(19)国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 222330184 U
(45)授权公告日 2025.01.10

(21)申请号 202420416752.5

(22)申请日 2024.03.04

(73)专利权人 深圳市宏泰源实业有限公司
地址 518000 广东省深圳市龙华区观澜街道大富社区桂月路306号厂房1栋101-501、5栋二层

(72)发明人 伍振超 吴炳杰

(74)专利代理机构 北京淮海知识产权代理事务所(普通合伙) 32205
专利代理师 李妮

(51)Int.Cl.
B65B 61/24(2006.01)
B31B 50/74(2017.01)
B65B 61/28(2006.01)

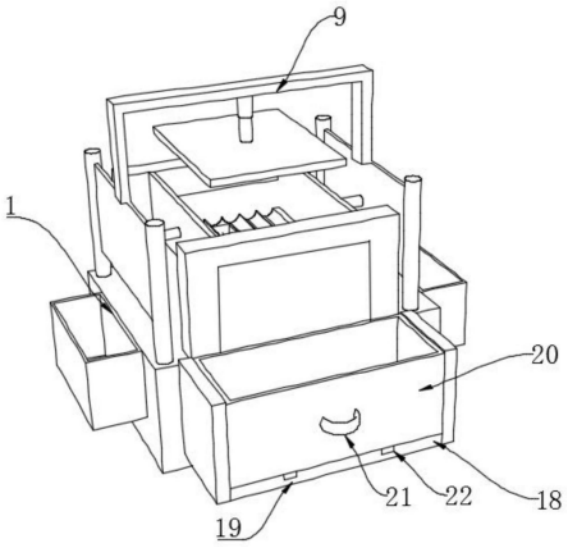
权利要求书1页 说明书3页 附图5页

(54)实用新型名称

一种纸质包装盒加工用打包压合装置

(57)摘要

本实用新型涉及纸质包装箱加工技术领域，具体涉及一种纸质包装盒加工用打包压合装置，包括压合装置和固定底座，固定底座的上端四角均设置有固定竖杆，两侧固定竖杆之间设置有板体；板体的右侧固定有夹紧伸缩杆，夹紧伸缩杆的右侧固定有侧部压合板，板体的上端连接有固定架。本实用新型通过设置的上部压合板和两个侧部压合板的配合，便于对待压合的包装箱纸板进行侧面的推动整理和顶部的压合操作，便于对码垛在一起的包装箱纸板进行侧向的推动整理摆齐，进而便于对包装箱纸板在打包前对码垛好的纸板进行适度压合操作，进而有效避免码垛后的纸板在打包后出现松散现象，提高对于包装箱纸板在后续搬运和运输操作的稳定性便捷性。



CN 222330184 U

1.一种纸质包装盒加工用打包压合装置,包括压合装置(1)和固定底座(2),固定底座(2)的上端四角均设置有固定竖杆(6),两侧固定竖杆(6)之间设置有板体,板体的右侧固定有夹紧伸缩杆(7),其特征在于,夹紧伸缩杆(7)的右侧固定有侧部压合板(8),板体的上端连接有固定架(9),固定架(9)呈凸起状,固定架(9)的下端中部设置有升降杆(10),升降杆(10)的下端尽头处连接有上部压合板(11),固定底座(2)的上端前后两侧均固定有固定板(12);

两个所述固定板(12)之间设置有放置板(13);固定板(12)的内部固定设置有电机(14),电机(14)的右侧固定有螺杆(15),螺杆(15)穿设进入该放置板(13)的内部,螺杆(15)上螺纹连接有滑块一(16),滑块一(16)的上端设置有推板(17)。

2.根据权利要求1所述的一种纸质包装盒加工用打包压合装置,其特征在于,所述固定底座(2)的左侧固定设有放置框一(3),压合装置(1)的右侧固定设置有放置框二(4)。

3.根据权利要求2所述的一种纸质包装盒加工用打包压合装置,其特征在于,所述固定底座(2)的前侧固定设置有控制器(5),侧部压合板(8)的数量为两个,且均匀分布在固定底座(2)的上端两侧设置。

4.根据权利要求1所述的一种纸质包装盒加工用打包压合装置,其特征在于,所述放置板(13)和固定板(12)的内部开设有槽体。

5.根据权利要求1所述的一种纸质包装盒加工用打包压合装置,其特征在于,所述推板(17)和滑块一(16)初始位置设置在该固定板(12)的槽体内部。

6.根据权利要求3所述的一种纸质包装盒加工用打包压合装置,其特征在于,所述固定底座(2)的后部固定设置有连接板(18),连接板(18)包括两个侧板和一个底板。

7.根据权利要求6所述的一种纸质包装盒加工用打包压合装置,其特征在于,所述底板上开设有两个滑动槽(19),滑动槽(19)的内部滑动连接有滑块二(22),滑块二(22)的上端连接收集框(20),收集框(20)的外侧固定有拉环(21)。

一种纸质包装盒加工用打包压合装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及纸质包装箱加工技术领域,具体涉及一种纸质包装盒加工用打包压合装置。

背景技术

[0002] 随着科学技术的高速发展,包装行业越来越科技先进化;目前包装行业中广泛使用瓦楞纸板制作各种包装箱;打包机是使用打包带缠绕产品或包装件、然后收紧并将两端通过热效应熔融或使用包扣等材料连接的机器;瓦楞纸板是人们生活中常见的纸品,其多用于制造瓦楞纸板纸箱,瓦楞纸板在模切完成后需要使用打包机进行打包,其目的是方便将堆叠后的瓦楞纸板运输到纸箱制造企业。

[0003] 中国专利公开了一种纸质包装箱加工用打包压合装置(授权公告号CN 212386798U),该专利技术能够防止捆扎打包而造成的勒痕,进而影响纸箱的成品质量,但是,该种压合装置只能够对码垛在一起的纸板进行压合操作,但无法对码垛在一起的纸板进行侧向的推齐操作,需要工作人员逐一对码垛的纸板进行棱边的整理操作,同时现有的打包压合装置不便将打包压合后的包装箱纸板推动出打包机外部,影响对包装箱在加工操作时的高效性。因此,本领域技术人员提供了一种纸质包装盒加工用打包压合装置,以解决上述背景技术中提出的问题。

实用新型内容

[0004] 为解决上述技术问题,本实用新型提供一种纸质包装盒加工用打包压合装置,包括压合装置和固定底座,固定底座的上端四角均设置有固定竖杆,两侧固定竖杆之间设置有板体;

[0005] 板体的右侧固定有夹紧伸缩杆,夹紧伸缩杆的右侧固定有侧部压合板,板体的上端连接有固定架,固定架呈凸起状,固定架的下端中部设置有升降杆,升降杆的下端尽头处连接有上部压合板,固定底座的上端前后两侧均固定有固定板,固定板的内部固定设置有电机,电机的右侧固定有螺杆,螺杆穿设进入该放置板的内部,螺杆上螺纹连接有滑块一,滑块一的上端设置有推板。

[0006] 优选地:所述固定底座的左侧固定设有放置框一,压合装置的右侧固定设置有放置框二,所述固定底座的前侧固定设置有控制器,侧部压合板的数量为两个,且均匀分布在固定底座的上端两侧设置,对纸箱进行压合设置。

[0007] 优选地:所述两个固定板之间设置有放置板,放置板用于对包装盒的放置,所述放置板和固定板的内部开设有槽体,便于对包装盒进行推动。

[0008] 优选地:所述推板和滑块一初始位置设置在该固定板的槽体内部,在该包装盒压合完毕后,该滑块一和推板在电机、螺杆的作用下对包装盒进行推动,最后进入至收集框的内部,所述固定底座的后部固定设置有连接板,连接板包括两个侧板和一个底板,所述底板上开设有两个滑动槽,滑动槽的内部滑动连接有滑块二,滑块二的上端连接收集框,收集框

的外侧固定有拉环,对压合好的包装盒进行收集设置。

[0009] 本实用新型的技术效果和优点:

[0010] 1、本实用新型通过设置的上部压合板和两个侧部压合板的配合,便于对待压合的包装箱纸板进行侧面的推动整理和顶部的压合操作,便于对码垛在一起的包装箱纸板进行侧向的推动整理摆齐,进而便于对包装箱纸板在打包前对码垛好的纸板进行适度压合操作,进而有效避免码垛后的纸板在打包后出现松散现象,提高对于包装箱纸板在后续搬运和运输操作的稳定性便捷性。

[0011] 2、当纸板堆压合打包完成后,通过设置的推板的设置,便于将打包完成后的包装箱纸板推送出打包箱外,有效提高了对于包装箱在打包操作时的便捷性和高效性,大幅提高了对于包装箱纸板在加工时的工作效率。

[0012] 3、通过设置的滑动槽、收集框、拉环和滑块二的设置,便于对该收集框进行拆卸,方便使用,实用性好。

附图说明

[0013] 图1是本申请实施例提供的一种纸质包装盒加工用打包压合装置的结构示意图一;

[0014] 图2是本申请实施例提供的一种纸质包装盒加工用打包压合装置的结构示意图二;

[0015] 图3是本申请实施例提供的一种纸质包装盒加工用打包压合装置的结构示意图三;

[0016] 图4是本申请实施例提供的一种纸质包装盒加工用打包压合装置中俯视图的结构示意图;

[0017] 图5是本申请实施例提供的一种纸质包装盒加工用打包压合装置中固定竖杆、夹紧伸缩杆、侧部压合板、固定架、升降杆和上部压合板的结构示意图;

[0018] 图6是本申请实施例提供的一种纸质包装盒加工用打包压合装置中固定板、放置板和电机的结构示意图;

[0019] 图7是本申请实施例提供的一种纸质包装盒加工用打包压合装置图6中A处的结构示意图;

[0020] 图8是本申请实施例提供的一种纸质包装盒加工用打包压合装置图6中B处的结构示意图。

[0021] 图中:1、压合装置;2、固定底座;3、放置框一;4、放置框二;5、控制器;6、固定竖杆;7、夹紧伸缩杆;8、侧部压合板;9、固定架;10、升降杆;11、上部压合板;12、固定板;13、放置板;14、电机;15、螺杆;16、滑块一;17、推板;18、连接板;19、滑动槽;20、收集框;21、拉环;22、滑块二。

具体实施方式

[0022] 下面结合附图和具体实施方式对本实用新型作进一步详细的说明。本实用新型的实施例是为了示例和描述起见而给出的,而并不是无遗漏的或者将本实用新型限于所公开的形式。很多修改和变化对于本领域的普通技术人员而言是显而易见的。选择和描述实施

例是为了更好说明本实用新型的原理和实际应用,并且使本领域的普通技术人员能够理解本实用新型从而设计适于特定用途的带有各种修改的各种实施例。

[0023] 实施例1

[0024] 请参阅图1～8,在本实施例中提供一种纸质包装盒加工用打包压合装置,包括压合装置1和固定底座2,固定底座2的左侧固定设有放置框一3,压合装置1的右侧固定设置有放置框二4,固定底座2的前侧固定设置有控制器5,固定底座2的上端四角均设置有固定竖杆6,两侧固定竖杆6之间设置有板体,板体的右侧固定有夹紧伸缩杆7,夹紧伸缩杆7的右侧固定有侧部压合板8,侧部压合板8的数量为两个,且均匀分布在固定底座2的上端两侧设置,对纸箱进行压合设置,板体的上端连接有固定架9,固定架9呈凸起状,固定架9的下端中部设置有升降杆10,升降杆10的下端尽头处连接有上部压合板11,固定底座2的上端前后两侧均固定有固定板12,两个固定板12之间设置有放置板13,放置板13用于对包装盒的放置,放置板13和固定板12的内部开设有槽体,位于该固定板12的内部固定设置有电机14,电机14的右侧固定有螺杆15,螺杆15穿设进入该放置板13的内部,螺杆15上螺纹连接有滑块一16,滑块一16的上端设置有推板17,推板17和滑块一16初始位置设置在该固定板12的槽体内部,在该包装盒压合完毕后,该滑块一16和推板17在电机14、螺杆15的作用下对包装盒进行推动,最后进入至收集框20的内部,固定底座2的后部固定设置有连接板18,连接板18包括两个侧板和一个底板,底板上开设有两个滑动槽19,滑动槽19的内部滑动连接有滑块二22,滑块二22的上端连接收集框20,收集框20的外侧固定有拉环21;使用时,首先将需要进行压合的包装盒放置到放置板13的上部,随后打开控制器5,启动该上部压合板11和两个侧部压合板8对该包装盒进行压合,压合完毕后,设置的电机14带动螺杆15上的滑块一16进行滑动,滑块一16带动推板17进行推动进入收集框20的内部对包装盒进行收集;

[0025] 通过设置的上部压合板11和两个侧部压合板8的配合,便于对待压合的包装箱纸板进行侧面的推动整理和顶部的压合操作,便于对码垛在一起的包装箱纸板进行侧向的推动整理摆齐,进而便于对包装箱纸板在打包前对码垛好的纸板进行适度压合操作,进而有效避免码垛后的纸板在打包后出现松散现象,提高对于包装箱纸板在后续搬运和运输操作的稳定性便捷性;

[0026] 当纸板堆压合打包完成后,通过设置的推板17的设置,便于将打包完成后的包装箱纸板推送出打包箱外,有效提高了对于包装箱在打包操作时的便捷性和高效性,大幅提高了对于包装箱纸板在加工时的工作效率。

[0027] 显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型的一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域及相关领域的普通技术人员在没有作出创造性劳动的前提下所获得的所有其他实施例,都应属于本实用新型保护的范围。本实用新型中未具体描述和解释说明的结构、装置以及操作方法,如无特别说明和限定,均按照本领域的常规手段进行实施。

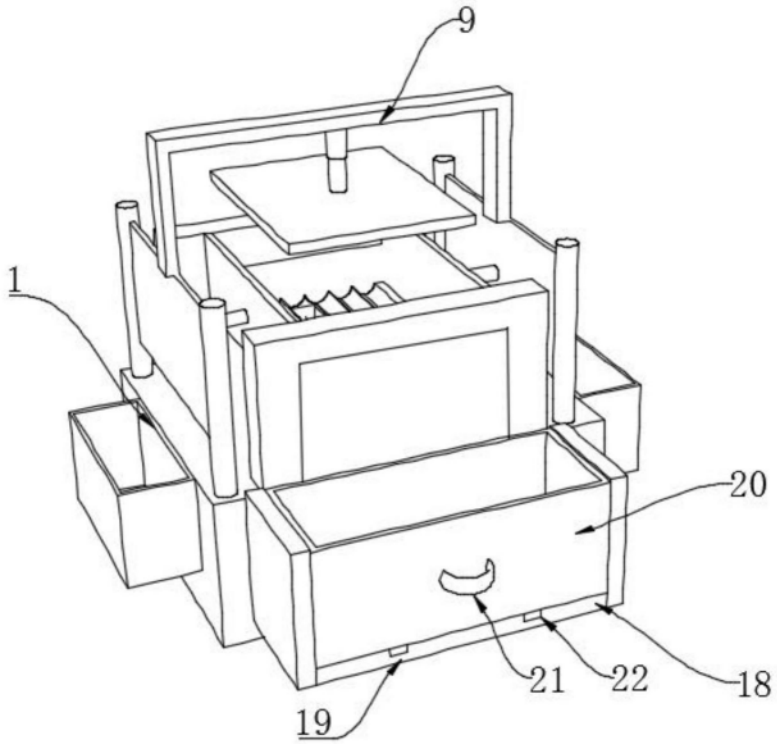


图1

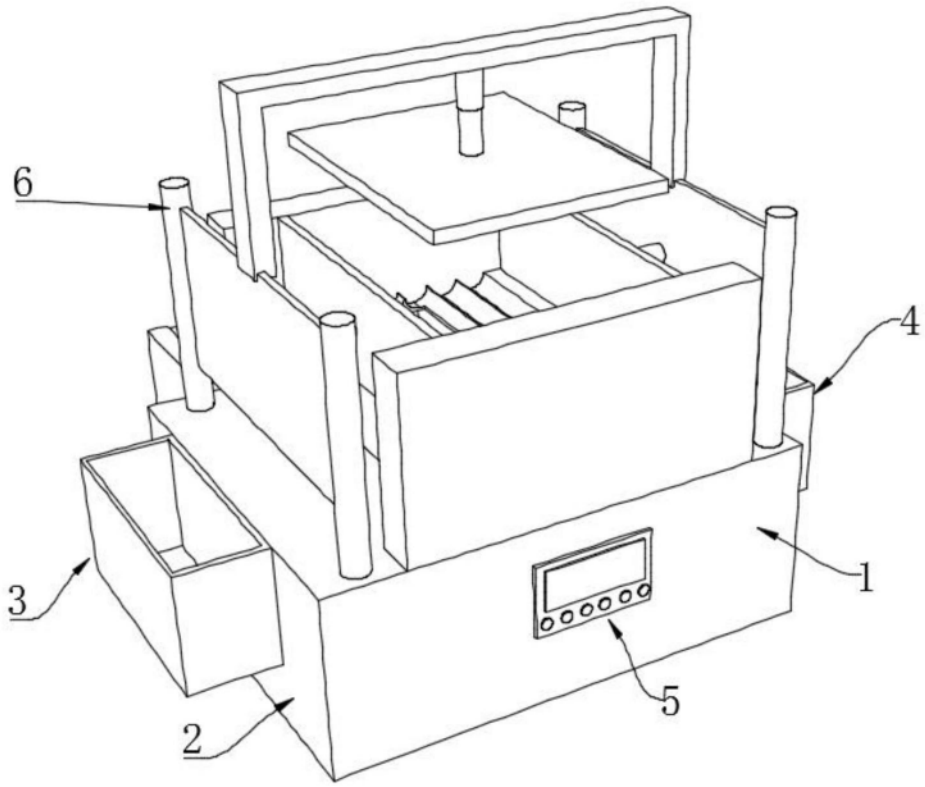


图2

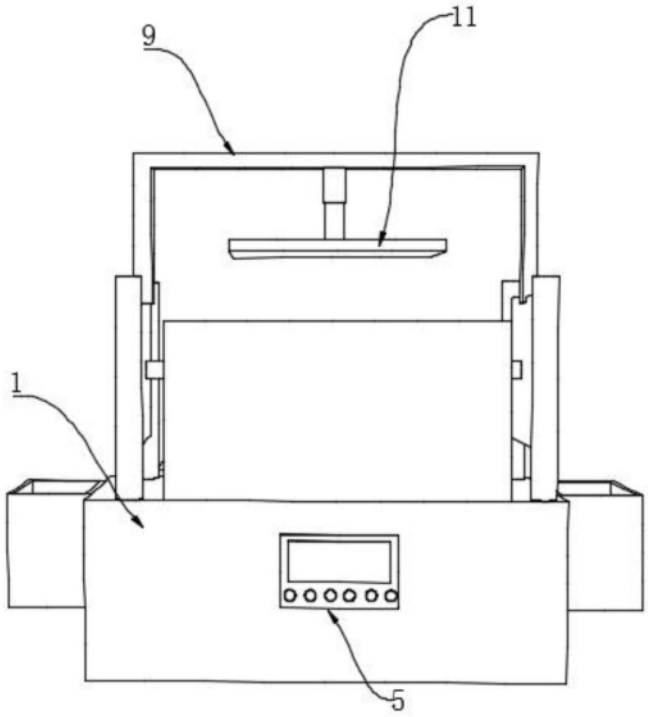


图3

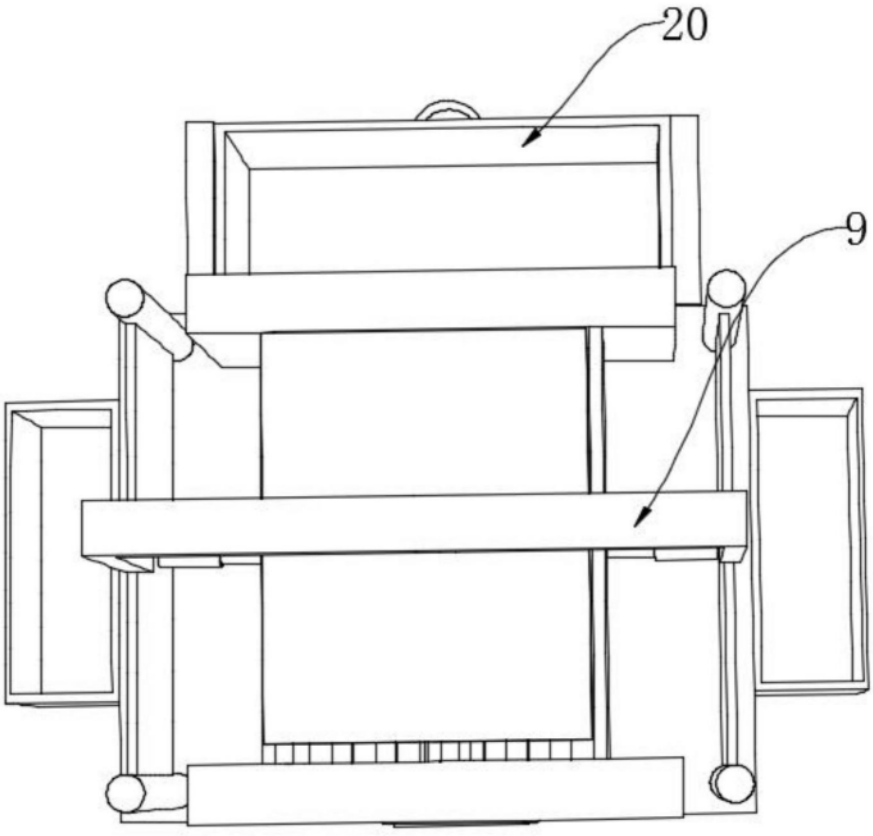


图4

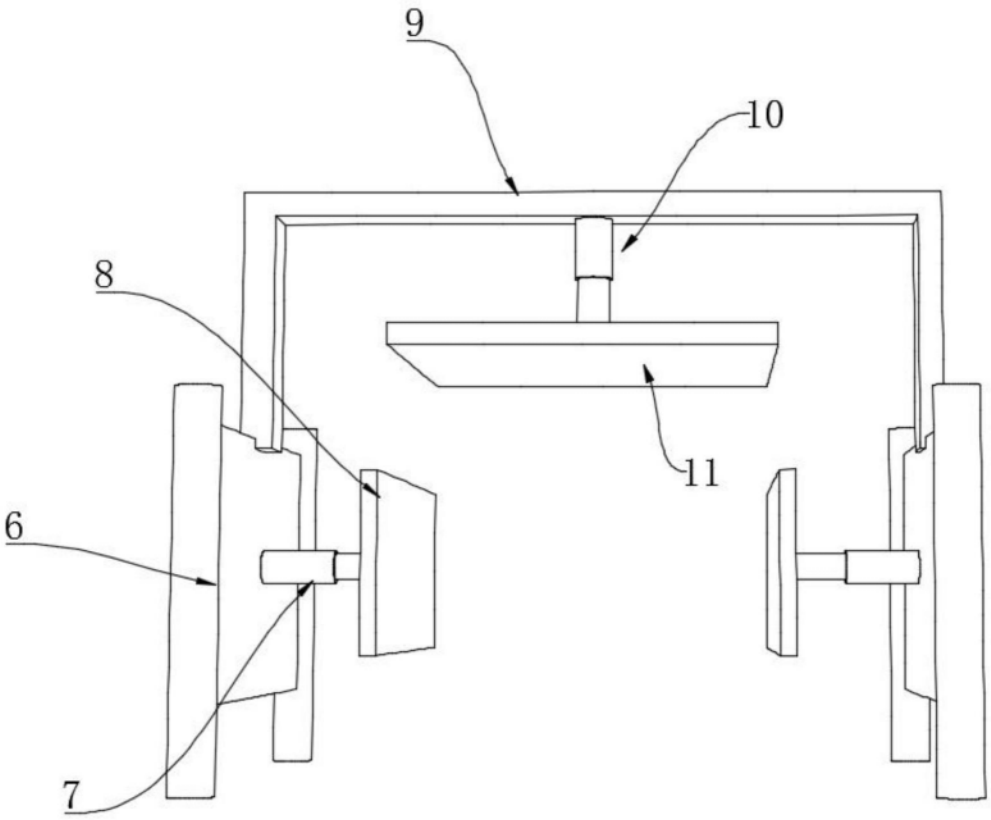


图5

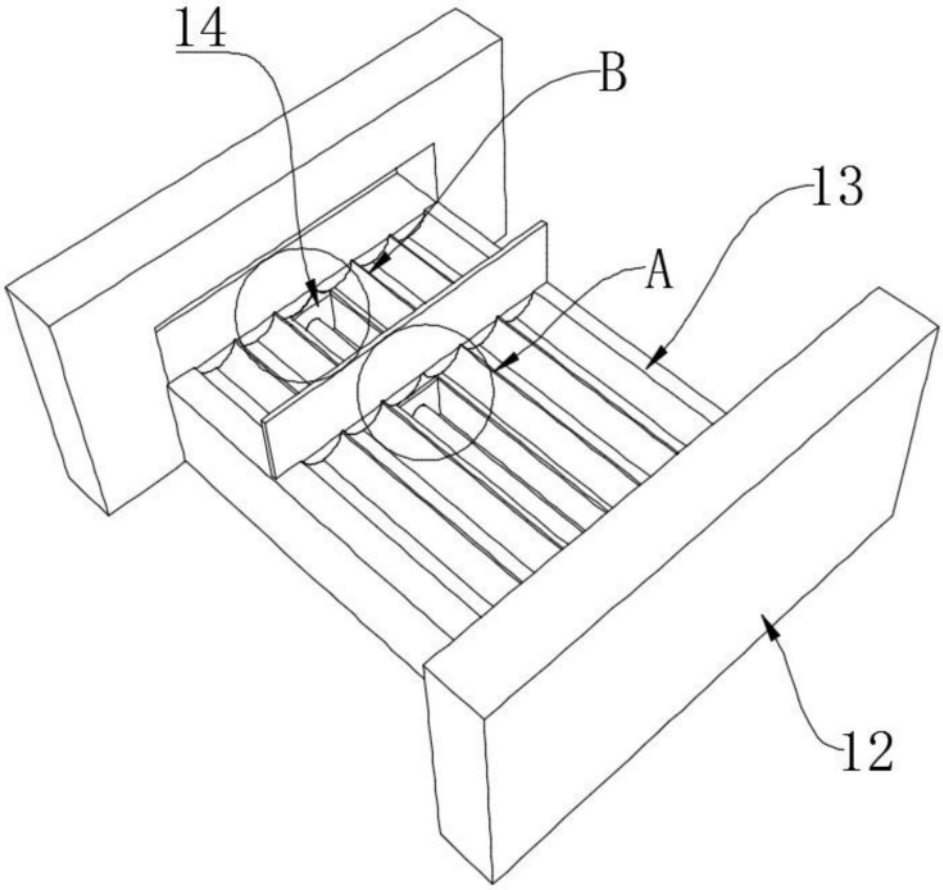


图6

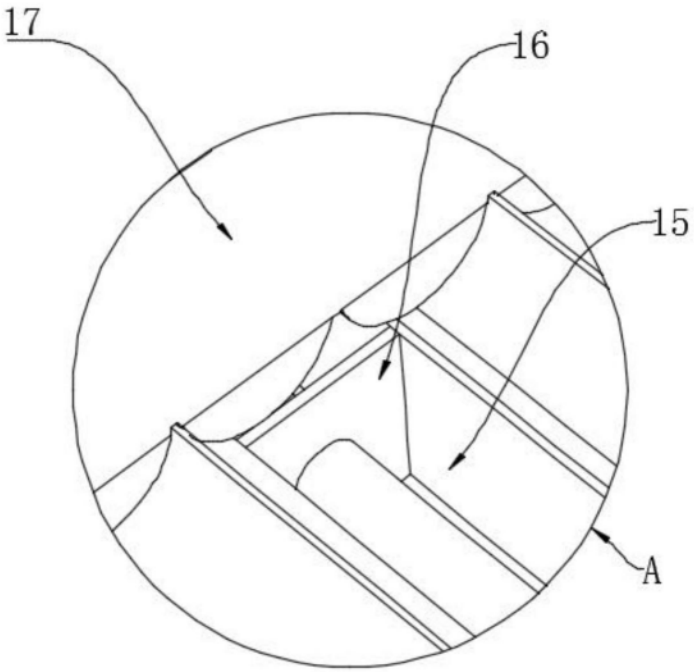


图7

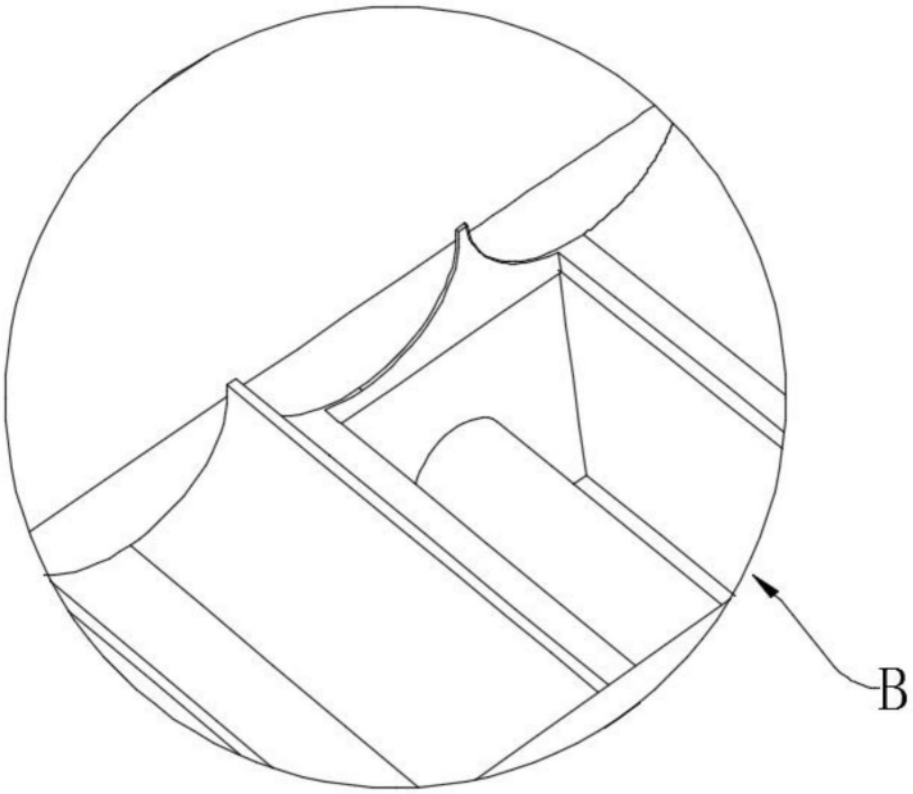


图8