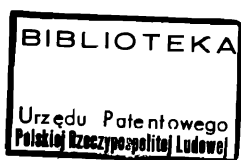


Opublikowano dnia 20 kwietnia 1956 r.



E 04 b 5/26

POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 39182.

Kl. ~~37 a~~ 2

Krakowskie Zakłady Betoniarskie i Żelbetowe *)
Ministerstwa Budownictwa Przemysłowego

37 a 5/30

Kraków-Czyżyny, Polska

Strop żelbetowy wielkopłytkowy z wkładami z żużlobetonu

Patent trwa od dnia 14 marca 1955 r.

Dotychczas znane wielkopłytkowe stropy staloceramiczne posiadają wiele wad wynikających z charakteru stosowanego materiału wypełniającego. Uniemożliwiają dostateczne wykorzystanie trwałości żelbetu z uwagi na konieczność przystosowania konstrukcji elementu do małych wymiarów pustaków ceramicznych, są nader niekorzystne pod względem akustycznym oraz pracochłonne i kłopotliwe w produkcji ze względu na dużą liczbę drobnych elementów posiadających zazwyczaj nieprawidłowe kształty, zwichrowane w czasie wypalania ceramiki (co specjalnie utrudnia produkcję ściśle zwymiarowanego prefabrykatu). Niektóre typy prefabrykowanych stropów staloceramicznych są przystosowane nie do suchego lecz do półmokrego montowania na budowie. Inne typy wielkopłytkowych elementów stropowych są wybitnie nieekonomiczne, przy czym materiały te znajdują w budownictwie inne, bardziej celowe zastosowanie.

Strop żelbetowy wielkopłytkowy z wkładami z żużlobetonu według wynalazku składa się z konstrukcji żelbetowej i wypełnionej wkładami z lekkiego żużlobetonu jednofrakcyjnego, z żużla wielkopieczowego granulowanego lub palenisko-

wego względnie pianobetonu zmieszanego z żużlem.

Strop wielkopłytkowy według wynalazku jest pozbawiony prawie całkowicie wad, jakie posiadają dotychczas stosowane stropy wielkopłytkowe. Użycie żużlobetonu pozwala na łatwe dostosowanie formy wkładów do statycznie i ekonomicznie uzasadnionych wymiarów konstrukcji żelbetowych. Wkłady żużlobetonowe mają absolutnie prawidłowe kształty. Pod względem akustycznym lekki żużlobeton jednofrakcyjny jest znacznie korzystniejszy od pustaków ceramicznych. Wykorzystanie materiałów odpadkowych, jakimi są żużle, do produkcji stropów znacznie obniża koszt budowy. Całość elementu wielkopłytkowego z wkładami żużlobetonowymi jest lżejsza od elementu o tych samych wymiarach wypełnionego ceramiką. Strop przystosowany jest do suchego montażu na budowie.

Na fig. 1 uwidocznione są dwa żebra żelbetowe nośne skrajne 1, żebro żelbetowe nośne

*) Właściciel patentu oświadczył, że twórcami wynalazku są inż. Adam Drecki, inż. Adam Ciekowski i inż. Antoni Tarczewski.

środkowe 2, żebro żelbetowe oporowe 3, żebro żelbetowe rozdzielcze 4, żebro żelbetowe oporowe z wkładami żużłobetonowymi 5, które łącznie stanowią całość konstrukcji żelbetowego elementu wielkopłytkowego oraz wkłady żużłobetonowe wypełniające 6 i 7 i profil ścianki podłużnej 8.

Na fig. 2 przedstawiony jest przekrój podłużny, a na fig. 3 — przekrój poprzeczny elementu wielkopłytkowego.

Wkłady żużłobetonowe stosowane są jako pełne, z jednofrakcyjnego żużłobetonu izolacyjnego o niskiej marce betonu (fig. 4) oraz jako pustakowe z jednostronnie zamkniętą pustką od strony ścianki czołowej (fig. 5) wykonane z żużłobetonu o wyższej marce.

Umieszczenie wkładów żużłobetonowych w żebrze oporowym (fig. 1) ma na celu ułatwienie przekuwania bruzd instalacyjnych.

Produkcja wielkopłytkowych elementów z wkładami żużłobetonowymi może być prowadzona dwufazowo, to jest przez uprzednie przygotowanie wkładów w specjalnych formach i ułożenie już stwardniałych bloków pełnych lub pustakowych w formie do wyrobu elementu wielkopłytkowego, przy następnym zabetonowaniu konstrukcji żelbetowej, lub też jednofazowo, z tym, że początkowo betonowana jest konstrukcja żelbetowa, a w miejscu przeznaczonym na wkłady żużłobetonowe stawiane są pudełka blaszane po-

siadające odpowiednią zbieżność umożliwiającą wyjęcie ich bezpośrednio po zagęszczeniu betonu ciężkiego; następnie miejsca wolne po wyjętych pudełkach zapełnia się plastycznym żużłobetonem jednofrakcyjnym.

Zastrzeżenia patentowe

1. Strop żelbetowy wielkopłytkowy z wkładami z żużłobetonu, znamienny tym, że ustrój płyty żelbetowej jest gęsto żebrowy, przy czym wypełnienie stanowią: bloki pełne z żużłobetonu jednofrakcyjnego lub pianobetonu z żużlem wielkopięciowym granulowanym i bloki żużłobetonowe pustakowe.
2. Strop żelbetowy wielkopłytkowy z wkładami z żużłobetonu według zastrz. 1, znamienny tym, że płyta posiada na jednym z żebier oporowych wypełnienie z bloków żużłobetonowych.
3. Strop żelbetowy wielkopłytkowy z wkładami z żużłobetonu według zastrz. 1, 2, znamienny tym, że produkcja płyt odbywa się jedno lub dwufazowo, a strop jest przystosowany do montowania na budowie na sucho.

Krakowskie Zakłady Betoniarskie
i Żelbetowe
Ministerstwa Budownictwa
Przemysłowego

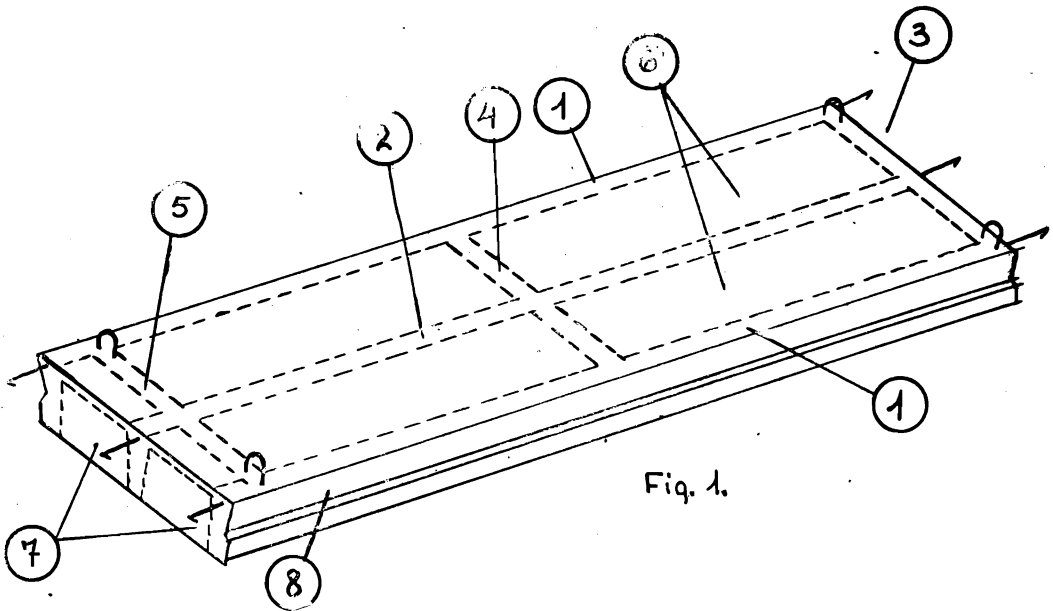


Fig. 1.

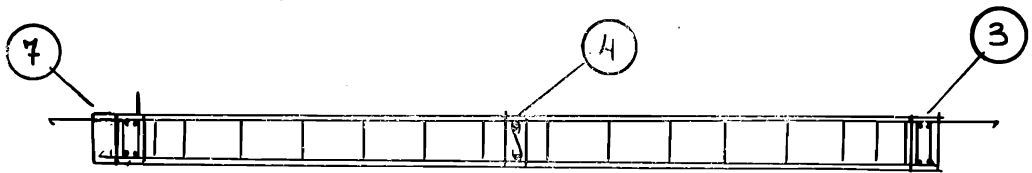


Fig. 2

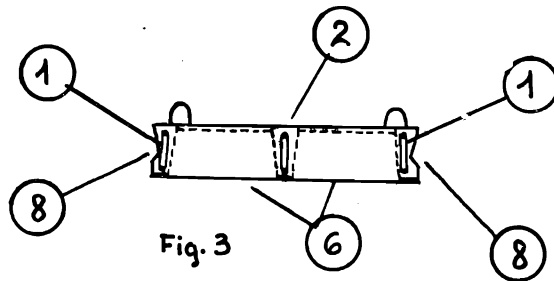


Fig. 3

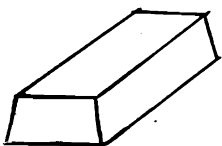


Fig. 4

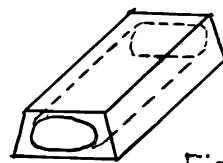


Fig. 5