



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204084478 U

(45) 授权公告日 2015. 01. 07

(21) 申请号 201420514975. 1

(22) 申请日 2014. 09. 09

(73) 专利权人 北京市万年青环保厨房设备有限
责任公司

地址 100076 北京市大兴区西红门镇福纬路
5 号

(72) 发明人 赵培胜 于小海

(74) 专利代理机构 北京市金栋律师事务所
11425

代理人 朱玲

(51) Int. Cl.

F24C 3/00 (2006. 01)

F24C 15/00 (2006. 01)

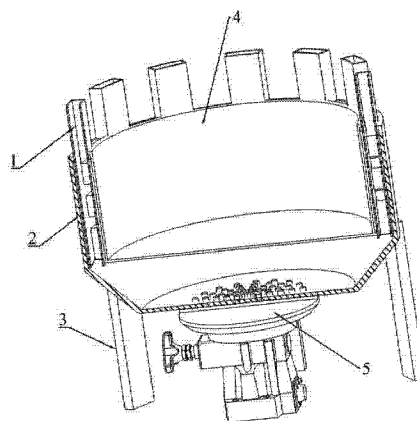
权利要求书1页 说明书2页 附图3页

(54) 实用新型名称

节能中餐锅灶

(57) 摘要

本实用新型公开了节能中餐锅灶,属于饮食设备领域,主要解决目前传统型大锅灶燃气燃烧不充分高温气体无法利用直接排放造成能源浪费的问题,烟道为横向环形管路与竖直向直线型管路焊接而成,所述环形管路与直线型管路为方形管结构,竖直向直线型管路顶端为通孔,竖直向直线型管路底端为通孔,烟道通过焊接安装在炉膛内侧,炉膛为圆筒形外壳底部通过焊接连接圆锥形封头组成,所述封头中心位置设有圆形通孔,灶头通过螺钉连接安装在封头中心孔内。本实用新型结构简单利用循环烟道增加了燃气在炉体内的路径,可以有效利用燃气燃烧后产生的高温气体提高了燃气的燃烧率,达到了节能的目的。



1. 节能中餐锅灶,结构包括:烟道、炉膛、立柱、锅体、灶头;其特征在于:烟道为横向环形管路与竖直向直线型管路焊接而成,所述环形管路与直线型管路为方形管结构,竖直向直线型管路顶端为通孔,竖直向直线型管路底端为通孔,烟道通过焊接安装在炉膛内侧,炉膛为圆筒形外壳底部通过焊接连接圆锥形封头组成,所述封头中心位置设有圆形通孔,灶头通过螺钉连接安装在封头中心孔内,所述灶头为蜂窝型灶头,所述炉膛内径与烟道外径相等,锅体安装于环形烟道内侧。

2. 根据权利要求1所述的节能中餐锅灶,其特征在于:烟道的横向环形管路与竖直向直线型管路选用不锈钢方形管,所述方形管宽度为20毫米,长度为40毫米,烟道竖直向直线型管路底端端口直通炉膛的圆筒形外壳与圆锥形封头之间空腔。

3. 根据权利要求1所述的节能中餐锅灶,其特征在于:炉膛底部封头外侧竖直方向环形均匀分布六根立柱,所述立柱顶端通过焊接与封头外侧面连接。

4. 根据权利要求1所述的节能中餐锅灶,其特征在于:锅体上端边沿通过焊接固定在炉膛上端边沿,锅体外径与烟道内径相等。

节能中餐锅灶

技术领域

[0001] 本实用新型涉及节能中餐锅灶,属于饮食设备领域。

背景技术

[0002] 大锅灶坚固耐用,打破以往的燃烧方式,使火苗在炉膛向四周传递、火力均匀、节能、高效;设计合理、造型美观、无污染,适用于宾馆、饭店、企事业单位,是厨房内的理想设备。通常使用 80cm 以上直径的大锅,主要用于学校、工厂等单位大型食堂,用于炒、烧大锅菜。目前传统的大锅灶存在燃气燃烧不完全,高温气体直接排放造成能源浪费的问题。

实用新型内容

[0003] 本实用新型针对目前传统型大锅灶燃气燃烧不充分高温气体无法利用直接排放造成能源浪费的问题,设计了节能中餐锅灶。

[0004] 本实用新型解决其技术问题所采取的技术方案是:

[0005] 该循环烟道结构的中餐锅灶,其结构包括:烟道、炉膛、立柱、锅体、灶头;烟道为横向环形管路与竖直向直线型管路焊接而成,所述环形管路与直线型管路为方形管结构,竖直向直线型管路顶端为通孔,竖直向直线型管路底端为通孔,烟道通过焊接安装在炉膛内侧,炉膛为圆筒形外壳底部通过焊接连接圆锥形封头组成,所述封头中心位置设有圆形通孔,灶头通过螺钉连接安装在封头中心孔内,所述灶头为蜂窝型灶头,所述炉膛内径与烟道外径相等,锅体安装于环形烟道内侧。

[0006] 所述烟道的横向环形管路与竖直向直线型管路选用不锈钢方形管,所述方形管宽度为 20 毫米,长度为 40 毫米,烟道竖直向直线型管路底端端口直通炉膛的圆筒形外壳与圆锥形封头之间空腔。

[0007] 所述炉膛底部封头外侧竖直方向环形均匀分布六根立柱,所述立柱顶端通过焊接与封头外侧面连接。

[0008] 所述锅体上端边沿通过焊接固定在炉膛上端边沿,锅体外径与烟道内径相等。

[0009] 本实用新型有如下优点:

[0010] 本实用新型结构简单利用循环烟道增加了燃气在炉体内的路径,可以有效利用燃气燃烧后产生的高温气体提高了燃气的燃烧率,达到了节能的目的。

附图说明

[0011] 图 1 为本实用新型整体剖视图。

[0012] 图 2 为本实用新型整体结构图。

[0013] 图 3 为本实用新型烟道结构图。

[0014] 图 4 为本实用新型烟道剖视图。

[0015] 图中:1 烟道、2 炉膛、3 立柱、4 锅体、5 灶头。

具体实施方式

[0016] 实施例 1：

[0017] 如图 1、2、3、4 所示：节能中餐锅灶，其结构包括：烟道 1、炉膛 2、立柱 3、锅体 4、灶头 5；烟道 1 为横向环形管路与竖直向直线型管路焊接而成，所述环形管路与直线型管路为方形管结构，竖直向直线型管路顶端为通孔，竖直向直线型管路底端为通孔，烟道 1 通过焊接安装在炉膛 2 内侧，炉膛 2 为圆筒形外壳底部通过焊接连接圆锥形封头组成，所述封头中心位置设有圆形通孔，灶头 5 通过螺钉连接安装在封头中心孔内，所述灶头 5 为蜂窝型灶头，所述炉膛 2 内径与烟道 1 外径相等，锅体 4 安装于环形烟道内侧；所述烟道 1 的横向环形管路与竖直向直线型管路选用不锈钢方形管，所述方形管宽度为 20 毫米，长度为 40 毫米，烟道 1 竖直向直线型管路底端端口直通炉膛 2 的圆筒形外壳与圆锥形封头之间空腔；所述炉膛 2 底部封头外侧竖直方向环形均匀分布六根立柱 3，所述立柱 3 顶端通过焊接与封头外侧面连接；所述锅体 4 上端边沿通过焊接固定在炉膛 2 上端边沿，锅体 4 外径与烟道 1 内径相等。

[0018] 实施例 2：

[0019] 本实施例所描述的节能中餐锅灶，使用时，将待处理的食材放置于锅体 4 内，启动灶头 5 点火，炉膛 2 的圆筒形外壳与圆锥形封头之间空腔产生高温火焰，在加热锅体 4 的同时产生高温气体，高温气体通过烟道 1 开始在锅体 4 周边循环，在循环过程中高温气体释放热量对锅体 4 内部的食材进行加热，当气体升至烟道顶部时通过烟道的竖直向直线型管路底端端口进行排放。

[0020] 上述实施例只是一种优选的方案，明显的，该实施例可作其它改动，如：烟道 1 为横向环形管路与竖直向直线型管路焊接而成，所述横向环形管路与竖直向直线型管路为圆形钢管结构。上述改动后的方案虽不如本实施例的优越，却也明显优于现有技术。

[0021] 以上所述，仅为本实用新型的具体实施方式，熟悉本领域的技术人员在本实用新型揭露的范围内，可轻易想到的变化，都应涵盖在实用新型的保护范围之内。

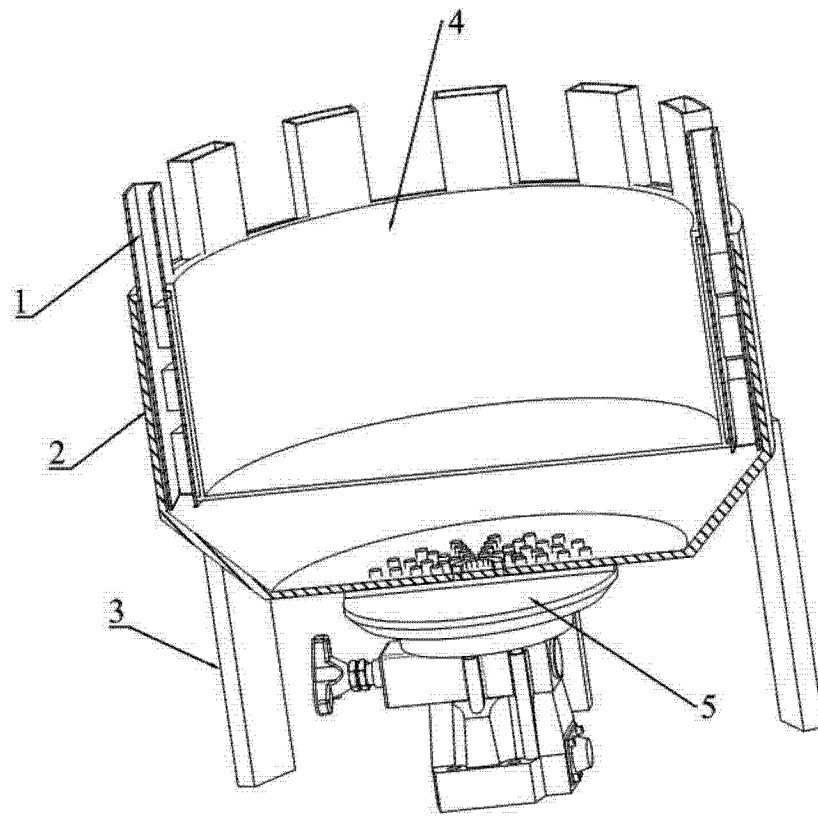


图 1

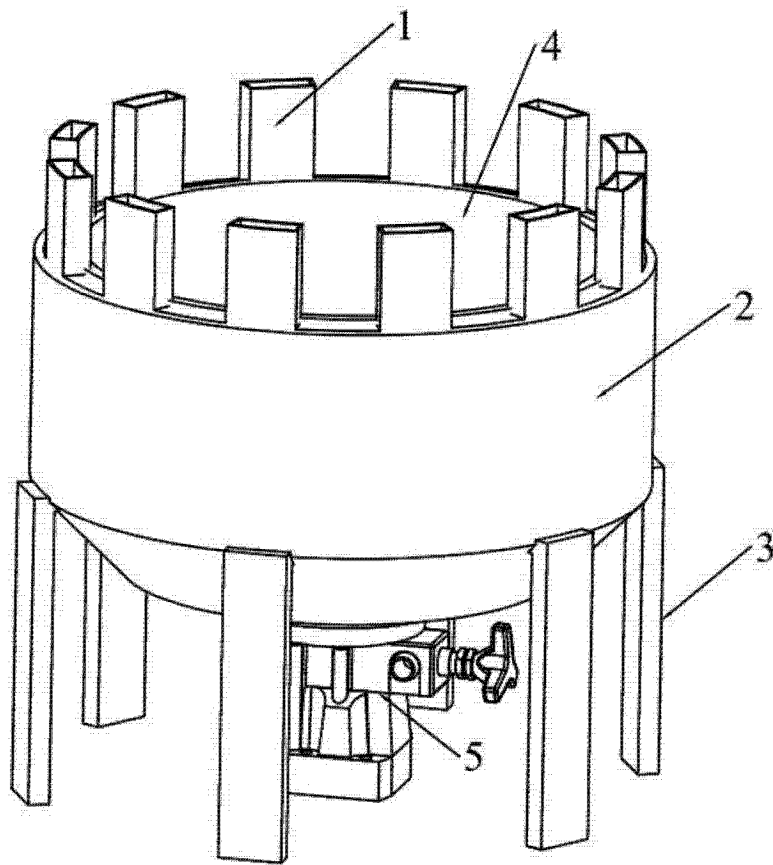


图 2

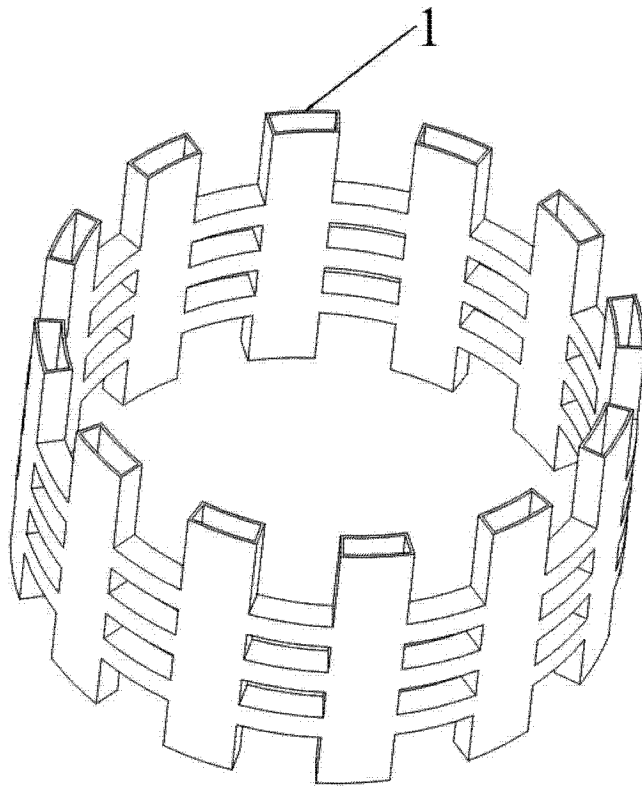


图 3

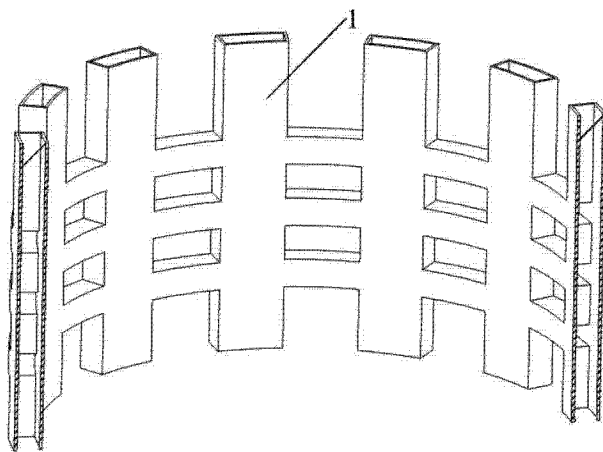


图 4