



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 209114094 U

(45)授权公告日 2019.07.16

(21)申请号 201820730511.2

(22)申请日 2018.05.16

(73)专利权人 营口俊安防护服装有限公司

地址 115004 辽宁省营口市西市区西飞街9号

专利权人 大连俊宏防护科技股份有限公司

(72)发明人 肇亚芳

(74)专利代理机构 北京联瑞联丰知识产权代理
事务所(普通合伙) 11411

代理人 苏友娟

(51)Int.Cl.

D03D 11/00(2006.01)

D03D 9/00(2006.01)

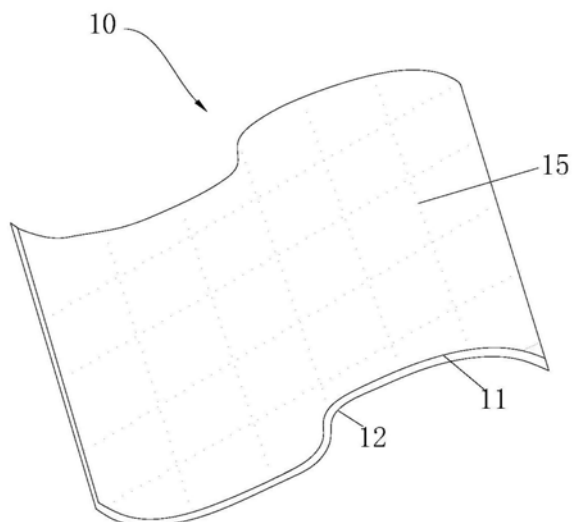
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种针织工装面料

(57)摘要

本实用新型提出了一种针织工装面料,包括表层及位于表层下方的里层,该表层与里层之间形成点阵式的缝合点,表层由涤纶纱织成,该表层呈警示色,所述表层对应各缝合点的位置分别形成一孔隙,每一孔隙呈鸟眼状,各孔隙排列呈多行及多列,各行与各列交叉整体排列呈多个菱形结构,所述缝合点由表层的涤纶纱形成,所述里层由竹纤维织成,该针织工装面料的涤纶纱与竹纤维的比例分别为50%。该针织工装面料采用涤纶纱与竹纤维组成的双层结构,并使其表面形成鸟眼状的孔隙,不含对人体有害的化学物质,具有抗菌抑菌剂吸湿排汗的作用,还具有高可视性,提高了工装的安全性。



1. 一种针织工装面料,其特征在于:包括表层及位于表层下方的里层,该表层与里层之间形成点阵式的缝合点,所述表层由涤纶纱织成,该表层呈警示色,所述表层对应各缝合点的位置分别形成一孔隙,每一孔隙呈鸟眼状,各孔隙排列呈多行及多列,各行与各列交叉整体排列呈多个菱形结构,所述缝合点由表层的涤纶纱形成,所述里层由竹纤维织成,该针织工装面料的涤纶纱与竹纤维的比例分别为50%。

2. 如权利要求1所述的针织工装面料,其特征在于:所述涤纶纱为150D或100D。

3. 如权利要求1所述的针织工装面料,其特征在于:所述竹纤维的细度为1.5DTEX,其长度为38mm。

4. 如权利要求1所述的针织工装面料,其特征在于:所述里层的表面布满了微小的孔洞。

5. 如权利要求1至4任何一项所述的针织工装面料,其特征在于:所述表层为荧光橙色或荧光黄色。

6. 如权利要求1所述的针织工装面料,其特征在于:所述针织工装面料的克重为170-210g/m²。

一种针织工装面料

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种纺织品的技术领域,尤其涉及一种针织工装面料。

背景技术

[0002] 随着人们生活水平的提高,在面料上追求更高的品质,而针织物具有透气及舒适性,广受人们的青睐。针织即是利用织针将纱线弯曲成圈并相互串套而形成的织物,针织面料与梭织面料的不同之处在于纱线在织物中的形态不同。目前,针织面料广泛应用于服装面料及里料,家纺等产品中,受到广大消费者的喜爱。为跟上时代发展的步伐,有必要提供一种具有高可视性,且兼容舒适性及抗菌性的工装面料。

实用新型内容

[0003] 本实用新型提出一种针织工装面料,可具有高可视性,并兼具舒适及抗菌的功效。

[0004] 本实用新型的技术方案是这样实现的:

[0005] 一种针织工装面料,包括表层及位于表层下方的里层,该表层与里层之间形成点阵式的缝合点,所述表层由涤纶纱织成,该表层呈警示色,所述表层对应各缝合点的位置分别形成一孔隙,每一孔隙呈鸟眼状,各孔隙排列呈多行及多列,各行与各列交叉整体排列呈多个菱形结构,所述缝合点由表层的涤纶纱形成,所述里层由竹纤维织成,该针织工装面料的涤纶纱与竹纤维的比例分别为50%。

[0006] 优选方案为,所述涤纶纱为150D或100D。

[0007] 优选方案为,所述竹纤维的细度为1.5DTEX,其长度为38mm。

[0008] 优选方案为,所述里层的表面布满了微小的孔洞。

[0009] 优选方案为,所述表层为荧光橙色或荧光黄色。

[0010] 优选方案为,所述针织工装面料的克重为170-210g/m²

[0011] 本实用新型的有益效果为:

[0012] 本实用新型的针织工装面料采用涤纶纱与竹纤维组成的双层结构,并使其表面形成鸟眼状的孔隙,不含对人体有害的化学物质,具有抗菌抑菌剂吸湿排汗的作用,还具有高可视性,提高了工装的安全性。

附图说明

[0013] 为了更清楚地说明本实用新型实施例或现有技术中的技术方案,下面将对实施例或现有技术描述中所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本实用新型的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动的前提下,还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0014] 图1为本实用新型针织工装面料的结构示意图。

[0015] 图中:

[0016] 10、针织工装面料;11、表层;12、里层;13、缝合点。

具体实施方式

[0017] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0018] 如图1所示,该针织工装面料10包括表层11及位于表层11下方的里层12,该表层11与里层12之间形成点阵式的缝合点13,以将二者缝合。该针织工装面料的克重为170-210g/m²。

[0019] 该表层11由涤纶纱织成,该涤纶纱为150D或100D。该表层11可染成荧光橙色或荧光黄色等警示色,以具有高可视性,增加工作的安全性。该表层对应各缝合点的位置分别形成一孔隙,每一孔隙呈鸟眼状。各孔隙排列呈多行及多列,各行与各列交叉整体排列呈多个菱形结构。所述缝合点由表层的涤纶纱形成,并分别与孔隙位置相对应。

[0020] 该里层12由竹纤维织成,其纤维的细度为1.5DTEX,长度为38mm。该里层12的表面布满了微小的孔洞,具有较好的毛细管效应,能瞬间吸收及蒸发水分,且提高了面料的舒适性急抗菌的功效。

[0021] 该针织工装面料采用50%的涤纶纱与50%的竹纤维组成的双层结构,并使其表面形成鸟眼状的孔隙,不含对人体有害的化学物质,具有抗菌抑菌剂吸湿排汗的作用,还具有高可视性,提高了工装的安全性。

[0022] 以上所述仅为本实用新型的较佳实施例而已,并不用以限制本实用新型,凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

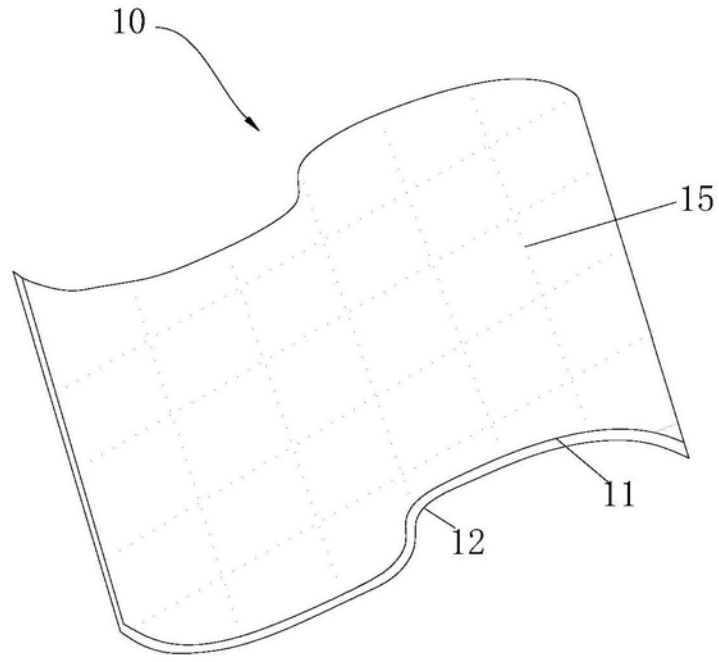


图1