



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204249024 U

(45) 授权公告日 2015. 04. 08

(21) 申请号 201420352151. 9

(22) 申请日 2014. 06. 30

(73) 专利权人 柳州市柳城鸿森家具制造有限公司

地址 545203 广西壮族自治区柳州市柳城县  
上雷驾驶员考试中心旁

(72) 发明人 黄西柳

(74) 专利代理机构 柳州市集智专利商标事务所  
45102

代理人 陈希

(51) Int. Cl.

B27C 9/04(2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

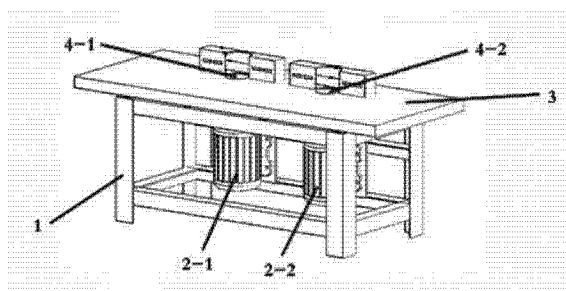
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

多功能铣床

(57) 摘要

一种多功能铣床,包括支架、工作台,支架固定有两个旋转电机,所述旋转电机输出轴向上设置并从所述工作台的加工孔内穿过,其中一个旋转电机输出轴固定有砂轮刀具,另一个旋转电机输出轴固定有木工刀具,构成在工作台对异型件的切削和打磨加工的结构。其优点是在同一工作台上可进行切削、打磨两道工序成型异型件,省时省力,节约劳动力,加工工效高。



1. 一种多功能铣床,包括支架(1)、工作台(3),其特征在于:支架(1)固定有两个旋转电机,所述旋转电机输出轴向上设置并从所述工作台的加工孔内穿过,其中一个旋转电机输出轴固定有砂轮刀具(5),另一个旋转电机输出轴固定有木工刀具(6),构成在工作台(3)对异型件的切削和打磨加工的结构。

2. 根据权利要求1所述的多功能铣床,其特征在于:所述支架上设置有距离调整机构,用于调整位于工作台(3)加工面上砂轮刀具(5)与木工刀具(6)之间的距离。

## 多功能铣床

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及木工加工机械,特别涉及一种多功能铣床。

### 背景技术

[0002] 目前在木工加工机械中,对异型件的加工通常分成不同的加工工序在不同设备上加工,加前一设备加工完成后,需移动到下一设备再进行加工,因此,需不断的移动异型件,造成浪费大量的人力物力,工作效率低。

### 实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的就是提供一种可以在一台设备上同时进行切削加工、打磨加工的多功能铣床。

[0004] 本实用新型的解决方案是这样的:

[0005] 一种多功能铣床,包括支架、工作台,支架固定有两个旋转电机,所述旋转电机输出轴向上设置并从所述工作台的加工孔内穿过,其中一个旋转电机输出轴固定有砂轮刀具,另一个旋转电机输出轴固定有木工刀具,构成在工作台对异型件的切削和打磨加工的结构。

[0006] 更具体的技术方案还包括:所述支架上设置有距离调整机构,用于调整位于工作台加工面上砂轮刀具与木工刀具之间的距离。

[0007] 本实用新型的优点是在同一工作台上可进行切削、打磨两道工序成型异型件,省时省力,节约劳动力,加工工效高。

### 附图说明

[0008] 图1是本实用新型的结构示意图。

[0009] 图2是本实用新型砂轮刀具5的结构示意图。

[0010] 图3是本实用新型切削刀具6的结构示意图。

[0011] 图4是加工的异型件7结构示意图。

### 具体实施方式

[0012] 一种多功能铣床,包括支架1、工作台3,支架1固定有砂轮旋转电机2-1、切削旋转电机2-2,所述旋转电机输出轴向上设置并从所述工作台的加工孔内穿过,其中砂轮旋转电机2-1输出轴固定有如图2所示的砂轮刀具5,切削旋转电机2-2输出轴固定有如图3所示的木工刀具6,构成在工作台3对如图4所示异型件7的切削和打磨加工的结构。

[0013] 根据上述结构原理,本实用新型可以制成下面两种实施例:

[0014] 实施实施例1:

[0015] 砂轮旋转电机2-1与切削旋转电机2-2之间距离为固定不可调整的结构。如图1所示。

[0016] 实施例 2：

[0017] 砂轮旋转电机 2-1 与切削旋转电机 2-2 之间距离为固定可调整的结构。所述支架上设置有距离调整机构,用于调整位于工作台 3 加工面上砂轮刀具 5 与木工刀具 6 之间的距离,距离调整机构可用螺杆调节机构或者任一种调节机构。

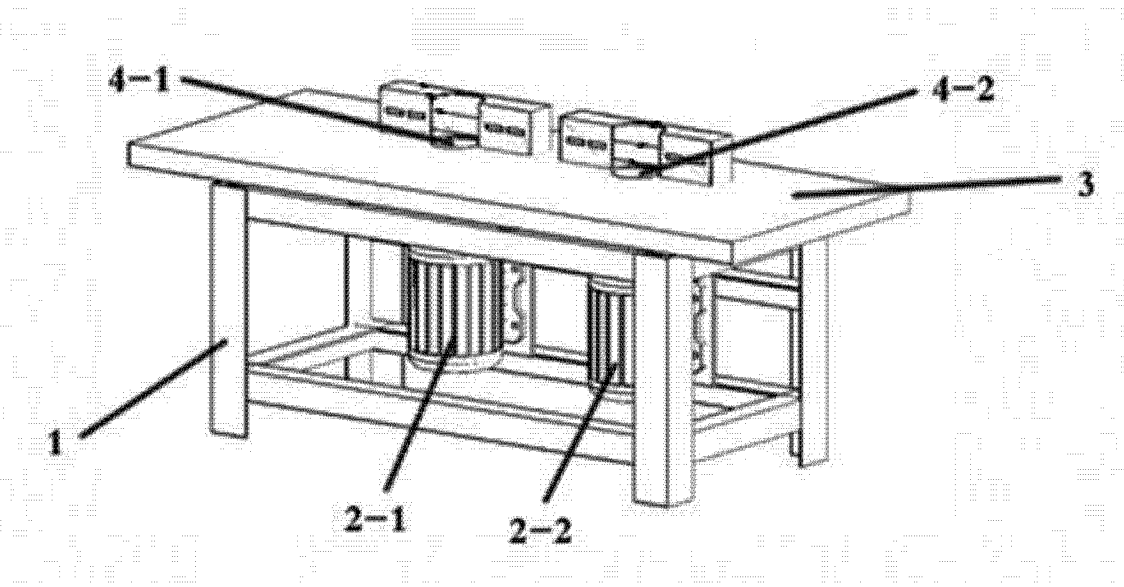


图 1

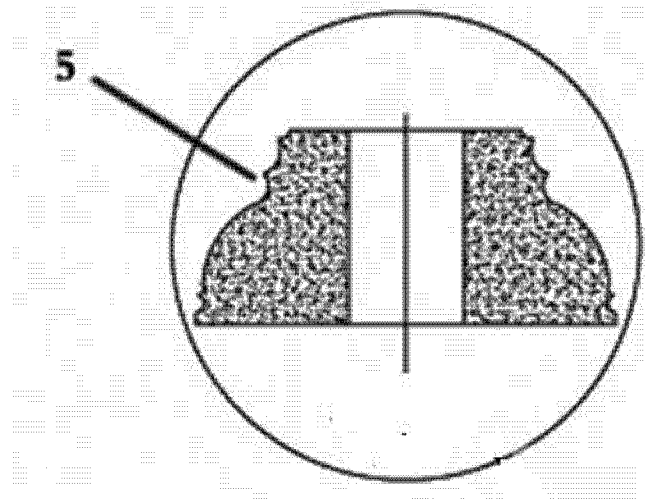


图 2

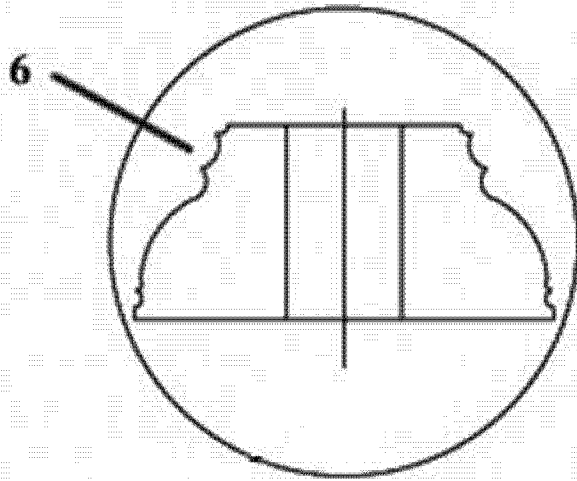


图 3

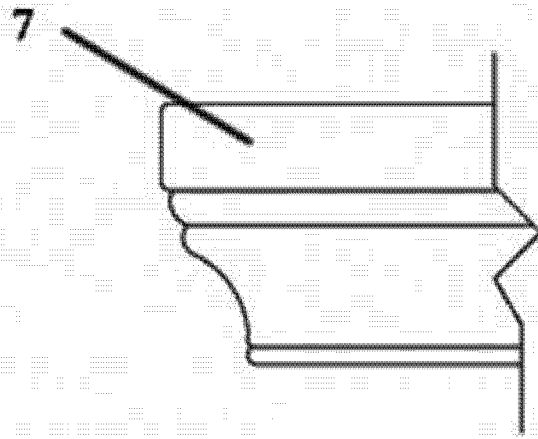


图 4