



(12)发明专利

(10)授权公告号 CN 108546980 B

(45)授权公告日 2019.08.30

(21)申请号 201810442223.1

C25D 21/04(2006.01)

(22)申请日 2018.05.10

审查员 靳勇

(65)同一申请的已公布的文献号

申请公布号 CN 108546980 A

(43)申请公布日 2018.09.18

(73)专利权人 珠海市玛斯特五金塑胶制品有限公司

地址 519000 广东省珠海市斗门区珠峰大道南3111号

(72)发明人 徐亚维

(74)专利代理机构 合肥市科融知识产权代理事务所(普通合伙) 34126

代理人 曹雪菲

(51)Int.Cl.

C25D 17/08(2006.01)

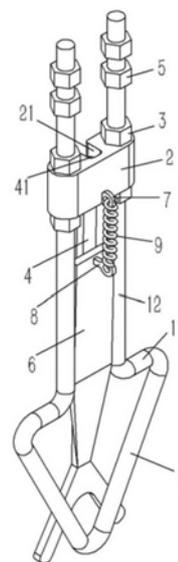
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)发明名称

一种电镀用消气泡装置上的挂具连接支架

(57)摘要

本发明公开了一种电镀用消气泡装置上的挂具连接支架,包括V型的底座,底座的两端成型有向内延伸的水平支杆,水平支杆的内侧端成型有竖直向上的丝杆,丝杆的上端插套有支座,支座的后端面上成型有插槽,插槽分布在丝杆之间,支座的上、下端面上抵靠有定位螺母,定位螺母螺接在丝杆上;所述定位螺母上侧的丝杆上螺接有若干紧固螺母;支座下侧的丝杆之间插设有倒置的Y形支架,Y形支架的上端成型有轴套,轴套插接在支座的插槽内并通过铰接轴铰接在支座上,丝杆之间的Y形支架前端面上固定有挡板,挡板的下端固定有下扣环,支座的前端面上固定有上扣环,拉簧的一端固定在上扣环上,拉簧的另一端固定在下扣环上。本发明能避免挂具的挂钩从挂置的机构上脱离。



1. 一种电镀用消气泡装置上的挂具连接支架,包括V型的底座(1),其特征在于:底座(1)的两端成型有向内延伸的水平支杆(11),水平支杆(11)的内侧端成型有竖直向上的丝杆(12),丝杆(12)的上端插套有支座(2),支座(2)的后端面上成型有插槽(21),插槽(21)分布在丝杆(12)之间,支座(2)的上、下端面上抵靠有定位螺母(3),定位螺母(3)螺接在丝杆(12)上;所述定位螺母(3)上侧的丝杆(12)上螺接有若干紧固螺母(5);支座(2)下侧的丝杆(12)之间插设有倒置的Y形支架(4),Y形支架(4)的上端成型有轴套(41),轴套(41)插接在支座(2)的插槽内并通过铰接轴铰接在支座(2)上,丝杆(12)之间的Y形支架(4)前端面上固定有挡板(6),挡板(6)的上端固定有下扣环(8),支座(2)的前端面上固定有上扣环(7),拉簧(9)的一端固定在上扣环(7)上,拉簧(9)的另一端固定在下扣环(8)上,所述Y形支架(4)的下端压靠在底座(1)的两侧杆上。

2. 根据权利要求1所述的一种电镀用消气泡装置上的挂具连接支架,其特征在于:所述的挡板(6)的下端成型锥形,挡板(6)的宽度等于丝杆(12)之间的间距。

3. 根据权利要求1所述的一种电镀用消气泡装置上的挂具连接支架,其特征在于:所述Y形支架(4)上端的宽度等于轴套(41)的长度,Y形支架(4)上端的宽度等于支座(2)上插槽(21)的宽度。

4. 根据权利要求3所述的一种电镀用消气泡装置上的挂具连接支架,其特征在于:所述支座(2)上的插槽(21)贯穿支座(2)的上、下端面。

5. 根据权利要求1所述的一种电镀用消气泡装置上的挂具连接支架,其特征在于:同一所述的丝杆(12)上至少设有两个紧固螺母(5),紧固螺母(5)采用给外六角扁螺母。

6. 根据权利要求1所述的一种电镀用消气泡装置上的挂具连接支架,其特征在于:所述Y形支架(4)的中心线和底座(1)的中心线分布在同一竖直平面内。

一种电镀用消气泡装置上的挂具连接支架

技术领域：

[0001] 本发明涉及电镀设备的技术领域，更具体地说涉及一种电镀用消气泡装置上的挂具连接支架。

背景技术：

[0002] 电镀就是利用电解原理在某些金属表面上镀上一薄层其它金属或合金的过程，是利用电解作用使金属或其它材料制件的表面附着一层金属膜的工艺从而起到防止金属氧化(如锈蚀)，提高耐磨性、导电性、反光性、抗腐蚀性(硫酸铜等)及增进美观等作用。而电镀时需要使用到一些挂具，用于挂置电镀件，而电镀件在电镀时，而电镀过程中会产生很多气泡，其气泡容易附着在电镀件上，不及时处理电镀件上的气泡，气泡会影响电镀的质量，从而电镀升降设备上采用可振动的支架来消除气泡，但现有升降设备的挂具挂置部位简单，其振动会导致挂具的挂钩从挂置部位上脱离。

发明内容：

[0003] 本发明的目的就是针对现有技术之不足，而提供了一种电镀用消气泡装置上的挂具连接支架，其能避免挂具的挂钩从挂置的机构上脱离。

[0004] 为实现上述目的，本发明采用的技术方案如下：

[0005] 一种电镀用消气泡装置上的挂具连接支架，包括V型的底座，底座的两端成型有向内延伸的水平支杆，水平支杆的内侧端成型有竖直向上的丝杆，丝杆的上端插套有支座，支座的后端面上成型有插槽，插槽分布在丝杆之间，支座的上、下端面上抵靠有定位螺母，定位螺母螺接在丝杆上；所述定位螺母上侧的丝杆上螺接有若干紧固螺母；支座下侧的丝杆之间插设有倒置的Y形支架，Y形支架的上端成型有轴套，轴套插接在支座的插槽内并通过铰接轴铰接在支座上，丝杆之间的Y形支架前端面上固定有挡板，挡板的上端固定有下扣环，支座的前端面上固定有上扣环，拉簧的一端固定在上扣环上，拉簧的另一端固定在下扣环上，所述Y形支架的下端压靠在底座的两侧杆上。

[0006] 优选的，所述的挡板的下端成型锥形，挡板的宽度等于丝杆之间的间距。

[0007] 优选的，所述Y形支架上端的宽度等于轴套的长度，Y形支架上端的宽度等于支座上插槽的宽度。

[0008] 优选的，所述支座上的插槽贯穿支座的上、下端面。

[0009] 优选的，同一所述的丝杆上至少设有两个紧固螺母，紧固螺母采用给外六角扁螺母。

[0010] 优选的，所述Y形支架的中心线和底座的中心线分布在同一竖直平面内。

[0011] 本发明的有益效果在于：其结构简单，能避免挂具的挂钩从挂置的机构上脱离。

附图说明：

[0012] 图1为本发明立体的结构示意图；

[0013] 图2为本发明正视的结构示意图。

[0014] 图中:1、底座;11、水平支杆;12、丝杆;2、支座;21、插槽;3、定位螺母;4、Y形支架;41、轴套;5、紧固螺母;6、挡板;7、上扣环;8、下扣环;9、拉簧。

具体实施方式:

[0015] 实施例:见图1、2所示,一种电镀用消气泡装置上的挂具连接支架,包括V型的底座1,底座1的两端成型有向内延伸的水平支杆11,水平支杆11的内侧端成型有竖直向上的丝杆12,丝杆12的上端插套有支座2,支座2的后端面上成型有插槽21,插槽21分布在丝杆12之间,支座2的上、下端面上抵靠有定位螺母3,定位螺母3螺接在丝杆12上;所述定位螺母3上侧的丝杆12上螺接有若干紧固螺母5;支座2下侧的丝杆12之间插设有倒置的Y形支架4,Y形支架4的上端成型有轴套41,轴套41插接在支座2的插槽内并通过铰接轴铰接在支座2上,丝杆12之间的Y形支架4前端面上固定有挡板6,挡板6的上端固定有下扣环8,支座2的前端面上固定有上扣环7,拉簧9的一端固定在上扣环7上,拉簧9的另一端固定在下扣环8上,所述Y形支架4的下端压靠在底座1的两侧杆上。

[0016] 优选的,所述的挡板6的下端成型锥形,挡板6的宽度等于丝杆12之间的间距。

[0017] 优选的,所述Y形支架4上端的宽度等于轴套41的长度,Y形支架4上端的宽度等于支座2上插槽21的宽度。

[0018] 优选的,所述支座2上的插槽21贯穿支座2的上、下端面。

[0019] 优选的,同一所述的丝杆12上至少设有两个紧固螺母5,紧固螺母5采用给外六角扁螺母。

[0020] 优选的,所述Y形支架4的中心线和底座1的中心线分布在同一竖直平面内。

[0021] 工作原理:本发明为电镀用消气泡装置上的挂具连接支架,其采用丝杆12和紧固螺母5,实现与电镀升降设备上的振动支架连接,然后挂置挂具时,只要将挂具上的挂钩从连接支架的正面挂扣至底座1上,下压Y形支架4,其Y形支架4能避让上翻,其挂钩能挂置在底座1上,而当挂钩能挂置在底座1上时,其Y形支架4下翻,Y形支架4能限制挂钩脱离底座1。

[0022] 所述实施例用以例示性说明本发明,而非用于限制本发明。任何本领域技术人员均可在不违背本发明的精神及范畴下,对所述实施例进行修改,因此本发明的权利保护范围,应如本发明的权利要求所列。

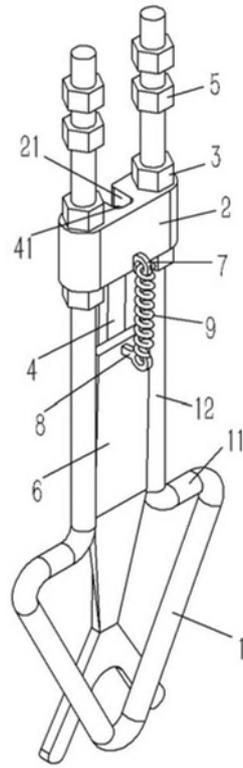


图1

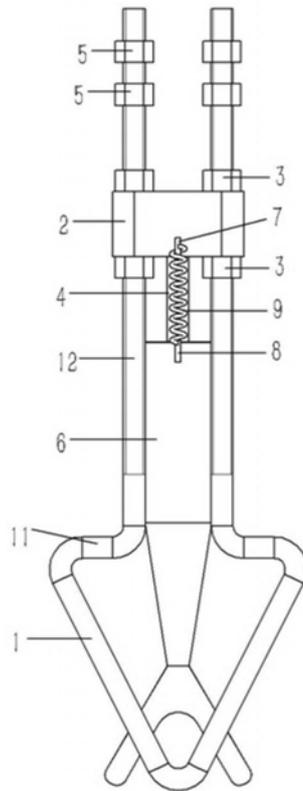


图2