



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 215434172 U

(45) 授权公告日 2022. 01. 07

(21) 申请号 202120253924.8

(22) 申请日 2021.01.29

(73) 专利权人 安徽玉龙新型建材有限公司

地址 234000 安徽省宿州市经济技术开发区
金海大道8号

(72) 发明人 刘强 钱华 张小喜

(74) 专利代理机构 宿州市万硕云知识产权代理
事务所(普通合伙) 34201

代理人 韦剑思

(51) Int. Cl.

B28B 7/00 (2006.01)

B28B 7/10 (2006.01)

B28B 3/04 (2006.01)

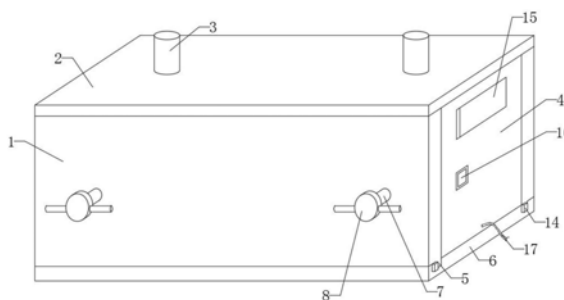
权利要求书1页 说明书3页 附图4页

(54) 实用新型名称

一种黄金尾矿蒸压加气混凝土生产用模框

(57) 摘要

本实用新型公开了一种黄金尾矿蒸压加气混凝土生产用模框,属于加气混凝土生产技术领域,包括底板,底板的顶部固定安装有固定模板,固定模板的内侧活动安装有载板,固定模板的正面和背面均设置有滑动模板,滑动模板上贯穿有转动轴。本实用新型通过设置转动轴和脱模板,能够方便的对加气混凝土进行脱模,操作简单,同时通过脱模板能够有效地增加与加气混凝土的接触面积,减少对加气混凝土的损伤,通过设置载板,能够方便的将加气混凝土通过载板滑动到固定模板的外部,更加的省时省力,且操作简单方便,通过设置电动伸缩杆和压板,能够通过压板对加气混凝土进行压平,使混凝土成型更加的美观。



1. 一种黄金尾矿蒸压加气混凝土生产用模框,其特征在于,包括底板(6),所述底板(6)的顶部固定安装有固定模板(4),所述固定模板(4)的内侧活动安装有载板(11),所述固定模板(4)的正面和背面均设置有滑动模板(1),所述滑动模板(1)上贯穿有转动轴(7),所述转动轴(7)的外端固定安装有转动把手(8),所述转动轴(7)的另一端设置有脱模板(9),所述固定模板(4)的顶部固定安装有盖板(2),所述盖板(2)上设置有电动伸缩杆(3),所述电动伸缩杆(3)的输出端连接有压板(12)。

2. 根据权利要求1所述的一种黄金尾矿蒸压加气混凝土生产用模框,其特征在于,所述固定模板(4)的外侧设置有上料门(15),所述上料门(15)的下方设置有操作面板(16),所述操作面板(16)的下方设置有电源连接线(17)。

3. 根据权利要求2所述的一种黄金尾矿蒸压加气混凝土生产用模框,其特征在于,所述上料门(15)通过合页与所述固定模板(4)转动连接。

4. 根据权利要求1所述的一种黄金尾矿蒸压加气混凝土生产用模框,其特征在于,所述转动把手(8)的外侧设置有把手柱。

5. 根据权利要求1所述的一种黄金尾矿蒸压加气混凝土生产用模框,其特征在于,所述滑动模板(1)的底部设置有滑动板(5),所述滑动板(5)的底部设置有多多个第一移动轮(10)。

6. 根据权利要求5所述的一种黄金尾矿蒸压加气混凝土生产用模框,其特征在于,所述底板(6)的顶部开设有用于所述第一移动轮(10)滑动的卡槽。

7. 根据权利要求1所述的一种黄金尾矿蒸压加气混凝土生产用模框,其特征在于,所述载板(11)的底部设置有多多个第二移动轮(13)。

8. 根据权利要求7所述的一种黄金尾矿蒸压加气混凝土生产用模框,其特征在于,所述底板(6)上开设有用于所述第二移动轮(13)滑动的滑道。

9. 根据权利要求1所述的一种黄金尾矿蒸压加气混凝土生产用模框,其特征在于,所述转动轴(7)通过螺纹与所述滑动模板(1)转动连接。

10. 根据权利要求1所述的一种黄金尾矿蒸压加气混凝土生产用模框,其特征在于,所述滑动板(5)和所述底板(6)之间设置有多多个用于固定所述滑动板(5)的加固条(14)。

一种黄金尾矿蒸压加气混凝土生产用模框

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种混凝土生产用模框,特别是涉及一种黄金尾矿蒸压加气混凝土生产用模框,属于加气混凝土生产技术领域。

背景技术

[0002] 加气混凝土是以硅质材料和钙质材料为主要原料,掺加发气剂,通过配料、搅拌、浇注、预养、切割、蒸压、养护等工艺过程制成的轻质多孔硅酸盐制品,黄金尾矿的剩余材料能够用于对加气混凝土的生产。

[0003] 而现有的黄金尾矿蒸压加气混凝土生产用模框,脱模不方便,拆卸和下料不方便,不能对加气混凝土的顶部压平。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的主要目的是为了解决脱模不方便,拆卸和下料不方便,不能对加气混凝土的顶部压平的问题,而提供一种黄金尾矿蒸压加气混凝土生产用模框。

[0005] 本实用新型的目的可以通过采用如下技术方案达到:

[0006] 一种黄金尾矿蒸压加气混凝土生产用模框,包括底板,所述底板的顶部固定安装有固定模板,所述固定模板的内侧活动安装有载板,所述固定模板的正面和背面均设置有滑动模板,所述滑动模板上贯穿有转动轴,所述转动轴的外端固定安装有转动把手,所述转动轴的另一端设置有脱模板,所述固定模板的顶部固定安装有盖板,所述盖板上设置有电动伸缩杆,所述电动伸缩杆的输出端连接有压板。

[0007] 优选的,所述固定模板的外侧设置有上料门,所述上料门的下方设置有操作面板,所述操作面板的下方设置有电源连接线。

[0008] 优选的,所述上料门通过合页与所述固定模板转动连接。

[0009] 优选的,所述转动把手的外侧设置有把手柱。

[0010] 优选的,所述滑动模板的底部设置有滑动板,所述滑动板的底部设置有多个第一移动轮。

[0011] 优选的,所述底板的顶部开设有用于所述第一移动轮滑动的卡槽。

[0012] 优选的,所述载板的底部设置有多个第二移动轮。

[0013] 优选的,所述底板上开设有用于所述第二移动轮滑动的滑道。

[0014] 优选的,所述转动轴通过螺纹与所述滑动模板转动连接。

[0015] 优选的,所述滑动板和所述底板之间设置有利于固定所述滑动板的加固条。

[0016] 本实用新型的有益技术效果:按照本实用新型的黄金尾矿蒸压加气混凝土生产用模框,通过设置转动轴和脱模板,能够方便的对加气混凝土进行脱模,操作简单,同时通过脱模板能够有效地增加与加气混凝土的接触面积,减少对加气混凝土的损伤,通过设置载板,能够方便的将加气混凝土通过载板滑动到固定模板的外部,更加的省时省力,且操作简单方便,通过设置电动伸缩杆和压板,能够通过压板对加气混凝土进行压平,使混凝土成型

更加的美观。

附图说明

[0017] 图1为按照本实用新型的黄金尾矿蒸压加气混凝土生产用模框的一优选实施例的整体结构示意图；

[0018] 图2为按照本实用新型的黄金尾矿蒸压加气混凝土生产用模框的一优选实施例的滑动模板结构示意图；

[0019] 图3为按照本实用新型的黄金尾矿蒸压加气混凝土生产用模框的一优选实施例的滑动板结构示意图；

[0020] 图4为按照本实用新型的黄金尾矿蒸压加气混凝土生产用模框的一优选实施例的转动轴和脱模板连接结构示意图；

[0021] 图5为按照本实用新型的黄金尾矿蒸压加气混凝土生产用模框的一优选实施例的载板结构示意图；

[0022] 图6为按照本实用新型的黄金尾矿蒸压加气混凝土生产用模框的一优选实施例的盖板和电动伸缩杆连接结构示意图；

[0023] 图7为按照本实用新型的黄金尾矿蒸压加气混凝土生产用模框的一优选实施例的底板和载板连接结构示意图。

[0024] 图中：1-滑动模板，2-盖板，3-电动伸缩杆，4-固定模板，5-滑动板，6-底板，7-转动轴，8-转动把手，9-脱模板，10-第一移动轮，11-载板，12-压板，13-第二移动轮，14-加固条，15-上料门，16-操作面板，17-电源连接线。

具体实施方式

[0025] 为使本领域技术人员更加清楚和明确本实用新型的技术方案，下面结合实施例及附图对本实用新型作进一步详细的描述，但本实用新型的实施方式不限于此。

[0026] 如图1-图7所示，本实施例提供的黄金尾矿蒸压加气混凝土生产用模框，包括底板6，底板6的顶部固定安装有固定模板4，固定模板4的内侧活动安装有载板11，固定模板4的正面和背面均设置有滑动模板1，滑动模板1上贯穿有转动轴7，转动轴7的外端固定安装有转动把手8，转动轴7的另一端设置有脱模板9，固定模板4的顶部固定安装有盖板2，盖板2上设置有电动伸缩杆3，电动伸缩杆3的输出端连接有压板12。通过设置转动轴7和脱模板9，能够方便的对加气混凝土进行脱模，操作简单，同时通过脱模板9能够有效地增加与加气混凝土的接触面积，减少对加气混凝土的损伤，通过设置载板11，能够方便的将加气混凝土通过载板11滑动到固定模板4的外部，更加的省时省力，且操作简单方便，通过设置电动伸缩杆3和压板12，能够通过压板12对加气混凝土进行压平，使混凝土成型更加的美观。

[0027] 在本实施例中，如图1-图7示，固定模板4的外侧设置有上料门15，上料门15的下方设置有操作面板16，操作面板16的下方设置有电源连接线17，上料门15通过合页与固定模板4转动连接，转动把手8的外侧设置有把手柱，滑动模板1的底部设置有滑动板5，滑动板5的底部设置有多多个第一移动轮10，底板6的顶部开设有用于第一移动轮10滑动的卡槽，载板11的底部设置有多多个第二移动轮13，底板6上开设有用于第二移动轮13滑动的滑道，转动轴7通过螺纹与滑动模板1转动连接，滑动板5和底板6之间设置有多多个用于固定滑动板5的加固条

14.通过设置上料门15,能够方便的进行注料,操作简单,使用方便,通过设置加固条14,能够方便的对滑动板5进行固定,操作简单,通过设置第一移动轮10和第二移动轮13,能够方便的进行滑动,使用方便,通过设置转动轴7通过螺纹与滑动模板1转动连接,转动方便,能够方便的进行脱模。

[0028] 在本实施例中,如图1-图7所示,本实施例提供的一种黄金尾矿蒸压加气混凝土生产用模框的工作过程如下:

[0029] 步骤1:使用时,通过将滑动模板1通过滑动板5滑动到底板6上,然后通过在滑动板5和底板6之间插入加固条14,将滑动板5进行固定,然后通过打开上料门15,向滑动模板1和固定模板4之间倒入加气混凝土的原料;

[0030] 步骤2:倾倒完成后,通过操作面板16启动电动伸缩杆3,通过电动伸缩杆3输出端的压板12压住滑动模板1和固定模板4之间的原料,成型后,通过拔下加固条14,然后通过转动转动把手8,使脱模板9对加气混凝土造成挤压力,进而将滑动模板1滑下,然后通过载板11在底板6上滑动,将成型后的加气混凝土带出。

[0031] 综上所述,在本实施例中,按照本实施例的黄金尾矿蒸压加气混凝土生产用模框,通过设置转动轴7和脱模板9,能够方便的对加气混凝土进行脱模,操作简单,同时通过脱模板9能够有效地增加与加气混凝土的接触面积,减少对加气混凝土的损伤,通过设置载板11,能够方便的将加气混凝土通过载板11滑动到固定模板4的外部,更加的省时省力,且操作简单方便,通过设置电动伸缩杆3和压板12,能够通过压板12对加气混凝土进行压平,使混凝土成型更加的美观。通过设置上料门15,能够方便的进行注料,操作简单,使用方便,通过设置加固条14,能够方便的对滑动板5进行固定,操作简单,通过设置第一移动轮10和第二移动轮13,能够方便的进行滑动,使用方便,通过设置转动轴7通过螺纹与滑动模板1转动连接,转动方便,能够方便的进行脱模。

[0032] 以上所述,仅为本实用新型进一步的实施例,但本实用新型的保护范围并不局限于此,任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型所公开的范围内,根据本实用新型的技术方案及其构思加以等同替换或改变,都属于本实用新型的保护范围。

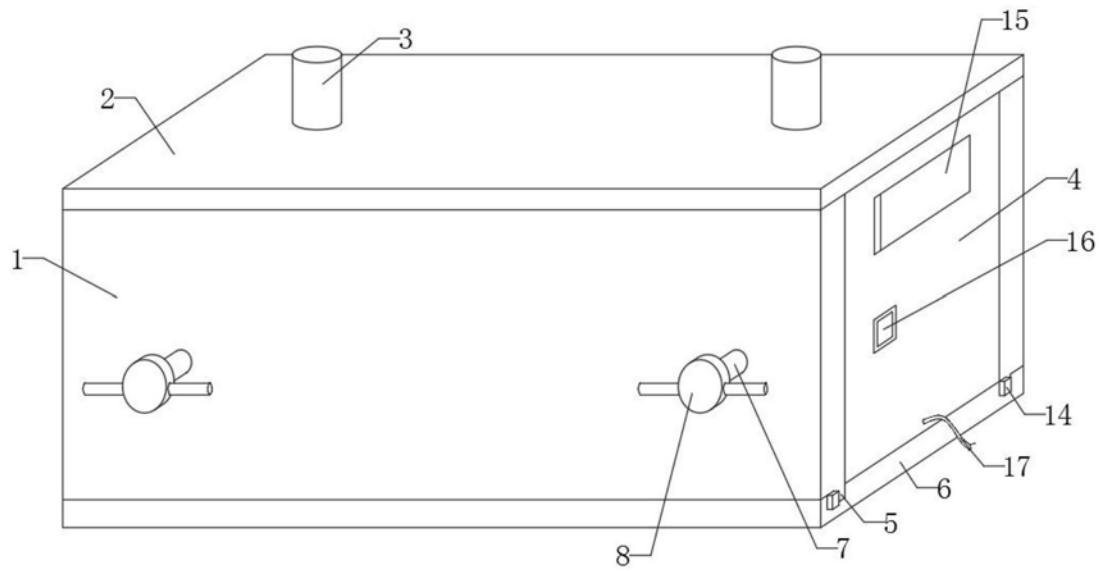


图1

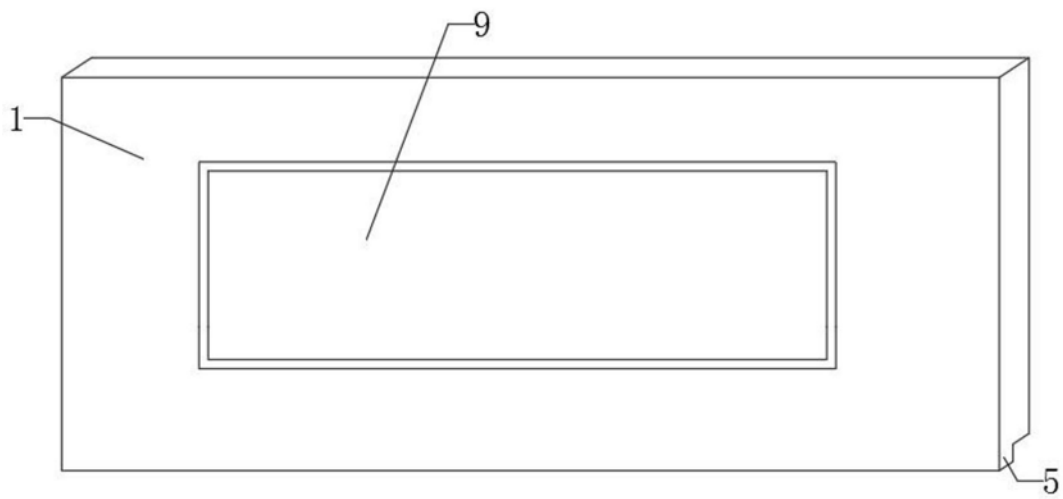


图2

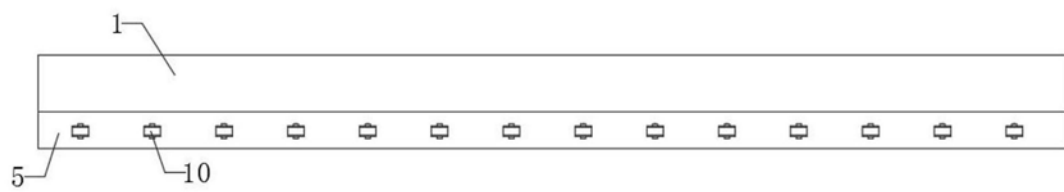


图3

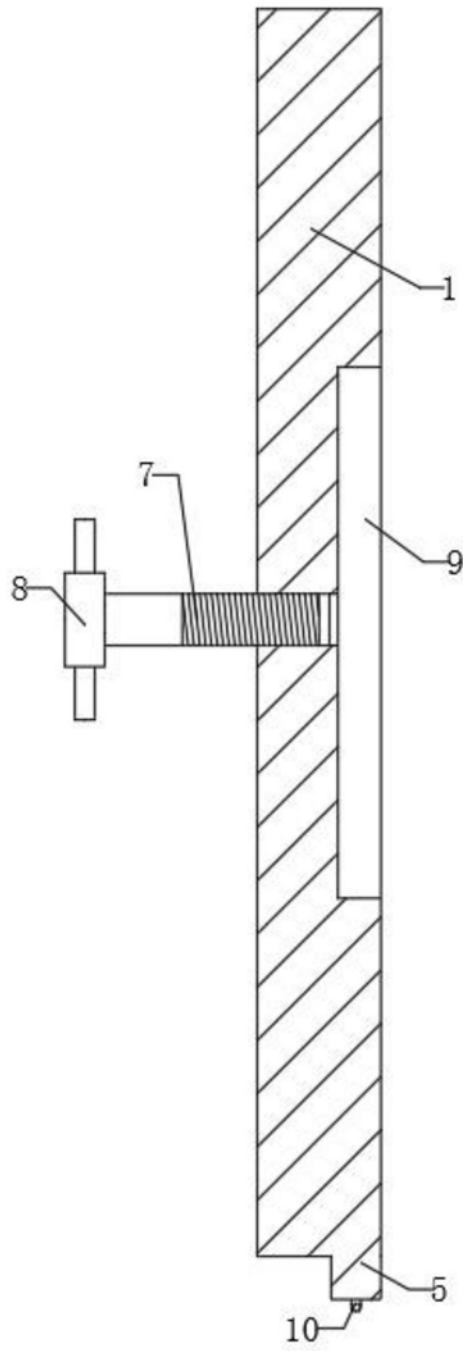


图4

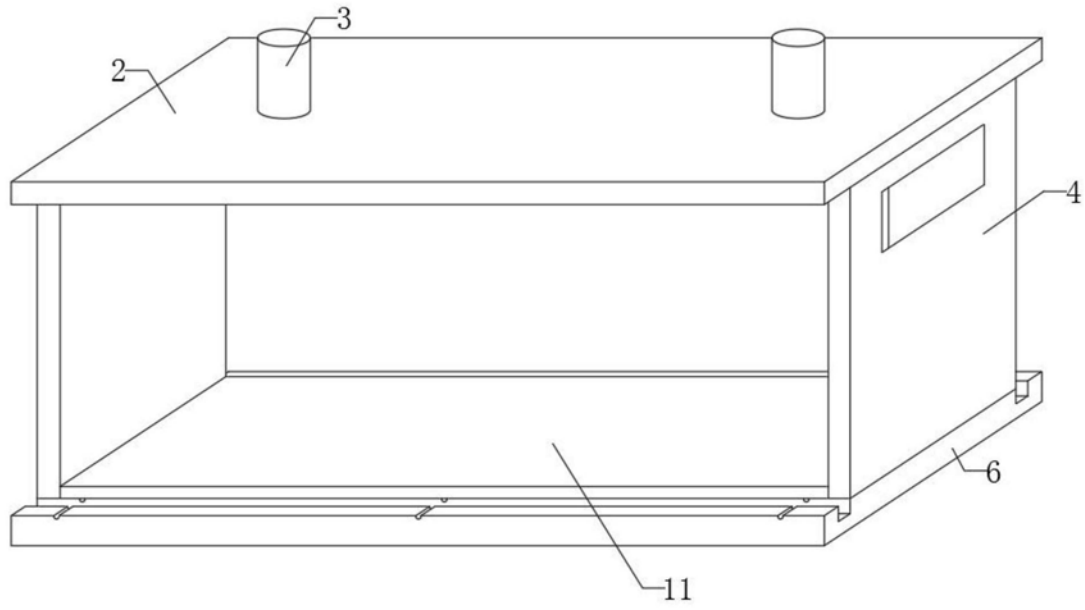


图5

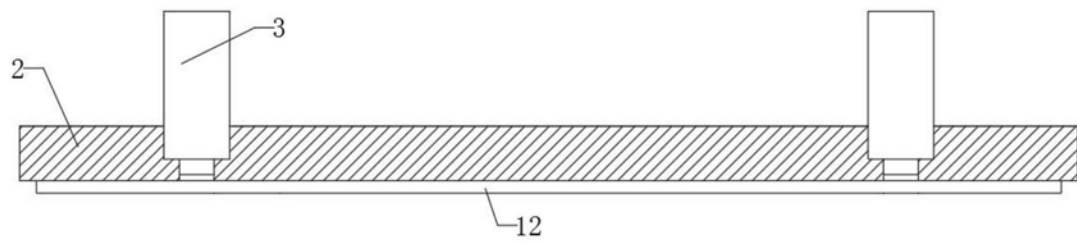


图6

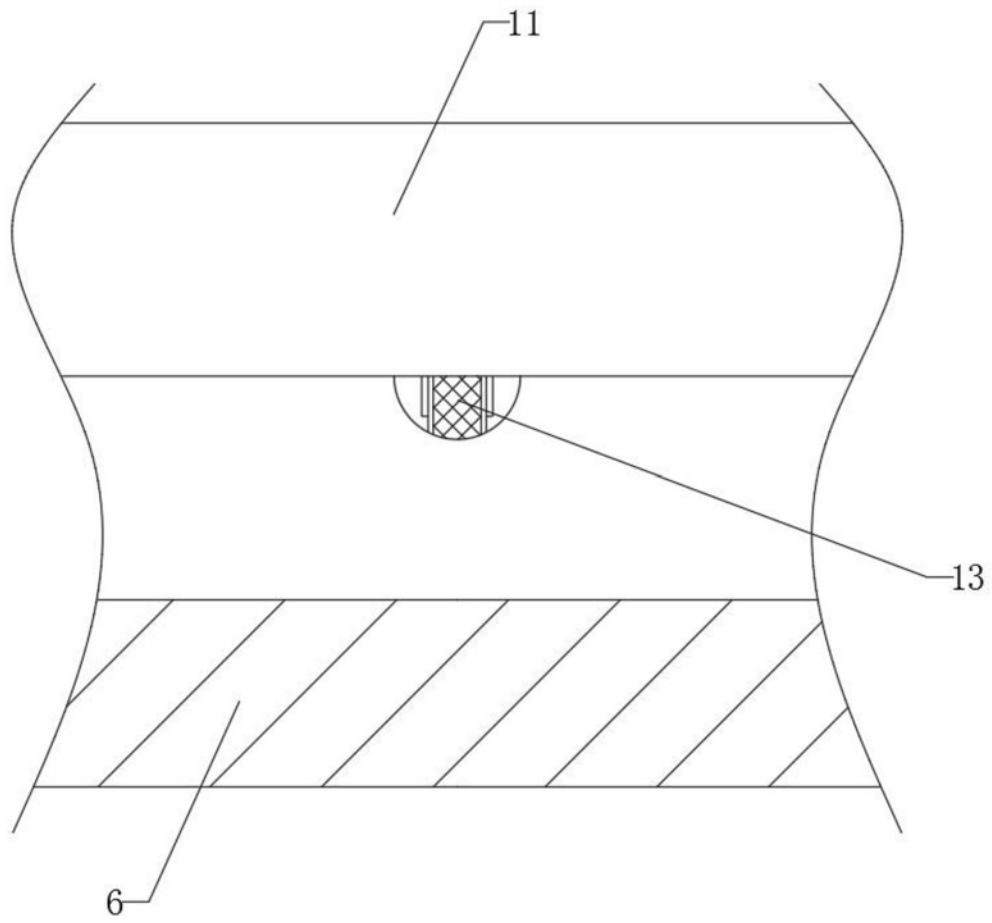


图7