底板外侧。

所述安装板上开设有条形连接孔，所述条形连接孔与缝纫机针板上的连接螺孔位置对应。

本实用新型有益效果为：采用本实用新型加工时，将裤头从主体内导出，将裤身置于底板上，则裤头从主体前端被导出后，形成一开口朝向裤身的U形，且裤头的上下边将裤身夹设在中间，在缝纫机机针的作用下，裤头和裤身即被缝合；由于本拉筒的引导作用，裤头和裤身一次缝合成型，工序少，且操作简单，加工效率高，适

用于自动化生产线。

#### 附图说明：

附图 1 是本实用新型的左视示意图；

附图 2 是本实用新型的右视示意图。

#### 具体实施方式：

下面结合附图对本实用新型作进一步的说明，见附图 1 和附图 2 所示，这是本实用新型的较佳实施方式，裤头拉筒，它包括一呈扁形筒状的拉筒主体 1，该主体 1 自后向前逐渐凸起呈 U 形，所述主体 1 其 U 形前端的两直边水平排列成上直边 11 和下直边 12；所述主体 1 下端靠近凸起的一侧固接有一安装板 2；所述主体 1 凹进的一侧靠近下端处固接有一底板 3，所述底板 3 的下端搭接在所述下直边 12 的上端。

本实施例所述的拉筒主体 1 用于引导裤头，所述底板 3 用于引导裤身，故而底板 3 靠近主体 1 的一端搭设在下直边 12 的上端，这样放置在底板 3 上的裤身与自主体 1 内导出的裤头能够上下叠合而被缝合。

本裤头拉筒在使用时，将裤头自拉筒的主体 1 后端导入筒体内，沿主体 1 从 U 形的前端被导出；同时，将裤身放置在所述底板 3 上，并与裤头的上、下边贴合在一起；缝纫机启动后，裤头和裤身即被缝合成型。裤头和裤身缝合衲线整周后，只需将首尾两头封嘴缝合，即可完成整个裤头缝合的程序。

所述主体 1 后端呈弧形，这种从弧形截面向 U 形截面过渡更自

然，有利于裤头在主体 1 内的运行更顺畅。

所述主体 1 后端弧面凹进的一侧向后延设有一弧形的引导板 13。

所述引导板 13 弧面凸起一侧设置有限位杆 15，所述限位杆 15 与引导板 13 之间设置有一容布料通过的缝隙；所述的引导板 13 和限位杆 15 的作用是使裤头在进入主体 1 前竖起，以利于主体 1 的导向，防止裤头布料打结。

所述上直边 11 内靠近上内壁处设置有一上压板 5；所述下直边 12 内靠近上内壁处设置有一下压板 6；所述上压板 5 和下压板 6 均伸出所述主体 1；所述上压板 5 和下压板 6 的作用是使裤头紧贴下内壁运行，保证布条运行顺畅。

所述主体 1 弧面凸起的一侧筒身上开设有观察槽 14。

所述底板 3 后端设置有裤身导板 31，该裤身导板 31 呈弧形，具有引导裤身运行的作用，减小裤身与底板 3 后端的摩擦，使裤身的运行更顺畅。

所述主体 1 前部 U 形开口内设置有一挡板 4，所述挡板 4 设置在所述底板 3 外侧；这样，裤身的运行受挡板 4 的约束，避免了缝合过程中裤身的偏移，进一步提高了缝合质量。

所述安装板 2 上开设有条形连接孔 21，所述条形连接孔 21 与缝纫机针板上的连接螺孔位置对应；本裤头拉筒是通过所述安装板 2 固接在缝纫机的针板上的，具体地说，通过针板上的一个连接螺孔，使用螺栓将所述安装板 2 与针板连接在一起，然后通过所述条形连

接孔 21，水平调节安装板 2 的位置，使本裤头拉筒安装在一个合适的位置，再使用螺栓通过针板上的另一螺孔，将所述拉筒固定在针板上。

以上所述仅是本实用新型的较佳实施方式，故凡依本实用新型专利申请范围所述的构造、特征及原理所做的等效变化或修饰，均包括于本实用新型专利申请范围内。



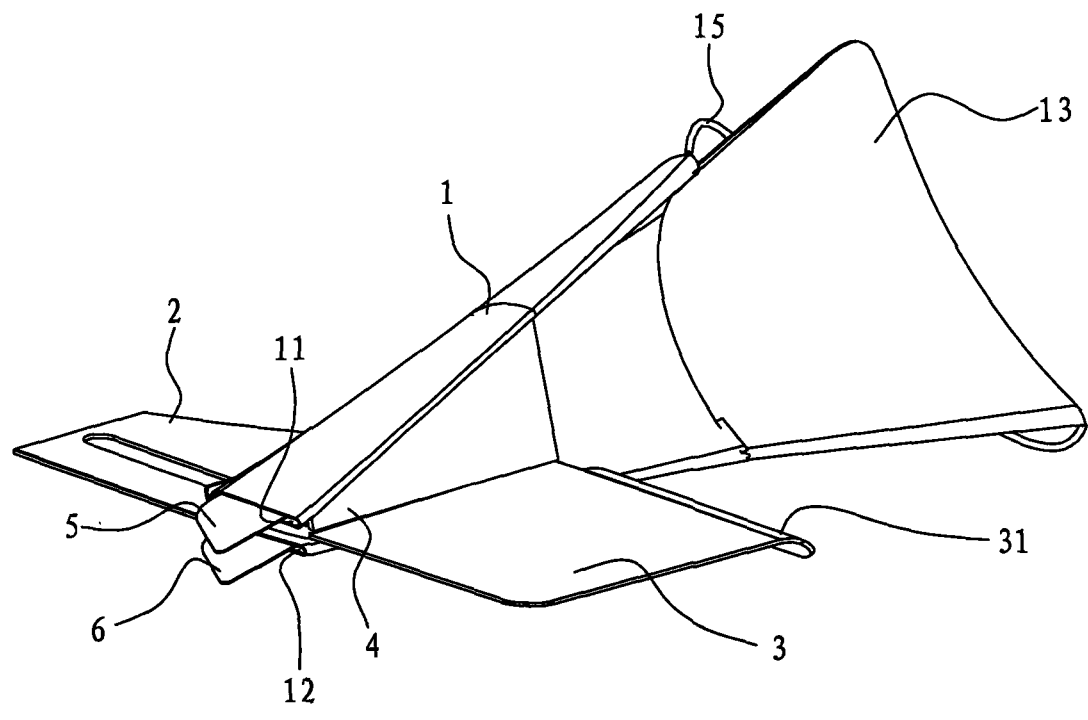


图 1

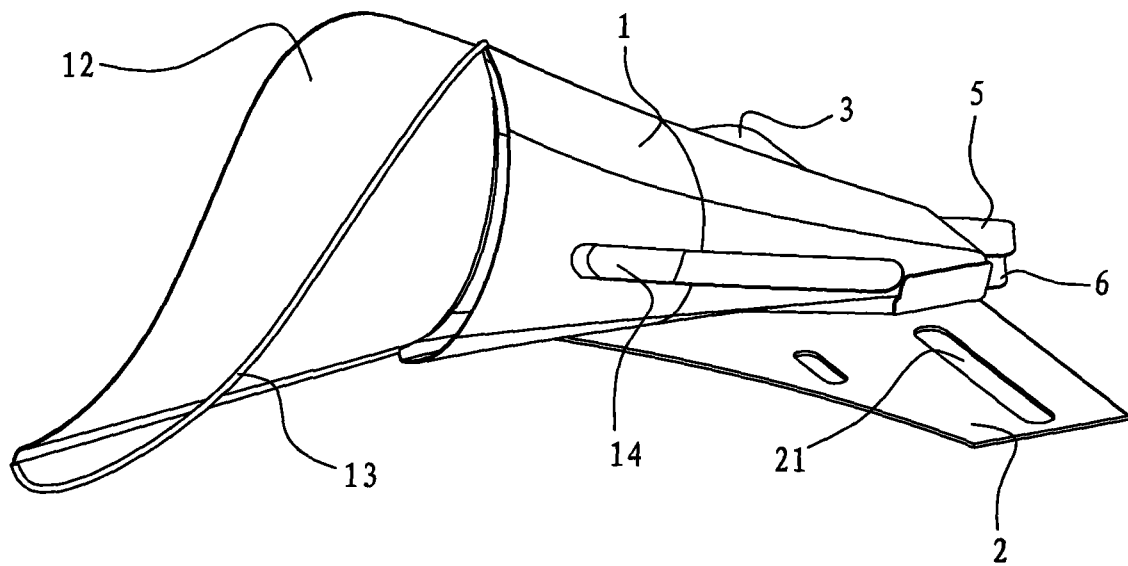


图 2