

POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA



URZĄD
PATENTOWY
PRL

OPIS PATENTOWY

148 697

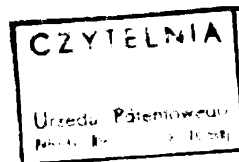
Patent dodatkowy
do patentu nr _____

Zgłoszono: 85 05 27 /P. 253640/

Pierwszeństwo _____

Zgłoszenie ogłoszono: 86 12 02

Opis patentowy opublikowano: 1989 12 31



Int. Cl.⁴ B25B 13/50
B23D 11/00

Twórcy wynalazku: Grzegorz Kurzan, Andrzej Pietrowski, Stanisław Chrzanowski

Uprawniony z patentu: Polskie Górnictwo Naftowe i Gazownictwo, Zielonogórski
Zakład Górnictwa Nafty i Gazu, Zielona Góra /Polska/

PRZYRZĄD DO WYKONYWANIA OSTRZY DO KLUCZY SKRĘCAJĄCYCH RURY WIERTNICZE

Przedmiotem wynalazku jest przyrząd do wykonywania ostrzy do kluczy skręcających rury wiertnicze. Dotychczas nie był znany przyrząd do wykonywania ostrzy do kluczy skręcających rury wiertnicze.

Przyrząd według wynalazku, charakteryzuje się tym, że tuleja ma rowki trapezowe ograniczone z jednej strony pierścieniem zabezpieczającym oraz posiada nagwintowane otwory na śruby dociskowe. Przyrząd do wykonywania ostrzy do kluczy skręcających umożliwia produkcję ostrzy odpowiednich dla danej średnicy rur wiertniczych.

Przyrząd według wynalazku jest przedstawiony w przykładzie wykonania na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia widok przyrządu, zaś fig. 2 - półwidok półprzekrój.

Przyrząd według wynalazku składa się z tulei 1, która na powierzchni wewnętrznej ma rowki trapezowe 2 o kącie 75° oraz pierścienia zabezpieczającego 3 zamocowanego do tulei 1 śrubami 4. Ponadto w tulei 1 znajdują się otwory na śruby dociskowe 5.

Działanie przyrządu jest następujące: Kształtki płaskie po frezowaniu bocznych płaszczyzn umieszcza się w rowkach trapezowych 2 tulei 1 przyrządu i dokręca się śruby dociskowe 5, po czym przyrząd wraz z zamocowanymi kształtkami mocuje się w stole dłutownicy. Następnie wykonuje się napięcia wzdłużne w kształtkach płaskich oraz nadaje się im kształt powierzchni kołowej. Z kolei przyrząd mocuje się w uchwycie tokarki, gdzie wytacza się w ostrzach rowki poprzeczne. Tak przygotowane ostrza poddaje się obróbce cieplnej w celu uzyskania odpowiedniej twardości części roboczej ostrza.

Z a s t r z e ż e n i e p a t e n t o w e

Przyrząd do wykonywania ostrzy do kluczy skręcających rury wiertnicze, z n a m i e n -
n y t y m, że tuleja /1/ ma rowki trapezowe /2/ ograniczone z jednej strony pierście-
niem zabezpieczającym /3/ oraz posiada nagwintowane otwory na śruby dociskowe /5/.

