



⑩ A **Terinzagelegging** ⑪ **8101582**

Nederland

⑲ NL

- ⑤4 **Inrichting van negatief-filmsegmenten, in het bijzonder filmsegmenten met zijdelings aangezette papiernabestelstroken aan een dragerbandstrook voor het voeren door bewerkingsautomaten.**
- ⑤1 Int.Cl³: G03D 15/00, G03B 27/62.
- ⑦1 Aanvrager: Vereinigte CeWe-Colorbetriebe GmbH & Co. KG te Oldenburg, Bondsrepubliek Duitsland.
- ⑦4 Gem.: Ir. H.J.G. Lips c.s.
Haagsch Octrooibureau
Breitnerlaan 146
2596 HG 's-Gravenhage.

- ②1 Aanvraag Nr. 8101582.
- ②2 Ingediend 31 maart 1981.
- ③2 Voorrang vanaf 28 februari 1981.
- ③3 Land van voorrang: Bondsrepubliek Duitsland (DE).
- ③1 Nummer van de voorrangsaanvraag: P 3107691.
- ⑥2 --

- ④3 Ter inzage gelegd 16 september 1982.

De aan dit blad gehechte stukken zijn een afdruk van de oorspronkelijk ingediende beschrijving met conclusie(s) en eventuele tekening(en).

Inrichting van negatief-filmsegmenten, in het bijzonder filmsegmenten met zijdelings aangezette papiernabestelstroken aan een dragerbandstrook voor het voeren door bewerkingsautomaten.

De uitvinding heeft betrekking op een inrichting van negatief-filmsegmenten, in het bijzonder filmsegmenten met zijdelings aangezette papiernabestelstroken, aan een dragerbandstrook voor het voeren door bewerkingsautomaten van een fotolaboratoriumbedrijf, bijvoorbeeld een afdruk-
5 apparaat, die van de filmsegmenten afdrukken vervaardigen.

De tezamen met de eerste fotoafdrukken aan de klanten weer afgeleverde ontwikkelde negatieffilmen zijn verdeeld in segmenten. Wanneer van afzonderlijke negatief-
10 filmen verdere fotoafdrukken moeten worden nabesteld, worden de corresponderende beelden op de negatieffilm gemerkt en wordt het corresponderende filmsegment tezamen met de nabestellingswens opnieuw aan een fotolaboratorium aangeboden.

In het fotolaboratorium worden de negatief-filmsegmenten aan een op zichzelf bekende dragerbandstrook geplakt en meerdere filmsegmenten doorlopen tezamen met de dragerband een bewerkingsautomaat, bijvoorbeeld een afdrukautomaat, waarin van de negatief-filmsegmenten
20 papieren fotoafdrukken worden gemaakt. De dragerbandstrook is voorzien van door de machine afleesbare merken, die de stand van de afzonderlijke negatieve beelden van de filmsegmenten in de langsrichting van de dragerbandstrook vastleggen.

De gegevens voor de nabestellingen worden ontleend aan een door de cliënt ingevuld bestelformulier en ingevoerd in een reken- en stuurinrichting van de belichtingsautomaat.

Wanneer de gegevens van de nabestellingen zijn ingevoerd in een reken- en stuurinrichting van de afdrukautomaat, kan de afdrukautomaat door het aftellen van de positie-
30 merken van de dragerband automatisch de door de cliënt gewenste nabestelde papierafdrukken in gereedheid brengen.

Ook is bekend, dat negatief-filmsegmenten bij het
35 voor de eerste maal afgeven hiervan aan de cliënten worden

8101582

5 voorzien van een z.g. nabestelstrook, die aan één van de
langsranden van het filmsegment is geplakt. Nabestelstro-
ken hebben het voordeel, dat bestelformulieren kunnen
vervallen. De wensen van de cliënt kunnen op de nabestel-
stroken met de hand worden geschreven, waarbij zij zijn
toegevoegd aan het betreffende negatief-beeld, waarvan
afdrukken moeten worden geleverd.

10 Met dergelijke nabestelstroken uitgeruste films
kunnen niet zonder meer worden verwerkt met automaten,
die zijn uitgevoerd voor de doorloop van een dragerband,
daar de breedte van het geleidingskanaal door de automaten
overeenkomt met de breedte van de filmsegmenten, vermeer-
derd met de zijdelings hieraan aangezette dragerbandstrook.
15 Een filmsegment met nabestelstrook heeft reeds ongeveer
de breedte van het geleidingskanaal, zodat een hieraan
bovendien nog zijdelings aangebrachte dragerband derge-
lijke films gereed maken om de bewerkingsautomaten te kun-
nen doorlopen.

20 Voorgesteld is reeds om filmsegmenten met nabe-
stelstrook zodanig met een dragerbandstrook te verbinden,
dat de nabestelstrook van papier en de dragerbandstrook
elkaar overlappen. Hierdoor kan de breedte van de drager-
bandstrook wijder worden en aan het hiermee verbonden
filmsegment een breedtemaat worden verschaft, die geschikt
25 is voor een correcte doorloop hiervan in de bewerkings-
automaat.

30 Dragerbandstroken en negatief-filmsegmenten met
nabestelstroken worden bij de voorgestelde maatregel
eenvoudig op elkaar gelegd en in normale plakinrichtingen,
die vóór de bewerkingsautomaat zijn geplaatst, samenge-
voegd. Hiertoe wordt bijvoorbeeld gebruik gemaakt van
een transparante soort plakband, die machinaal doorlopend
opbrengbaar is.

35 Daar het plakband in hoofdzaak in het gebied van
de filmsegmenten boven de nabestelstroken van papier is
geleid, kan het filmsegment met de nabestelstrook niet
zonder meer van de dragerband worden losgemaakt. Bij het
aftrekken van het plakband zal de nabestelstrook van
papier scheuren.

5 Teneinde de negatief-filmsegmenten correct van de dragerbandstrook na het bewerken te scheiden, wordt de dragerbandstrook derhalve doorsneden. Een fotolaboratorium-
bedrijf heeft dientengevolge een hoog verbruik van dra-
gerbandstroken.

De uitvinding heeft ten doel een inrichting tus-
sen negatief-filmsegmenten en dragerbandstroken te vinden,
waardoor het materiaalverbruik door de behoefte aan steeds
nieuwe dragerbandstroken wordt verminderd.

10 Volgens de uitvinding wordt het doel hierdoor be-
reikt, dat de breedte van de dragerbandstrook zodanig
is gedimensioneerd, dat de randgebieden van filmsegmenten
en dragerbandstroken bij een door de breedte van het ge-
leidingskanaal van een bewerkingsautomaat tevoren bepaalde
15 breedtemaat van de samengevoegde delen elkaar overlappen
en dat filmsegmenten en dragerbandstroken over een door-
lopende, op de dragerbandstroken en in het onderlinge
overlappingsgebied op elk filmsegment aangebrachte plak-
bandstroken met elkaar zijn verbonden.

20 Door het volgens de uitvinding gebruikmaken van
een bredere dragerbandstrook kan men bij het in stand
houden van een tevoren bepaalde breedtemaat voor het
correct doorlopen door een bewerkingsautomaat de drager-
bandstroken en het filmsegment elkaar in zoverre over-
25 lappen, dat een verbindende plakbandstrook niet meer over
de nabestelstrook van het filmsegment loopt, doch in
plaats hiervan over de dragerbandstrook en vervolgens
over een randgebied van het filmsegment zelf.

30 Daar dragerbandstroken en filmsegmenten gladde
oppervlakken hebben, kan de plakbandstrook weer gemakke-
lijk worden losgenomen van de dragerbandstrook en van
het filmsegment zonder dat een beschadiging van de te-
voren aan elkaar geplakte delen zal optreden. Dit brengt
het belangrijke voordeel met zich mede, dat de drager-
35 bandstroken na het losmaken van de filmsegmenten weer
bruikbaar zijn, zodat voor een fotolaboratoriumbedrijf
aanzienlijke besparingen worden bereikt, daar lopende
bedrijfskosten door het aanschaffen van steeds nieuwe
dragerbandstroken, komen te vervallen.

Door het gebruik maken van een zelfklevende plakbandstrook kan deze door aftrekken onder een tevoren bepaalde hoek eenvoudig van de dragerbandstrook en het filmsegment worden losgemaakt. De losgemaakte plakbandstrook kan worden opgerold en is onder bepaalde omstandigheden even zo nog een keer te gebruiken. Ook de dragerbandstrook wordt na het afnemen van de negatief-filmsegmenten weer machinaal opgerold en toegevoerd teneinde opnieuw te worden gebruikt.

De uitvinding zal hieronder nader worden toegelicht aan de hand van de tekening, waarin bij wijze van voorbeeld een gunstige uitvoeringsvorm van de inrichting volgens de uitvinding is weergegeven.

Hierin toont:

Fig. 1 schematisch en in perspectief een aanzicht van een voor de doorloop door een bewerkingsautomaat in gereedheid gebracht deel van een dragerbandstrook en negatief-filmsegmenten met nabestelstroken, en

Fig. 2 schematisch een zijaanzicht van de inrichting voor het losmaken van de plakbandstrook, welke plakbandstrook dient voor de verbinding tussen de dragerbandstrook en het filmsegment volgens fig. 1.

Fig. 1 toont schematisch en in perspectief een aanzicht van een voor het doorlopen door een bewerkingsautomaat in gereedheid gebracht deel van een dragerbandstrook 1 met door de machine afleesbare merken 2 en het negatief-filmsegment 3 met aan haar onderste langsrand eengezette nabestelstrook 4 van papier.

In het gegeven uitvoeringsvoorbeeld is slechts één negatief-filmsegment voorgesteld. Het is duidelijk, dat meerdere negatief-filmsegmenten achter elkaar doorlopend met de nagenoeg eindloze dragerbandstrook 1 worden verbonden en de derhalve uit meerdere filmsegmenten en de dragerband gevormde stroken worden afgerold en wordt dan bij het door een bewerkingsautomaat voeren weer worden afgespoeld.

Uiteraard is het ook mogelijk om een filmsegment 3 zonder zijdelings aangezette nabestelstrook 4 van papier met de dragerbandstrook 1 te verbinden.

5 De verbinding tussen de negatief-filmsegmenten 3 en de dragerbandstrook 1 vindt plaats door het opplakken van een dunne transparante plakband 5 op de dragerbandstrook 1, alsook in het onderlinge overlappingsgebied op het randgebied van het filmsegment 3.

10 Daar de dragerbandstrook 1 en het negatief-filmsegment 3 bestaan uit relatief glad materiaal, bijvoorbeeld kunststofmateriaal, kan de plakbandstrook 5 zonder meer gemakkelijk weer worden losgemaakt zoals in
15 fig. 2 schematisch is voorgesteld. De dragerbandstrook 1 wordt opgewikkeld op een spoel 6. De in fig. 2 gestippeld voorgestelde plakbandstrook 5 wordt gewikkeld op een spoel 7, die zodanig is aangebracht, dat de plakbandstrook al na een tevoren bepaalde aftrekhoek van de dragerbandstrook 1 en de hierop aangebrachte, met getrokken lijnen aange-
duide negatief-filmsegmenten 3 wordt losgemaakt.

Conclusie .

8101582

- C o n c l u s i e -

Inrichting van negatief-filmsegmenten, in het
bijzonder filmsegmenten met zijdelings aangezette papier-
nabestelstroken, aan een dragerbandstrook voor het
voeren door bewerkingsautomaten van een fotolaboratorium-
5 bedrijf, bijvoorbeeld een afdrukautomaat, waarmede van
de filmsegmenten fotoafdrukken worden gemaakt, m e t
h e t k e n m e r k, dat de breedte van de dragerband-
strook (1) zodanig is gedimensioneerd, dat randgebieden
van filmsegmenten (3) en dragerbandstroken bij door de
10 breedte van het geleidingskanaal van een bewerkingsauto-
maat over een tevoren bepaalde breedtemaat (a) van de
samen te voegen delen (1, 3) elkaar overlappen, en dat
filmsegmenten en dragerbandstroken over een doorlopende,
op de dragerbandstrook en in het onderlinge overlappings-
15 gebied op elk filmsegment aangebrachte plakbandstroken
(5) met elkaar zijn verbonden.

8101582

FIG.1

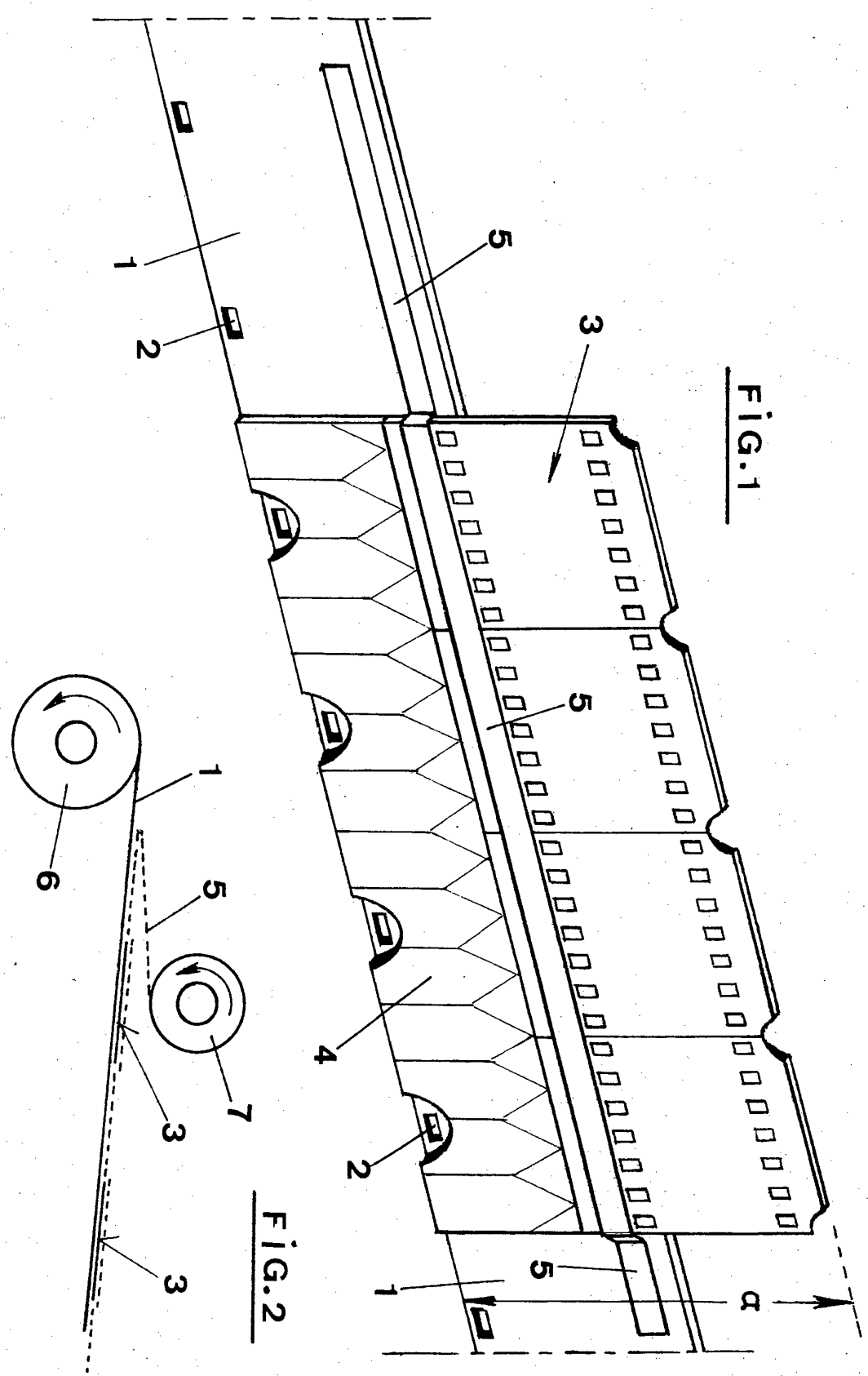


FIG.2

Vereinigte Ce-We-Colorbetriebe GmbH & Co. KG

8288

8101582